

# JBC

[www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)

## MANUAL DE INSTRUCCIONES



## NANE

Estación de 2 herramientas  
para soldadura nano

Este manual corresponde a las referencias siguientes:

- **NASE-2C** (230V)

## Composición

Por favor compruebe que los artículos listados a continuación están incluidos:



**Unidad de Control Nano** ..... 1 unidad  
Ref. NAE-C



**Herramienta Nano** ..... 2 unidades  
Ref. NT115-A



**Accesorio recogecables** ..... 2 unidades  
Ref. CC2002



**Lana metálica** ..... 1 unidad  
Ref. CL6210



**Cepillo metálico** ..... 1 unidad  
Ref. CL2466



**Cable de red** ..... 1 unidad  
Ref. 0023714 (230V)



Ref. 0020952  
incluye:  
Ref. C115-101 x1  
C115-103 x1  
C115-107 x1  
C115-112 x1

Ref. 0020953  
incluye:  
Ref. C115-105 x2  
C115-113 x2

**Estuche contenedor de cartuchos** ..... 2 unidades  
Ref. 0020952 / Ref. 0020953



**Llave Allen** ..... 1 unidad  
Ref. 0009848

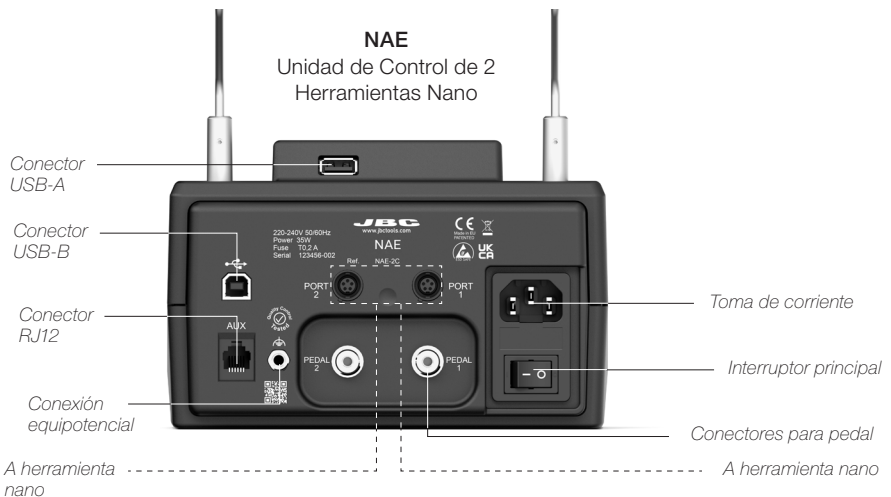


**Pedal**..... 1 unidad  
Ref. P-405

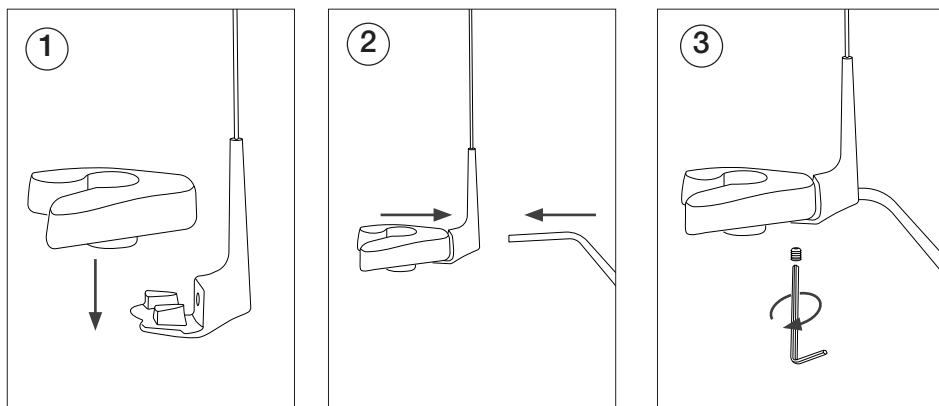


**Manual** ..... 1 unidad  
Ref. 0027555

## Características y conexiones



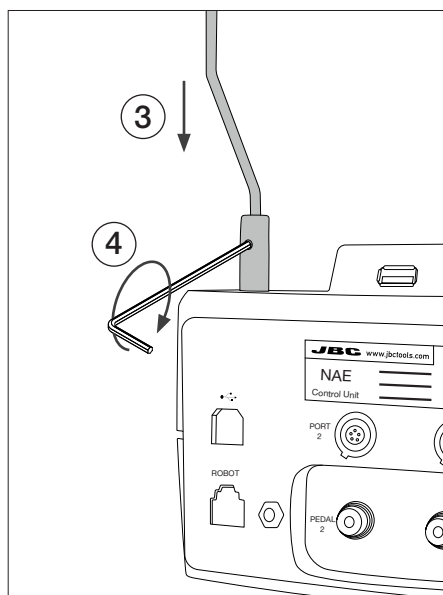
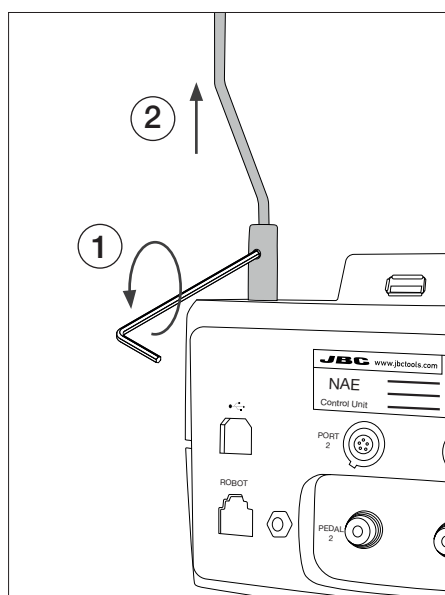
## Montaje del soporte para herramientas



