

JBC

The Soldering Co.



焊台指南

相信创新 畅享能量

全球化服务

JBC是一家全球化公司，其经销商网络覆盖五大洲，凭借快速高效的服务使其成为一个稳固可靠的商业组织。

经验的力量

凭借 95 多年的丰富经验，JBC 已在电子行业的焊接和返修作业工具领域中占据技术前沿。为满足专业人士最为严苛的要求，我们设计了一系列产品，创新、高效及可靠性是其关键特征。

高科技，高质量

产品的完美性是 JBC 改进和发展计划的主要目标之一。研发部门创造了令 JBC 引以为豪的最具创新性的焊接技术，本目录将予以展示。

CE
ESD 安全标准

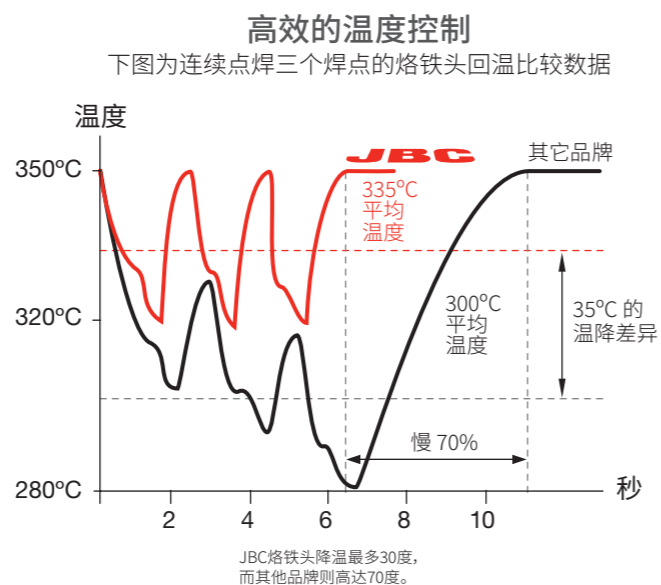
JBC 所有产品均符合 CE 标准和 ESD 规范。



JBC技术

高效的焊接系统

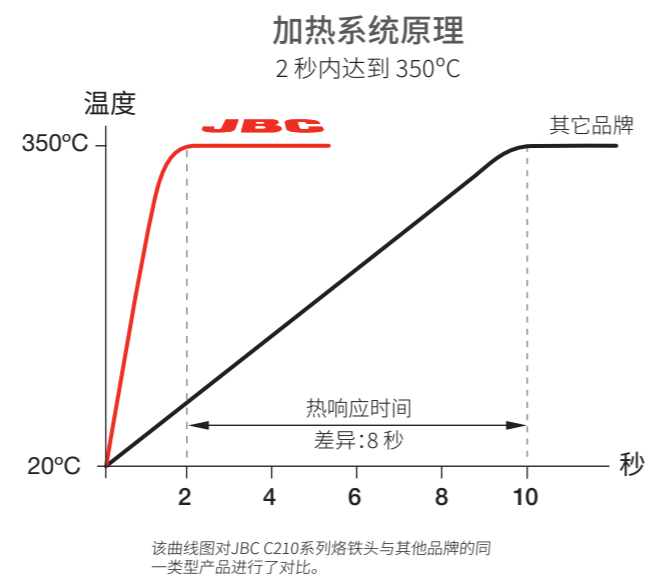
JBC 焊台采用其高效的焊接系统，可快速恢复焊嘴温度。提高工作效率并让使用者在较低温度下工作。



高效温度控制 → 提升质量 提高生产力

生产力

焊嘴到传感器的短距离确保了极快的回温和精确控制。



智能热管理

得益于支架对工具的自动检测功能，在未使用工具的时候，JBC焊接及返修工作站可进入睡眠模式和休眠模式。因此，焊嘴的使用寿命可延长5倍。

睡眠模式

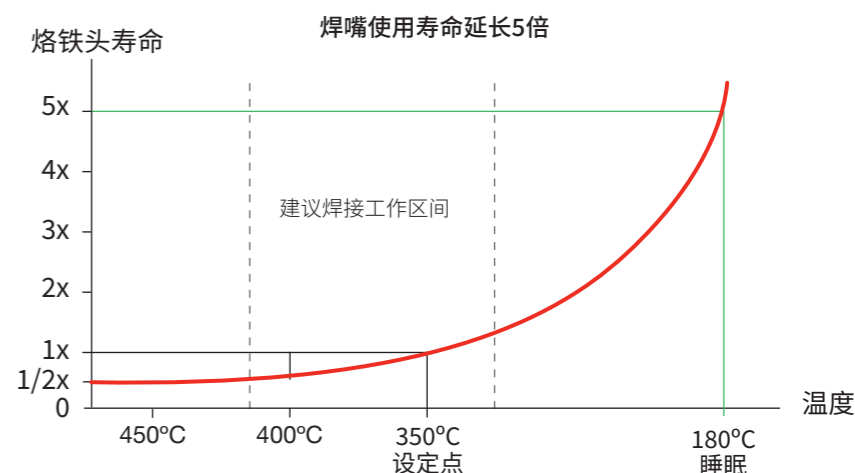
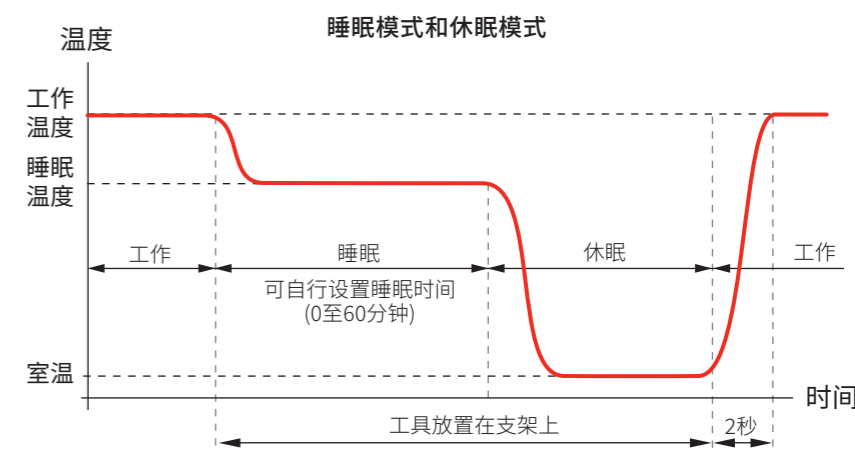
当工具置于支架时，睡眠模式可使焊嘴温度自动降至锡料熔点以下，以防止铁镀层熔解。

