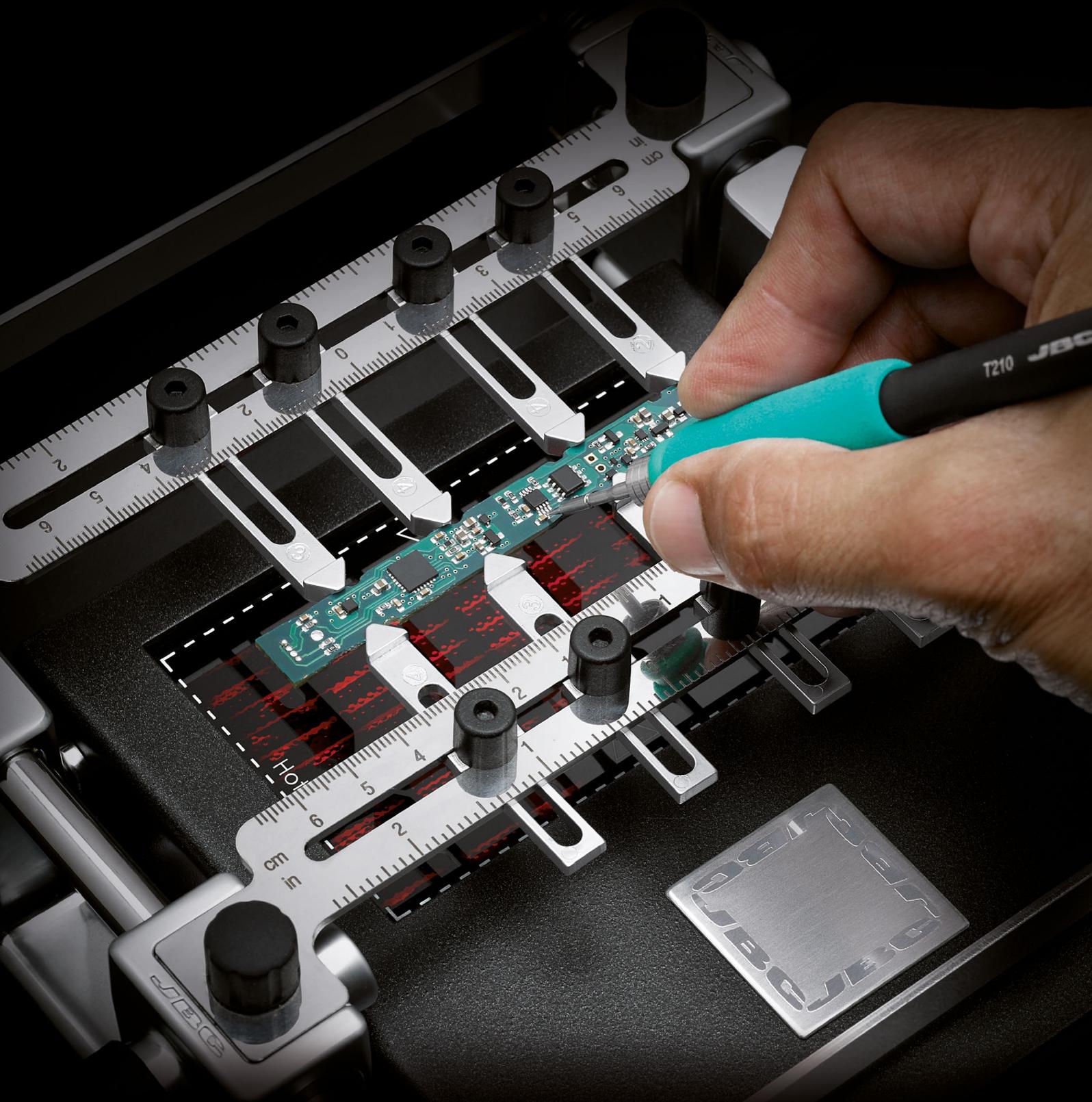


# JBC

The Soldering Co.