## Sustitución del soporte para herramientas

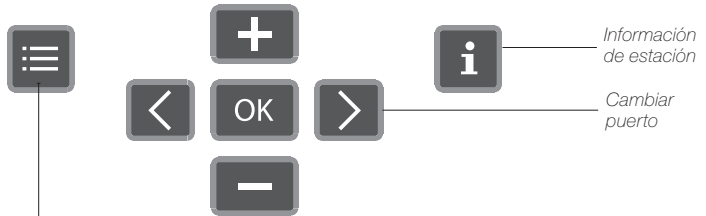
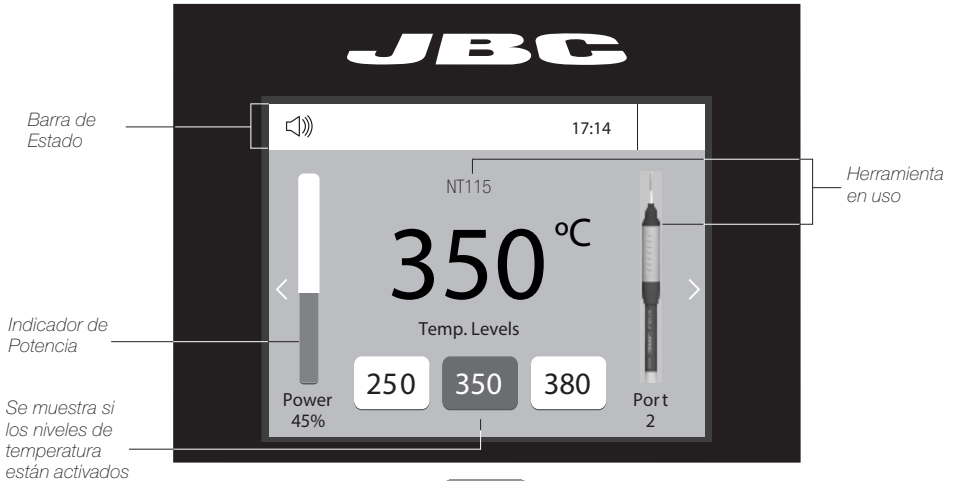
Afloje el tornillo y retire el soporte.

Inserte el soporte nuevo y apriete el tornillo.



## Pantalla de control

La estación NASE ofrece al usuario una **interfaz intuitiva** que proporciona un **acceso rápido** a los parámetros de la estación. **PIN por defecto: 0105**

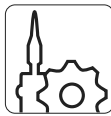


### Opciones de Menú



Establecer los parámetros de la estación

#### Estación



Establecer los parámetros de la herramienta

#### Herramientas



Muestra las horas trabajadas en cada ciclo

#### Contadores



Selección de idioma

#### Idioma



Permite al usuario realizar un reinicio general de la estación restaurando todos los parámetros a los valores predeterminados

#### Reiniciar

### Errores

Puede encontrar un listado con los posibles mensajes de error en la página web [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)

## Funcionalidades Avanzadas



Gráficos

Proporciona gráficos detallados en tiempo real de la temperatura de la punta y la entrega de potencia durante el proceso de soldadura para fines de análisis. Ayuda a decidir al usuario cómo ajustar su proceso o qué punta utilizar para obtener la mejor calidad de soldadura.



Perfiles

Diseñada para evitar el choque térmico al soldar componentes cerámicos tipo chip como MLCC. Esta característica nueva y única permite controlar la tasa de aumento de calor de la herramienta para aumentar gradualmente la temperatura del componente a lo largo de todas las fases del proceso de soldadura. Se pueden almacenar hasta 25 perfiles de soldadura totalmente configurables.



Archivos

### Exportar gráficos

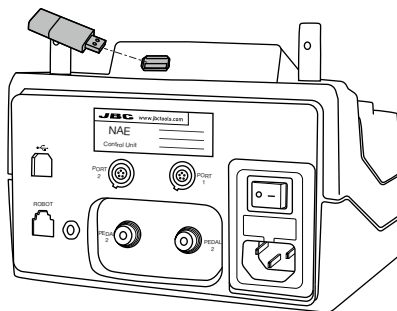
Inserte una unidad flash USB en el conector USB-A para guardar su proceso de soldadura en formato csv.



Actualizar

### Actualización de la estación

Descargue el archivo de actualización de JBC desde [www.jbctools.com/software.html](http://www.jbctools.com/software.html). Inserte la unidad flash USB con el archivo descargado a la estación.



## Notificaciones del Sistema

En la barra de estado de la pantalla se mostrarán los siguientes iconos.



La unidad flash USB está conectada.



Actualización software de la estación.  
Presione INFO para iniciar el proceso.



La estación está controlada por un PC.



Advertencia.  
Presione INFO para obtener una descripción del problema.



La estación está controlada por un robot.



