

JBC

www.jbctools.com

使用手册



DR560

吸锡手柄

本手册适用于以下型号的吸锡手柄：

DR560-A

5650020 - 不含配件的吸锡手柄

包装清单

包装内含以下物品，取决于所购料号：



吸锡手柄 1 件
吸锡嘴料号 C560003
穿孔吸锡嘴 Ø 1
已插入



扳手 1 件
料号 0780550



吸锡嘴通条 1 件
料号 CL5970



钻孔吸锡嘴
通条 1 件
料号 CL5760



清洁棒 1 件
料号 0786640



螺旋过滤器 1 件
料号 0812330



金属焊料
收集器 1 件
料号 0812630



玻璃焊料
收集器 1 件
料号 0812620



接头法兰 2 件
料号 0011356



内部垫片 2 件
料号 0019208



金属刷 1 件
料号 CL6217



过滤器盒 1 件
料号 0780840
料号包含 10 个过滤器



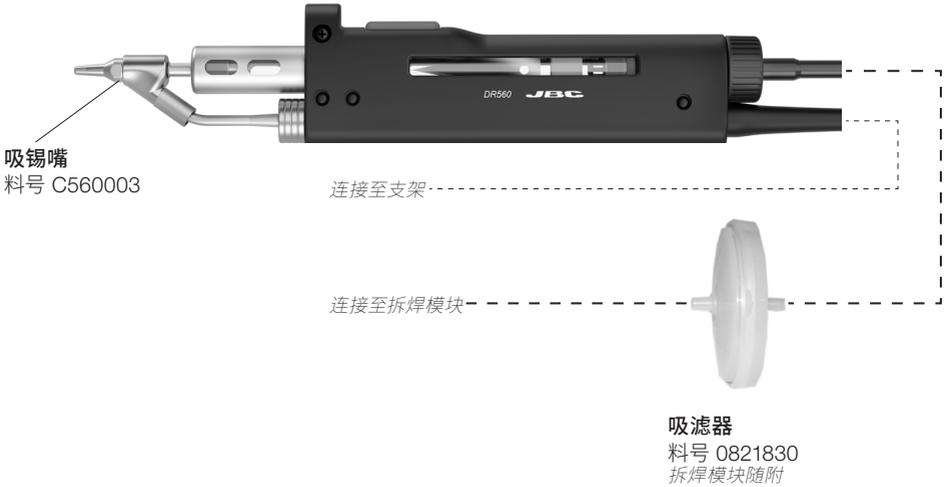
手册 1 件
料号 0029483

DR560 配件组
料号 0022820*

* 料号为 5650020 的吸锡手柄中未随附

特性与连接口

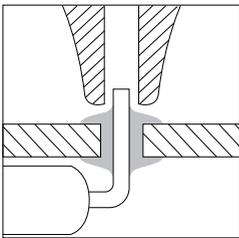
吸锡手柄
料号 DR560-A



拆焊过程

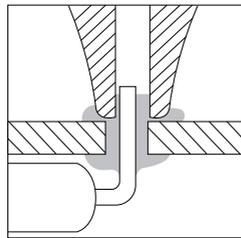
使用直径略大于焊盘的吸锡嘴，便于形成有效负压，同时增加导热熔锡效率。

1. 放置



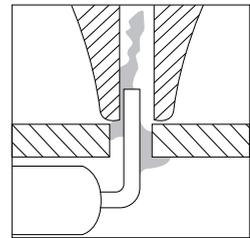
放置吸锡嘴，使元件引脚位于开孔中。

2. 旋转



当焊料液化时，轻轻旋转吸锡嘴，以便可以取下元件引脚。

3. 抽吸



持续按下真空泵按钮来吸除焊料。

从按下拆焊键到自动真空泵停止工作之间存在稍许延迟。这可以确保通孔完全排空。如果拆焊后仍有焊料残留在引脚上，请用新的焊料重新焊接，然后重复拆焊操作。

更换吸锡嘴

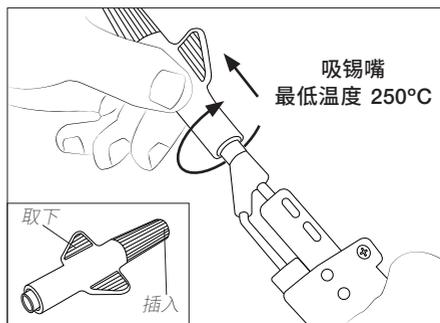
此操作应该在吸锡嘴最低温度超过 250°C 时完成，此时吸锡嘴内残留的锡料仍为熔化状态。

