

JBC

www.jbctools.com

MANUAL DE INSTRUCCIONES



SF

Alimentador automático
de hilo de estaño

Este manual corresponde a las siguientes referencias:

SF-110VB (110-120V) con guía de estaño de $\varnothing 1\text{mm}$

SF-210VB (230V) con guía de estaño de $\varnothing 1\text{mm}$

Composición

Los artículos listados a continuación están incluidos:



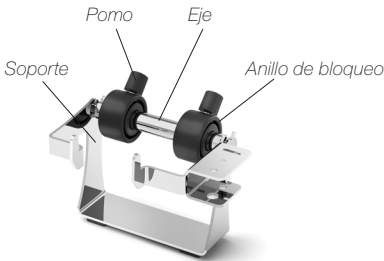
SF unidad de control 1 unidad



Mango de alimentación de hilo estaño 1 unidad
Ref. SF280-A



Conjunto guía 1 unidad
Ref. GSF10V-B
ya ensamblado



Reel Support 1 unit
Ref. 0018624



Llave 1 unidad
Ref. 0017631



Llave allen $\varnothing 1,5$ 1 unidad
Ref. 0741610



Llave allen $\varnothing 2,5$ 1 unidad
Ref. 0012574

includes:

- Ref. 0019301 (x1) - Soporte
- 0018033 (x1) - Eje
- 0003412 (x2) - Anillo bloqueo
- 0014427 (x2) - Pomo



Cable alimentación 1 unidad
Ref. 0023715 (100V/120V)
0023714 (230V)



Manual 1 unidad
Ref. 0027577

Características y Conexiones

Unidad de control



Mango de alimentación de hilo estaño Ref. SF280-A



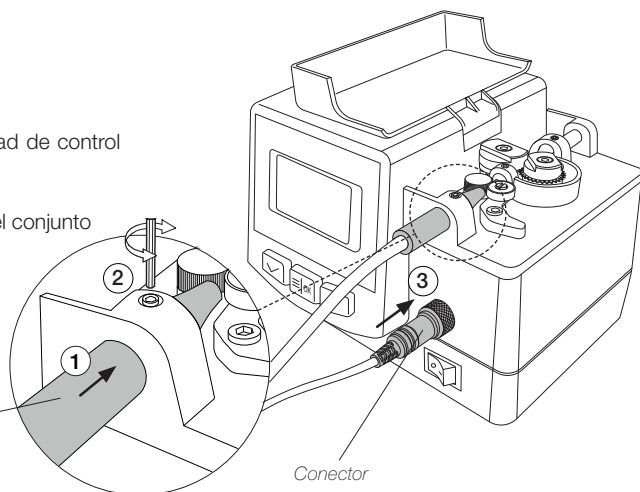
Montar herramienta

Conecte la herramienta a la unidad de control siguiendo estos pasos:

Introduzca y empuje la boquilla del conjunto guía hasta el final (1) y aprete el tornillo (2).

Conecte el conector (3).

Boquilla del conjunto guía



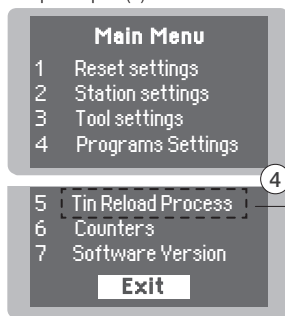
Conector

Cargar hilo de estaño

Coloque el carrete del hilo de estaño en su soporte (1).

Introduzca el hilo de estaño por la boquilla de entrada (2) hasta llegar a las ruedas (3).

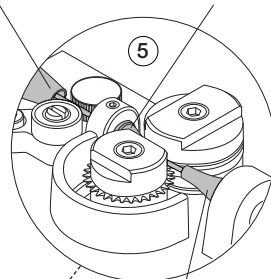
Use el “proceso de recarga de estaño” en el menú principal (4).