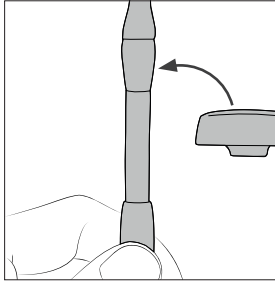
Error.  
Presione INFO para ver la descripción del error, el tipo de error y cómo proceder.

## Funcionamiento

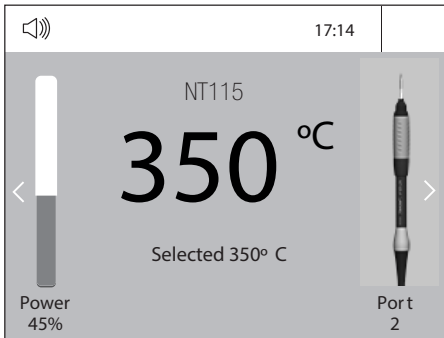
### El sistema de soldadura más eficiente de JBC

Esta tecnología revolucionaria permite alcanzar la temperatura deseada en la punta con extrema rapidez. Esto permite al usuario trabajar a una temperatura más baja, alargando la vida útil de la punta.

#### 1. Trabajo



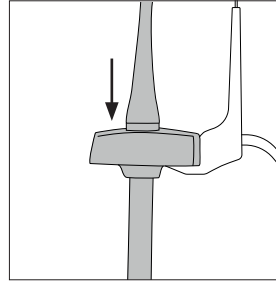
Cuando la herramienta se extrae del soporte, la punta se calienta a la temperatura seleccionada.



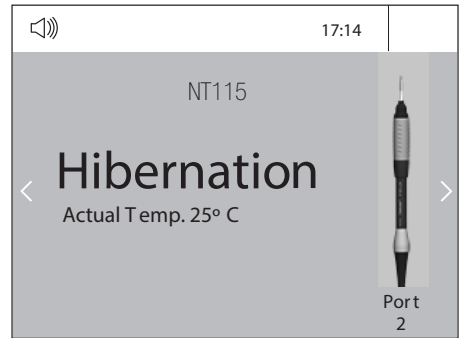
*Menú de herramienta:*  
· Temperatura operativa y niveles de temperatura

Pulse , seleccione Herramienta (*Tool Settings*) y active la opción Niveles de temperatura (*Temp. Levels*). Establezca la temp. operativa y los niveles de temperatura (90-450 °C).

o en pasos de  $\pm 5$  °C



Cuando la herramienta se encuentra en el soporte, se corta el suministro de energía y la herramienta se enfría a temperatura ambiente.



*Menú de herramienta:*  
· Hibernación

Establezca el retraso de Hibernación (entre 0 y 60 minutos o sin Hibernación).

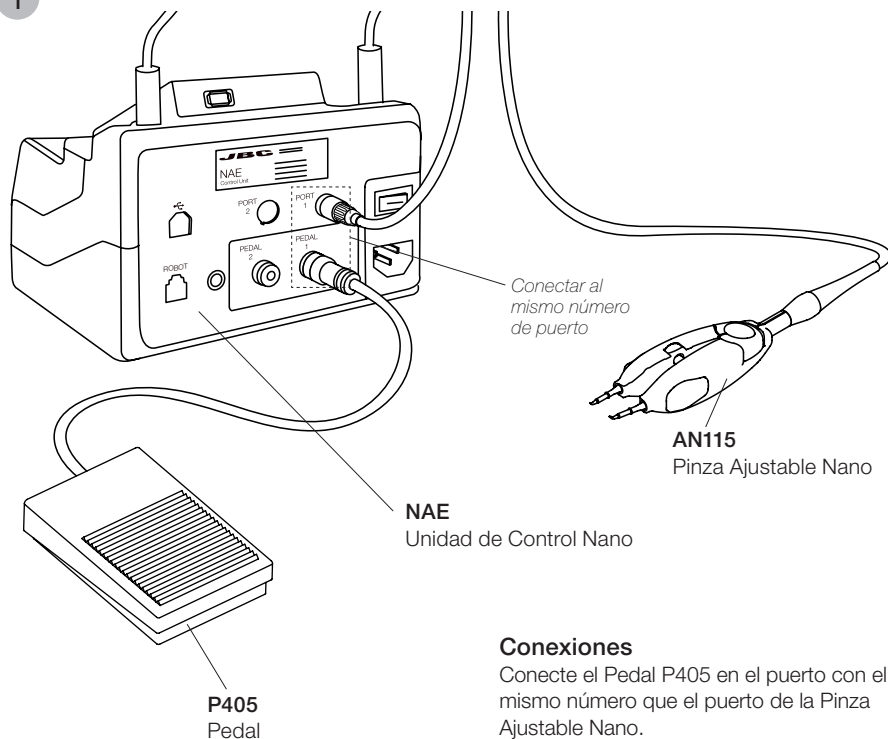
# Proceso de retrabajo de componentes tipo chip usando pinzas y pedal

Pinzas no incluidas. Disponibles en [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com).

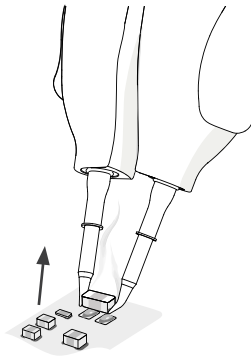
Es habitual trabajar con pinzas y pedal en los procesos de retrabajo.

