

JBC

www.jbctools.com

使用手册



JNASE

迷你热风枪

本手册对应以下料号：

JNASE-2HA (230V)

包装清单

包含以下元件：



JNASE 控制主机 (85V -265V)1 台



迷你热风枪专用工具座.....1 座
料号 NA-SA



迷你热风枪专用手柄.....1 个
料号 NH-A



迷你热风嘴.....1 支
料号 J125010



纳米系列产品专用脚踏板.....1 个
料号 P405



吸放手柄.....1 支
料号 T260-A



不锈钢吸嘴和吸盘盒组.....1 个
料号 0026490

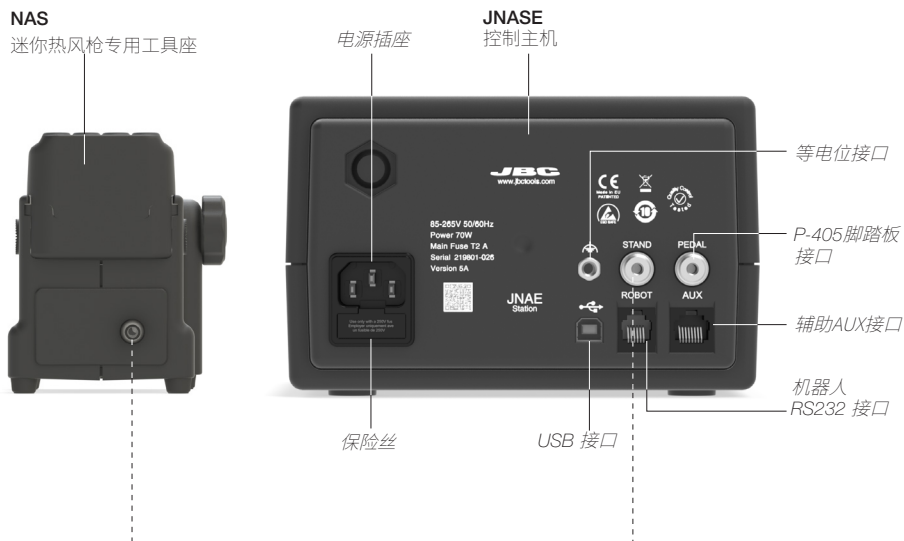
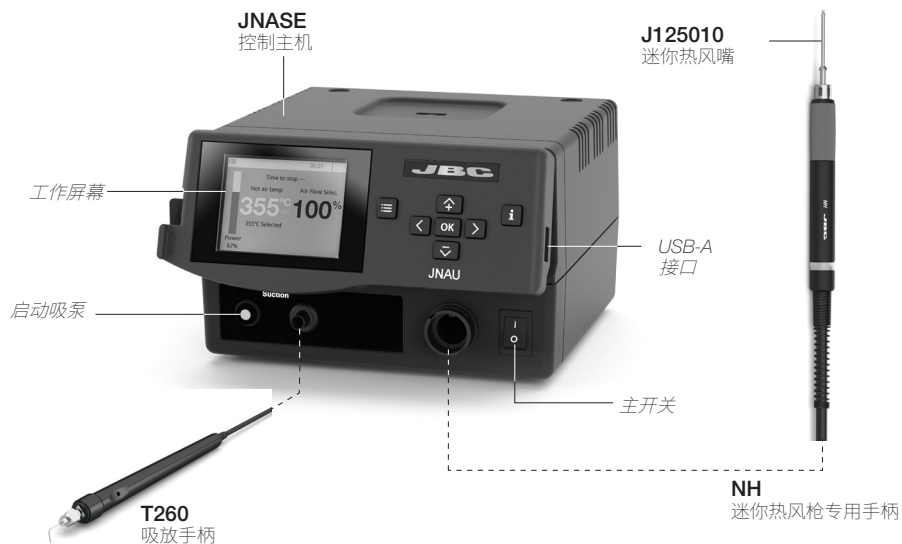


电源线1 条
料号 0023713 (230V)