休眠模式

到达睡眠模式设置时间后，主机将自动进入休眠模式。电源将自动切断，焊嘴恢复到室温，以防止氧化，并降低能耗。

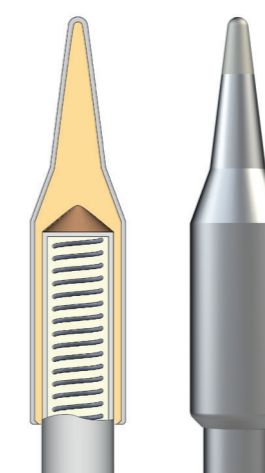
焊嘴寿命延长

使用如图所示的较低温度，焊嘴的使用寿命将成倍延长。使用睡眠模式可进一步降低烙铁头温度，从而将焊嘴的使用寿命延长 5 倍。



烙铁头焊嘴 使用寿命延长

为满足各种焊接的应用需求，JBC 提供 500 多种不同规格和形状的烙铁头。JBC 基于以下原则开发了最先进的技术：



- ▶ **卓越的热传导**
紧实的内芯可减少导热障碍。
- ▶ **瞬时加热**
发热芯内置热传感器可确保温度快速恢复。
- ▶ **优良的耐用性**
智能算法控制程序可延长烙铁头寿命。

B.IRON 可充电焊台

极简焊接方式

可通过任意设备
控制和配置工具参数

借助我们的新型解决方案
创造更多可能性

烙铁头快换座和支架

烙铁头快换系统可以避免
损坏焊嘴，可轻松更换烙铁头。

通过个人设备随时掌控

通过 B.IRON App，可通过任意设备
配置和控制该系统。
另外，也可以使用您自己的设备。
该 App 可以从下列应用商店下载：



便携保护套

该工具配备省电模式，套上
保护套即会激活该模式。
B.IRON 会在闲置超过一小时
后自动关闭电源，并且只有
放在充电工具支架上才能
再次启动。

可充电系统

B.IRON 充电非常方便，其
支架内置充电器，能够在该
工具处于休眠模式时自动为
其充满电，同时还能防止
焊嘴氧化。

工具经过精心设计，能够充分贴合操作员的手部，
让焊接过程更加舒适。

探索和拓展无限可能的新途径

符合人体工学的手柄设计，加上灵活多样的使用方式和丰富的功能，造就出色的性能为您带来全新的焊接体验。



可充电焊台



B.IRON NANO
可充电纳米焊台
高精密焊接，到达难以触
及的区域。

B.IRON TWEEZERS
可充电镊夹返修焊台
高精密返修SMD。

B.IRON 100
可充电轻型焊台
专为研发和个体工作而设计。

B.IRON 500
可充电焊台
专为电子生产和密集型工作
而设计。



B.IRON DUAL NANO
可充电双工具纳米焊台
两工作台可同时进行高精密焊接。

B.IRON REWORK
可充电返修焊台
持续返修SMD。

B.IRON DUAL 500
可充电双工具焊台
可在批量生产中连续工作。

精简焊台

完整的焊接系统

一体式焊台
生产力倍增

每台装置均有
特定用途



每台装置均有特定用途



NT115

CDN 高精度焊台
专为微件焊接应用中的各种高精度作业而设计，与显微镜搭配时可实现最大掌控。



T210

CDS 精密焊台
CDS 适合焊接组装印刷电路板或在显微镜下进行操作。

CDB 精简焊台
CDB 适用于普通电子应用。



AP250

CA 手动送锡焊台
专为需要单手操作的应用而设计。适合于焊接线缆、连接器等。



AM120

CP 精密返修焊台
适合焊接及返修 SMT 芯片元器件、中小型 SOP 元器件及双排元器件。



DS360

CS 精密拆焊台
适合精密拆焊小型 THT 元器件及 SMD 的焊盘清洁。



T245

CDEB 带焊接辅助系统的焊台
提高焊接品质，提升焊接技能。

模块化系统

打造您的解决方案

堆叠模块
节省工作空间

所有控制主机工具
完全兼容

简易菜单
提高工作效率