La Pinza Ajustable Nano AN115 es la herramienta más efectiva para desoldar componentes tipo chip. Su uso conjunto con el Pedal P405 conectado a la estación facilita una colocación y soldadura rápida.

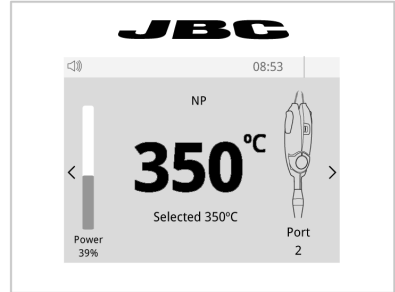
1





**2**

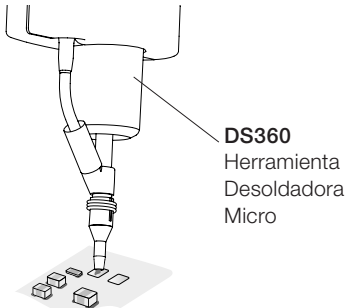
\* Modo "Presionado" seleccionado previamente



### Desoldar\*

Levante la herramienta del soporte, presione y mantenga presionado el pedal para activar la herramienta y desoldar el componente.

Una vez que se suelta el pedal, la herramienta entra en modo Hibernación y se enfría.

**3**

### Limpieza del pad

Limpie los pads con la Herramienta Desoldadora Micro DS360.

Se necesita una estación desoldadora de JBC\* para realizar esta operación.

**4**

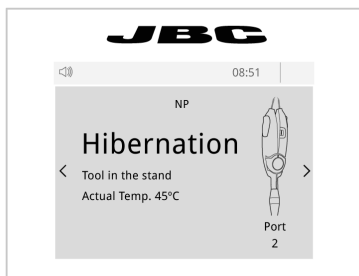
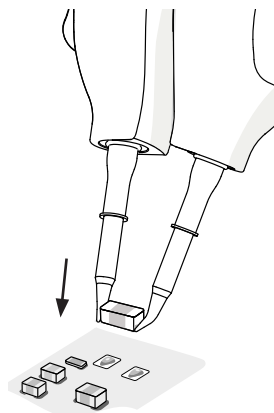
### Dispensador de Pasta de Soldadura

Aplique la cantidad necesaria de pasta de soldadura para soldar el nuevo componente.

Se recomienda el uso del dispensador de pasta de soldadura DPM de JBC\*.

\* Disponible en [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)

5



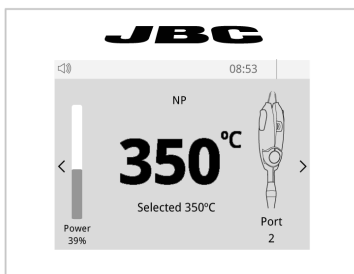
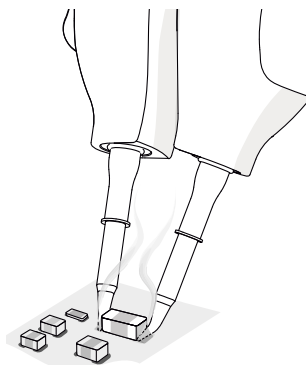
### Colocación\*

No presione el pedal.

Utilice la herramienta para colocar el componente en el pad con pasta.

**Nota:** La herramienta inactiva evita que el componente se caliente prematuramente.

6



### Soldadura

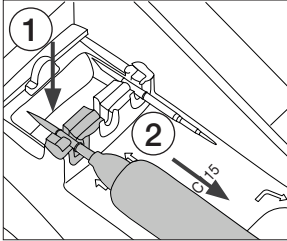
Una vez el componente se encuentre en posición, presione y mantenga el pedal activado para calentar la herramienta y soldarlo.

\* Modo "Presionado" seleccionado previamente

## Cambio de Cartuchos

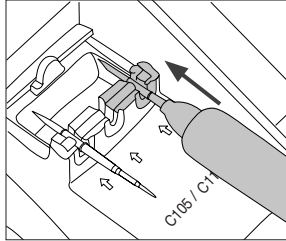
Ahorre tiempo y cambie los cartuchos de forma segura y sin necesidad de apagar la estación.

### 1. Retirar



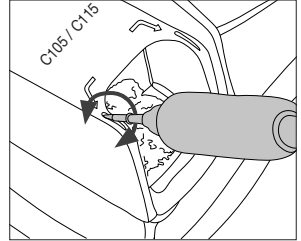
Coloque el cartucho en la ranura del extractor (1) y tire de la herramienta para extraer el cartucho (2).

### 2. Insertar

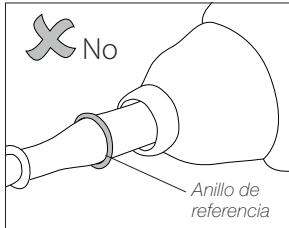


Inserte el cartucho en la herramienta hasta el anillo de referencia\*.

### 3. Alinear

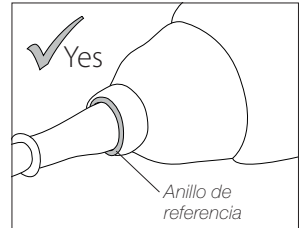


Utilice los orificios para girar el cartucho y conseguir la alineación adecuada.



### \*Importante

Es fundamental insertar los cartuchos hasta el anillo de referencia para una conexión correcta.

