

JBC

www.jbctools.com

MANUAL DE INSTRUCCIONES



PHSEK

Set precalentador para PCB
de hasta 13 x 13 cm / 5 x 5"

Este manual corresponde a la referencia siguiente:

PHSE-2KB (230V)

Composición

Se incluyen los artículos listados a continuación:



PHSE Unidad Precalentadora 1 unidad



PHSS Soporte para PCB 1 unidad
Ref. PHS-SA



Consola 1 unidad
Ref. ACE-A



Cable RJ45 1 unidad
Ref. 0019914



Cable de red 1 unidad
Ref. 0023714 (230V)



Cinta Kapton 1 unidad
Ref. PH217



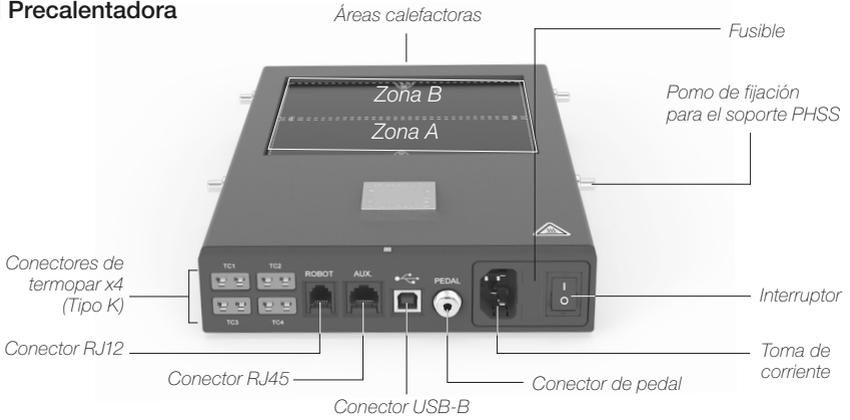
Termopar 2 unidad
Ref. PH218



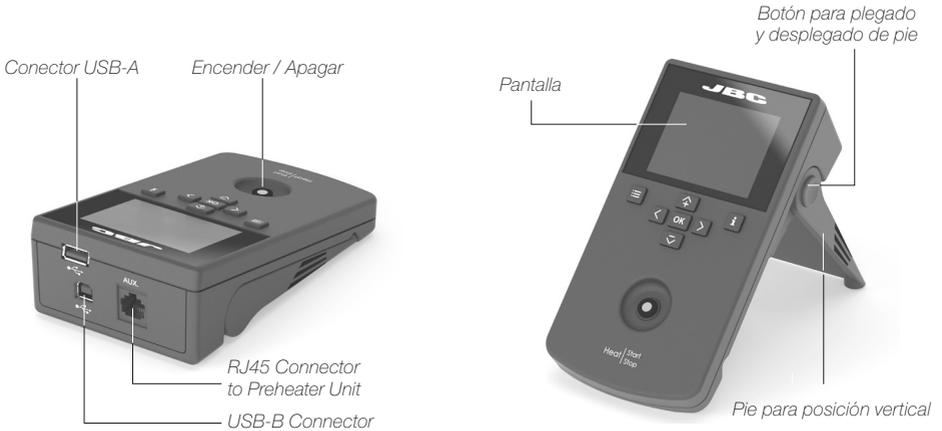
Manual 1 unidad
Ref. 0026988

Características y conexiones

Unidad Pre calentadora

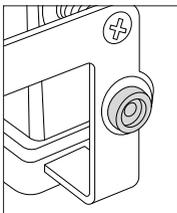


Consola

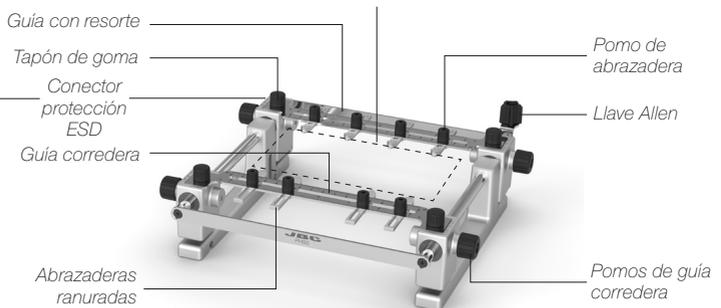


Support

Dimensiones máximas de PCB (entre abrazaderas):
130 x 130 mm / 5 x 5 in, Thickness 6 mm / 0.236 in



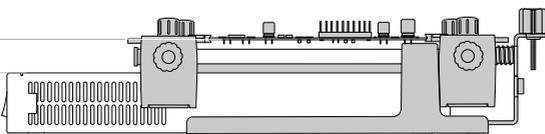
Conector protección ESD (conectar al punto de conexión a tierra común ESD)



Ajuste de altura

El soporte permite el ajuste de **3 alturas** entre la PCB y el área de calefacción de la unidad precalentadora.