焊台设定
可根据应用 / 需求自定义焊台参数。



数据记录
记录各个端口的总体和部分工作时间，例如处于工作模式、睡眠模式和休眠模式等状态下的小时数。



外围设备
主机可连接踏板和模块，例如拆焊泵及氮气流量调节器等。



工具预设
为每个工具设置参数，以便系统自动应用相关参数。



即时图表
实时显示焊接过程中的焊嘴温度和焊点加热功率等数据。



电脑通信
通过 PC 远程管理焊台、导出即时图表，以及升级软件。



自动控制系统
可通过自动控制系统控制焊台，实现焊接自动化。



TFT 屏幕

查看每个工具端口的功率值%

USB-A 接口
软件升级及导出图表

使用中的工具

每个参数的设置咨询

显示使用中的不同端口

模块系列产品搭配组合



控制主机



DI
单工具控制主机
DI 控制主机专为中低等热需求的生产和返工应用而设计。



DDE
双工具控制主机
DDE 控制主机有 2 个端口，每个端口的最大输出功率为 150W，能够完成要求严苛的作业。



DME
四工具控制主机
DME 控制主机可同时运行 4 个 JBC 工具。DME 提供了额外的应用程序：USB 显微镜、文件存储和单位换算等。

多工具焊台系列

基于 JBC 模块化系统的通用解决方案

确保工具可随时使用

每个工具的功率可达
150 瓦

优化作业, 提高性能

配置各端口的**工具设置**

DDE 双工具控制主机, 助力高效返修作业



DDPE

双工具精密返修工作站
DDPE 为在 SMD 应用中返修芯片元件和小型 IC 提供了一种快速而可靠的方法。

DDSD

双工具带电动泵返修工作站 (配备 DT530 吸锡手柄)
DDSD 为 SMD、大功率应用、拆焊以及去除多余焊料提供高效的解决方案。

DDSE

双工具带电动泵返修工作站 (配备 DR560 吸锡手柄)
DDSE 非常适用于 SMD、大功率应用以及拆焊通孔元器件。

DME 四工具控制主机, 多任务高效处理



DMSD

四工具带电动泵返修工作站 (配备两工具, 含 DT530 吸锡手柄)
DMSD 为 SMD、大功率作业以及拆焊通孔元器件提供了高效的解决方案。

DMSE

四工具带电动泵返修工作站 (配备两工具, 含 DR560 吸锡手柄)
DMSE 为 SMD、大功率应用以及拆焊通孔元器件提供了高效的解决方案。



RMSD

成套带电动泵返修工作站 (配备 DT530 吸锡手柄)
RMSD 为快速安全的焊接和返修作业而设计, 并配备热风装置。

RMSE

成套带电动泵返修工作站 (配备 DR560 吸锡手柄)
RMSE 是一种高速安全的焊接和返修解决方案, 并使用热风技术。



DMPSD

成套带电动泵返修工作站 (配备 DT530 吸锡手柄)
DMPSD 为精密焊接、SMD 返修以及大功率作业提供最佳的解决方案, 并可确保高效拆焊通孔元器件。

DMPSE

成套带电动泵返修工作站 (配备 DR560 吸锡手柄)
DMPSE 适合精密焊接、SMD 返修以及大功率应用作业, 确保高效拆焊通孔元器件。

纳米焊台系列

专为在显微镜下作业实现最大掌控而设计

适合焊接和拆焊芯片 **01005**、**0201**、**0402** 等元器件

NANE

双工具纳米焊台
是焊接 SMD 高精度作业的最佳解决方案。

每个工具的最大功率为 14W，并且提供 30 多种不同的烙铁头形状。



NT115 (x2)