说明书1 本
料号 0027392

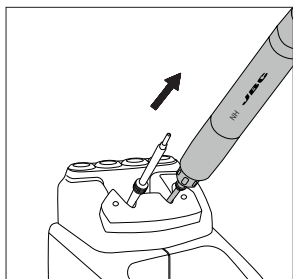
产品功能及连接



更换迷你热风嘴

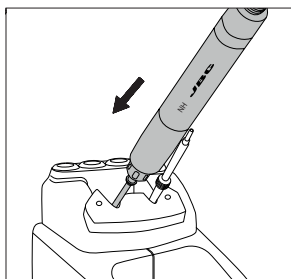
无需关闭焊台，即可安全更换热风嘴。

1. 移除



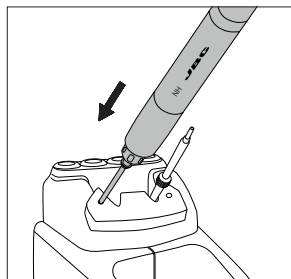
将热风嘴置于拔取装置槽中，并拉动手柄将其移除。

2. 插入



将热风嘴推入手柄至标记处。

3. 校准



使用孔洞来校准热风嘴。

*重要注意事项

插入热风嘴时，请务必确保插入深度达到正确的连接参考标记，以确保机台正确连接运作。



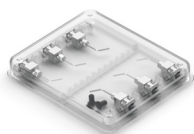
取放装置

透过吸泵协助, 这些工具可帮助您轻松放置和拆卸任何尺寸的零组件。

T260
吸放手柄



不锈钢吸嘴和吸盘盒组*(T260用)
料号 0026490



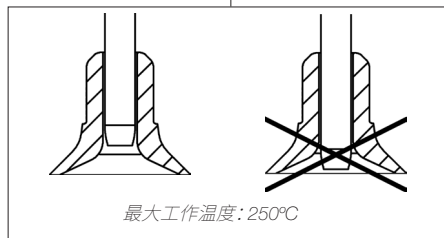
*0026490套组包含以下不锈钢吸嘴和吸盘 (每个料号 2 件):

- | | |
|----------------------------------|---|
| - 料号 0026637: 20G, 60°, Ø0.60 mm | - 料号 0026639: 30G, 60°, Ø0.159 mm |
| - 料号 0026638: 25G, 60°, Ø0.26 mm | - 吸盘料号 0940112, 搭配不锈钢吸嘴 (料号 0026637) 使用 |

操作流程

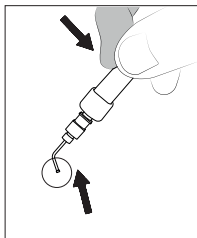
根据需要选择最适合元器件大小的不锈钢吸嘴和吸盘, 操作如下:

按下按钮以启动/暂停吸泵



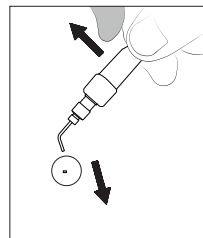
将不锈钢吸嘴置入 吸盘中。
确保吸嘴不会突出吸盘。

1. 吸入



启动吸入后, 立即用手指盖住笔孔, 并升离元器件。

2. 松开

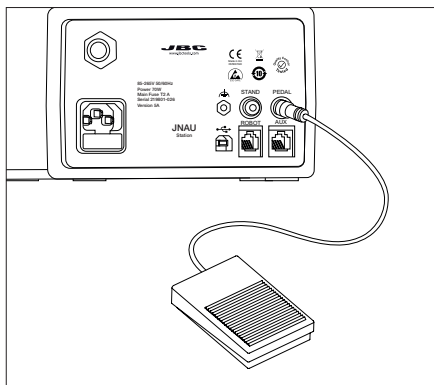


移开手指, 松开元器件。

脚踏板

通过脚踏板 (料号 P-405) 连接, 可控制启动和暂停迷你热风枪手柄出风 (料号 NH-A) 以及吸放手柄 (料号 T260-A)。

脚踏板应插入焊台后部标有“脚踏板”的接口, 以使用脚踏板功能。



工具设置

启动模式

选择选单 。然后按下 ，选择“工具”并按  确认。

选择“脚踏板功能”并按 OK 键确认。然后选择“热风”或“吸泵”功能。之后再按 OK 键确认。

启动设置

“热风”和“吸泵”两种, 可透过脚踏板来启动机器。

一次开关式

踩下脚踏板启动; 再次踩下脚踏板则停止。

长踩后放式

持续踩下脚踏板则维持启动状态, 松开脚踏板则立即停止。

选择“脚踏板”, 按 OK 键确认。然后选择“一次开关式”或“长踩后放式”, 之后再按 OK 键确认。

JBC 预热台 (需另购)

对于返修焊接工作, 强烈建议搭配预热台使用。

寻找最适合您焊接需求的预热台, 请上英文国际官网查询 www.jbctools.com



长时间施加高温 (350 °C - 450 °C) 于印刷电路板和电子元器件上, 极易造成其损坏。此外, PCB板上两点之间的显著温差, 会造成PCB板因加热而膨胀程度不同, 从而造成电路板损坏。

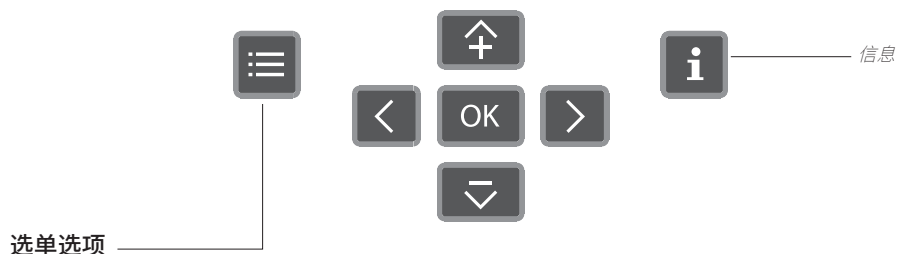
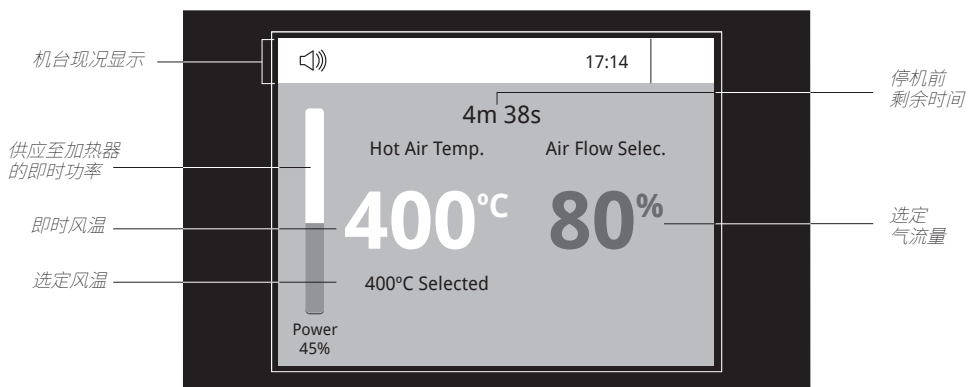
预热是一个将热应力降至最低的过程, 并让焊接工作更有效率。

对于大多数返修焊接工作, JBC建议预热温度保持在 90°C 至 130°C 之间, 加热速率不超过每秒 4°C。通过使用 JBC 预热台, 在推荐的参数范围内实现了均匀和受控的加热。