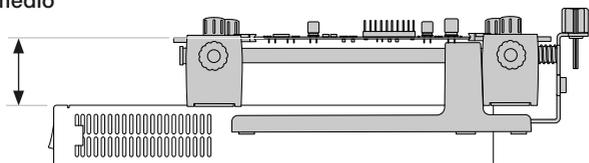
Nivel inferior,
22 mm



Desatornille estos dos pomos para colocar el soporte en el nivel inferior



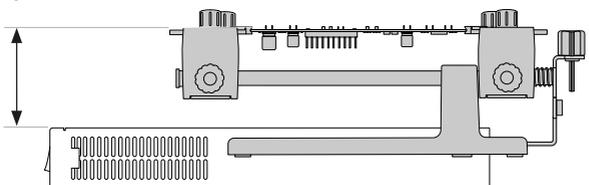
Nivel intermedio
45 mm



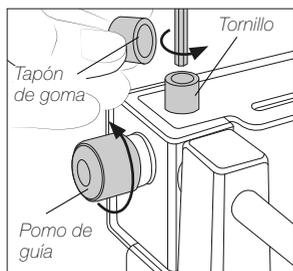
Utilice los pomos de fijación para colocar el soporte en el nivel intermedio o en el nivel superior



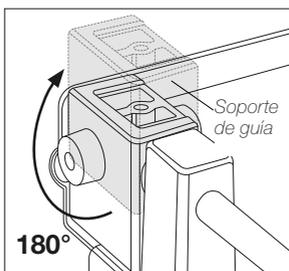
Nivel superior
65 mm



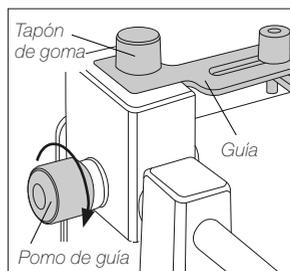
Para cambiar la altura al nivel superior, proceda de la siguiente manera:



Retire los 4 pomos de la guía, después los 4 tapones de goma y los tornillos con una llave Allen (n.º 3).



Tras retirar las dos guías, gire los soportes de guía 180°.



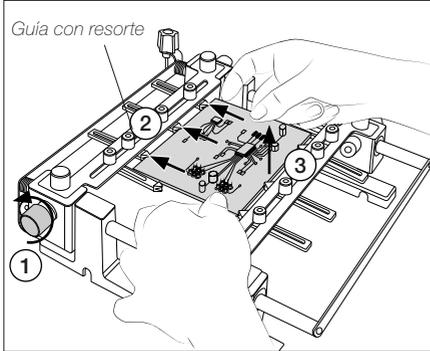
Coloque y atornille las guías. Ensamble los 4 tapones de goma y vuelva a fijar las guías con los 4 pomos.

Reemplazo rápido de PCB

Deslice la guía con resorte hacia atrás para reemplazar PCB del mismo lote fácil y rápidamente.

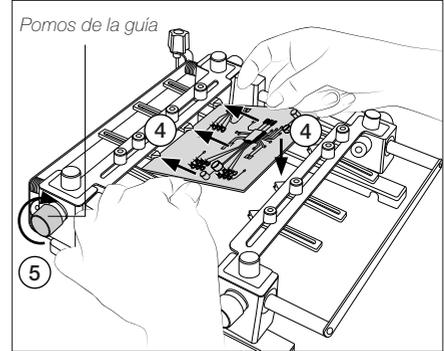
Extracción de PCB

Afloje los pomos de la guía con resorte (1).
Empuje la PCB hacia delante contra la guía con resorte (2) y levántela (3).



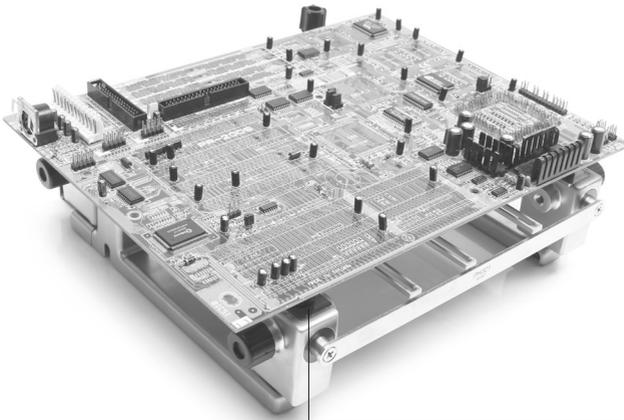
Colocación de otra PCB

Coloque la PCB (4) y apriete los pomos de la guía con resorte (5).

