

JBC

www.jbctools.com

Strona
produktu



INSTRUKCJA OBSŁUGI



P405

Pedał

Niniejsza instrukcja dotyczy następujących produktów:

P-405

Zawartość

W skład zestawu wchodzi:



Pedał 1 szt.

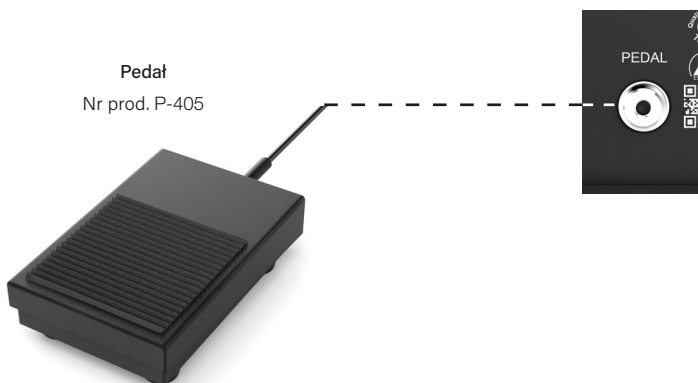


Instrukcja obsługi 1 szt.

Nr prod. 0033373

Połączenia

Połączyć pedał ze stacją JBC lub urządzeniem zewnętrznym. Złącze jest oznaczone napisem „PEDAL” (PEDAŁ).



Kompatybilność pedału

P405 jest kompatybilny z urządzeniami JBC wskazanymi w wyróżnionej kolumnie tabeli.

W tabeli poniżej wskazano również P305* oraz P005*.

Oznaczenie ○ wskazuje, że pedał P405 nie może zostać podłączony bezpośrednio do sterownika JBC. Konieczne jest użycie modułu (patrz „Konfiguracja pedału” na kolejnych stronach).

		Pedały		
		P405	P305*	P005*
Moduł sterowania	DI		●	
	DDE		●	○
	DME		●	○
	HDE		●	○
	JNASE			●
	JTSE			●
	WS		●	
	ALE			●
	NAE			●
Stacja	ALE			●
Moduł	MSE			●
	MVE			●
	MNE			●
Podgrzewacz wstępny	PHNE			●
	PHSE			●
	PHBE			●
	PHXLE			●
Pochłaniacz oparów	FAE1			●
	FAE2			●

* Not included, sold separately.

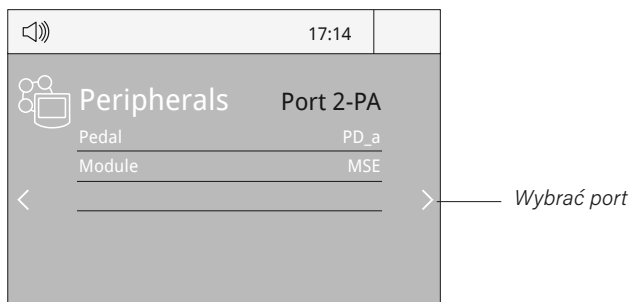


Konfiguracja pedału dla:

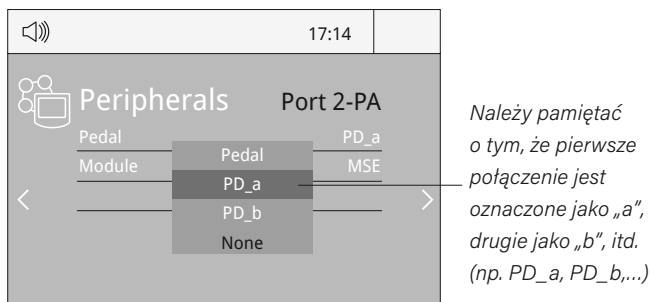
- DDE, HDE, NAE, JNA, JTSE, ALE (sterowniki)
- PHNK, PHSK, PHBK, PHXK (podgrzewacze wstępne)

Uwaga: Moduły zewnętrzne – MSE, MVE lub MNE – są potrzebne do połączenia pedału z DDE oraz HDE.

