

# JBC

[www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)

## 使用手册



## RWS

PHSE可调节返修支架

本手册适用于以下型号的支架:

RWS-HD

## 包装清单

包装内含以下物品:



可调节  
返修支架..... 1 件



底座..... 1 件  
料号 0015665



高度调整  
法兰..... 1 件  
料号 0023991\*



TET 转接头..... 1 件  
料号 0017059



JTT 转接头..... 1 件  
料号 0017058



软管卡箍..... 1 件  
料号 0017056\*



无头螺丝..... 1 件  
料号 0017057\*



3 mm 内六角扳手..... 1 件  
料号 0013609

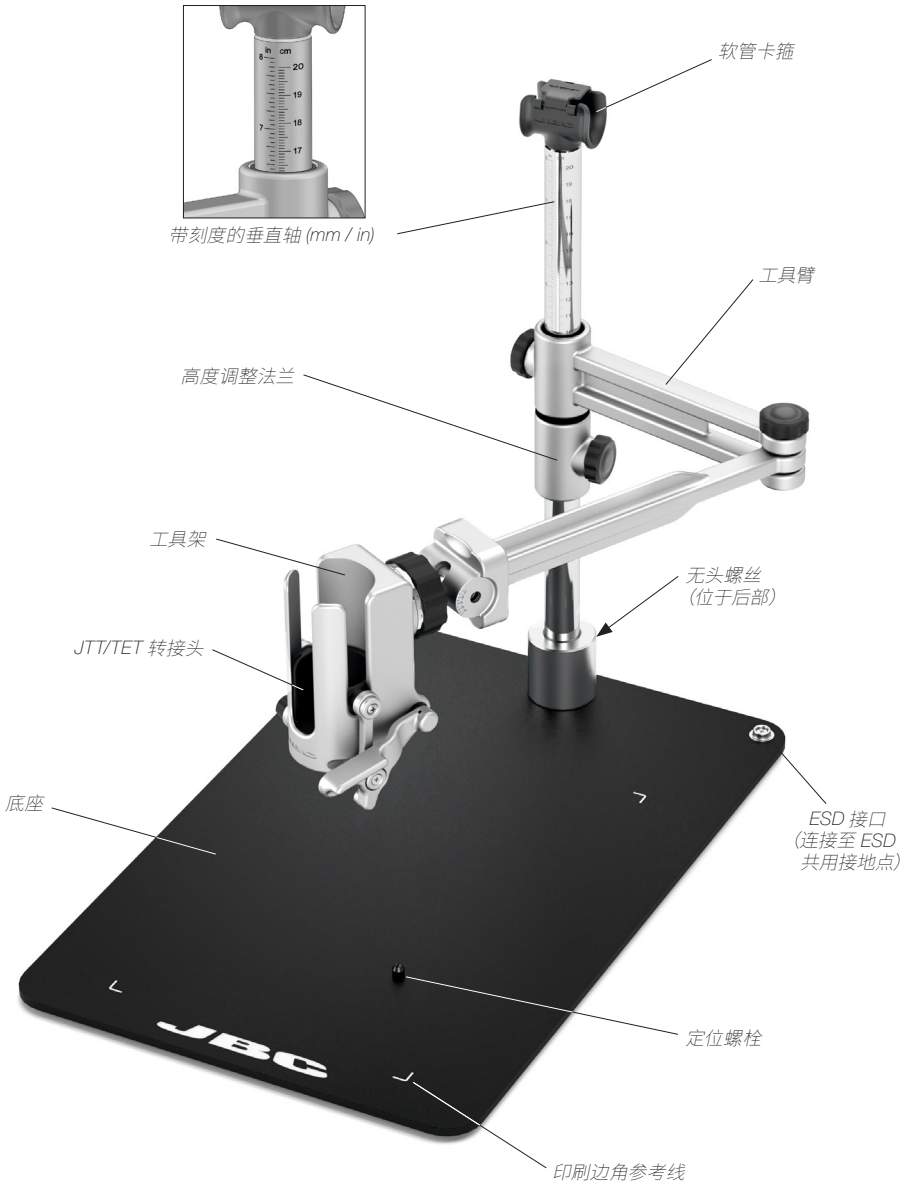


手册 \* ..... 1 件  
料号 0027413

\* 已组装

\*其他语言的手册也可在  
[www.jbcsoldering.cn](http://www.jbcsoldering.cn) 获取

# 功能

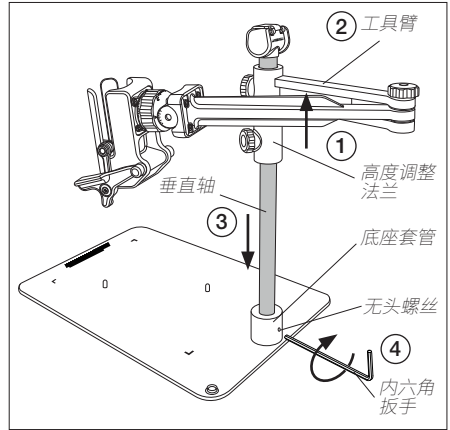


## 组装工具臂

### 设置工具臂

将工具臂 (1) 和高度调整法兰 (2) 安装到垂直轴上。然后将垂直轴插入底座套管 (3)。

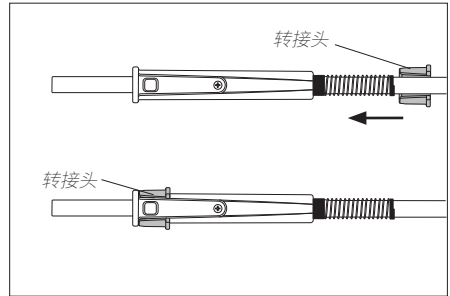
使用内六角扳手 (4) 拧紧无头螺丝。



## 组装加热软管

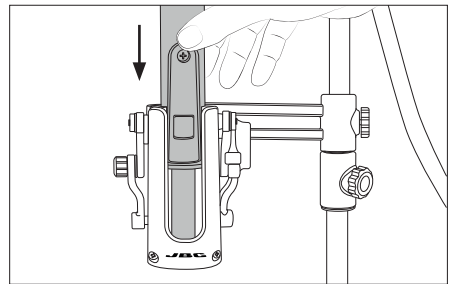
### 插入转接头 (JT/TE)