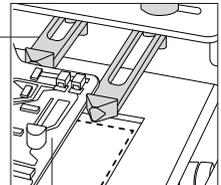


Retrabajo con PCB grandes

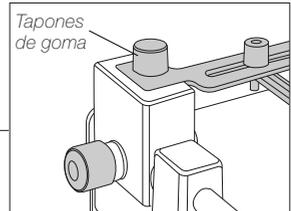
Coloque la PCB apoyada sobre los 4 tapones de goma.



Abrazaderas ranuradas para fijación de PCB



Dimensiones máx. de la PCB entre las abrazaderas: 13x13 cm, grosor 6 mm.



Pantalla de control

La consola ofrece al usuario una **interfaz intuitiva** que proporciona un **acceso rápido** a los parámetros de la estación.

The screenshot shows the JBC control interface. At the top, the JBC logo is displayed. Below it, a status bar shows a speaker icon, the time 14:15, and a play button. The main display area is divided into sections: a vertical bar on the left indicates 'Potencia instantánea suministrada al calentador' (Instant power supplied to the heater) at 45%. The center shows 'TC1' with a large '45°C' and 'Selected 120°C'. To the right, 'Max. Rate' is '1.6°C/s'. Below this, three other temperature controls are shown: 'TC2 20°C', 'TC3 20°C', and 'TC4 20°C', each with a 'P 100°C' indicator. At the bottom left, 'Power 45%' is shown. On the right side, there are three icons: 'C' (Control), 'P' (Protection), and 'i' (Info).

Barra de estado

Potencia instantánea suministrada al calentador

Temperatura actual del termopar

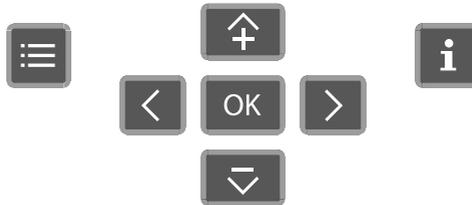
Indicador de estado

Tasa máx. de calentamiento

Temperatura seleccionada y actual TC1

Temperatura y modo del termopar seleccionados
 · Control **C**
 · Protección **P**
 · Info. **i**

Información de estación



Opciones de menú



*PIN por defecto: 0105

Notificaciones del sistema (barra de estado)

- La unidad flash USB está conectada.
- La estación está controlada por un PC.
- La estación está controlada por un robot.
- Actualización software de la estación. Presione INFO para iniciar el proceso.
- Advertencia. Presione INFO para obtener una descripción de la falla.
- Error. Presione INFO para ver la descripción del error, el tipo de error y cómo proceder.

Idiomas disponibles: inglés, español, alemán, francés, italiano, portugués, japonés, chino, ruso y coreano.

Errores

Puede encontrar un listado con los posibles mensajes de error en la página web www.jbctools.com.

Configuración de termopares

Para configurar los termopares seleccione *Termopares* en el menú *Modo de trabajo*. Los termopares (TC) tienen tres modos de trabajo dependiendo de la necesidad del usuario.

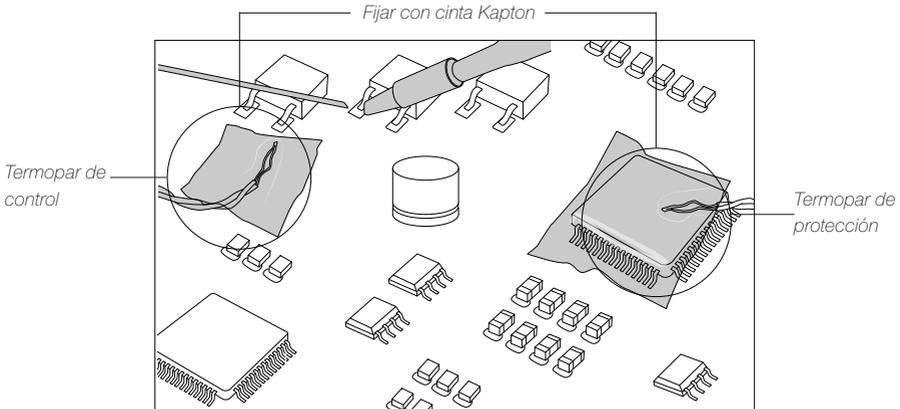
- C** Control: la unidad mantiene la temperatura seleccionada.
- P** Protección: la unidad calefactora se detiene si el TC alcanza la temperatura seleccionada.
 - Info.: la temperatura TC se muestra en la pantalla de control.