JNASE 工作屏幕

JNASE 具有直觉选单, 让参数设定更简易方便。

原始 PIN 码:0105



主机设定

可自行设置
焊接工作需求参数



工具预设

机台自动侦测搭配的工具, 并依操作员设置的参数运作。



数据记录

依端口记录机台工作、休眠、睡眠等历史时数。



多国语言

多国语言设定选择



初始设定

机台回复至初始设定参数值。

故障排除

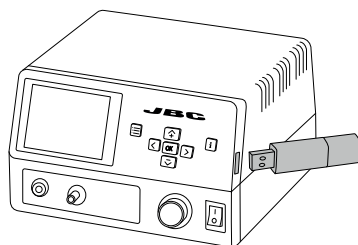
焊台故障排除内容请上英文官网 www.jbcsoldering.cn 的产品页面查询。



软件更新

焊台软件更新

请上国际英文官网 www.jbcsoldering.cn/chi-software 下载 JBC 软件, 并将之储存至 USB 里, 再将 USB 插入机台中做机台软体更新。



系统通知

以下图标将显示在屏幕的机台现况显示栏位上。



USB 已连接。



焊台软件更新。
按下 INFO 键启动软件更新。



焊台受 PC 控制。



警告。
按下 INFO 键查看故障描述。



焊台为机器人控制。



错误。
按下 INFO 键查看故障说明、错误类型以及如何继续操作。

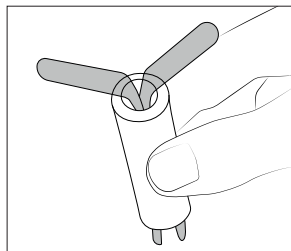
兼容配件 (需另购)

NH 迷你热风枪专用手柄泡棉握套 (料号 0024473)

手柄上可添加柔软的泡棉, 不仅确保对工具更好的操作, 还可确保工作时更好的舒适度。

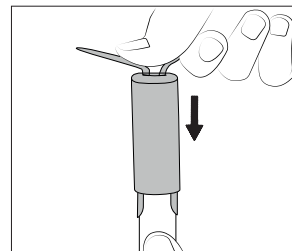
使用滑片轻松更换 NH 握套。

1. 插入滑片



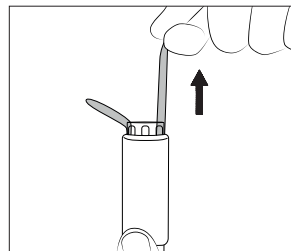
将滑片插入新握套内。

2. 插入焊笔



将带有滑片的握套,
推至焊笔上的正确位置。

3. 移除滑片

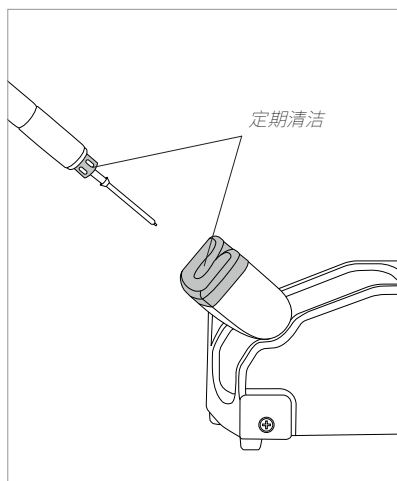


握住手柄并用力拉出滑片。
必要时可使用钳子。

机台维护保养

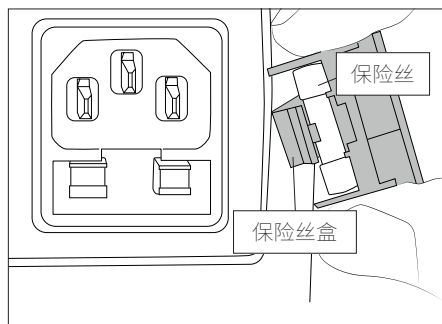
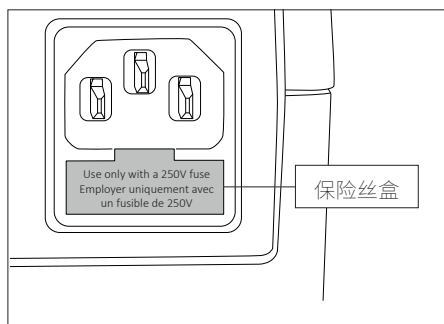
进行维护前，务必关闭设备并等设备冷却后再操作。