纳米焊台与 JBC 高效焊接系统
配合使用，可提高焊接质量

NASE

双工具返修焊台
是返修 SMD 高精度作业的最佳解决方案。

每个工具的最大功率为 14W，并且提供 30 多种不同的烙铁头形状。



AN115 & NT115

高精密热风台

JNA 能够返修各种元器件，适合各种各样的用途

能够在间距极小的区域返修 SMD，并保证不影响周围的元器件

借助新款弯型热风嘴，能够对各种元器件进行返修

JNA

高精密热风台
NH 手柄与热风嘴配合良好，能够精准地对指定的元器件进行加热。其设计符合人体工学特点，能够配合显微镜使用来舒适地完成工作。



NH

热风台

高质量非接触式拆焊

我们的工具系列可助您快速安全地修复各种 SMD

JBC 热风台可精准控制气流的温度和速度

TESE

精密热风台
能够返修中小型 SMD 的精密热风台。最大功率为 300W，气流量为 2 至 17 SLPM。

提供外部热电偶连接，能够在返修过程中对元器件 / PCB 进行高精度闭环控制。



TET

JTSE

大功率热风台
能够返修各种 SMD 的大功率热风台。最大功率为 700W，气流量为 5 至 50 SLPM。

提供外部热电偶连接，能够在返修过程中对元器件 / PCB 进行高精度闭环控制。



JTT

SRS

SMD 返修系统
SMD 返修系统为 SMD 返修过程提供全面掌控。

RWS 返修支架可支撑 JTT 热风软管套装，从而实现免手持操作。

PHSEK 预热台套组内含 PHSE 预热台和 PHSS PCB 支架。



JTT

自动送锡焊台

始终如一地送入预设长度的锡丝，确保焊点大小均匀

简化元器件焊接工作，
操作员仅需单手操作，
提高焊接过程的稳定性

能够不间断工作，
让焊接过程更加高效

ALE

自动送锡焊台

高效率焊接工艺的理想解决方案。

最大功率为150W。
它具有锡丝穿孔
功能，可实现更好
的助焊剂流动和
排气。



ALE250

SF

自动送锡台

可从任意位置自动送入锡丝。

它具有锡丝穿孔
功能，可实现更
好的助焊剂流动
和排气。



SF280

重负荷焊台系列

适合密集型作业的工业设备

最大功率为 250W，适合
高热需求和长时间焊接应用

可用于生产太阳能电池板、
多层电路及散热面积较大的
元器件

HDE

重负荷焊台

JBC 产品系列中最强大的焊台。
最大功率为 250W。



T470

HDEK

重负荷返修焊台

专为需要大量热传递的焊接而设计，
节省工作时间。
最大功率为 250W。



HT470

预热台系列

告别热冲击

PCBA 精准温控

3 种工作模式：
更安全易用，最多可以
连接 8 个热电偶

独立工作区域，
开关分别控制



PHNEK

预热台套组，适用于最大尺寸为
11 x 7 cm / 4 x 3” 的PCB
非常适合用于返修小型PCBA，
比如常用于智能手机的电路板。



PHSMK

预热台套组 (配备PSS支架), 适用于最大尺寸为
13 x 13 cm / 5 x 5” 的PCB。
非常适合用于返修中/小型PCBA,例如电子行业常用的电路板。
配备PSS多轴旋转式支架,可快速轻松精确地更换PCB。



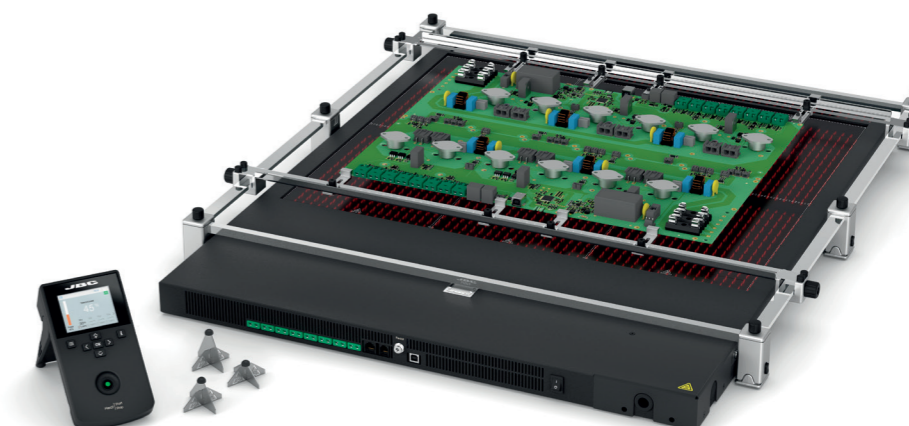
PHSEK

预热台套组，适用于最大尺寸为
13 x 13 cm / 5 x 5” 的PCB
非常适合用于返修中/小型PCBA，
例如电子工业中常用的电路板。



PHBEK

预热台套组，适用于最大尺寸为
36 x 28 cm / 14 x 11” 的PCB
非常适合用于返修中/大型PCBA，
例如常用于笔记本电脑的电路板和PCB连板。



PHXLEK

预热台套组，适用于最大尺寸为
51 x 61 cm / 20 x 24” 的PCB
非常适合用于返修大型PCBA，
例如通信板，飞机上的电路板等，
适合重复性焊接作业。

热剥器系列

高温剥线

绝缘线由**耐高温材料制成**，
如 Teflon*、Kapton*、硅橡胶等，
规格为 40 至 14 AWG
(0.08 至 1.63 mm /
0.003 至 0.064 in) ，适用温度
高达 800°C / 1470°F