El TC1 siempre está funcionando en modo *Control* para el modo *Temperatura* y para el modo *Perfiles*.

Desde la pantalla de control se puede seleccionar la temperatura de cada TC.

Pautas recomendadas

1. Coloque el termopar de control lo más cerca posible del componente en el que se está trabajando.
2. Use un termopar como protección si hay componentes sensibles. Puede seleccionar la temperatura de protección en el menú *Termopares*. Si se alcanza la temperatura seleccionada, la unidad calefactora detendrá el proceso y se mostrará un mensaje de advertencia.

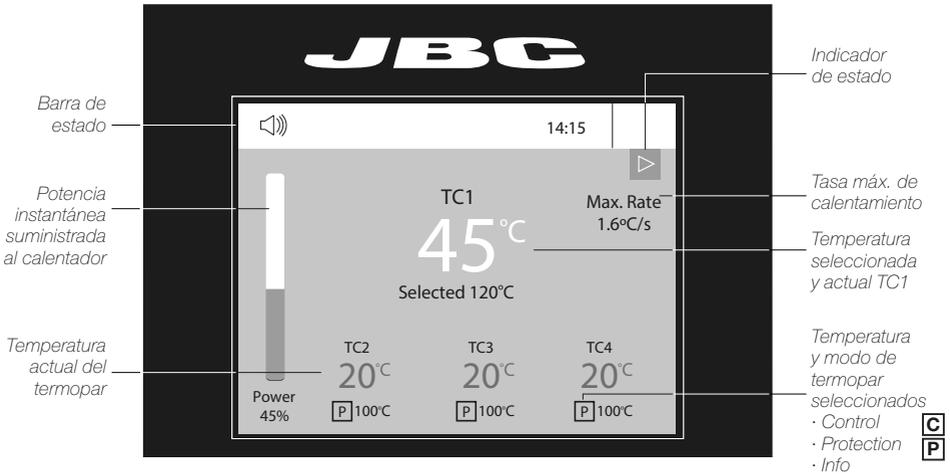


3. No se recomienda exceder una tasa superior a 3 - 4 °C / sec a fin de reducir el riesgo de estrés térmico en la PCB.

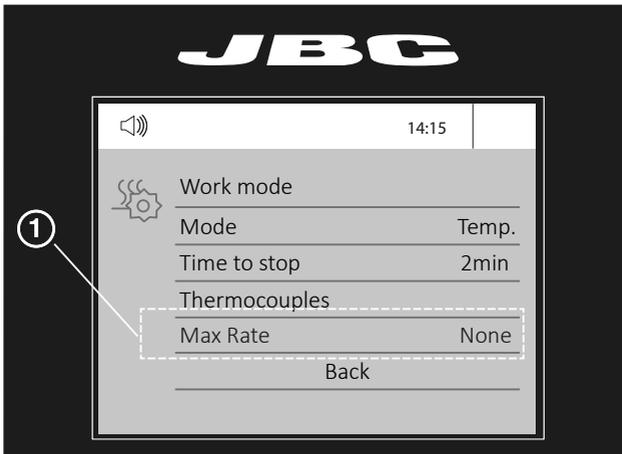
Modo de Trabajo

Modo Temperatura

Seleccione *Modo Temp.* en el menú *Modo Trabajo*. En este modo, la unidad calefactora mantiene la temperatura seleccionada para el termopar TC1 siempre que los otros TC no alcancen el límite de temperatura de control / protección.

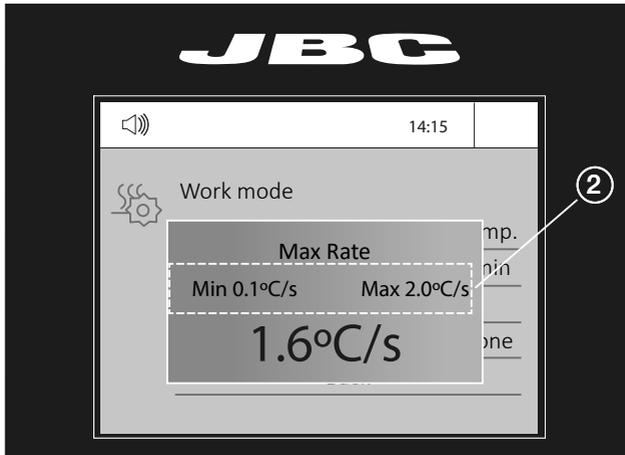


Trabajando en el *Modo temperatura* se puede definir el valor máximo de la tasa de calentamiento (*Max Rate*) (1).