1. Przejść do menu **Peripherals** (Urządzenia peryferyjne) i **wybrać port**, który ma zostać połączony z pedałem.



2. Wybrać pedał z listy.

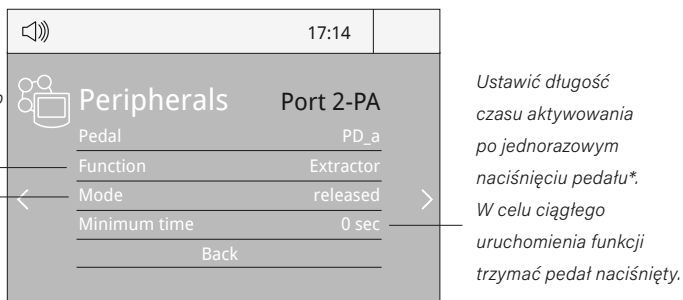


3. Skonfigurować funkcję pedału odpowiednio do potrzeb:

Wybrać tryb działania pedału:

Sleep (Uśpienie), Extractor (Pochłaniacz) (hibernacja) lub jako przełącznik **modułów**.

Wybrać tryb aktywowania pedału
(**pressed (naciśnięty)**/
released (zwolniony))



*UWAGA: Możliwe jest też ustawienie odwrotne, poprzez ciągle naciskanie pedału i jego zwalnianie w celu aktywowania.



Konfiguracja pedału dla DME (Zespół sterujący)

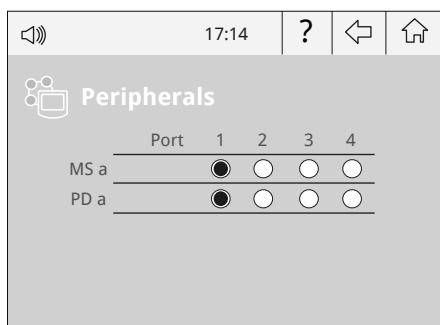
Uwaga: Moduły zewnętrzne – MSE, MVE lub MNE – są potrzebne do połączenia pedału z DME. Po połączeniu jednego z wymienionych modułów ze stacją zostanie otwarte wyskakujące okno.

1. Aby skonfigurować moduł MSE/MVE/MNE, należy nacisnąć przycisk „Setup” (Konfiguracja) w wyskakującym oknie.



2. Wybrać odpowiedni moduł z listy połączeń peryferyjnych. Należy pamiętać o tym, że pierwsze połączenie jest oznaczone jako „a”, drugie jako „b”, itd. (np. MS_a, MS_b itp.). Podobne czynności wykonać w przypadku pedału (e.g. PD_a itp.)

3. Wybrać port narzędzia, który ma być powiązany z danym urządzeniem peryferyjnym.



4. Nacisnąć przycisk Menu lub Back (Wstecz), aby zapisać zmiany.

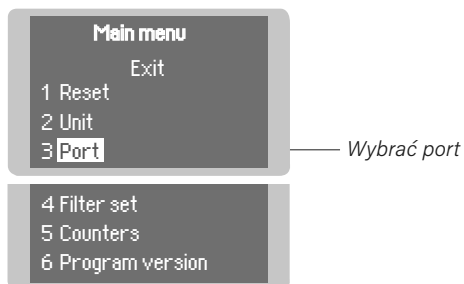
Po skonfigurowaniu ustawienia modułu można zmodyfikować po przejściu do menu **Peripherals** (Urządzenia peryferyjne).





Konfiguracja pedału dla FAE1, FAE2 (pochłaniacze oparów)

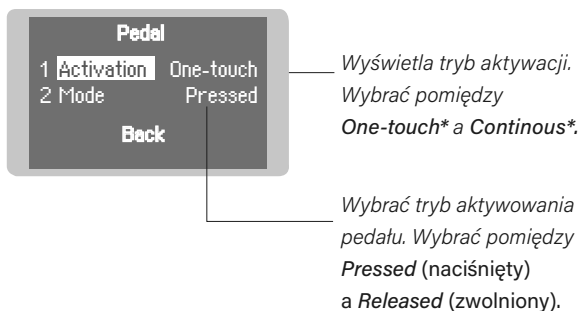
1. Wejść do **Main menu** (menu głównego) i wybrać **Port**.



