

JBC

The Soldering Co.



Lötkopf für Roboter

Die beste Löttechnik für die Automatisierung

Lötwerkzeuge für die Automatisierung

Erste selektive Lötlösung
mit automatischem
Kartuschenwechsel

Hochwertiges Löten in
automatischen Prozessen

HA

Löteinheit für die Roboteranwendung

Die Löteinheit HA ist die **erste selektive Lötlösung** mit automatischem Kartuschenwechsel für die Elektronikbranche.

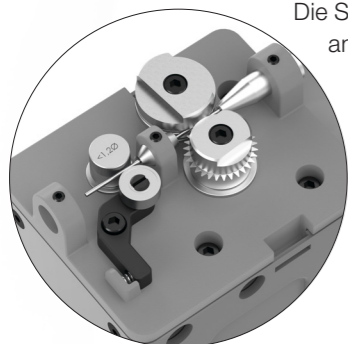
JBC bietet zwei verschiedene Versionen an: **HA245 für allgemeine Lötarbeiten** und **HA470 für intensives Hochleistungslöten**. Diese Versionen beinhalten den AutomatiklötKolben TRA, die Kartuschen-Ablage CSR, die Lotzuführung SFR, den Spitzenreiniger CLR und das Steuergerät UCR.

SFR

Lotzuführung

Entwickelt für die automatische Lötdrahtzuführung und gesteuert durch PC/SPS.

Die Steuerungsparameter wie Drahtlänge und Dosiergeschwindigkeit sind anpassbar. SFR verfügt über einen Drahtdetektorsensor, und im Falle eines Transportfehlers meldet das System 'blockiert' oder 'verbraucht'.



Die Lotzuführung funktioniert in Verbindung mit den GSFR Guide Kits.