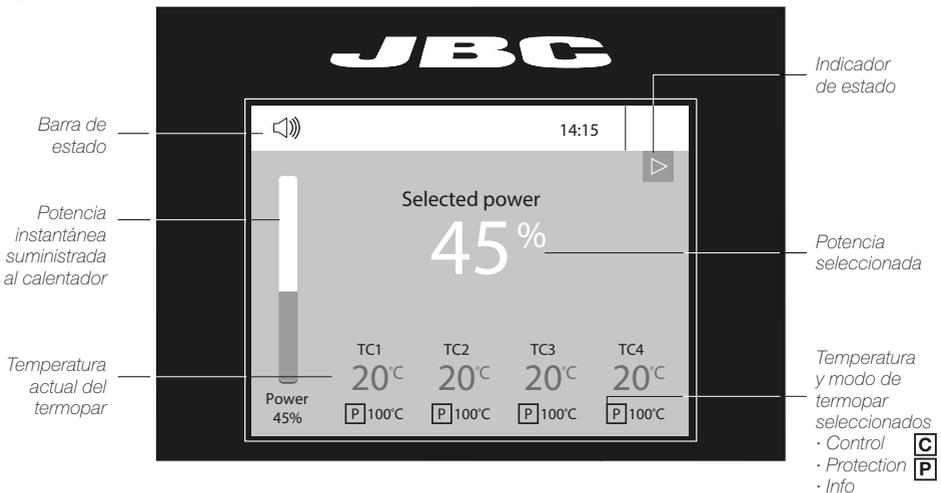
Esta función permite fijar un valor máximo para el aumento de temperatura por segundo al calentar.

El valor máximo de la tasa de calentamiento puede fijarse entre 0,1 °C/s y 2,0 °C/s (2) o configurarlo como “Ninguno” si no se desea usar esta función.



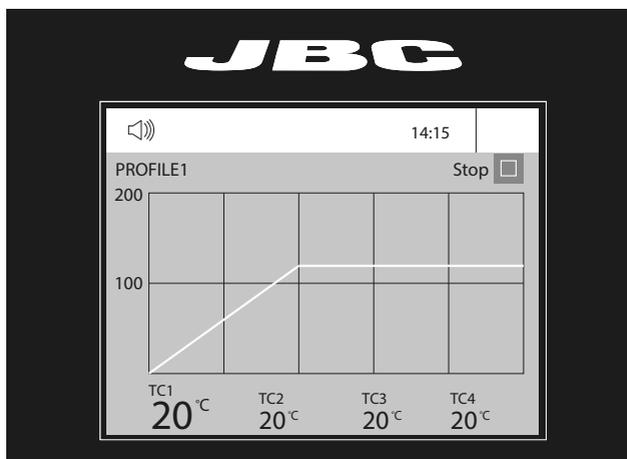
Modo de Potencia

Seleccione *Modo Potencia* en el menú *Modo Trabajo*. En este modo la unidad calefactora suministra la potencia seleccionada mientras los termopares no alcancen el límite de temperatura de protección.



Modo Perfiles

Seleccione *modo Perfiles* en el menú *modo de Trabajo*. En este modo, la unidad calefactora regula la temperatura del termopar TC1 de acuerdo con el perfil seleccionado siempre que los otros TC no alcancen el límite de temperatura de protección.



Aprendizaje de perfil

Este modo se utiliza para ejecutar perfiles sin termopar mientras se realizan trabajos repetitivos. Para ello, seleccione *Aprendizaje de perfil* antes de seleccionar cualquier perfil. Este modo se puede ejecutar desde el menú *modo de Trabajo* si se selecciona el *modo Perfiles*. Una vez que ha finalizado la ejecución del perfil, el sistema recoge todos los datos del proceso y pueden ser guardados.

Una vez guardado, puede ejecutar este perfil sin conectar el termopar (TC). El proceso de calentamiento será el mismo siempre que se respeten las mismas condiciones de trabajo.

Los perfiles que contienen datos del *Aprendizaje de perfil* aparecen con este símbolo.