Proceso de recarga de estaño

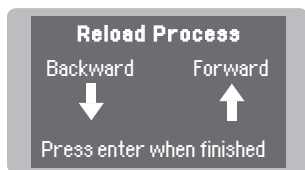
Boquilla del conjunto guía

Boquilla intermedia

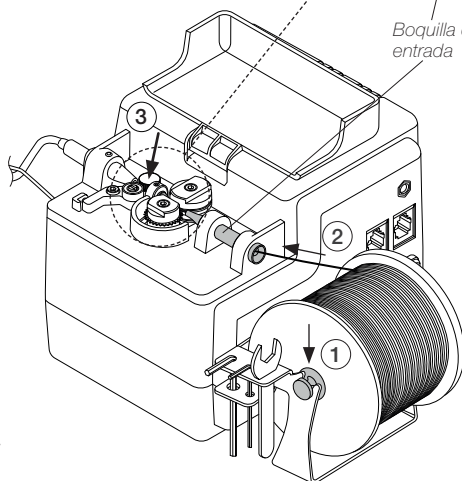


Boquilla de entrada

Se abre la pantalla “proceso de recarga”. Presione  para iniciar el proceso.



Asegúrese de que el hilo de estaño pase por la boquilla intermedia y entre en la boquilla del conjunto guía (5).



Cambiar conjunto guía

Cambio de ruedas y cuchillas

Para esta operación, desconecte el dispositivo de la red eléctrica. Desconecte la herramienta de la unidad de control y abra la tapa del alimentador.

Primero desmonte el tubo guía (6), las boquillas (2)+(3), luego las ruedas, cuchilla y abrazadera (4)+(5). Desmonte la rueda de contador (1). Use las llaves que se proporcionan con la estación.

Version con perforación del hilo de estaño.

Montaje: Monte la rueda de contraempuje (1).

Introduzca la boquilla intermedia (2) hasta que su collarín se apoye en el alojamiento y apretar el tornillo.

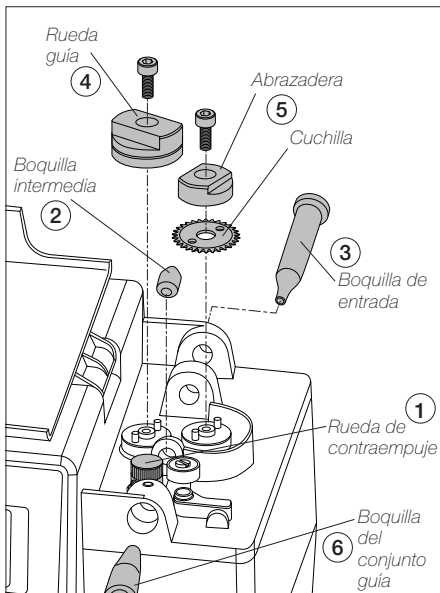
Monte la boquilla de entrada (3).

Monte la rueda guía (4) y apretar el tornillo.

Ensamble primero la cuchilla, luego monte la abrazadera (5) en el mismo eje y apriete el tornillo.

Precaución: Manipule la hoja con cuidado para evitar lesiones.

Inserte la boquilla del conjunto guía (6).



Version sin perforación del hilo de estaño.

Montaje: Monte la rueda de contraempuje (1).

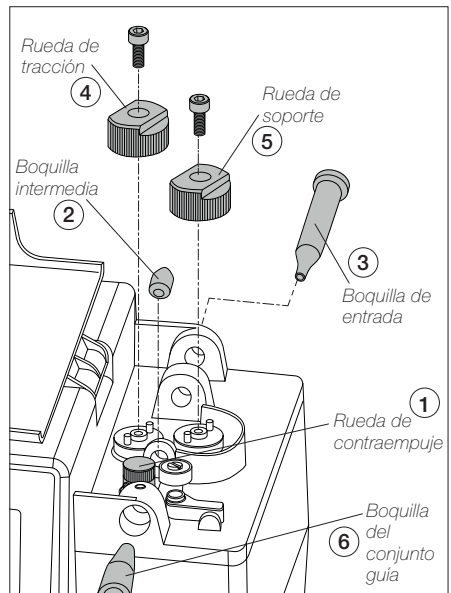
Introduzca la boquilla intermedia (2) hasta que su collarín se apoye en el alojamiento y apretar el tornillo.