1. 取下

使用专用的扳手来拧下吸锡嘴。

2. 插入

装入新吸锡嘴，并用扳手拧紧，确保处于气密状态。



兼容吸锡嘴

DR560 使用 C560 吸锡嘴。该吸锡嘴针对通孔拆焊和焊盘清洁提供了不同尺寸的类型。寻找最适合您焊接需求的型号，请访问：
www.jbctools.com

通孔拆焊

焊盘清洁

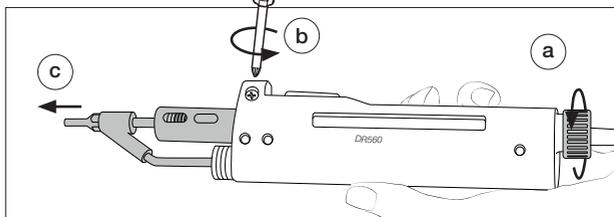


更换发热芯 (料号 DSV-DR)

进行此操作时，请关闭焊台或断开工具连接，等待工具温度降至室温。

1. 取下

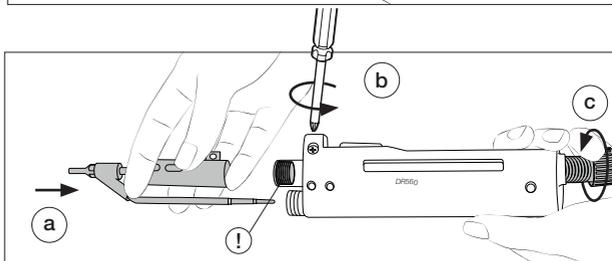
松开收集管盖 (a)，拧下螺丝 (b)，并取出发热芯 (c)。



2. 放置

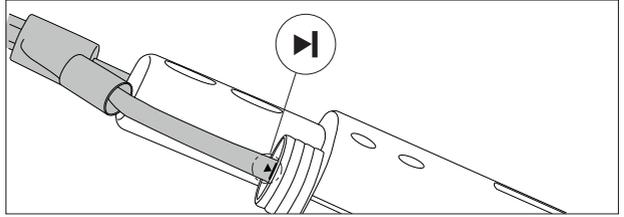
插入新的发热芯 (a)，拧紧螺丝 (b)，然后拧紧收集管盖 (c)。

⚠ 插入前，确保内部垫片已放入玻璃焊料收集器中。



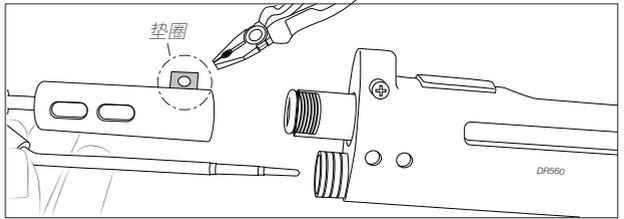
3. 连接

⚠ 为确保连接正确，必须将烙铁头对准标记插入▶▶。



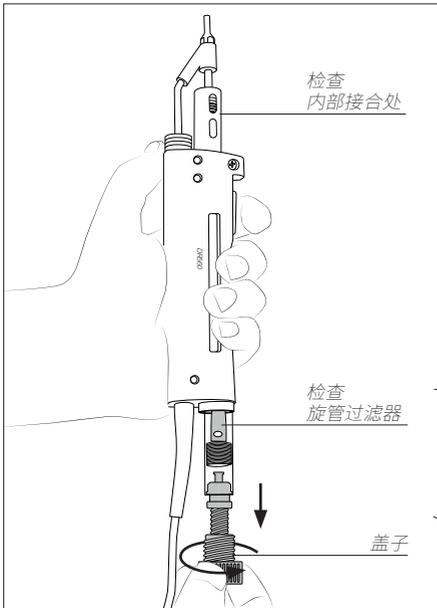
兼容性

DSV-DR 也可搭配之前版本的 DR5600 吸锡手柄（料号 5600010）使用。在这种情况下，必须用钳子取出垫圈。



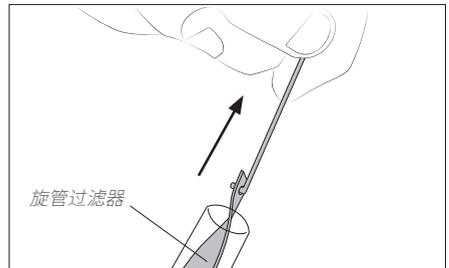
清洁玻璃焊料收集器

1. 拆下盖子

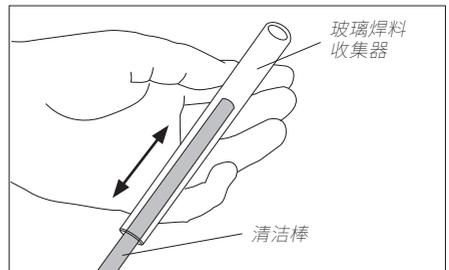


拧开盖子时必须垂直握持 DR560。

2. 清洁



取下旋管过滤器，并检查过滤器，如有脏污或损坏，则进行更换。

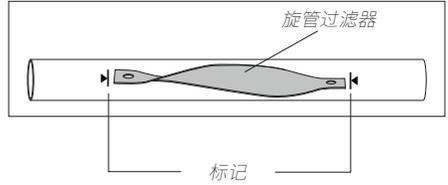


用清洁棒清洁玻璃焊料收集器内部。

3. 插入玻璃焊料收集器

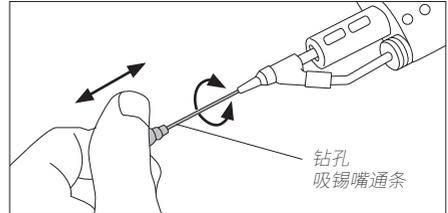
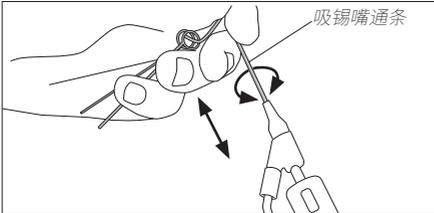
插入玻璃焊料收集器时必须确保旋管过滤器位于标记的 2 条线之间。

然后必须拧上盖子来闭合整个装置。



吸锡嘴维护

进气管应定期用尽可能大的通条进行清洁。



为吸锡嘴上锡时，**勿按**真空泵按钮，因为助焊剂释放出的烟尘会很快堵住管道和空气过滤器。