Estos perfiles se pueden ejecutar con o sin termopares. Es posible elegir la ejecución de estos perfiles con o sin termopares desde la pantalla de trabajo de *modo Perfiles*:



Editor de perfiles



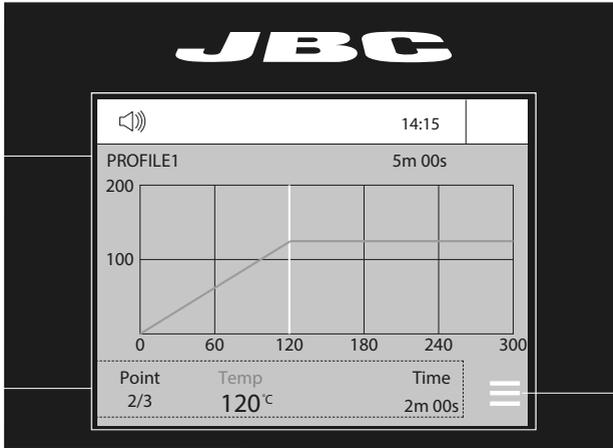
Editor de perfiles

El editor de perfiles se puede abrir desde el menú principal o desde la pantalla de trabajo del *modo Perfiles* presionando el botón "OK".

En este modo, el usuario puede elegir entre los 3 perfiles preestablecidos por JBC o crear y guardar hasta 22 perfiles nuevos.

Nombre del perfil

Datos para estos puntos



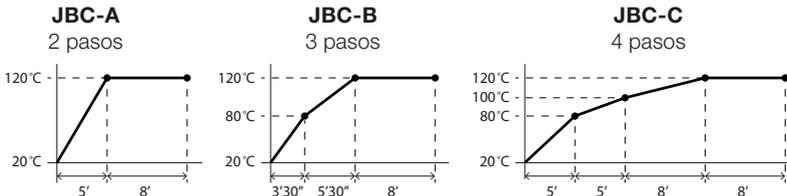
Opciones de menú

- Añadir punto
- Eliminar punto
- Cargar perfil
- Guardar perfil
- Salir

Perfiles predefinidos JBC

Hay 3 perfiles predefinidos por JBC: A, B y C. La diferencia entre ellos es el número de pasos: 2, 3 o 4. Cuanto más grueso es su PCB y más capas contiene, más pasos se necesitan para obtener un calentamiento gradual.

Estos perfiles no se pueden modificar, pero se pueden utilizar como plantilla para crear sus propios perfiles.



Referencia PCB FR4 espesor 1,6 mm
Especificaciones: y 2 capas.

FR4 espesor 1,6 mm
y 6 capas.

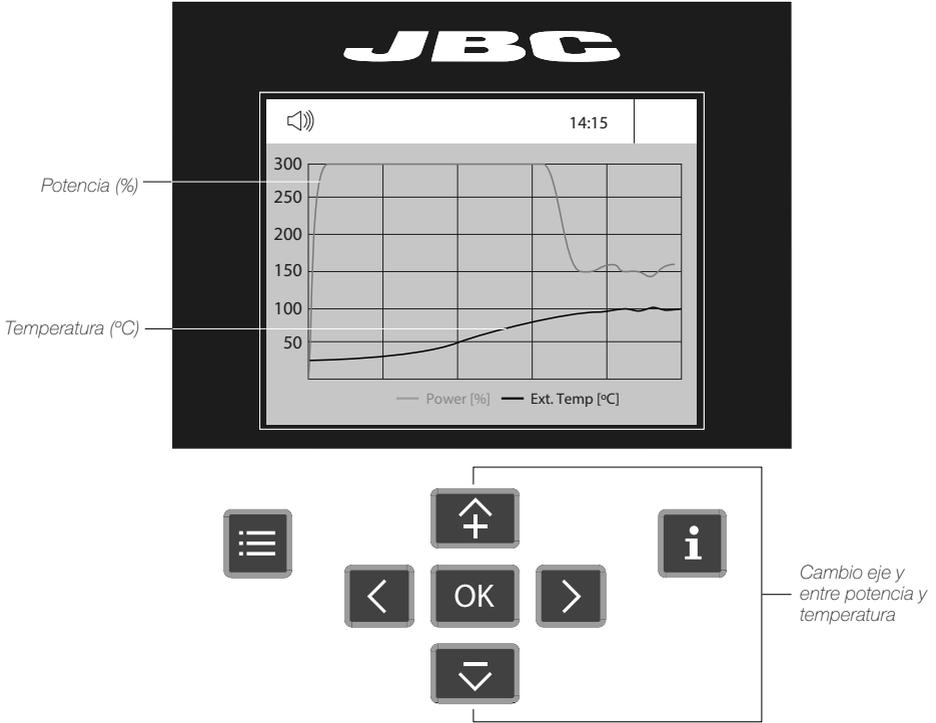
FR4 espesor 2,2 mm
y 6 capas.

