

JBC

www.jbctools.com

Strona
produktu



INSTRUKCJA OBSŁUGI



JNA

Jednostka sterująca precyzyjnej
stacji do lutowania gorącym powietrzem

Niniejsza instrukcja dotyczy następujących produktów:

JNA-2UB (230 V)

Zawartość

W skład zestawu wchodzi:



Jednostka sterująca precyzyjnej stacji do
lutowania gorącym powietrzem 1 szt.

Kabel zasilający 1 szt.
Nr prod. 0023714 (230 V)



Instrukcja obsługi 1 szt.
Nr prod. 0033376

Funkcje i połączenia

JNA

Jednostka sterująca precyzyjnej stacji do lutowania gorącym powietrzem

J125*
Zestaw
grotów z
elementem
grzejnym

Wyświetlacz

Złącze
USB-A

Przełącznik
aktywacji funkcji
„Pick and Place”

Główny
wyłącznik

NH*

Zestaw węży
precyzyjnej nagrzewnicy

T260*

Uchwyt „Pick & Place”

NAS*

Stojak do zestawu węży
precyzyjnej nagrzewnicy
NH

JNA

Jednostka sterująca precyzyjnej
stacji do lutowania gorącym
powietrzem

Gniazdo zasilania

Złącze
ekwipotencjalne

Złącze pedatu

Złącze
pomocnicze

Złącze
FAE / robota

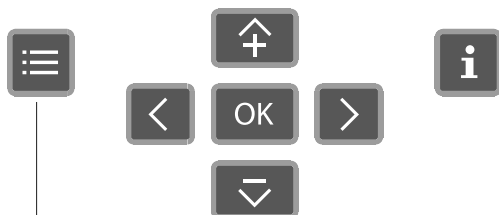
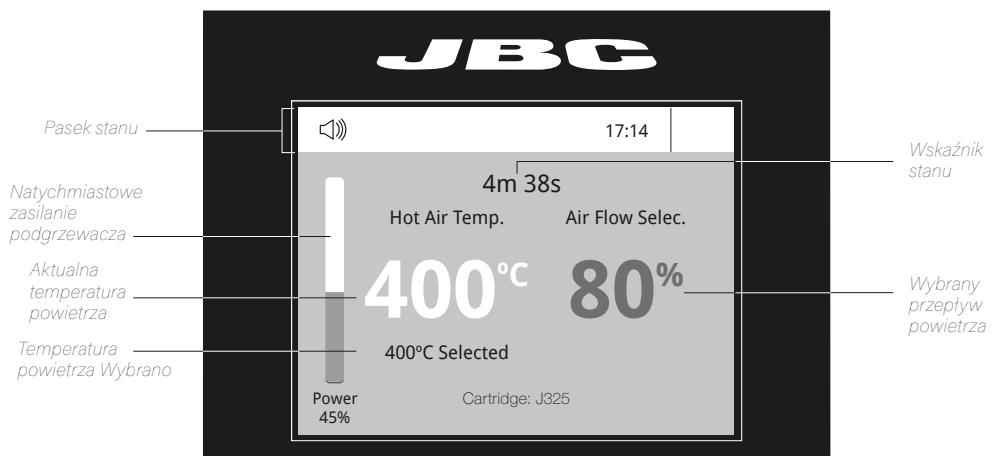
Bezpiecznik

Złącze USB*

*Nie wchodzi w skład zestawu, do nabycia oddzielnie

Ekran roboczy JNA

JNA jest wyposażona w intuicyjny interfejs użytkownika umożliwiający szybki dostęp do parametrów stacji. Domyślny PIN: 0105



Opcje menu



Stacja

Ustawienia parametrów stacji.



Narzędzia

Ustawienia parametrów narzędzia, takich jak rozpoznawanie grotu z elementem grzejnym (automatyczne lub ręczne).



Liczniki

Wyświetla liczbę godzin przetworzonych w każdym cyklu.