## Leiterplatten-Unterheizungen

Verringern das Risiko eines thermischen Schocks bei Nachbearbeitung

# Leiterplatten-Unterheizungen

Vergessen Sie Thermo Schock

Zuverlässigkeit bei Genauigkeit und Steuerung der Leiterplattentemperatur

3 Arbeitsmodi – sicherere und effizientere Nacharbeit

Ein- und ausschaltbare unabhängige Arbeitszonen

**PHNE**  
Unterheizung für PCB's bis 11 x 7 cm

Max. Heizbereich: 108 x 70 mm  
Maximale Leistung: 300 W  
Thermoelemente: x2  
Abmessungen: 179 x 165 x 41.5 mm  
Gewicht: 1.2 Kg

**PHSE**  
Unterheizung für PCB's bis 13 x 13 cm

Max. Heizbereich: 130 x 135 mm (Zone A+B)  
Maximale Leistung: 600 W  
Thermoelemente: x4  
Abmessungen: 195 x 288 x 41.5 mm  
Gewicht: 2.8 Kg

**PHBE**  
Unterheizung für PCB's bis 36 x 28 cm

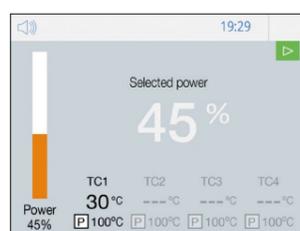
Max. Heizbereich: 360 x 277 mm (Zone A+B)  
Maximale Leistung: 1400 / 1800 W  
Thermoelemente: x4  
Abmessungen: 426 x 444 x 41 mm  
Gewicht: 6.9 Kg

**PHXLE**  
Unterheizung für PCB's bis 51 x 61 cm

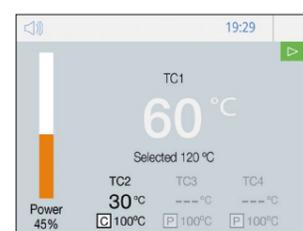
Max. Heizbereich: 510 x 610 mm (6 Zonen)  
Maximale Leistung: 5400 W  
Thermoelemente: x8  
Abmessungen: 790 x 664 x 42 mm  
Gewicht: 18 Kg

## Sicherere und effizientere Nacharbeit

**1 Leistungsmodus:** zum Arbeiten mit konstanter Leistung mit der Möglichkeit, ein Schutzthermoelement zu verwenden.



**2 Temperaturmodus:** hält die Leiterplatte mittels der Regelung oder des Schutzthermoelements auf der gewählten Temperatur.



**3 Profilmodus:** ermöglicht die Regelung der Aufheizrate der Leiterplatte mittels eines Regel- und eines Schutzthermoelements.



## Using Thermocouple Type K

Einfache Überwachung des Prozesses mithilfe des Thermoelements (Typ K).

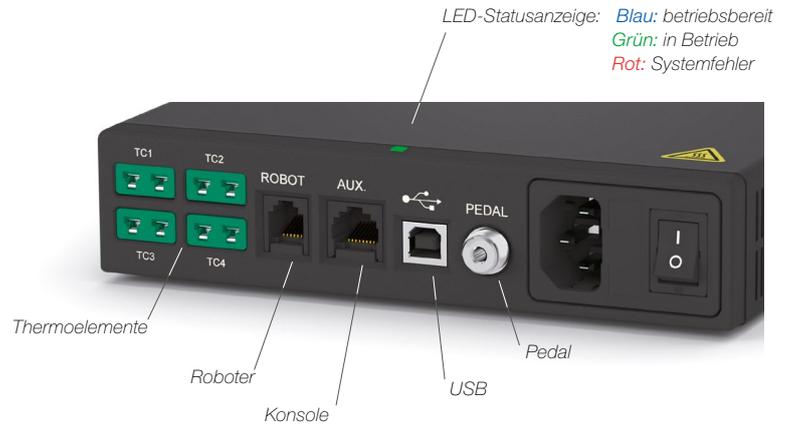
JBC bietet **3 voreingestellte Temperaturprofile** plus **25 benutzerdefinierte Profile an**, um alle Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Das Regelthermoelement folgt exakt einem Temperaturprofil, und mit dem Hilfthermoelement werden die Bauteile auf der Leiterplatte geschützt.