Análisis de proceso



Gráficos

Al presionar **Gráficos** en el menú principal, se muestra la temperatura del termopar TC1 y los valores de potencia en tiempo real.

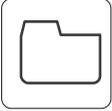


Notificaciones del sistema

En la barra de estado de la pantalla se mostrarán los siguientes iconos.

-  La unidad flash USB está conectada.
-  Actualización software de la estación. Presione INFO para iniciar el proceso.
-  La estación está controlada por un PC.
-  Advertencia. Presione INFO para obtener una descripción de la falla.
-  La estación está controlada por un robot.
-  Error. Presione INFO para ver la descripción del error, el tipo de error y cómo proceder.

Archivos



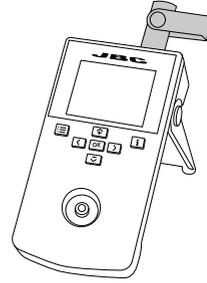
Archivos

Exportar gráficos

Inserte una unidad flash USB en el conector USB-A para guardar su proceso de soldadura en formato csv.

Exportar / Importar perfiles

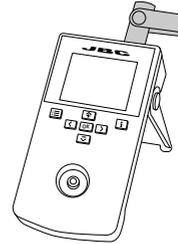
Inserte una unidad flash USB en el conector USB-A para exportar / importar perfiles.



Actualizar software de la estación

1. Descargue el archivo de actualización de JBC desde www.jbctools.com/software.html y guárdalo en una unidad flash USB. (Preferiblemente una sin otros archivos).

2. Inserte la unidad flash USB en la consola. Durante la actualización del software se muestra el icono .

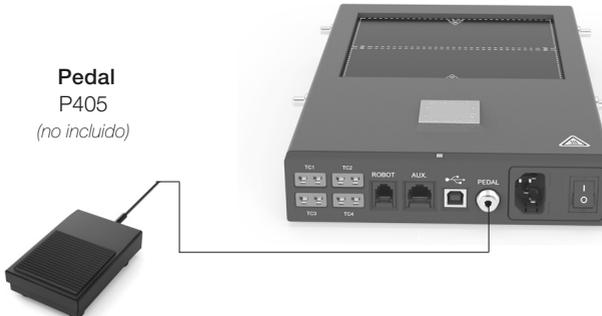


Trabajo con pedal

Presione el pedal para empezar a calentar y presione nuevamente para detener (como si fuera el botón de la consola).

Una vez seleccionado el *Modo Trabajo*, la unidad precalentadora puede trabajar sin la consola utilizando el pedal seleccionado.

Pedal
P405
(no incluido)



PHSE
Unidad Precalentadora

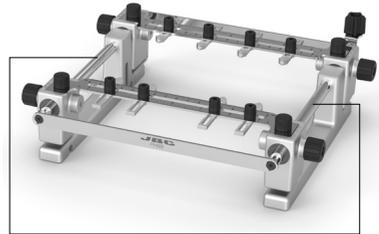
Mantenimiento

Antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento deje que el equipo y el soporte se enfríe.

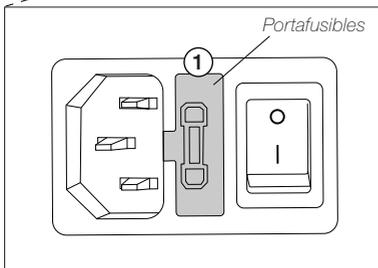
- Compruebe periódicamente que la Unidad Precalentadora está limpia.
- Utilice un paño húmedo para limpiar. Puede usar alcohol sólo para limpiar las partes metálicas.
- Se recomienda utilizar un raspador para eliminar la suciedad en la zona del vidrio solo si es absolutamente necesario y la limpieza con alcohol isopropílico (IPA) no es suficiente.
- Reemplace cualquier pieza defectuosa o dañada. Utilice únicamente piezas de repuesto originales JBC.
- Las reparaciones deben ser realizadas exclusivamente por el servicio técnico oficial JBC.
- La operación de cambio de fusible puede llevarla a cabo el propio usuario:

El fusible se encuentra entre la toma de corriente y el interruptor (1). Para cambiar un fusible, siga estos pasos:

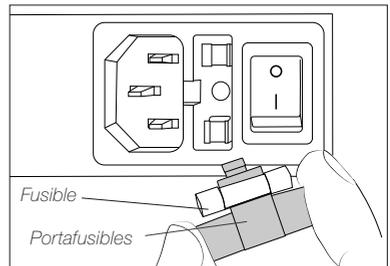
⚠ Importante: compruebe que la unidad esté desconectada de la corriente.