Język

Umożliwia wybranie języka z listy.



Reset

Pozwala zresetować stację i przywrócić wartości domyślne dla wszystkich parametrów.

Rozwiązywanie problemów

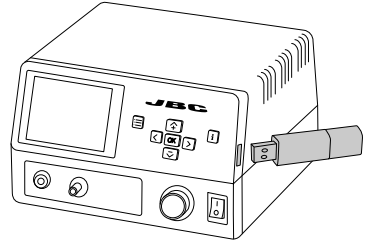
Informacje o rozwiązywaniu problemów ze stacją znajdują się na stronie produktu www.jbctools.com.

Aktualizacja oprogramowania stacji



Aktualizacja

Aktualizacja oprogramowania stacji
Pobrać plik aktualizacji JBC ze strony
www.jbctools.com/software.html.
Włożyć do stacji dysk flash USB
z pobranym plikiem.



Powiadomienia systemowe

Na pasku stanu wyświetlane będą następujące ikony.



Pamięć flash USB jest podłączona.



Aktualizacja oprogramowania stacji.
Naciśnij INFO, aby rozpocząć proces.



Stacja jest sterowana przez komputer.



Ostrzeżenie.
Naciśnij INFO, aby zobaczyć opis awarii.



Stacja jest sterowana przez robota.



Błąd.
Naciśnij INFO, aby zobaczyć opis awarii,
typ błędu i dalsze postępowanie.

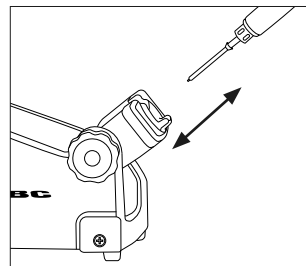
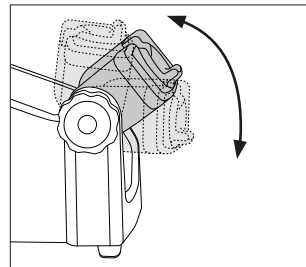
Regulowany stojak* (Nr prod. NA-SB)

Dostosować kąt stojaka odpowiednio do swojej
pozycji roboczej.

Działanie

Narzędzie rozpoczyna nadmuch po podniesieniu
go ze stojaka, a przerywa nadmuch po odłożeniu
narzędzia z powrotem na stojak.

Stojak zaprojektowano w taki sposób, aby
narzędzie było wkładane w linii prostej przez jego
otwór, a nie od góry, szczególnie w przypadku
korzystania z grotów z elementem grzejnym J325.

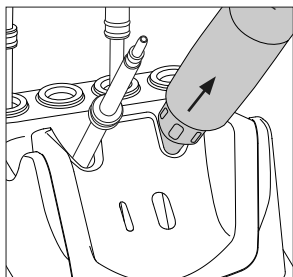


*Nie wchodzi w skład zestawu, do nabycia oddzielnie.

Wymiana grotów z elementem grzejnym*

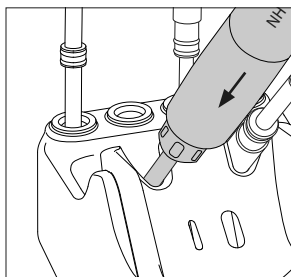
Oszczędność czasu i bezpieczna wymiana grotu z elementem grzejnym bez konieczności wyłączenia stacji.

1. Wyjmowanie



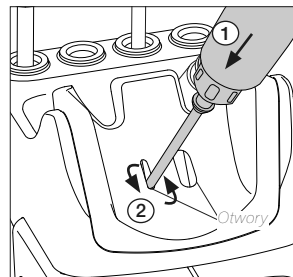
Włożyć grot z elementem grzejnym do wymiennika i pociągnąć za kolbę, aby go wyjąć. Użyć pierścienia (J325) lub rozety (J125) wokół grotu jako ogranicznika, aby wyciągnąć go z narzędzia.