WSS

精密热剥器

该工具采用符合人体工学的优化镊夹设计，
不仅外形小巧、便于使用，而且非常
安全，即使在达到极高温度的
情况下也能防止烫伤。



WS140

焊嘴清洁系统

简化清洁，专心焊接

只需不到 1 秒时间即可完成
焊嘴清洁。借助自动清洁机，
可以**节省时间并优化生产**

清洁的烙铁头总是更容易上锡，
从而能够实现**更高质量的焊接**



CLMUP

自动焊嘴清洁机（带纤维刷，非金属）
轻柔地进行彻底的焊嘴清洁。建议定期
使用，以延长焊嘴寿命。



CLMS

小型自动焊嘴清洁机
只需 1 秒即可改善焊嘴的热传递。**尺寸
更小，并且非常易于维护**，适合各种
工作区域。



CL

手动焊嘴清洁座
带有防溅罩和防溅膜的**完整清洁系统**，
可保持工作区域清洁，不受焊料颗粒
污染。

吸烟仪

FAE1 是有效避免接触焊接烟雾的出色解决方案

FAE1

配备FAE1100吸烟仪过滤器，
适用于一个工作台。
此吸烟仪仅在焊接时启动运行，
支架上具有集成的独特真空系统。

每个柔性臂可提供 80 m³/h 的吸力，
优化了两个工作台的烟雾抽吸能力。
它超越了行业标准，确保更高的空气
质量及合规性。



配件

我们提供种类繁多的焊接与拆焊辅助工具，
能够助您更快、更轻松且更安全地完成工作



DPM

手工点锡器

精确地控制锡膏、粘合剂、助焊剂等材
料的用量——适合 SMT 返修工作。



PSS

多轴旋转式 PCB 支架

确保在任何位置都能快速、精确地处理 PCB。只需一个动作即可将 PCB 翻转
(180°)。专为简化工作流程而设计，无论是否配备预热台。



ESD 产品线

ESD 桌垫

通过排除放置在其表面物件的静电来
保护操作员和设备免受静电释放的损伤。



高精度切割钳与镊子

ESD 精密工具在电子及装配
行业中不可或缺。
能够全面满足各类专业需求。



TCP

热电偶指示感应器

用于快速准确地读取和控制 PCB
及元器件的表面温度。

烙铁头系列

超过500款烙铁头供您选择

详情请查询官网 可定制烙铁头



C115

C115126 Ø 0.1 (Ø 0.004)	C115101 Ø 0.1 (Ø 0.004)	C115103 Ø 0.3 (Ø 0.012)	C115106 Ø 0.5 (Ø 0.020)	C115107 Ø 0.8 (Ø 0.031)	C115124 Ø 0.1 (Ø 0.004)	C115118 Ø 0.1 (Ø 0.004)	C115105 Ø 0.3 (Ø 0.012)	C115110 Ø 0.5 (Ø 0.020)	C115116 0.2 x 0.1 (Ø 0.008 x 0.004)	C115117 0.4 x 0.2 (Ø 0.016 x 0.008)	C115108 0.6 x 0.3 (Ø 0.024 x 0.012)	C115125 1 x 0.2 (Ø 0.039 x 0.008)	C115113 1 x 0.3 (Ø 0.039 x 0.012)	C115114 1.8 x 0.5 (Ø 0.071 x 0.020)
----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	--	--	--	--------------------------------------	--------------------------------------	--

除胶烙铁头
C115115
Ø 0.39

勾型烙铁头
C115111
0.7 (Ø 0.028), 3.5 (Ø 0.138)

C115112
0.3 (Ø 0.012), 2.5 (Ø 0.098)

C115120
1 (Ø 0.039)

高热性能
C115109
Ø 0.6 (Ø 0.024), Ø 1 (Ø 0.039)

C115127
Ø 1 (Ø 0.039)

C115128
勾型烙铁头
Ø 1 (Ø 0.039)

高热性能
C115211
0.7 (Ø 0.028), 3.5 (Ø 0.138), Ø 2.5 (Ø 0.098)

C115212
0.3 (Ø 0.012), 2.5 (Ø 0.098)

C115213 A = 1 x 0.3 (Ø 0.039 x 0.012)
C115214 A = 1.8 x 0.5 (Ø 0.071 x 0.020)
C115221 A = 1.3 x 0.3 (Ø 0.051 x 0.012)
C115222 A = 1.6 x 0.3 (Ø 0.063 x 0.012)
C115223 A = 2.4 x 0.6 (Ø 0.094 x 0.024)

C245

C245731 0.6 x 0.3 (Ø 0.024 x 0.011)	C245773 0.8 x 0.3 (Ø 0.031 x 0.011)	C245742 0.8 x 0.6 (Ø 0.032 x 0.024)	C245774 1.2 x 0.3 (Ø 0.047 x 0.012)	C245906 1.2 x 0.7 (Ø 0.047 x 0.028)	C245406 1.2 x 0.7 (Ø 0.047 x 0.028)	C245768 1.5 x 0.3 (Ø 0.059 x 0.012)	C245944 1.8 x 0.8 (Ø 0.070 x 0.031)	C245907 2.2 x 1 (Ø 0.087 x 0.039)	C245407 2.2 x 1 (Ø 0.087 x 0.039)	C245759 2.4 x 0.5 (Ø 0.094 x 0.019)	C245770 2.4 x 0.3 (Ø 0.094 x 0.012)	C245741 2.4 x 0.6 (Ø 0.095 x 0.024)	C245729 2.7 x 1 (Ø 0.106 x 0.039)	C245061 3 x 1 (Ø 0.118 x 0.039)	C245911 3.2 x 1.2 (Ø 0.126 x 0.047)
--	--	--	--	--	--	--	--	--------------------------------------	--------------------------------------	--	--	--	--------------------------------------	------------------------------------	--

C245775
3.2 x 1.2 (Ø 0.126 x 0.047)

C245755
4 x 0.8 (Ø 0.157 x 0.031)

C245756
4.8 x 1 (Ø 0.189 x 0.039)

C245908
4.8 x 1.5 (Ø 0.189 x 0.059)

C245708
4.8 x 1.5 (Ø 0.189 x 0.059)

C245967
5 x 1 (Ø 0.197 x 0.039)

C245069
5 x 1.7 (Ø 0.197 x 0.067)

C245966
6.6 x 1.8 (Ø 0.259 x 0.071)

C245030
Ø 0.3 (Ø 0.012)

C245032
Ø 0.4 (Ø 0.016)

C245036
Ø 0.5 (Ø 0.020)