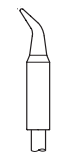


## Cartuchos compatibles

El Soldador Nano **NT115** funciona con los cartuchos **C115**. Encuentre el modelo que mejor se adapte a sus necesidades de soldadura en [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)



Cónico



Cónico doblado



Cincel



Bisel



Cuchilla



Hoja



Cóncavo



Eliminación de barniz de protección

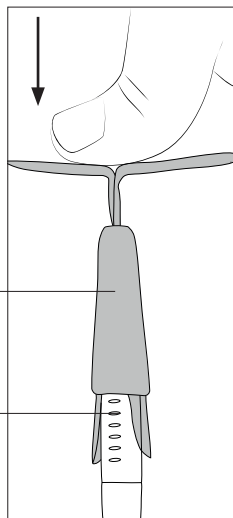
## Cambio de empuñadura

### 1. Insertar

Primero coloque las pestañas en la nueva empuñadura. Luego utilice las pestañas para empujar la empuñadura contra la herramienta.

*Empuñadura para NT115*  
*Ref. N8662*

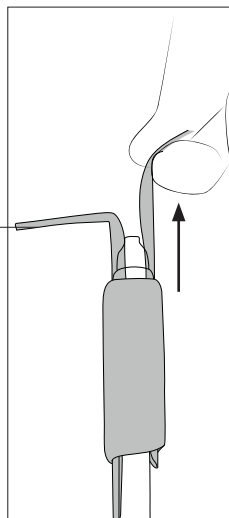
*Herramienta Nano*



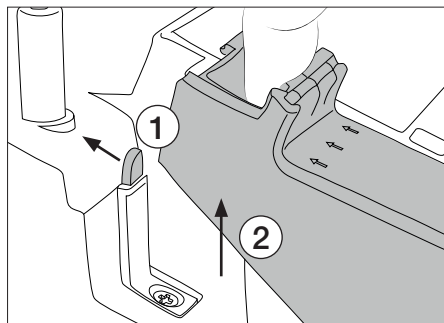
### 2. Retirar pestañas

Sostenga la empuñadura y tire de la pestaña. Si es necesario utilice unos alicates.