将转接头顺着软管滑至手柄末端。



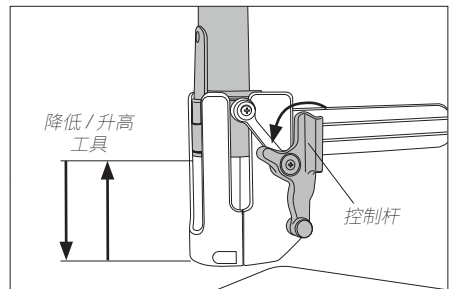
### 将加热装置安装到工具架上

将该工具尽可能深地插入已预先组装好转接头的工具架中。



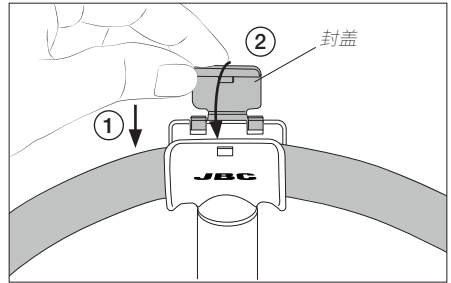
### 降低工具高度

转动控制杆以降低工具高度。工作流程完成后，再将工具升高以腾出工作区的空间。



### 将加热软管安装至软管卡箍

将加热软管安装至软管卡箍 (1)，并将封盖 (2) 向下移动。

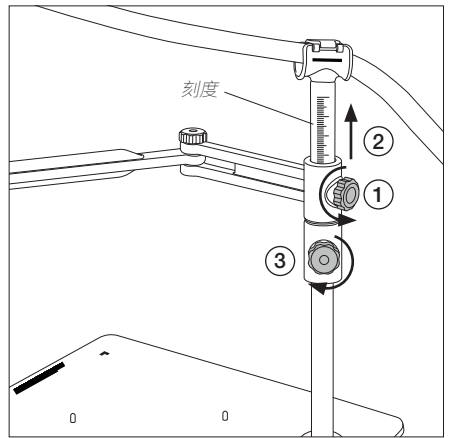


### 调整工具臂高度

在调整工具架高度前，确保已拧松工具臂旋钮 (1)。

滑动工具臂以调整至合适高度 (2)，然后拧紧高度调整法兰旋钮 (3) 以将其固定在该位置。

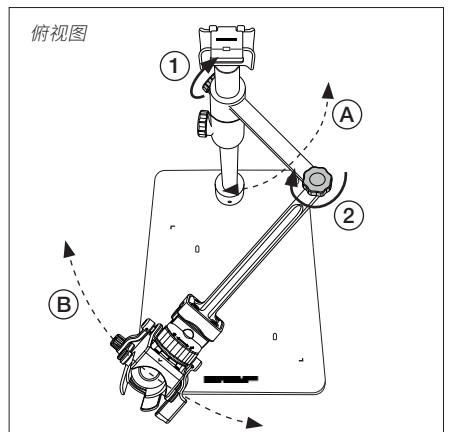
垂直轴上的刻度便于轻松调整至所需高度。