维护保养

在维护或储存之前，一定要拔下工具。

- 定期检查金属部分是否干净，确保工具在支架上时能被检测到。使用湿布或酒精进行清洁。
- 定期检查所有连接线和管件连接。
- 更换任何有缺陷或损坏的部件。只能使用 JBC 原厂零备件。
- 只能由 JBC 授权的技术人员进行维修。

安全注意事项



必须遵守安全准则，以保障安全并防止触电、受伤、火灾或爆炸。

- 工具不得用于焊接或返修之外的任何其他用途。使用不当可能引发火灾。
- 电源线必须插入正规插座。使用前必须确保正确接地。拔出电源线时，请握住插头，而不是握住电线。
- 关闭设备后，可接触表面的温度可能仍然很高。请小心处理。
- 焊台开启时务必要有人看管。
- 更换吸锡嘴前必须关闭焊台。
- 即便在看不见的地方，发热也有可能引燃易燃物品。
- 注意残留的液体锡。与皮肤接触可能会引起灼伤。
- 避免助焊剂接触皮肤或眼睛，以免引起过敏。
- 小心焊接时产生的烟雾。
- 保持工作场地干净整洁。工作时穿戴合适的护目镜和防护手套，以免受伤。
- 对于八岁以上的儿童以及身体残疾、感官受限、心智不全、或缺乏经验的人士，只要接受了有关设备使用的充分监督或指导，并了解其危害，就可以使用焊台。儿童不得使用该焊台玩耍。
- 除非有人监督，否则不得由儿童进行维护保养。

规格

DR560

吸锡手柄 (含配件)

料号: DR560-A

- 总净重: 413 g / 0.91 lb
- 包装尺寸 / 重量: 306 x 131 x 71 mm / 559 g
- (长 x 宽 x 高) 12.05 x 5.16 x 2.80 in / 1.23 lb

5650020

吸锡手柄 (不含配件)

料号: 5650020

- 总净重: 268 g / 0.59 lb
- 包装尺寸 / 重量: 306 x 131 x 71 mm / 393g
- (长 x 宽 x 高) 12.05 x 5.16 x 2.80 in / 0.87 lb

符合 CE 标准
ESD 安全标准

JBC

保修说明

JBC 对本设备的保修期为 2 年，保修范围涵盖所有制造缺陷，包括更换缺陷零件及相关人工费用。

产品损耗或人为损坏不在保修范围内。

设备需退回至出售设备的经销商处才能享受保修。



请勿将本产品直接丢入垃圾桶。

根据欧洲指令 2012/19/EU 的规定，使用寿命已尽的电子设备需在收集后返还至指定的回收机构。



www.jbctools.com

0029483-310724