

# 使用手册



**ALES** 

ALE250-B 自动送锡手柄专用支架

#### 本手册适用于以下型号的支架:

#### ALE-SB

与 ALE 控制主机和 ALE250-B 工具搭配使用

### 包装清单



ALE250-B 自动送锡手柄专用支架......1 件



**支架清洁海绵 (48 x 26.5 mm)**......1 件料号 S7034

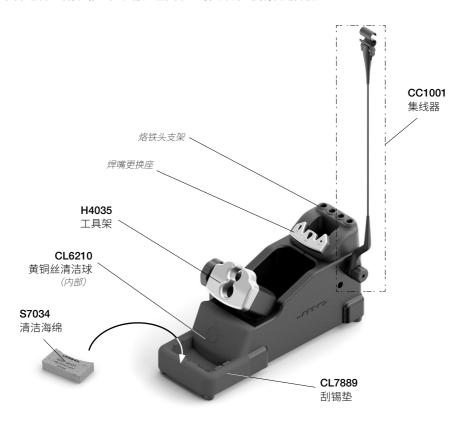


**黄铜丝清洁球......** 1 件 料号 CL6210



# 功能与连接口

该支架包含睡眠模式,当工具放置在支架上时,焊嘴温度将自动降低。





# 组装



清洁海绵。

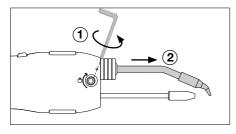


# 更换烙铁头



为了安全地更换烙铁头,请在按照以下指南操作之前,拔下工具插头或关闭焊台,并等待设备冷却。

#### 1. 解锁



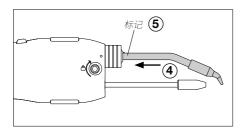
拧松烙铁头螺丝 (1),以松开烙铁头 (2)。

### 2. 取下



将烙铁头插入焊嘴快换座取装槽中,并向外拉动工具,以取下烙铁头(3)。

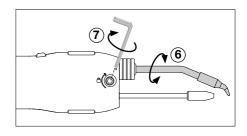
### 3. 插入



将新烙铁头插入自动送锡手柄 (4)。

**重要注意事项:**为确保连接良好,必须将烙铁头插到底,直至标记(5)处。

#### 4. 调整

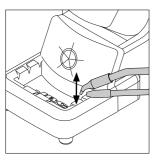


将烙铁头焊嘴与导向口(6)对齐并拧紧烙铁头螺丝(7)。

### 刮锡垫

集成的刮锡垫提供了多种不同的方法来清理烙铁头。

#### 敲击



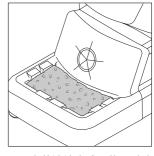
轻轻敲击,去除多余焊料。

#### 刮擦



使用狭槽去除剩余焊锡碎屑。

#### 清洁海绵



更柔和的清洁方式。使用时请 用蒸馏水保持海绵湿润,以避 免焊嘴磨损。

# 更换刮锡垫和黄铜丝清洁球

刮锡垫和黄铜丝清洁球磨损时,可以轻松地拆卸下来进行清洁或更换。



提起刮锡垫的前缘。



将刮锡垫拉出以拆下。



黄铜丝清洁球破损时,请更换新的。

将刮锡垫放回原位,如有需要, 可进行更换。



### 维护保养

在进行维护或储存前,一定要断开支架与焊台和工具 的连接。

- 使用湿布清洁支架。酒精只能干清洁金属部件。
- 定期检查工具和支架的金属部件是否干净,以便焊台可检测到工具的状态。
- 定期检查所有连接线和管件连接。
- 更换任何有缺陷或损坏的部件。只能使用 JBC 原厂零备件。只能由 JBC 授权的技术人员进行维修。





## 安全注意事项



必须遵守安全准则,以防触电、受伤、火灾或爆炸。

- 支架不得用干焊接或返修之外的仟何其他用涂。
- 电源线必须插入正规插座。使用前必须确保正确接地。拔出电源线时,请握住插头,而不是握住电线。
- 工具不使用时应置于支架上,以启动睡眠模式。
   即使焊台关闭,焊嘴、工具金属部位及支架也可能仍为高温状态。请小心操作,包括调整支架位置时。
- 避免助焊剂接触皮肤或眼睛,以免引起过敏。
- 小心焊接时产生的烟雾。
- 保持工作场地干净整洁。工作时穿戴合适的护目镜和防护手套,以免受伤。
- 务必注意可能引起灼伤的液态废锡。
- 对于八岁以上的儿童以及身体残疾、感官受限、心智不全、或缺乏经验的人士,只要接受了有关 设备使用的充分监督或指导,并了解其危害,就可以使用焊台。儿童不得使用该设备玩耍。
- 除非有人监督, 否则不得由儿童进行维护保养。

### 规格

**ALES** 

ALE250-B 自动送锡手柄专用支架

型号: ALE-SB

 - 包含
 睡眠功能

 - 总净重
 1505 g/3.32 lb

- 包装尺寸 / 重量: 342 x 155 x 120 mm/1980 g (长 x 宽 x 高) 13.46 x 6.10 x 4.72 in/4.37 lb

符合 CE 标准。 ESD 安全标准。



#### 保修说明

JBC 对本设备的保修期为 2 年,保修范围涵盖所有制造缺陷,包括更换缺陷零件及相关人工费用。 产品损耗或人为损坏不在保修范围内。

设备需退回至出售设备的经销商处才能享受保修。



请勿将本产品直接丢入垃圾桶。

根据欧洲指令 2012/19/EU 的规定,使用寿命已尽的电子设备需在收集后返还至指定的回收机构。