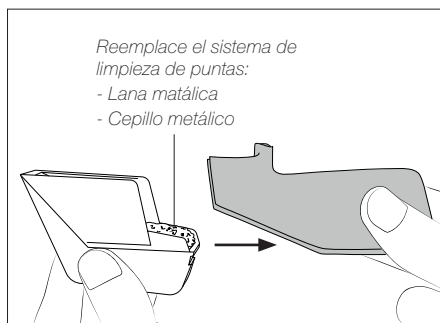
*Pestañas*



## Cambio del sistema de limpieza de puntas

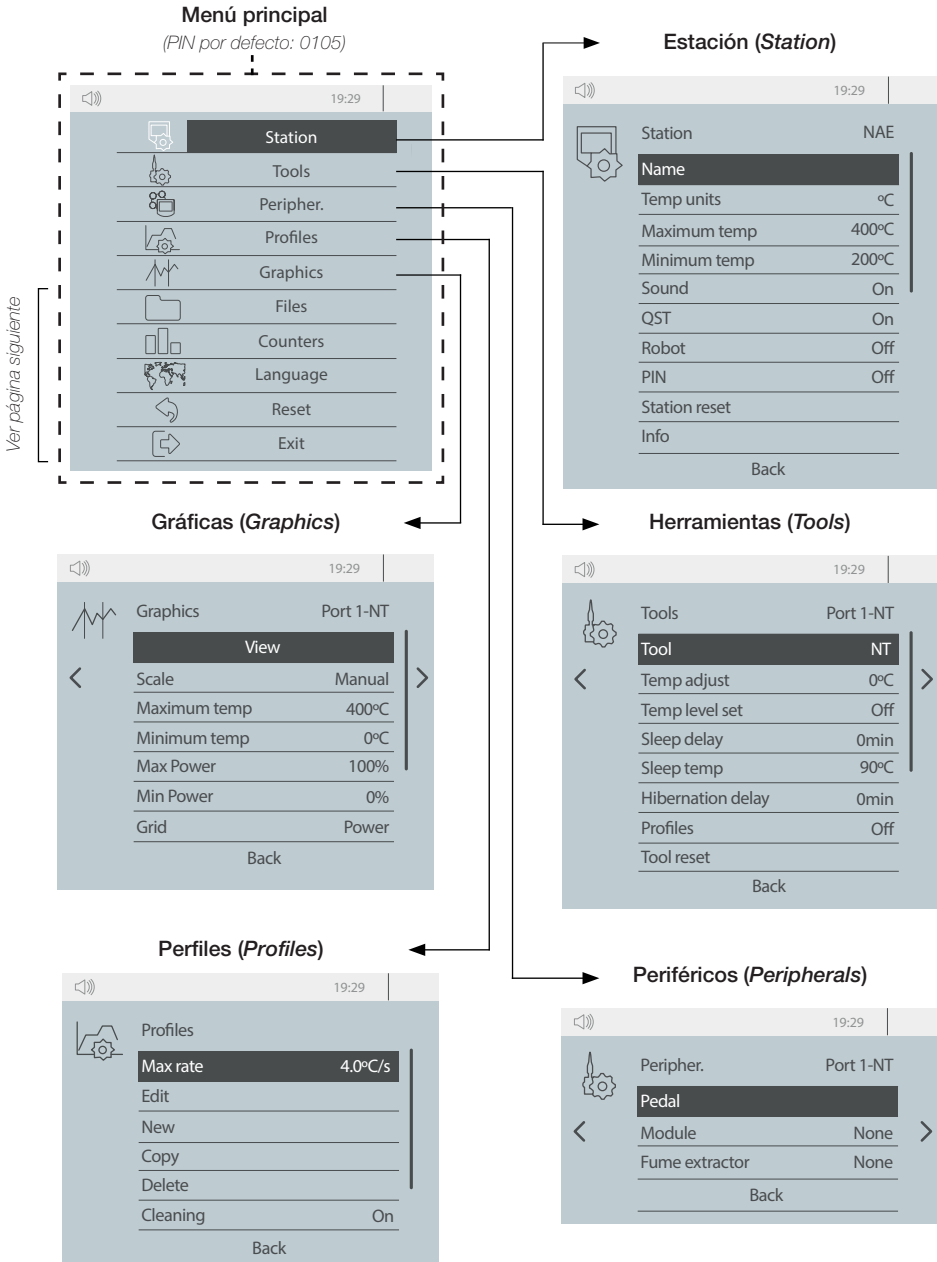


Presione la pestaña (1) hacia atrás para retirar el sistema de limpieza (2).

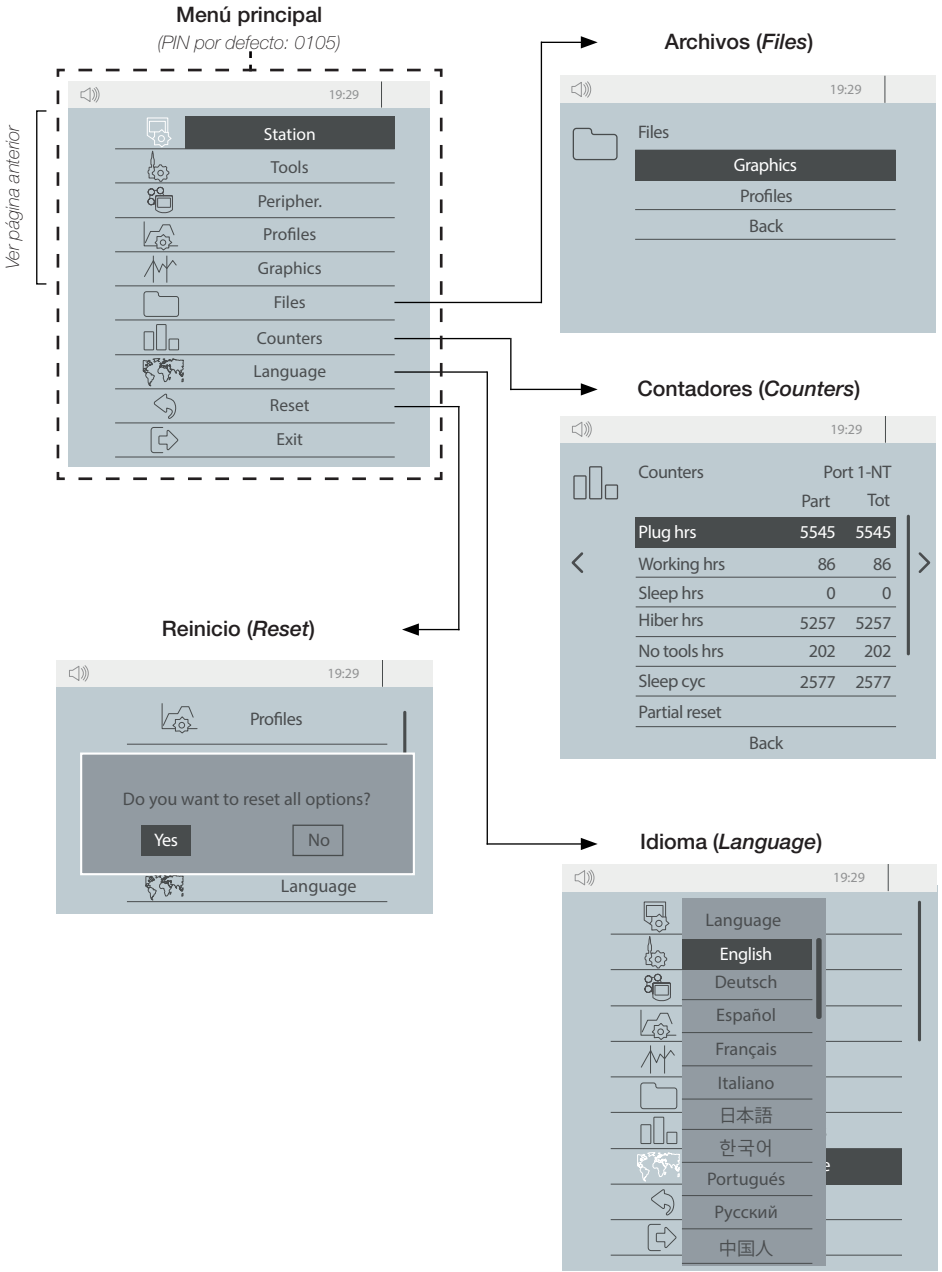


Retire el cajón del protector antisalpicaduras.