C245930
Ø 0.5 (Ø 0.020)

C245001
Ø 0.6 (Ø 0.024)

C245937
Ø 0.6 (Ø 0.024)

C245957
Ø 0.8 (Ø 0.031)

C245903
Ø 1 (Ø 0.039)

C245403
Ø 1 (Ø 0.039)

C245943
Ø 1.7 (Ø 0.070)

C245933
Ø 2.2 (Ø 0.090)

C245107
Ø 3 (Ø 0.118)

仅焊嘴斜面镀锡，点焊更精准。
C245064 A = Ø 1.3 (Ø 0.051)
C245102 A = Ø 2 (Ø 0.079)
C245797 A = Ø 3.8 (Ø 0.149)

C245748
Ø 0.6 (Ø 0.024)

C245749
Ø 0.6 (Ø 0.024)

C245962
1.2 x 0.7 (Ø 0.047 x 0.027)

C245963
1.8 x 0.8 (Ø 0.071 x 0.031)

C245946
2.2 x 1 (Ø 0.087 x 0.039)

C245775 3.2 x 1.2 (Ø 0.126 x 0.047)	C245755 4 x 0.8 (Ø 0.157 x 0.031)	C245756 4.8 x 1 (Ø 0.189 x 0.039)	C245908 4.8 x 1.5 (Ø 0.189 x 0.059)	C245708 4.8 x 1.5 (Ø 0.189 x 0.059)	C245967 5 x 1 (Ø 0.197 x 0.039)	C245069 5 x 1.7 (Ø 0.197 x 0.067)	C245966 6.6 x 1.8 (Ø 0.259 x 0.071)	C245030 Ø 0.3 (Ø 0.012)	C245032 Ø 0.4 (Ø 0.016)	C245036 Ø 0.5 (Ø 0.020)	C245930 Ø 0.5 (Ø 0.020)	C245001 Ø 0.6 (Ø 0.024)	C245937 Ø 0.6 (Ø 0.024)	C245957 Ø 0.8 (Ø 0.031)	C245903 Ø 1 (Ø 0.039)	C245403 Ø 1 (Ø 0.039)	C245943 Ø 1.7 (Ø 0.070)	C245933 Ø 2.2 (Ø 0.090)	C245107 Ø 3 (Ø 0.118)
--	--------------------------------------	--------------------------------------	--	--	------------------------------------	--------------------------------------	--	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------	--------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------

C245747 Ø 0.6 (Ø 0.024)	C245710 Ø 1.2 (Ø 0.047)	C245905 Ø 1.5 (Ø 0.059)	C245405 Ø 1.5 (Ø 0.059)	C245945 Ø 2.2 (Ø 0.087)	C245795 Ø 2.5 (Ø 0.098)	C245784 Ø 2.8 (Ø 0.110)	C245793 Ø 2.8 (Ø 0.110)	C245912 Ø 3 (Ø 0.118)	C245056 Ø 3.5 (Ø 0.138)	C245951 Ø 3.8 (Ø 0.149)	C245766 Ø 5 (Ø 0.197)	C245301 Ø 8.8 (Ø 0.346)	仅焊嘴斜面镀锡，点焊更精准。 C245064 A = Ø 1.3 (Ø 0.051) C245102 A = Ø 2 (Ø 0.079) C245797 A = Ø 3.8 (Ø 0.149)		C245748 Ø 0.6 (Ø 0.024)	C245749 Ø 0.6 (Ø 0.024)	C245962 1.2 x 0.7 (Ø 0.047 x 0.027)	C245963 1.8 x 0.8 (Ø 0.071 x 0.031)	C245946 2.2 x 1 (Ø 0.087 x 0.039)
----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------	----------------------------	---	--	----------------------------	----------------------------	--	--	--------------------------------------

C245732 3.2 x 1.5 (Ø 0.126 x 0.059)	C245761 3 x 1 (Ø 0.118 x 0.039)	C245034 Ø 0.4 (Ø 0.016)	C245029 Ø 0.4 (Ø 0.016)	C245126 Ø 0.4 (Ø 0.016)	C245786 Ø 0.6 (Ø 0.024)	C245929 Ø 0.8 (Ø 0.031)	C245935 Ø 1 (Ø 0.039)	C245904 Ø 1.5 (Ø 0.059)	C245259 Ø 2 (Ø 0.079)	C245260 Ø 3 (Ø 0.118)	C245627 Ø 4 (Ø 0.157)	C245628 Ø 4 (Ø 0.157)	C245067 Ø 2.3 (Ø 0.091)	C245965 A = Ø 1.9 (Ø 0.075)	C245931 A = Ø 2.7 (Ø 0.106)	C245938 A = Ø 3.8 (Ø 0.149)	C245016 A = 2 (Ø 0.079)	C245017 A = 1.6 (Ø 0.063)	C245150 A = 2.2 (Ø 0.088)	C245151 B = 3 (Ø 0.118)	C245152 A = 2.3 (Ø 0.091)	C245153 B = 3 (Ø 0.118)	C245018 A = 3.5 (Ø 0.138)	C245019 B = 2.2 (Ø 0.087)	C245020 A = 4.6 (Ø 0.181)	C245021 B = 2.5 (Ø 0.098)
--	------------------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------	----------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	----------------------------	--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	----------------------------	------------------------------	------------------------------	----------------------------	------------------------------	----------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------