### 调整工作位置

可根据工作需要，可将工具臂调整至不同位置。该铰接臂的移动范围可覆盖整个工作区域。

根据需要固定手臂，并打开或拧紧旋钮 (1) 和 (2)，以分别允许或限制 (A) 和 (B) 方向的移动。

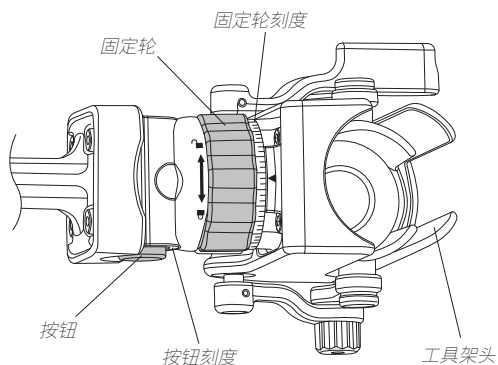


## 调整工具架

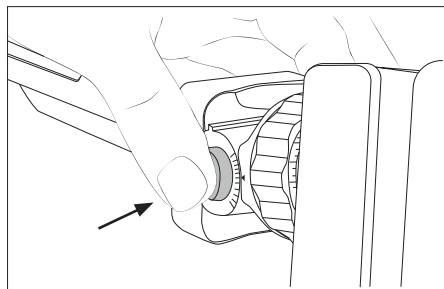
工具架头可用于单独调整工具位置。

通过按下按钮和 / 或拧松固定轮，可以调整工具架头的位置。

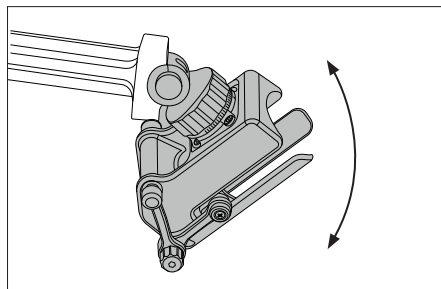
两个轴均带有刻度，以便更精准地执行任务。



## 倾斜移动

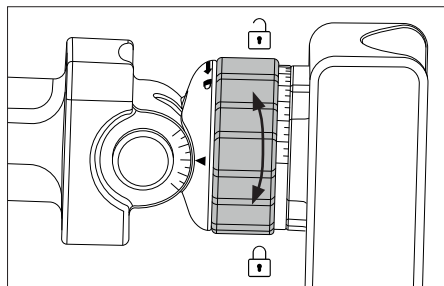


按压此按钮可向上或向下旋转工具架。

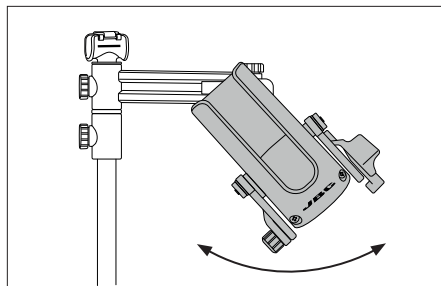


可在  $-40^{\circ}$  到  $+40^{\circ}$  范围内旋转移动。