2. Wprowadzanie



Umieścić kolbę od góry nowego grotu i lekko ją docisnąć.

3. Mocowanie



Użyć otworów, aby zamocować grot na odpowiedniej głębokości (1). Otwory wymiennika umożliwiają również korektę kąta dyszy zakrzywionych grotów. W tym celu obracać narzędzie (2) z grotem włożonym do wymiennika, aż dysza znajdzie się we właściwej pozycji.

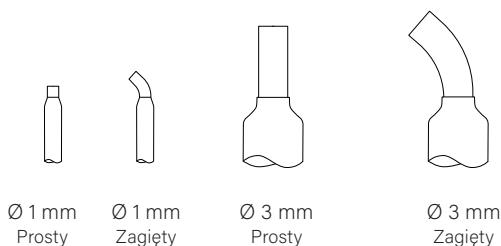
*Ważne

Włożenie grotu aż do znacznika ma kluczowe znaczenie dla prawidłowego połączenia.



Zgodne groty z elementem grzejnym

NH współpracuje z grotami z elementem grzejnym J125 i J325. W witrynie www.jbctools.com można znaleźć model, który będzie najlepiej odpowiadał konkretnym potrzebom.

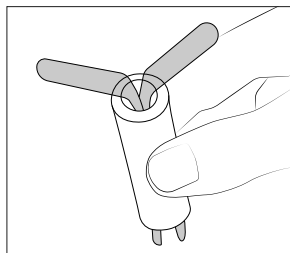


Kompatybilne akcesoria*

Uchwyty do zestawu węży precyzyjnej nagrzewnicy NH (Nr prod. uchwyty 0024473)

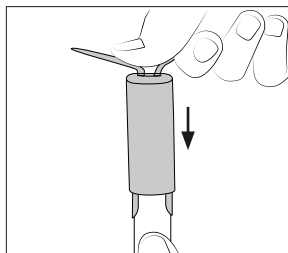
Uchwyty z miękkiej pianki zapewniają lepszą ręczną kontrolę nad narzędziem i równocześnie większy komfort pracy. Łatwa wymiana uchwyty zestawu węży nagrzewnicy NH za pomocą wsuwanych zaczepów.

1. Wstawianie wypustek



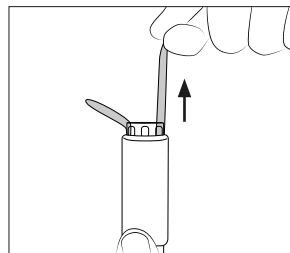
Włożyć wypustki do nowego uchwyty.

2. Umieszczanie uchwyty



Nasunąć uchwyty z wypustkami na kolbę.

3. Usuwanie wypustek



Przytrzymać uchwyty i wyciągnąć je. W razie potrzeby użyć szczypiec.

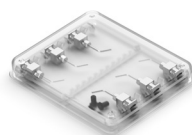
Pick & Place*

To narzędzie pomaga w łatwym umieszczaniu i zdejmowaniu elementów SMD o każdym rozmiarze dzięki pompce ssącej.

Pick & Place
Nr prod. T260-A



Zestaw metalowych igieł i przyssawek
Nr prod. 0026490



Zestaw zawiera następujące igły i przyssawki (2 sztuki do każdego numeru katalogowego produktu):

- Nr prod. 0026637: 20G, 60°, Ø0,60 mm/0,0236 cala
- Nr prod. 0026638: 25G, 60°, Ø0,26 mm/0,01023 cala

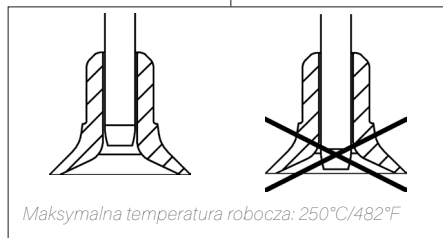
- Nr prod. 0026639: 30G, 60°, Ø0,159 mm/0,00626 cala
- Przyssawka Nr prod. 0940112, używana z igłą Nr prod. 0026637