Limpe periódicamente los ejes de la guía corredera



Extraiga el portafusibles. Si fuese necesario, utilice una herramienta.



Retire el fusible usado y coloque el nuevo en el portafusibles. Por último, vuelva a colocar el portafusibles en la ranura.

Referencia de recambio de fusible:

- PHSE-2B (230V), fusible T5A Ref. **0032687**

Seguridad



Es necesario seguir estas directrices de seguridad para proteger su salud y prevenir cualquier choque eléctrico, heridas, fuego o explosiones.

- No utilice el equipo para otros fines que no sea soldar o retrabajar. Un uso incorrecto puede provocar fuego.
- El cable de alimentación debe estar conectado en bases homologadas. Asegúrese de que está conectada a tierra correctamente antes de su uso. Desconecte el cable de red tirando del conector, no del cable.
- Las superficies accesibles pueden estar a una temperatura elevada incluso cuando el equipo se encuentra apagado. Manipular con precaución.
- No deje el equipo desatendido cuando esté en funcionamiento.
- No cubra las rejillas de ventilación. El calor puede provocar que se enciendan los productos inflamables.
- El calor puede provocar que se enciendan los productos inflamables incluso cuando se encuentran fuera de la vista.
- Tenga cuidado con los restos de estaño líquido. En contacto con la piel, puede causar quemaduras.
- Evite el contacto de flux con la piel o los ojos para evitar la irritación.
- Tenga cuidado con los humos producidos durante los procesos de soldadura.
- Mantenga su lugar de trabajo limpio y ordenado. Use gafas y guantes de protección adecuados. Así evitará cualquier daño.
- Este aparato puede ser utilizado por personas a partir de 8 años o más y también por aquellas personas con movilidad reducida o capacidades físicas, sensoriales o mentales limitadas o con falta de experiencia y conocimientos siempre y cuando reciban supervisión o instrucciones relativas al uso del aparato de una manera segura y entiendan los riesgos involucrados. Los niños no deben jugar con el aparato.
- La limpieza y el mantenimiento no se deberá realizar por niños sin supervisión.

Especificaciones

PHSEK

Set Pre calentador para PCB de hasta 13x13 cm

Ref. **PHSE-2KB** 230V. Entrada 230V 50/60Hz. Fusible T5A

- Peso neto total: 4.65 kg
- Dimensiones / Peso con embalaje: 368 x 368 x 195 mm / 5.95 kg
(Longitud x Ancho x Altura)

PHSE Unidad Pre calentadora

- Potencia máxima: 800 W
- Área calefactora: 65 x 135 mm - 1 zona
130 x 135 mm - 2 zonas
- Temp. ambiente de funcionamiento: 10 - 40 °C
- Temperatura seleccionable: 50 - 250 °C
- Medición de temperatura: Termopar tipo K
Precisión: ± 5 °C
- Perfiles de temp. predefinidos JBC: 3 perfiles (2, 3 o 4 pasos)
- Perfiles de usuario: 22 (hasta 16 pasos para cada perfil)
- Tiempo máximo de funcionamiento: 50 mins. o indefinido
- Dimensiones de la unidad pre calentadora: 195 x 288 x 42 mm
(Longitud x Ancho x Altura)

PHSS Soporte para PCB

- Dimensiones del soporte (Posición baja): 267 x 259 x 75 mm
(Longitud x Ancho x Altura)
- Dimensiones del soporte (Posición alta): 267 x 259 x 96 mm
(Longitud x Ancho x Altura)
- Dimensiones máx. de PCB (entre abrazaderas): 130 x 130 mm
Grosor 6 mm

Cumple con los estándares de la CE.
ESD safe.

JBC

Garantía

Esta garantía de 2 años cubre este equipo contra cualquier defecto de fabricación, incluyendo la sustitución de partes defectuosas y mano de obra. La garantía no cubre el desgaste del producto por uso o por mal uso.

Para que esta garantía sea válida, el equipo debe ser devuelto, a portes pagados, al distribuidor donde se compró.

Obtenga 1 año adicional de garantía JBC registrándose aquí: <https://www.jbctools.com/productregistration/> dentro de los 30 días posteriores a la compra.



Este producto no debe desecharse en la basura.

De acuerdo a la directiva europea 2012/19/EU, los equipos electrónicos al final de su vida se deberán recoger y trasladar a una planta de reciclaje autorizada.

CE EAC UK
CA

www.jbctools.com