Monte la boquilla de entrada (3).

Monte la rueda de tracción (4) en el eje y apretar el tornillo.

Ensamble la rueda de soporte (5) y apriete el tornillo.

Inserte la boquilla del conjunto guía (6).



Reemplazar tubo de guía

Una vez que la herramienta esté desconectada de la unidad de control, siga las instrucciones a continuación:

Desmonte la boquilla de salida (1) del tubo guía.

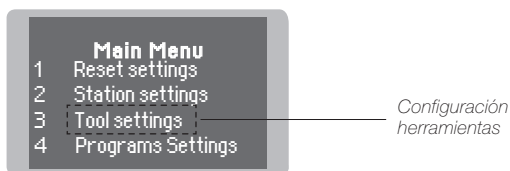
Abra la perilla de sujeción (2), retire el tubo guía (3) e inserte el nuevo tubo.

Nota: La longitud del tubo guía se puede ajustar fácilmente (4) cuando la perilla de sujeción (2) está abierta.

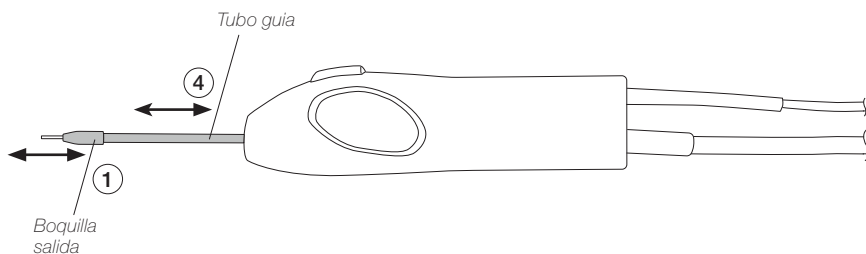
Una vez ajustada la longitud del tubo guía, cierre la perilla de sujeción (2).

Monte la boquilla de salida (1) en la punta del tubo guía.

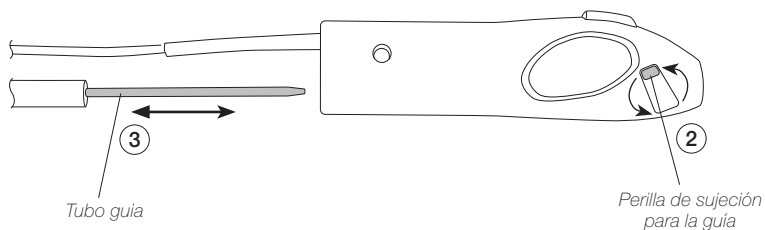
Ingrese a "Configuración herramientas" en el menú principal de la unidad de control SF y seleccione el diámetro del hilo de estaño adecuado.



SF con tubo guía montado



SF sin tubo guía montado



Control de procesos

Pantalla de trabajo

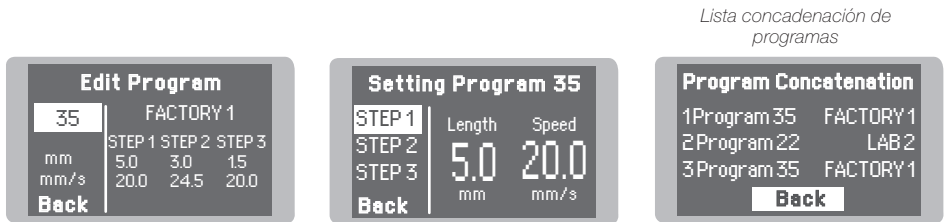
Elija entre modo continuo, discontinuo y programa



Modo "programa"

Con el SF se puede definir hasta 35 programas dinámicos. En cada uno se puede configurar hasta 3 pasos con diferentes longitudes de hilo de estaño y diferentes velocidades de dispensación.

Ejecútelos de forma secuencial y cíclica con la opción "Editar lista de concatenación".