**Nie wchodzi w skład zestawu, do nabycia oddzielnie*

Działanie

Wybrać igłę, która najlepiej pasuje do elementu i przyssawki, jeśli to konieczne, i rozpocząć w następujący sposób:

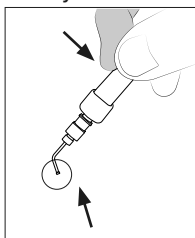
Nacisnąć przycisk, aby rozpocząć/zatrzymać zasysanie



Wprowadzić igłę z przyssawką, aby zapewnić prawidłowy proces zasysania.

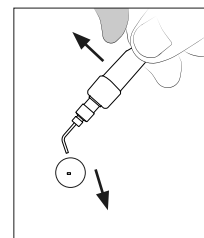
Upewnić się, że igła nie wystaje z przyssawki.

1. Zasysanie



Po aktywacji zasysania zakryć otwór pióra palcem, podnieść i zdjąć element.

2. Zwolnienie



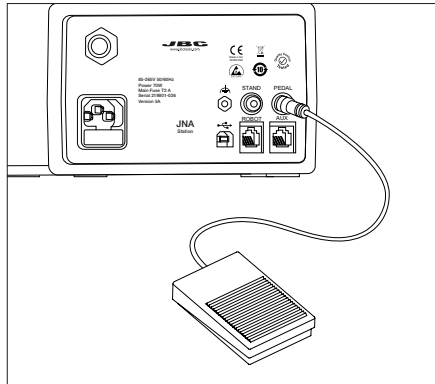
Podnieść palec, aby zwolnić element.

**Nie wchodzi w skład zestawu, do nabycia oddzielnie*

Pedał P405*

Po podłączeniu pedału można aktywować i dezaktywować zestaw węży precyzyjnej nagrzewnicy NH oraz narzędzie T260 Pick & Place.

Aby korzystać z funkcji pedału, podłączyć go z tyłu stacji do złącza oznaczonego „Pedal”.



Ustawienia pedału i narzędzia

Tryb uruchamiania

Wybrać menu . Następnie, naciskając , wybierz „TOOL” (narzędzie) i potwierdzić przyciskiem .

Wybrać „PEDAL FUNCTION” (funkcja pedału) i potwierdzić przyciskiem OK. Następnie wybrać „HOT AIR” (gorące powietrze) lub „SUCTION” (zasysanie). Potwierdzić ponownie przyciskiem OK.

Tryb aktywacji pedałem

W obu zastosowaniach, HOT AIR i SUCTION, dostępne są 2 różne tryby aktywacji pedałem.

Tryb jednego dotknięcia

Nacisnąć pedał jeden raz, aby aktywować funkcję. Nacisnąć ponownie, aby zatrzymać funkcję.

Tryb naciśnięcia

Uruchomić funkcję, naciskając pedał w sposób ciągły, i zatrzymać funkcję, puszczając pedał. Funkcja jest aktywna, dopóki pedał jest naciśnięty.

Wybrać „PEDAL” (pedał), potwierdzić przyciskiem OK i wybrać „PRESS ONCE” (naciśnij raz) lub „PRESS CONT” (naciskaj ciągle). Potwierdzić ponownie przyciskiem OK.

**Nie wchodzi w skład zestawu, do nabycia oddzielnie*

Zalecane

W przypadku przeróbek i poprawek zaleca się stosowanie podgrzewaczy*. Model podgrzewacza, który najlepiej odpowiada danym potrzebom związanym z lutowaniem, można znaleźć na stronie www.jbctools.com.



Stosowanie wysokich temperatur (350°C–450°C / 660°F–840°F) za pomocą stacji na gorące powietrze przez długi czas może uszkodzić zarówno obwód drukowany, jak i elementy elektroniczne.