- 使用玻璃清洁剂或湿布清洁焊台屏幕。
- 使用湿布清洁机壳及工具。酒精只能用于清洁金属部件。
- 定期检查工具和支架的金属部件是否干净，以确保焊台可正确侦测工具状态。
- 定期检查所有电线和管线。



更换熔断的保险丝如下：

1. 拔下保险盒，拆下保险丝。必要时使用工具将其撬开。
2. 把新保险丝插入保险盒，并将其更换回机台里。



- 更换任何有缺陷或损坏的部件。需使用 JBC 原厂零部件。
- 只能由 JBC 授权的技术人员进行维修。

安全注意事项



必须遵守安全准则，以防触电、受伤、火灾或爆炸。

- 除了焊接或返修之外，设备不得用于任何其他用途。使用不当可能引发火灾。
- 电源线必须插入正规底座。使用前必须确保正确接地。拔线时，请握住插头，而不是握住电线。
- 工作时请勿接触带电部位。
- 工具不使用时应置于支架上，以启动休眠模式，同时关闭热风。即使焊台关闭，焊嘴、工具金属部位及支架也可能仍然很烫。即使只是挪动工具座位置，也请小心操作，以免灼伤。
- 设备开启时，请勿使其无人看管。
- 请勿遮盖散热风扇。发热有可能引燃易燃物品。
- 避免助焊剂接触皮肤或眼睛，以免引起过敏。
- 小心焊接时产生的烟雾。
- 保持工作场地干净整洁。工作时穿戴合适的护目镜和防护手套，以免受伤。
- 务必注意可能引起灼伤的液态废锡。
- 对于八岁以上的儿童以及身体残疾、感官受限、心智不全、或缺乏经验的人士，只要接受了有关设备使用的充分监督或指导，并了解其危害，就可以使用设备。儿童不得使用设备玩耍。
- 除非有监督，否则儿童不得进行维修。

有害物质含量表

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
烙铁头	○	○	○	○	○	○
手柄	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
主机	○	○	○	○	○	○
电源插座	○	○	○	○	○	○
保险丝	○	○	○	○	○	○
主开关	○	○	○	○	○	○
电位连接	X	○	○	○	○	○
变压器	○	○	○	○	○	○
线路板	X	○	○	○	○	○
○ 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572 规定的限量要求以下。 X 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572 规定的限量要求。						

备注

[illegible]

JNASE

迷你热风枪

料号: **JNASE-2HA** 230V 50/60Hz。主保险丝: T2A。额定电流 0.85A

- 机台工作温度范围(室温下): 150 - 450 °C
- 标称功率: 70W
- 冷却模式: “关闭温度”是用于在室温下吹风
- 环境工作温度: 10 - 50 °C
- 气流量调节: 0.15 - 2.5 SLPM
- 真空吸压: 53% / 397 mmHg / 15.6 inHg
- 连接口: USB-A/USB-B
用于 RS232 的 RJ12
脚踏板/工具座
- 控制主机尺寸/重量: 180 x 170 x 110 mm / 1.35 kg
(长 x 宽 x 高)
- 总净重: 2.83 kg
- 总封装尺寸/重量: 370 x 370 x 200 mm / 4.20 kg
(长 x 宽 x 高)

符合 CE 标准。

ESD 安全标准。



保修说明

JBC 对本设备的保修期为 2 年，保修范围涵盖所有制造缺陷，包括更换缺陷零件及相关人工费用。

产品损耗或人为损坏不在保修范围内。

设备需退回至出售设备的经销商处才能享受保修。

购买后 30 日内在以下网址注册，即可获得额外 1 年的

JBC 保修：

<https://www.jbctools.com/productregistration/>。



请勿将本产品直接丢入垃圾桶。

根据欧洲指令 2012/19/EU 的规定，使用寿命已尽的电子设备需在收集后返还至指定的回收机构。



www.jbctools.com