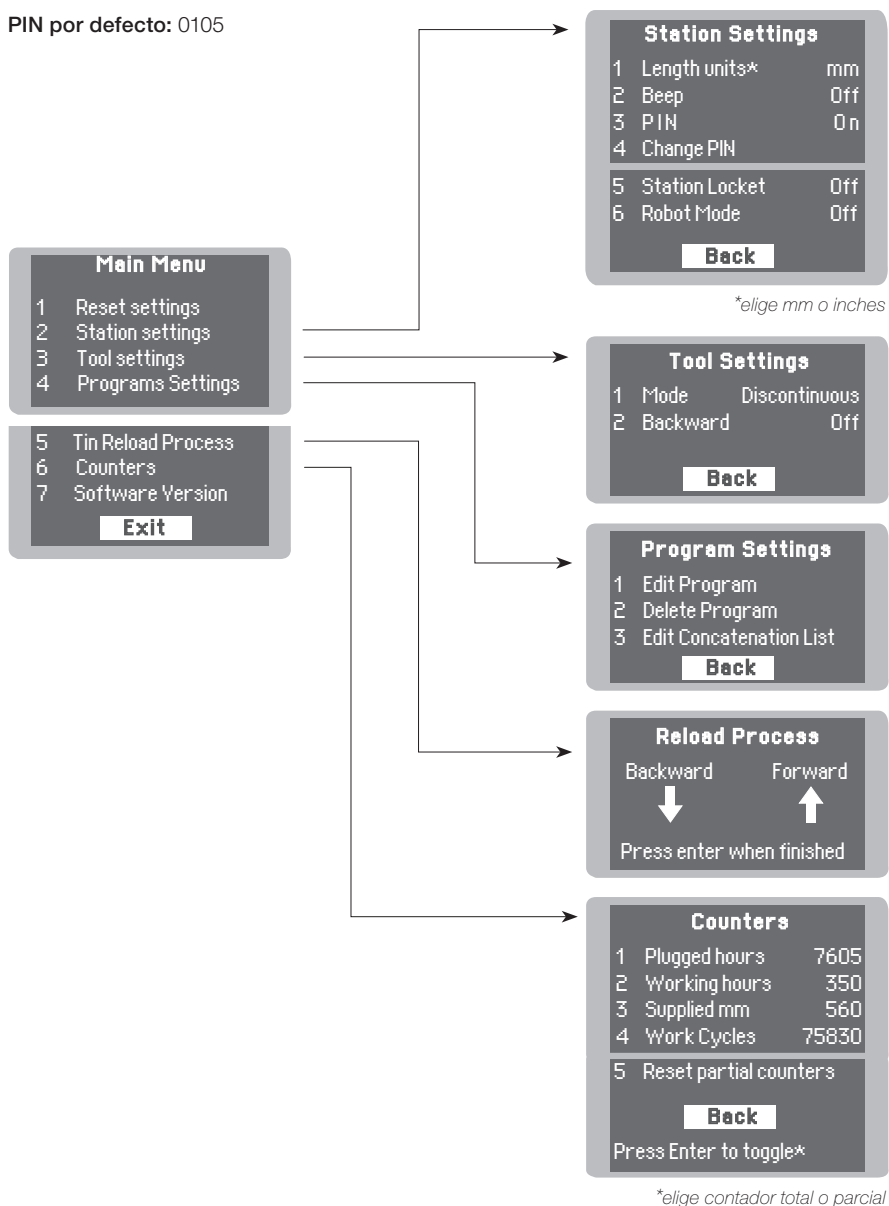
Solución de problemas

En la página del producto <https://www.jbctools.com> hay recomendaciones para la solución de problemas disponible.

Control de procesos

Pantalla de Menú

PIN por defecto: 0105



Accesorios*

Conjuntos guías*

Hay varios conjuntos de guías disponibles para elegir según el diámetro del hilo de estaño utilizado.