## 旋转移动



将固定轮转动 1/4 圈即可锁定或解锁横向旋转机构。

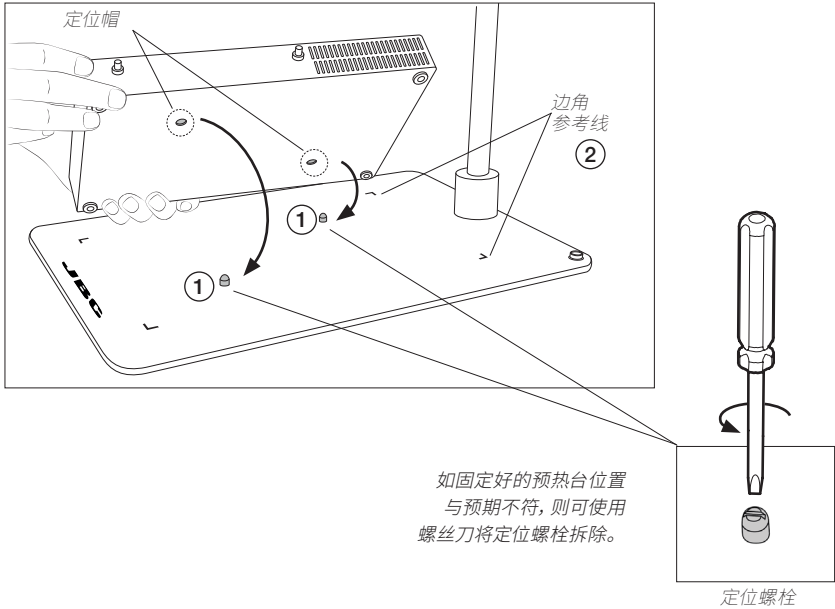


可在  $-90^{\circ}$  到  $+90^{\circ}$  范围内旋转移动。

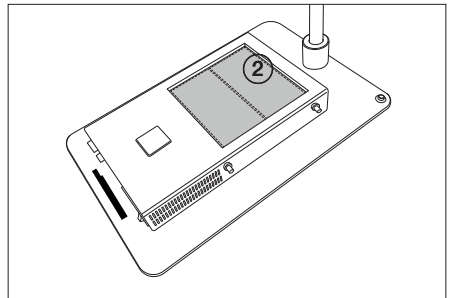
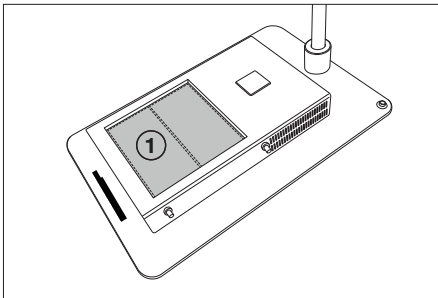
## 预热台定位

可通过定位螺栓将 PHSE 的位置固定在 RWS 上。

将定位帽安装在定位螺栓 (1) 处。四个边角参考线 (2) 有助于将加热装置放置到位。



预热台可以放置在两个不同的位置。加热区域朝前放置 (1) 和朝后放置 (2)。



## 兼容 JBC 产品\*

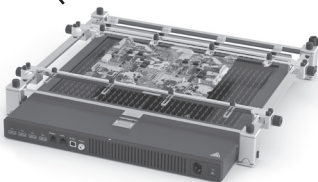
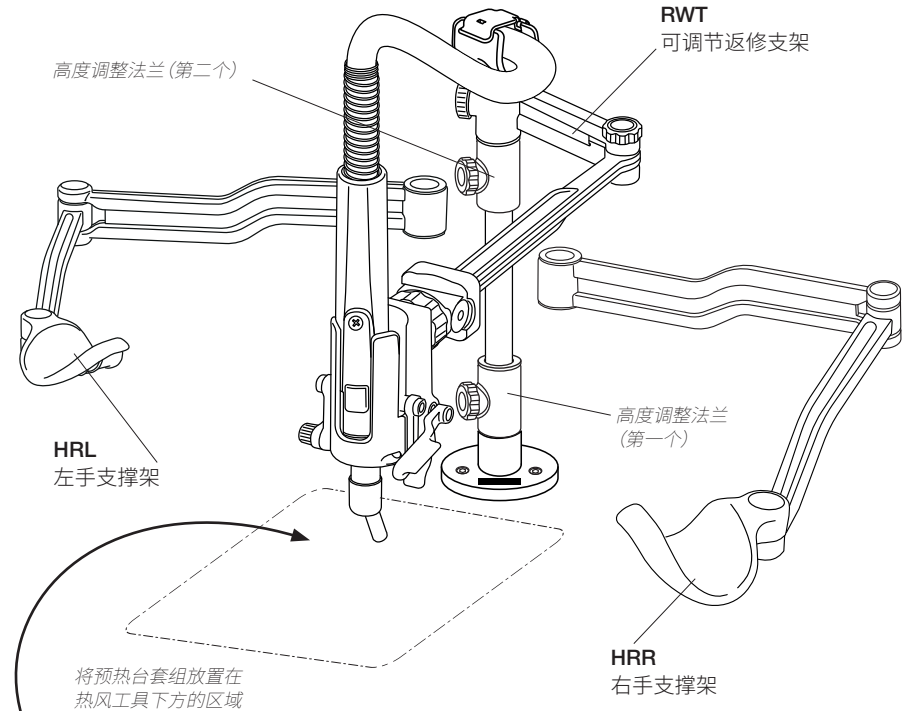
HRR 和 HRL 可与以下工具结合使用：