Ponadto znaczne różnice temperatur między dwoma punktami na płytce drukowanej mogą uszkodzić obwód drukowany i elementy elektroniczne z powodu naprężeń generowanych przez różną rozszerzalność materiału.

Podgrzewanie wstępne to proces, który minimalizuje naprężenia termiczne i sprawia, że proces lutowania nie trwa dłużej niż powinien.

W przypadku większości procesów przeróbek i poprawek JBC zaleca temperaturę podgrzewania pomiędzy 90°C a 130°C / 195°F a 265°F i nieprzekraczanie tempa podgrzewania 4°C/s.

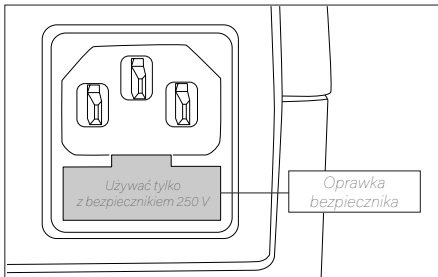
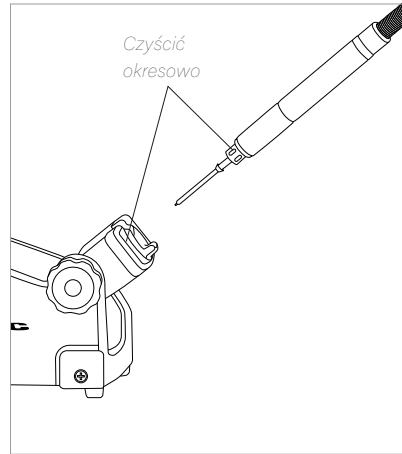
Dzięki zastosowaniu podgrzewaczy JBC uzyskuje się jednolite i kontrolowane ogrzewanie nieprzekraczające zalecanych parametrów.

**Nie wchodzi w skład zestawu, do nabycia oddzielnie*

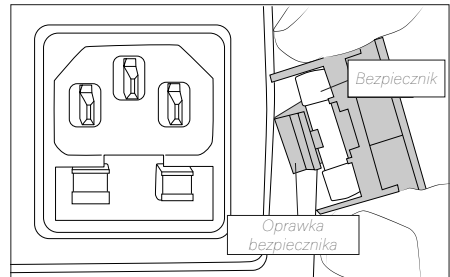
Konserwacja

Przed przystąpieniem do konserwacji zawsze wyłączyć stację i odłączyć ją od zasilania. Począekać, aż urządzenie ostygnie.

- Oczyszczyć ekran stacji, używając środka do mycia szyb lub wilgotnej szmatki.
- Czyścić obudowę i narzędzie za pomocą wilgotnej szmatki. Z alkoholu można korzystać wyłącznie do czyszczenia części metalowych.
- Okresowo sprawdzać, czy metalowe części narzędzia i stojaka są czyste, aby stacja mogła wykrywać stan narzędzia.
- Okresowo sprawdzać wszystkie kable i przewody.
- Wymianę przepalonego bezpiecznika wykonać w następujący sposób:



1. Zdemontować oprawkę bezpiecznika i wyjąć bezpiecznik. Jeśli to konieczne, podważyć za pomocą narzędzia.



2. Włożyć nowy bezpiecznik do oprawki i zamocować ją w stacji.

- Wymienić wszystkie wadliwe lub uszkodzone części. Należy korzystać wyłącznie z oryginalnych części zamiennych JBC.

- Naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez autoryzowany serwis techniczny JBC.

Zasady bezpieczeństwa



Konieczne jest przestrzeganie zasad bezpieczeństwa w celu uniknięcia porażenia prądem elektrycznym, poparzenia, pożaru czy wybuchu.