Ø hilo de estaño	Ref. con perforacion del hilo de estaño	Ø hilo de estaño	Ref. sin perforacion del hilo de estaño
-	-	0.4 mm / 0.016 in	GSF04D-B
-	-	0.5 mm / 0.020 in	GSF05D-B
-	-	0.6 mm / 0.025 in	GSF06D-B
0.8 mm / 0.032 in	GSF08V-B	0.7 - 0.8 mm / 0.028 - 0.032 in	GSF08D-B
1.0 mm / 0.040 in	GSF10V-B	0.9 - 1.0 mm / 0.035 - 0.040 in	GSF10D-B
1.2 mm / 0.047 in	GSF12V-B	1.1 - 1.2 mm / 0.043 - 0.047 in	GSF12D-B
1.5 mm / 0.059 in	GSF15V-B	1.3 - 1.5 mm / 0.051 - 0.059 in	GSF15D-B
1.6 mm / 0.063 in	GSF16V-B	1.6 mm / 0.063 in	GSF16D-B

Soporte para herramienta*

SFS soporte para herramienta SF280

Ref. SF-SE

Evita que la herramienta SF280, mango de alimentación de soldadura, se desplace mientras no se usa.



**no incluido, vendido por separado*

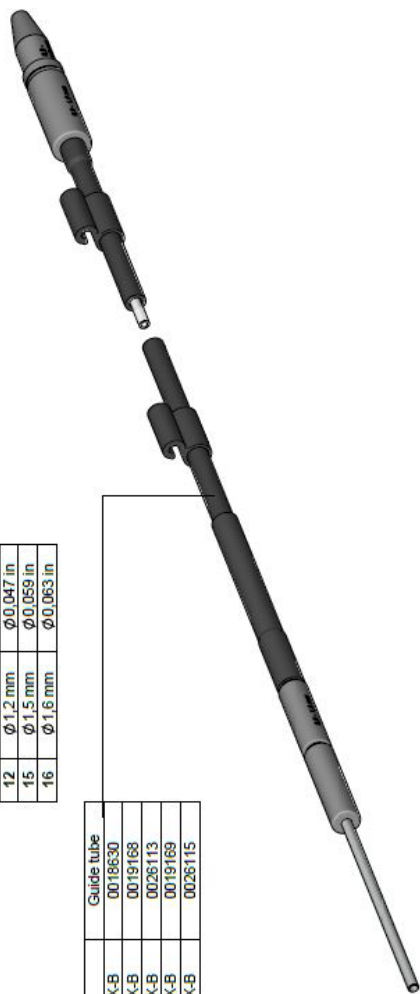
Accesorios*

GSF Conjunto guía para SF280 con perforación del hilo de estaño

GSFXXV-B WITH SOLDER WIRE PERFORATION

XX	Wire diameter
	Diameter of use
08	Ø0.8 mm Ø0.032 in
10	Ø1.0 mm Ø0.040 in
12	Ø1.2 mm Ø0.047 in
15	Ø1.5 mm Ø0.059 in
16	Ø1.6 mm Ø0.063 in

Guide tube
GSF08X-B 0018630
GSF10X-B 0019168
GSF12X-B 0026113
GSF15X-B 0019169
GSF16X-B 0026115



Wire-Ø	Outlet nozzle	Guide wheel	Blade	Blade clamp	Inlet nozzle	Intern. nozzle	Counter wheel	Screws	Threaded stud
GSF08V-B	0025270	0021696	0021555	0018638	0018632	0024955	0028639 (Supplier with SF)	0028695 (x2)	0026696 (x3)
GSF10V-B	0021560	0021699			0019170	0024956			
GSF12V-B	0025272	0023738			0019171	0024957	0026694		
GSF15V-B	0025274	0025285			0024233	0024958			
GSF16V-B	0025276	0025922				0024959			