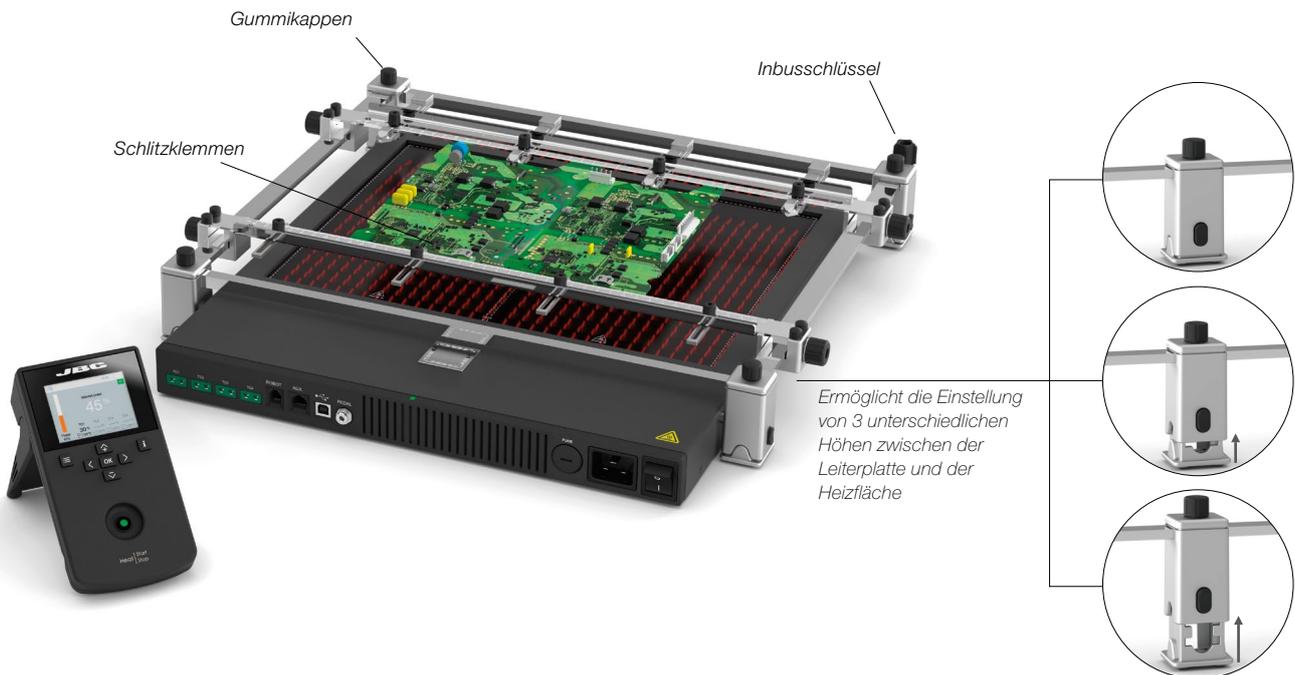
## Anschlüsse

Mithilfe der **JBC-Software** (erhältlich unter [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)) kann die Unterheizung mit anderen JBC-Heißluft- und/oder Lötstationen sowie JBC-Rauchabsaugern synchronisiert werden, damit diese gemeinsam arbeiten und Ihren Nacharbeitsprozess optimal durchführen können.



## Unterheizungsset

Vollständiges System zum Unterheizens von Multilayer-Leiterplatten, ideal für repetitive Lötarbeiten. Es beinhaltet: ein **Heizgerät**, eine **Konsole**, eine **Halterung**, ein **PH218 Thermoelement Typ K** und ein **PH217 Kapton-Band**.



Die Halterung ermöglicht die korrekte Positionierung von Leiterplatten der selben Charge, sodass immer der gleiche Bereich beheizt wird. Sie ist ideal für sich wiederholende Lötarbeiten. Dies bedeutet Zeitersparnis und Optimierung des Arbeitsablaufs.

Erhältliche Leiterplattenhalter: **PHNS, PHSS, PHBS** und **PHXLS**.