## Opciones del menú



# Opciones del menú



**Estación**

<b>Función</b>	<b>Descripción</b>
Nombre	Permite modificar el identificador de la estación.
Unidades temp.	Permite cambiar la unidad de medida de la temperatura: grados Celsius o grados Fahrenheit.
Temp. máxima Temp. mínima	Establezca la temperatura máxima/mínima seleccionable en el Modo Trabajo.
Sonido	Habilite o deshabilite el sonido de las teclas.
QST	Active o desactive la comunicación por conexión USB para bibliotecas QST ( <i>Quality Soldering Traceability</i> ), disponibles en la web de JBC.
Robot	Habilite o deshabilite la comunicación remota con robot.
PIN	Permite bloquear los parámetros de la estación mediante un código de cuatro dígitos. El código por defecto es 0105, pero se puede usar un nuevo código introduciendo otros cuatro dígitos al bloquear los parámetros.
Restaurar estación	Restaura los parámetros de la estación a sus valores por defecto.
Información	Muestra información y especificaciones técnicas de la estación.

**Herramientas**

<b>Función</b>	<b>Descripción</b>
Herramienta	Enlace la herramienta conectada a un puerto específico.
Ajuste temp.	Aplique un <i>offset</i> (ajuste) positivo o negativo a la temperatura operativa.
Niveles temp.	Habilite o deshabilite los niveles de temperatura.
Retraso Sleep	Establezca el retraso de activación del Modo Sleep: entre 0 y 9 minutos.
Temp. Sleep	Establezca la temperatura del Modo Sleep: entre 90 y 450 °C.
Retraso Hibern.	Establezca el retraso de activación del Modo Hibernación: entre 0 y 60 minutos.
Perfiles	Permite crear perfiles de soldadura.
Restaurar herr.	Restaura los ajustes de la herramienta a sus valores por defecto.

## Periféricos

<b>Función</b>	<b>Descripción</b>
Pedal	Configure los ajustes de los pedales conectados (para cada puerto).
Módulo	Sin uso.
Extractor de humos	Habilite o deshabilite un extractor de humos para cada puerto.

## Perfiles

<b>Función</b>	<b>Descripción</b>
Tasa máx.	Establezca la tasa máxima/mínima de calentamiento por segundo que puede configurarse en el Modo Perfiles.
Editar	Edite un perfil ya creado.
Nuevo	Cree un perfil nuevo.
Copiar	Duplique un perfil.
Borrar	Borre un perfil.
Limpieza	Habilite o deshabilite el tiempo de limpieza al trabajar con un perfil.

## Gráficas

<b>Función</b>	<b>Descripción</b>
Escala	Ajuste automáticamente o manualmente la escala de las gráficas de temperatura.
Temp. máxima Temp. mínima	Seleccione la temperatura máx./mín. en la escala de las gráficas (modo manual).
Potencia máxima Potencia mínima	Seleccione la potencia máx./mín. suministrada a la herramienta en %.
Rejilla	Ajuste la rejilla de la gráfica de acuerdo con la temperatura o con la potencia.



## Archivos

Función	Descripción
Gráficas	Exporte o borre gráficas de temperatura.
Perfiles	Exporte/Importe o borre perfiles de soldadura.

## Contadores

Función	Descripción
Hrs. conectado	Muestra cuántas horas ha estado encendida la estación.
Hrs. de trabajo	Muestra cuántas horas la estación ha estado en Modo Trabajo.
Hrs. Sleep	Muestra cuántas horas la estación ha estado en Modo Sleep.
Hrs. Hibern.	Muestra cuántas horas la estación ha estado en Modo Hibernación.
Hrs. sin herra.	Muestra cuántas horas la estación ha estado sin herramientas conectadas.
Ciclos Sleep	Muestra el número de ciclos Sleep que ha llevado a cabo la estación.
Restauración parcial	Reinicia todos los contadores parciales en la columna Parc.

## Idioma

Función	Descripción
Language	Permite cambiar el idioma del sistema entre inglés, español, alemán, italiano, francés, chino, coreano, portugués, ruso o japonés.

## Reset

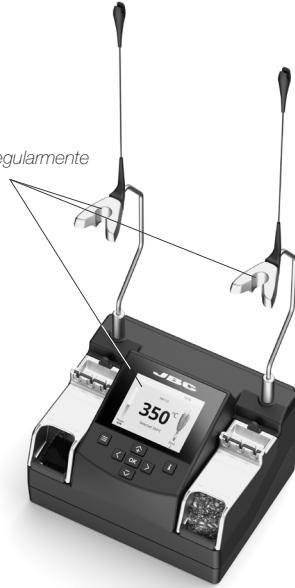
Función	Descripción
Reset	Restaura todos los parámetros y ajustes a su configuración por defecto.

# Mantenimiento

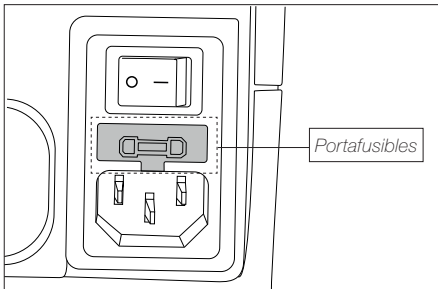
Antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento debería apagar el equipo y desconectarlo de la fuente de alimentación. Deje que el equipo se enfríe.