*no incluido, vendido por separado

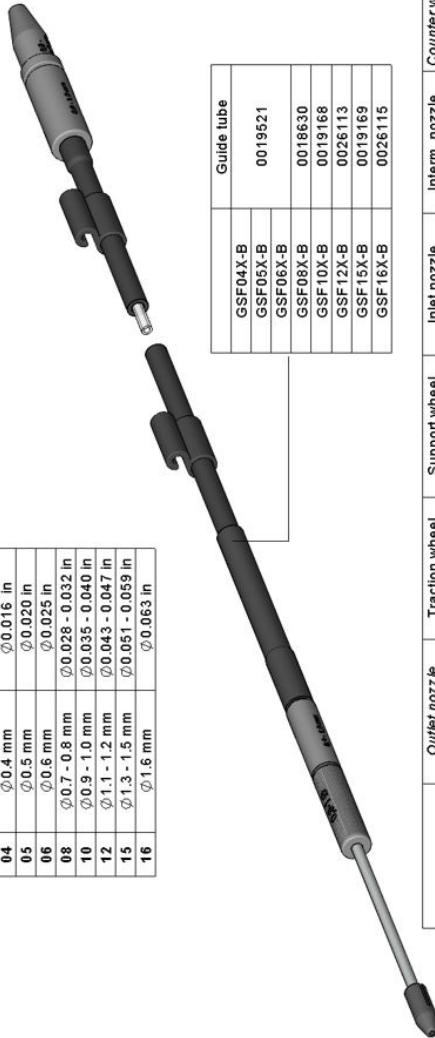
Accesorios*

GSF Conjunto guía para SF280 sin perforación del hilo de estaño

GSFXXD-B WITHOUT SOLDER WIRE PERFORATION

XX	Wire diameter	Range of use
04	φ0.4 mm	φ0.016 in
05	φ0.5 mm	φ0.020 in
06	φ0.6 mm	φ0.025 in
08	φ0.7 - 0.8 mm	φ0.028 - 0.032 in
10	φ0.9 - 1.0 mm	φ0.035 - 0.040 in
12	φ1.1 - 1.2 mm	φ0.043 - 0.047 in
15	φ1.3 - 1.5 mm	φ0.051 - 0.059 in
16	φ1.6 mm	φ0.063 in

	Guide tube
GSF04X-B	0019521
GSF05X-B	
GSF06X-B	
GSF08X-B	0018630
GSF10X-B	0019168
GSF12X-B	0026113
GSF15X-B	0019169
GSF16X-B	0026115



	Outlet nozzle	Traction wheel	Support wheel	Inlet nozzle	Interm. nozzle	Counter wheel/	Screws	Threaded stud
GSF04D-B	0025268	0019479	0020345	0019520	0024954	0026693 (Supplied with SF)	0026695 (X2)	0026696 (X3)
GSF05D-B	0022994		0019519					
GSF06D-B	0025270		0018632					
GSF08D-B	0021560		0019170					
GSF12D-B	0025272		0019171		0024957			
GSF15D-B	0025274		0019481		0024958			
GSF16D-B	0025276			0024234	0024959			

*no incluido, vendido por separado

Mantenimiento

Antes de realizar el Mantenimiento, deje siempre que el equipo se enfríe.

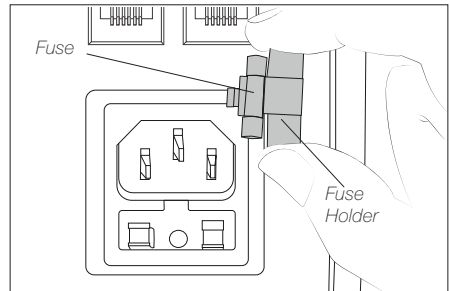
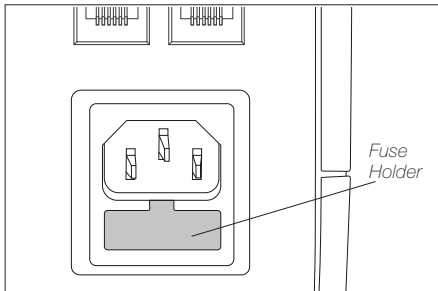
- Limpie la pantalla de la estación con un limpiacristales o un paño húmedo.
- Utilice un paño húmedo para limpiar la carcasa y la Herramienta. Solo se puede usar alcohol para limpiar las partes metálicas.
- Compruebe periódicamente todos los cables y tubos



- Reemplace un fusible quemado de la siguiente manera:

1. Retire el portafusibles y saque el fusible. Si es necesario, use una herramienta para hacer palanca ligeramente.

2. Inserte el fusible nuevo en el portafusibles y devuélvalo a la estación.



- Reemplace las piezas defectuosas o dañadas. Utilice únicamente repuestos originales JBC.
- Las reparaciones solo deben ser realizadas por un servicio técnico autorizado JBC.