- Nie używać narzędzi do celów niezwiązanych z lutowaniem lub naprawą lutów. Nieprawidłowe używanie może spowodować pożar.
- Kabel zasilający należy podłączyć do zatwierdzonej podstawy. Przed użyciem kabla należy sprawdzić, czy jest prawidłowo uziemiony. Odłączając kabel, trzymać za wtyczkę, nie za kabel.
- Nie wykonywać pracy na elementach pod napięciem.
- Narzędzie należy umieszczać na stojaku, jeśli nie jest używane, aby wyłączyć napływ gorącego powietrza.
- Grot, metalowe części narzędzia oraz stojak mogą być nadal gorące, gdy stacja jest wyłączona. Ze wszystkimi elementami należy się obchodzić ostrożnie, także podczas regulacji pozycji stojaka.
- Nie pozostawiać urządzenia bez opieki, gdy jest włączone.
- Nie przykrywać otworów wentylacyjnych. Ciepło może spowodować zapalenie się produktów łatwopalnych.
- Unikać kontaktu topnika ze skórą lub oczami, aby zapobiec podrażnieniom
- Uważać na opary powstające podczas lutowania.
- Utrzymywać czystość i porządek w miejscu pracy. Nosić odpowiednie okulary i rękawice ochronne podczas pracy, aby uniknąć obrażeń.
- Szczególną ostrożność należy zachować, używając roztopionej cyny, która może powodować poparzenia.
- Tego urządzenia mogą używać dzieci w wieku powyżej ośmiu lat oraz osoby o ograniczonej zdolności fizycznej, sensorycznej lub umysłowej lub niedoświadczone, pod warunkiem że zostaną objęte właściwym nadzorem lub zostaną odpowiednio poinstruowane w kwestii używania urządzenia i rozumieją związane z nim niebezpieczeństwa. Nie można pozwalać dzieciom bawić się urządzeniem.
- Prace konserwacyjne mogą wykonywać wyłącznie osoby dorosłe lub niepełnoletnie pod nadzorem.

Uwagi

This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue or grey ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Uwagi

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Dane techniczne

JNA

Jednostka sterująca precyzyjnej stacji do lutowania gorącym powietrzem

Nr prod.: **JNA-2UB** 230 V 50/60 Hz. Bezpiecznik główny: T 2 A. Prąd znamionowy 0,85 A

- Wybór temperatury: 150–450 °C / 300–840 °F
- Moc znamionowa: 70 W
- Tryb chłodzenia: Opcja „Temp. off.” (temperatura wyłączona) służy do nadmuchu powietrza o temperaturze pokojowej
- Temp. robocza otoczenia: 10–50 °C / 50–122 °F
- Regulacja przepływu powietrza: 0,15–2,5 SLPM
- Próżnia: 53 % / 397 mmHg / 15,6 inHg
- Złącza: USB-A/USB-B
RJ12 dla FAE/roboty
Pedał/stojak
- Masa netto: 1,65 kg / 3,64 funta
- Całkowite wymiary/waga opakowania: 330 x 260 x 210 mm / 2,65 kg
(dł. x szer. x wys.) 12,99 x 10,24 x 8,27 cala / 5,84 funta

Spełnia normy CE.

Urządzenie bezpieczne w odniesieniu do wymagań ESD.

JBC

Gwarancja

Dwuletnia gwarancja udzielana przez firmę JBC na ten produkt obejmuje wszystkie wady produkcyjne, w tym wymianę wadliwych części i robociznę.

Gwarancja nie obejmuje natomiast zużycia produktu ani jego niewłaściwego użytkowania.

Aby użytkownik mógł skorzystać z gwarancji, musi zwrócić produkt do jego pierwotnego dystrybutora, opłacając przesyłkę.

Uzyskaj 1 dodatkowy rok gwarancji JBC rejestrując się tutaj:

<https://www.jbctools.com/productregistration/> w ciągu 30 dni od daty zakupu.



Tego produktu nie wolno wyrzucać z innymi odpadami.

Zgodnie z dyrektywą unijną 2012/19/UE, zużyte urządzenia elektroniczne należy zwracać do upoważnionego zakładu utylizacji odpadów.



www.jbctools.com