C245789 A = 0.3 (Ø 0.012) B = 3.8 (Ø 0.150)	C245939 A = 0.4 (Ø 0.016) B = 6 (Ø 0.236)	C245765 A = 0.4 (Ø 0.016) B = 6 (Ø 0.236)	C245955 A = 0.5 (Ø 0.020) B = 13 (Ø 0.512)	C245220* A = 5.4 (Ø 0.213) B = 6 (Ø 0.236)	C245304* A = 9.6 (Ø 0.378) B = 15 (Ø 0.591)	C245250* A = 5.4 (Ø 0.213) B = 8 (Ø 0.315)	C245215* A = 9.6 (Ø 0.378) B = 18 (Ø 0.709)	C245226* A = 5.4 (Ø 0.213) B = 10 (Ø 0.394)	C245223* A = 8.5 (Ø 0.335) B = 8.5 (Ø 0.335)	C245227* A = 17.5 (Ø 0.689) B = 17.5 (Ø 0.689)	C245344* A = 26 (Ø 1.024) B = 26 (Ø 1.024)	C245914 A = 10 (Ø 0.394)	C245752 A = 15 (Ø 0.591)	C245913 A = 21 (Ø 0.827)	C245949 A = 32 (Ø 1.260)	C245776 A = 37 (Ø 1.457)	C245792 A = 40 (Ø 1.575)	C245138 9.9 (Ø 0.389)	C245123 Ø 4 (Ø 0.157)	C245121 13 (Ø 0.512)	C245109 4.3 x 0.1 (Ø 0.169 x 0.004)
---	---	---	--	--	---	--	---	---	--	--	--	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	--

C245053 A = Ø 5 (Ø 0.197) B = Ø 3.8 (Ø 0.149)	C245052 A = Ø 6 (Ø 0.236) B = Ø 4.9 (Ø 0.193)	C245054 A = Ø 7 (Ø 0.276) B = Ø 6.5 (Ø 0.256)	C245119 Ø 1 (Ø 0.039)	C245772 1.4 x 0.7 (Ø 0.055 x 0.028)	C245790 A = Ø 1.8 (Ø 0.071) B = Ø 0.8 (Ø 0.031) C = 0.4 (Ø 0.016)	C245785 A = Ø 3 (Ø 0.118) B = Ø 1.5 (Ø 0.059) C = 0.6 (Ø 0.024)	C245763 A = Ø 4 (Ø 0.157) B = Ø 2.5 (Ø 0.098) C = 1 (Ø 0.039)	C245760 A = Ø 5 (Ø 0.197) B = Ø 3.5 (Ø 0.138) C = 1 (Ø 0.039)	C245754 A = 3.5 (Ø 0.138) B = 0.75 (Ø 0.029) C = 0.118 (Ø 0.004) D = 6 (Ø 0.236)	C245751 A = 4 (Ø 0.157) B = 1.25 (Ø 0.049) C = 3 (Ø 0.118) D = 6 (Ø 0.236)	C245667 A = 4 (Ø 0.157) B = 1.25 (Ø 0.049) C = 3 (Ø 0.118) D = 12 (Ø 0.472)	C245764 A = Ø 0.5 (Ø 0.019) B = 1 (Ø 0.039) C = 12 (Ø 0.472)	C2455P01 A = 18 (Ø 0.709) B = 15 (Ø 0.591)
---	---	---	--------------------------	--	--	--	--	--	--	--	---	---	--

C245E烙铁头尖端部分有加强保护层，可使其使用寿命延长，但热效率却只有小幅降低。

C245159E 0.8 x 0.4 (Ø 0.031 x 0.016)	C245158E 1.2 x 0.4 (Ø 0.047 x 0.016)	C245160E 1.6 x 0.5 (Ø 0.063 x 0.020)	C245155E 2.4 x 0.8 (Ø 0.094 x 0.031)	C245735E 2.7 x 1 (Ø 0.106 x 0.039)	C245161E 3.2 x 0.8 (Ø 0.126 x 0.031)	C245070E 5 x 1.7 (Ø 0.197 x 0.067)	C245968E 6.6 x 1.8 (Ø 0.260 x 0.071)	C245156E Ø 2.4 (Ø 0.094)	C245354E Ø 3.5 (Ø 0.138)	C245157E 7.2 (Ø 0.283)
---	---	---	---	---------------------------------------	---	---------------------------------------	---	-----------------------------	-----------------------------	---------------------------

C120 弯型双列式烙铁

C120002 0.2 (Ø 0.008)	C120902 1.5 (Ø 0.059)	C120006 0.3 (Ø 0.012)	C120004 1.5 (Ø 0.059)	C120012 0.7 (Ø 0.028)	C120011 1.5 (Ø 0.059)	C120001 0.7 (Ø 0.028)	C120003 0.6 x 0.3 (Ø 0.024 x 0.012)	C120005 0.2 (Ø 0.008)
--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--	--------------------------

刀片型双列烙铁头
C120003
3 (Ø 0.118)

C120005
5 (Ø 0.197)

C120007
3.5 (Ø 0.138)

C120009
6 (Ø 0.236)

C120001
Ø 1 (Ø 0.039), Ø 1.5 (Ø 0.059), Ø 2 (Ø 0.079)