2. W menu portu wybrać **Pedal** (pedał).



3. Skonfigurować funkcję pedału odpowiednio do potrzeb:



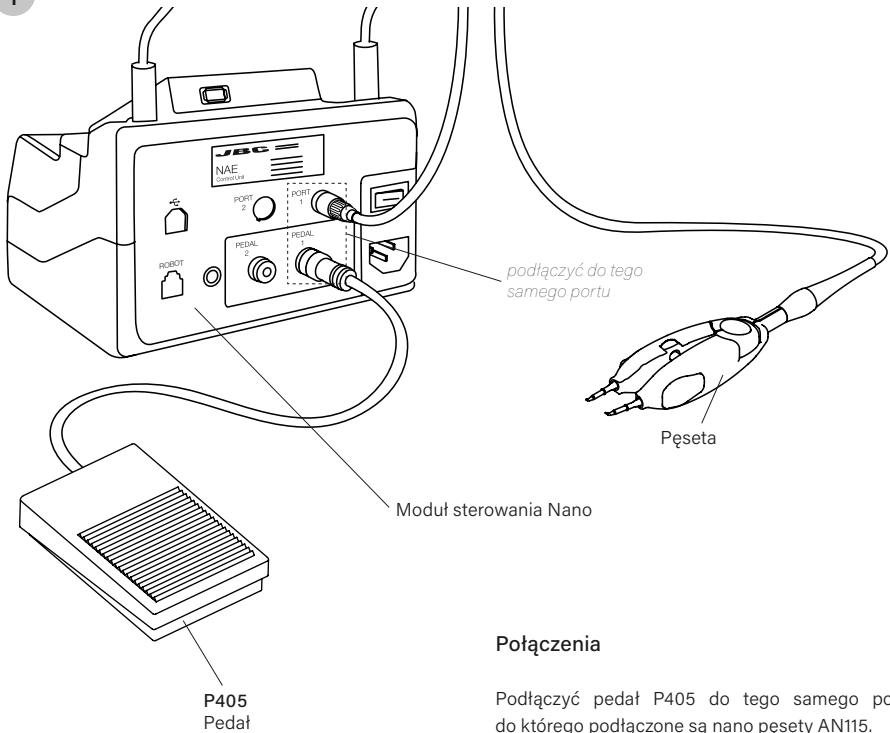
* **One-touch** (jedno dotknięcie) uruchamia funkcję pedału do momentu dwukrotnego naciśnięcia.
Continuous (ciągłe) uruchamia funkcję pedału podczas jego naciskania.

Przykład: Proces przeróbki elementów z układami scalonymi przy użyciu pęsety i pedału

Pedał jest często wykorzystywany do przeróbki elementów za pomocą pęsety.

AN115, regulowane nano pęsety JBC, to najskuteczniejsze narzędzie do rozlutowywania elementów układów, ale również ułatwia ich szybkie umieszczanie i lutowanie za pomocą pedału P405 podłączonego do stacji NAS od JBC.

1

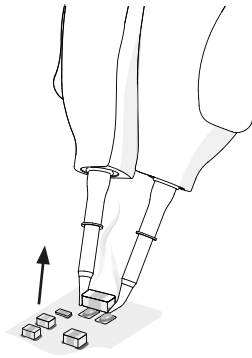


Połączenia

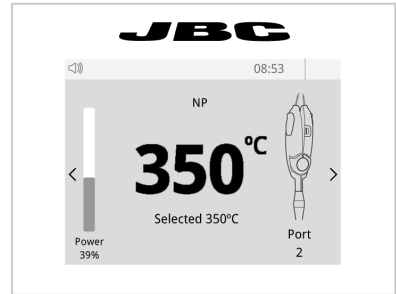
Podłączyć pedał P405 do tego samego portu, do którego podłączone są nano pęsety AN115.