CLR

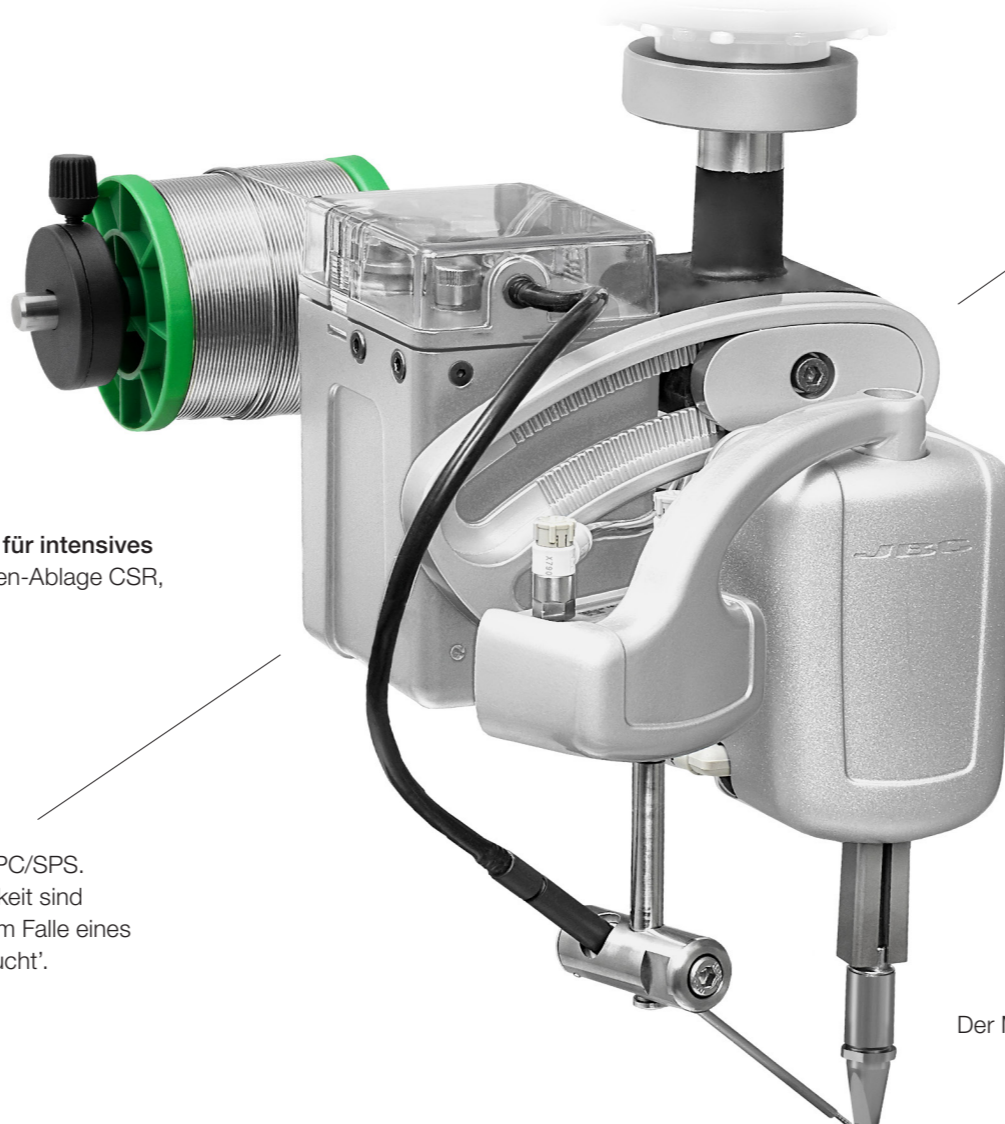
Spitzenreiniger

Der CLR führt eine **gründliche und zugleich schonende Spitzenreinigung** durch, um die Wärmeübertragung und die Lötqualität zu maximieren.

Er verfügt über einen Behälter mit großem Fassungsvermögen und einfacher Entnahme sowie eine große Öffnung für einen einfachen Zugang der Spitze.

Der CLR kann um bis zu 35° in beide Richtungen geschwenkt werden, um dem Roboterarm den Zugriff zu erleichtern.

Die **Bürsten (metallische und nichtmetallische)** sind für unterschiedliche Verwendungszwecke ausgelegt und können je nach Anforderung der Löt Aufgabe ausgewechselt werden.



TRA245 & TRA470

Automatischer LötKolben

Arbeitet mit Druckluft und ermöglicht einen **schnellen und automatischen Kartuschenwechsel**, wenn z. B. die Kartusche abgenutzt ist oder wenn im gleichen Lötprozess unterschiedliche Kartuschengeometrien benötigt werden.

Wenn statt des automatischen Kartuschenwechsels mit dem TRA ein manueller Wechsel erfolgen soll, bietet sich die Kombination aus LötKolben TR und LötKopf RBA an.

CSR245 & CSR470

Kartuschen-Ablage

Der Mechanismus der Kartuschen-Ablage arbeitet mit Druckluft und dient dazu, **die Kartuschen automatisch zu halten und wieder freizugeben**.

Die Position der Ablage lässt sich durch Schwenken in beide Richtungen bis zu 35° verändern und kann somit **optimal an die Arbeitsposition angepasst** werden.



Kommunikation



UCR245 & UCR470

Steuergerät

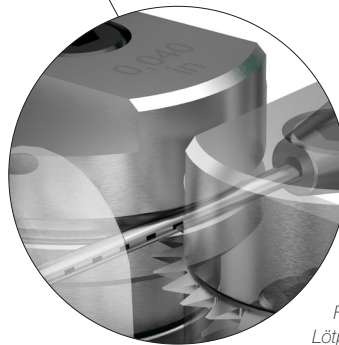
Das Steuergerät UCR steuert den automatischen LötKolben TRA mit den Kartuschen R245 und R470, die speziell für automatisierte Lötprozesse entwickelt wurden. Mehr als 40 Befehle helfen bei der Steuerung von Arbeitsparametern wie Temperatur, Arbeitsmodus und Status des Steuergerätes. Außerdem sendet es Informationen über mögliche Fehler und verfügt über einen Betriebsstundenzähler.

GSFR Lötdraht-Führungskit für die Automatisierung



Das **GSFR** Lötdraht-Führungskit wird in Kombination mit der SFR Lotzuführung verwendet, die die Geschwindigkeit und Länge der Lötdrahtzuführung steuert.

Austauschbare Führungskits für verschiedene Lötdrahtdurchmesser sind erhältlich.



Erhältlich mit oder ohne Lötdrahtperforation. Die Perforation ermöglicht einen besseren Fluss und ein besseres Ausgasen des Flussmittels, wodurch Lot- und Flussmittelspritzer während des Lötprozesses vermieden werden.

Ohne Lötdrahtperforation

Ref.	Größe
GSFR04D03	Ø 0.4 mm
GSFR05D03	Ø 0.5 mm
GSFR06D03	Ø 0.6 mm
GSFR08D03	Ø 0.8 mm
GSFR10D03	Ø 1.0 mm
GSFR12D03	Ø 1.1-1.2 mm
GSFR15D03	Ø 1.3-1.5 mm
GSFR16D03	Ø 1.6 mm

Mit Lötdrahtperforation

Ref.	Größe
GSFR08V03	Ø 0.8 mm
GSFR10V03	Ø 1.0 mm
GSFR12V03	Ø 1.2 mm
GSFR15V03	Ø 1.5 mm
GSFR15V03	Ø 1.6 mm

Das gesamte Kartuschensortiment finden Sie auf unserer Website. JBC bietet auch die Möglichkeit, Ihre spezielle Spitzengeometrie zu fertigen.