C120002
Ø 0.1 (Ø 0.004), Ø 0.2 (Ø 0.008), Ø 0.3 (Ø 0.012), Ø 0.5 (Ø 0.020), Ø 0.6 (Ø 0.024), Ø 1 (Ø 0.039)

C120003
Ø 0.2 (Ø 0.008), Ø 0.3 (Ø 0.012), Ø 0.5 (Ø 0.020), Ø 0.6 (Ø 0.024), Ø 1 (Ø 0.039)

C120004
Ø 0.2 (Ø 0.008), Ø 0.3 (Ø 0.012), Ø 0.5 (Ø 0.020), Ø 0.6 (Ø 0.024), Ø 1 (Ø 0.039)

C120012
Ø 0.2 (Ø 0.008), Ø 0.3 (Ø 0.012), Ø 0.5 (Ø 0.020), Ø 0.6 (Ø 0.024), Ø 1 (Ø 0.039)

C120011
Ø 1 (Ø 0.039), Ø 1.5 (Ø 0.059), Ø 2 (Ø 0.079)

C120001
Ø 1 (Ø 0.039), Ø 1.5 (Ø 0.059), Ø 2 (Ø 0.079)

C120002
0.2 x 0.1 (Ø 0.008 x 0.004), 0.4 x 0.2 (Ø 0.016 x 0.008), 0.6 x 0.3 (Ø 0.024 x 0.012)

C210

C210020 Ø 0.1 (Ø 0.004)	C210009 Ø 0.2 (Ø 0.008)	C210016 Ø 0.3 (Ø 0.012)	C210013 Ø 0.3 (Ø 0.012)	C210005 Ø 0.5 (Ø 0.020)	C210003 Ø 0.6 (Ø 0.024)	C210005 Ø 1 (Ø 0.039)	C210002 Ø 0.2 (Ø 0.008)	C210010 Ø 0.3 (Ø 0.012)	C210014 Ø 0.5 (Ø 0.020)	C210004 Ø 0.7 (Ø 0.028)	C210006 Ø 1 (Ø 0.039)	C210027 Ø 1.5 (Ø 0.059)	C210031 Ø 2 (Ø 0.079)	C210028 Ø 1 (Ø 0.039)	C210029 Ø 1.5 (Ø 0.059)	C210030 Ø 2 (Ø 0.079)	C210019 0.2 x 0.1 (Ø 0.008 x 0.004)	C210023 0.4 x 0.2 (Ø 0.016 x 0.008)	C210021 0.6 x 0.3 (Ø 0.024 x 0.012)
----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------	----------------------------	--------------------------	--------------------------	----------------------------	--------------------------	--	--	--

焊连接器内部引线专用
C210018
A = 3.4 (Ø 0.134)
B = 0.3 (Ø 0.012)

C210033
A = 2.5 (Ø 0.098)
B = 0.3 (Ø 0.012)

C210038
A = Ø 0.8 (Ø 0.031)
B = Ø 0.2 (Ø 0.008)

用于多层电路板0.7引线专用
C210017
A = Ø 2 (Ø 0.079)
B = Ø 0.7 (Ø 0.028)
C = 4.5 (Ø 0.177)

C420

C420271 Ø 0.4 (Ø 0.016)	C420401 Ø 0.6 (Ø 0.024)	C420402 Ø 0.8 (Ø 0.031)	C420403 Ø 1 (Ø 0.039)	C420409 Ø 1.7 (Ø 0.067)	C420410 Ø 2.2 (Ø 0.087)	C420404 1.2 x 0.7 (Ø 0.047 x 0.028)	C420405 1.8 x 0.8 (Ø 0.071 x 0.032)	C420406 2.2 x 1 (Ø 0.087 x 0.039)	C420412 4.8 x 1.5 (Ø 0.189 x 0.059)	C420418 3.2 x 1.5 (Ø 0.126 x 0.059)	C420407 1.2 x 0.7 (Ø 0.047 x 0.028)	C420408 2.2 x 1 (Ø 0.087 x 0.039)	C420411 4.8 x 1.5 (Ø 0.189 x 0.059)	C420413 2.2 x 1 (Ø 0.087 x 0.039)	C420414 Ø 2.2 (Ø 0.087)	C420415 Ø 3.8 (Ø 0.149)
----------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------	----------------------------	----------------------------	--	--	--------------------------------------	--	--	--	--------------------------------------	--	--------------------------------------	----------------------------	----------------------------

芯片组件
C420271
A = 1.5 (Ø 0.059)

C420272
A = 2.6 (Ø 0.102)

铲型
C420283
A = 50 (1.968)

QFP和PLCC
C420288
A = 14.5 (Ø 0.571)

C420289
A = 11 (Ø 0.433)

C420279
A = 8 (Ø 0.315)

刀片型双列烙铁头
C420273
A = 4 (Ø 0.157)

C420274
A = 6 (Ø 0.236)

C420275
A = 8 (Ø 0.315)

C420276
A = 10 (Ø 0.394)

C420277
A = 15 (Ø 0.591)

C420278
A = 20 (Ø 0.787)

C420285
A = 22 (Ø 0.866)

C420286
A = 15.6 (Ø 0.614)
B = 12 (Ø 0.472)
C = 14.3 (Ø 0.563)

C420287
2 (Ø 0.079)

C470

<