W menu urządzeń peryferyjnych, w „Tryb aktywacji pedału” (Pedal Activation Mode) wybrać opcję „wciśnięty” (pressed) lub „zwolniony” (released).

2



* Wybrano wcześniej opcję „Tryb wciskania” (Press mode).

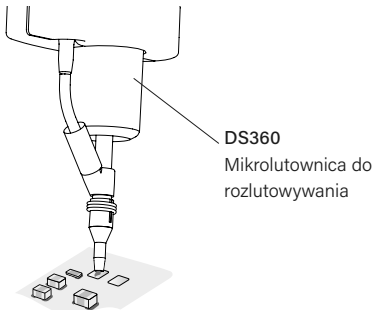


Rozlutowanie*

Wyjąć pęsetę z uchwytu, nacisnąć i przytrzymać pedał, aby aktywować pęsety i wylutować element.

Po zwolnieniu pedału pęseta przechodzi w tryb hibernacji i schładza się.

3



Czyszczenie podkładek

Wyczyścić podkładki za pomocą narzędzia do rozlutowywania JBC DS360.

Do tej czynności potrzebna jest stacja do rozlutowywania JBC CS.

4

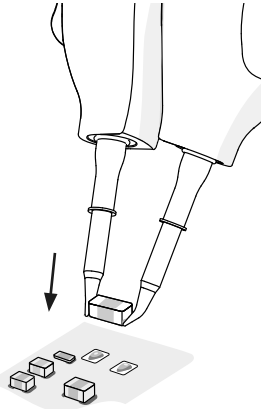


Dozowanie pasty lutowniczej

Nanieść ilość pasty lutowniczej potrzebną do przylutowania nowego elementu w postaci układu.

Zaleca się stosowanie dozownika pasty lutowniczej DPM firmy JBC.

5



Pozycjonowanie

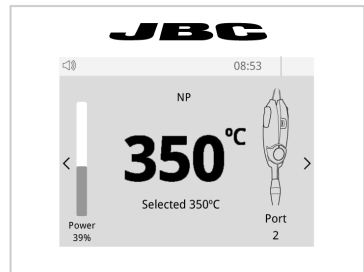
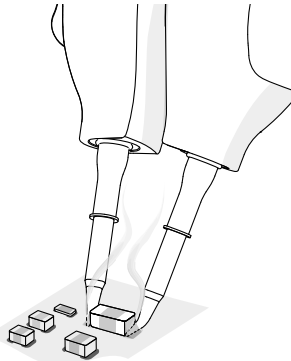
Nie naciskać pedału.

Za pomocą pęsety umieścić element na wcześniej ocynowanej podkładce.

Uwaga:

Nieaktywna pęseta chroni przed przedwczesnym nagrzewaniem elementu.

6



Lutowanie

Po umieszczeniu na miejscu nacisnąć i przytrzymać pedał, aby aktywować pęsetę i wykonać lutowanie.

Uwagi

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Uwagi

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Dane techniczne

P405

Pedał

Ref. **P-405**

- | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| - Długość kabla: | 1.9 m / 74.80 cali |
| - Całkowita masa netto: | 232 g / 0.51 funta |
| - Całkowite wymiary/waga opakowania: | 155 x 85 x 55 mm / 255 g |
| (dł. x szer. x wys.) | 6.10 x 3.35 x 2.17 cali / 0.56 funta |

Spełnia normy CE.

Urządzenie bezpieczne w odniesieniu do wymagań ESD.

JBC

Gwarancja

Dwuletnia gwarancja udzielana przez firmę JBC na ten produkt obejmuje wszystkie wady produkcyjne, w tym wymianę wadliwych części i robociznę. Gwarancja nie obejmuje natomiast zużycia produktu ani jego niewłaściwego użytkowania. Aby użytkownik mógł skorzystać z gwarancji, musi zwrócić produkt do jego pierwotnego dystrybutora, opłacając przesyłkę.



Tego produktu nie wolno wyrzucać z innymi odpadami. Zgodnie z dyrektywą unijną 2012/19/UE, zużyte urządzenia elektroniczne należy zwracać do upoważnionego zakładu utylizacji odpadów.



www.jbctools.com