- Utilice un paño húmedo o un limpia cristales para limpiar la pantalla de la estación.
- Utilice un paño húmedo para limpiar la carcasa y la herramienta. Puede usar alcohol sólo para limpiar las partes metálicas.
- Compruebe periódicamente que las partes metálicas de la herramienta y el soporte están limpios para que la estación pueda detectar el estado de la herramienta.
- Mantenga la superficie de la punta limpia y estañada antes de su almacenamiento para evitar oxidación en la punta. Las superficies oxidadas y sucias reducen la transferencia térmica en la unión de la soldadura.
- Compruebe periódicamente todos los cables y tubos.
- Reemplace cualquier pieza defectuosa o dañada. Utilice únicamente piezas de repuesto originales JBC.
- Siga los pasos siguientes para reemplazar un fusible dañado:

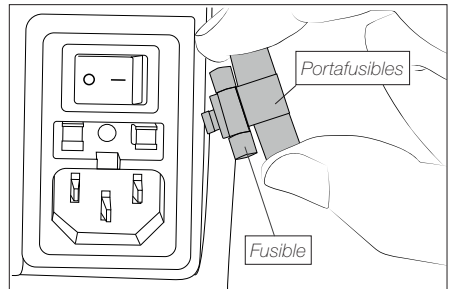
*Limpiar regularmente*



1. Retire el portafusibles y retire el fusible. Utilice una herramienta si es necesario.



2. Coloque el fusible nuevo en el portafusibles y colóquelo en la estación.



- Las reparaciones deben ser realizadas exclusivamente por el servicio técnico oficial JBC.

## Seguridad



**Es necesario seguir estas directrices de seguridad para proteger su salud y prevenir cualquier choque eléctrico, heridas, fuego o explosiones.**

- No utilice el equipo para otros fines que no sean soldar o retrabajar. Un uso incorrecto puede provocar fuego.
- El cable de alimentación solo debe conectarse a bases homologadas. Asegúrese de que la estación está conectada a tierra correctamente antes de su uso. Desconecte el cable de red tirando del conector, no del cable.
- No trabaje en componentes con tensión o en PCB alimentadas.
- La herramienta debe colocarse en el soporte cuando no esté en uso para activar el modo Hibernación. La punta, la parte metálica de la herramienta y el soporte pueden estar a una temperatura elevada incluso cuando la estación se encuentra apagada y deben manipularse con precaución.
- No deje el equipo desatendido cuando esté en funcionamiento.
- No cubra las rejillas de ventilación. El calor puede provocar que se prendan los productos inflamables.
- Evite el contacto del flux con la piel o los ojos, ya que puede provocar irritación.
- Tenga cuidado con los humos producidos durante los procesos de soldadura.
- Mantenga su lugar de trabajo limpio y ordenado. Use gafas y guantes de protección adecuados para evitar lesiones.
- Tenga cuidado con los restos de estaño líquido. En contacto con la piel, pueden causar quemaduras.
- Este aparato puede ser utilizado por personas a partir de 8 años o más y también por aquellas personas con movilidad reducida o capacidades físicas, sensoriales o mentales limitadas o con falta de experiencia y conocimientos, siempre y cuando lo hagan bajo supervisión o reciban instrucciones relativas al uso del aparato de manera segura y entiendan los riesgos involucrados. Los niños no deben jugar con el aparato.
- La limpieza y el mantenimiento no deben llevarse a cabo por niños sin supervisión.



**Notas**

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



## Especificaciones técnicas

### **NANE**

#### **Estación de 2 herramientas para soldadura nano**

Ref.: **NANE-2C** 230V 50/60Hz. IFusible de entrada: 0.2A. Salida: 8.5V

- Potencia máx. de salida: 14 W por herramienta
- Temperatura seleccionable: 90 - 450 °C
- Estabilidad de temp. en reposo (sin corriente de aire):  $\pm 1.5$  °C (cumple y supera IPC J-STD-001F)
- Precisión de temperatura:  $\pm 3$  % (usando cartucho de referencia)
- Ajuste de temperatura:  $\pm 50$  °C (mediante ajustes en el menú)
- Voltaje/Resistencia de la punta a tierra: Cumple y supera ANSI/ESD S20.20-2014 IPC J-STD-001F
- Conexiones: USB-A / USB-B / conectores para pedal Conector RJ12
- Temp. ambiente de funcionamiento: 10 - 50 °C
- Dimensiones de la unidad de control: 140 x 170 x 125 mm (Longitud x ancho x altura)
- Peso neto: 2.45 kg
- Dimensiones/Peso bruto: 280 x 280 x 164 mm / 2.94 kg (Longitud x ancho x altura)

Cumple con las normativas CE.  
ESD Safe.

# JBC

---

## Garantía

Esta garantía de 2 años cubre este equipo contra cualquier defecto de fabricación, incluyendo la sustitución de partes defectuosas y mano de obra. La garantía no cubre el desgaste del producto por uso o por mal uso.

Para que esta garantía sea válida, el equipo debe ser devuelto, a portes pagados, al distribuidor donde se compró.

**Obtenga 1 año adicional de garantía JBC registrándose aquí: <https://www.jbctools.com/productregistration/> dentro de los 30 días posteriores a la compra.**

---



Este producto no debe desecharse en la basura.

De acuerdo a la directiva europea 2012/19/EU, los equipos electrónicos al final de su vida se deberán recoger y trasladar a una planta de reciclaje autorizada.

CE EAC UK  
CA

[www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)