Seguridad



Es imperativo seguir las pautas de seguridad para evitar descargas eléctricas, lesiones, incendios o explosiones.

- No utilice la estación y el soldador para ningún otro propósito que no sea soldar o desoldar. El uso incorrecto puede provocar un incendio.
- El cable de alimentación debe estar enchufado en bases homologadas. Asegúrese de que esté debidamente conectado a tierra antes de su uso. Al desenchufarlo, sostenga el enchufe, no el cable.
- No trabajar en partes eléctricamente activas.
- El soldador debe colocarse en el soporte cuando no esté en uso para activar el modo de reposo
- La punta, boquilla y partes metálicas de la herramienta y del soporte aún pueden estar calientes incluso cuando la estación está apagada. Manipule con cuidado, incluso al ajustar la posición del soporte.
- No deje la estación desatendida cuando esté encendida.
- No cubra las rejillas de ventilación. El calor puede hacer que los productos inflamables se enciendan.
- Evite que el fundente entre en contacto con la piel o los ojos para evitar irritaciones.
- Tenga cuidado con los humos producidos al soldar.
- Mantenga su lugar de trabajo limpio y ordenado. Use gafas y guantes de protección adecuados cuando trabaje para evitar daños personales.
- Se debe tener sumo cuidado con los residuos de estaño líquido que pueden causar quemaduras.
- Este equipo puede ser utilizado por niños mayores de ocho años y también por personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o falta de experiencia, siempre que hayan recibido las instrucciones y la supervisión adecuada sobre el uso del equipo y comprendan los peligros involucrados. Los niños no deben jugar con el equipo.
- El mantenimiento no debe ser realizado por niños a menos que estén supervisados.

Especificaciones Técnicas

SF

Alimentador automático de hilo de estaño

Ref.: **SF-110VB** 100-120V 50/60Hz. Fusible Entrada: T0.2A.

Ref.: **SF-210VB** 230V 50/60Hz. Fusible Entrada: T0.125A.

- Capacidad del carrete: Peso hasta 1 kg / 2.2 lb
Diametro max. 80 mm / 3.15 in
Altura max. 75mm / 2.95 in
Eje soporte ø 10 mm / 0.4 in
- Diámetro del hilo de estaño: ø0.9 - ø 1.0 mm / ø0.035 - ø0.040 in
- Longitud max. del hilo estaño: 250 mm / 9.84 in
- Velocidad max. arrastre: 120 mm/s / 4.72 in/s
- Velocidad max. inversa: 120 mm/s / 4.72 in/s
- Temperatura ambiente funcionamiento: 10 - 50 °C / 50 - 122 °F
- Conector USB estación-PC
- Conector Robot
- Dimensiones / peso neto: 140 x 150 x 120 mm / 2.32 kg
(largo x ancho x alto) 5.5 x 5.9 x 4.72 in / 5.11 lb

- Dimensiones / peso embalaje total : 368 x 368 x 195 mm / 3.23 kg
(largo x ancho x alto) 14.5 x 14.5 x 7.68 in / 7.12 lb

Cumple con la normas CE.
ESD safe

JBC

Garantía

Esta garantía de 2 años cubre este equipo contra cualquier defecto de fabricación, incluyendo la sustitución de partes defectuosas y mano de obra. La garantía no cubre el desgaste del producto por uso o por mal uso.

Para que esta garantía sea válida, el equipo debe ser devuelto, a portes pagados, al distribuidor donde se compró.

Obtenga 1 año adicional de garantía JBC, dentro de los 30 días posteriores a la compra, registrándose aquí: <https://www.jbctools.com/productregistration/>



Este producto no debe desecharse en la basura.

De acuerdo a la directiva europea 2012/19/EU, los equipos electrónicos al final de su vida se deberán recoger y trasladar a una planta de reciclaje autorizada.



www.jbctools.com

0027577-0222