**RWT** 可调节返修支架、

**RWS** 可调节返修支架（适用于 PHSE），以及

**RWB** 可调节返修支架（适用于 PHBE）。

按先后顺序依次组装高度调整法兰 (1)、HRR (2) 和 HRL (3)。接着组装第二个高度调整法兰 (4)，最后再组装 RWT (5)。



现有四种不同尺寸的 PCB 支架可供选择：

- PHNS 支架可容纳 11x7 cm / 4x3”的 PCB
- PHSS 支架可容纳 13x13 cm / 5x5”的 PCB
- PHBS 支架可容纳 36x28 cm / 14x11”的 PCB
- PHXLS 支架可容纳 51x61 cm / 20x24”的 PCB

\* 未随附，单独销售。



## 配件

### PHSEK 预热台套组，适用于尺寸为 13x13cm / 5x5” 的 PCB

JBC 为小型 / 中型 PCB 的返修工作配备了 PHSEK。其加热区域为 130 x 135 mm / 5.12 x 5.31 in，并配有四个热电偶接口。

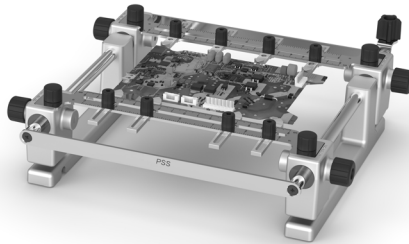
包含预热台及其控制器，以及 PCB 支架。



### PHSS 支架可支持容纳 13x13cm / 5x5” 的 PCB

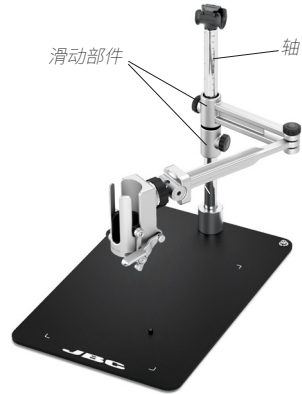
JBC 还提供有不带预热台的 PHSS 支架。

PHSS 支架配备可调组件和 3 个可调高度位置（28、50 或 70 mm / 1.1、2 或 2.8 in），可适应不同几何尺寸的 PCB。



## 维护保养

- 定期检查 RWS 是否干净整洁，特别是滑动部件和轴位置处。
- 使用湿布进行清洁。酒精只能用于清洁金属部件。
- 更换任何有缺陷或损坏的部件。只能使用 JBC 原厂零备件。
- 只能由 JBC 授权的技术人员进行维修。



## 安全注意事项



必须遵守安全准则，以防触电、受伤、火灾或爆炸。

- 除了 PCB 预热之外，装置不得用于任何其他用途。使用不当可能引发火灾。
- 关闭设备后，可接触表面的温度可能仍然很高。请小心处理。
- 小心焊接时产生的烟雾。
- 保持工作场地干净整洁。工作时穿戴合适的护目镜和防护手套，以免受伤。
- 对于八岁以上的儿童以及身体残疾、感官受限、心智不全、或缺乏经验的人士，只要接受了有关设备使用的充分监督或指导，并了解其危害，就可以使用设备。儿童不得使用设备玩耍。
- 务必注意可能引起灼伤的液态废锡。
- 除非有人监督，否则不得由儿童进行维护保养。



# 规格

## RWS

### PHSE 可调节返修支架

#### 型号 RWS-HD

- 底座尺寸 (长 x 宽) : 270 x 410 mm
- 高度: 386.5 mm
- 臂长: 444.5 mm
- ESD 安全接口
  
- 总净重: 6.94 kg
- 包装尺寸 / 重量: 474 x 368 x 195 mm / 8.86 kg  
(长 x 宽 x 高)

符合 CE 标准  
ESD 安全标准

# JBC

## 保修说明

JBC 对本设备的保修期为 2 年，保修范围涵盖所有制造缺陷，包括更换缺陷零件及相关人工费用。

产品损耗或人为损坏不在保修范围内。

设备需退回至出售设备的经销商处才能享受保修。



请勿将本产品直接丢入垃圾桶。

根据欧洲指令 2012/19/EU 的规定，使用寿命已尽的电子设备需在收集后返还至指定的回收机构。



[www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)