

JBC

The Soldering Co.



ALE

Lötstation mit automatischer Lötdrahtzuführung

ALE Lötstation mit automatischer Lötdrahtzuführung

Die ideale Lösung für Lötprozesse, die eine freie Hand erfordern.

Prozessbildschirm

Ein benutzerfreundliches Interface, mit dem Sie Ihre Station und die Werkzeugeinstellungen personalisieren und programmieren können - damit wird der Lötprozess produktiver.

3 Arbeitsmodi ermöglichen es dem Bediener effizienter zu arbeiten.

Kontinuierlicher Modus - Ermöglicht dem Bediener die Geschwindigkeit und die zugeführte Menge des Lötdrahtes zu steuern.

Diskontinuierlicher Modus - Ermöglicht dem Bediener die Lötdrahtgeschwindigkeit und -länge zu programmieren. Beim Drücken der Taste wird der Lötdraht automatisch zugeführt.

Programmmodus - Der Bediener kann bis zu 5 Programme mit jeweils 3 verschiedenen Schritten programmieren, um den Prozess dynamischer und effizienter zu gestalten.

Führungssets

Erhältlich mit oder ohne Lötdrahtperforation. Die Perforation ermöglicht einen besseren Fluss und somit Ausgasung des Flussmittels, Vermeidung von Lot- und Flussmittelspritzern während des Lötvorgangs.



Lötdraht
Die Station kann eine Lötspule mit bis zu **2 kg / 4.40 lb (DIN 100)** aufnehmen.



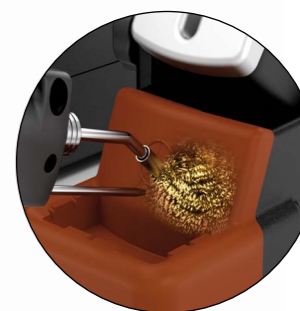
Kartuschen-Schnellwechsler und Halter

Sparen Sie Zeit und steigern Sie die Produktivität mit dem **Kartuschenwechsler**, der einen schnellen und sicheren Austausch ermöglicht. Ausserdem erlaubt er die Aufbewahrung von bis zu vier Kartuschen.

Intelligentes Wärmemanagement

Die Stationen verfügen über einen **Standby- und einen Ruhemodus**, bei denen die Spitzentemperatur gesenkt wird, wenn das Werkzeug in der Ablage platziert wird.

Als Ergebnis hält eine JBC Spitze bis zu 5 Mal länger als jene anderer Marken.



Spitzenreinigungssystem

Ein integrierter Spitzenreiniger mit Spritzschutzmembran, um Spritzer von Lötpartikeln zu verhindern und den Arbeitsbereich sauber zu halten.

Dieses umfassende Reinigungssystem ermöglicht es Ihnen, je nach Bedarf, zwischen zwei sicheren Reinigungsmethoden zu wählen: Metallwolle oder Schwamm.

Spezifikationen

Art. Nr. Spannung	ALE-910VA - 100V ALE-110VA - 120V ALE-210VA - 230V
Wählbare Temperatur	90 to 450 °C / 190 to 840 °F
Betriebsumgebungstemp.	10 to 50 °C / 50 to 122 °F
Ausgangsspitzenleistung	150 W - 23.5 V

Konnektivität	USB - B
Widerstand Spitze-Erde	<2 ohms
Spitze zur Massespannung	<2 mV RMS
Potenzialausgleich	Anschluss an EPA
<i>Entspricht den CE-Normen. ESD-sicher.</i>	

Kompatible Lötspule	Gewicht - bis 2 kg / 4.4 lb Durchmesser - max. 100mm / 3.94 in Höhe - max. 100mm / 3.94 in
Kabeldurchmesser	0.38 - 1.8 mm / 0.015 - 0.073 in
Max. Kabellänge	250 mm/s / 4.72 in/s
Max. Vorwärtsgeschwindigkeit	50 mm/s / 4.72 in/s

ALE250 LötKolben mit automatischer Lötdrahtzuführung

Das perfekte Werkzeug, bei sich wiederholenden Lötstellen, wenn eine gleichbleibende Lotmenge erforderlich ist.

Steuertaste

Durch Drücken einer einzigen Taste führt das Werkzeug automatisch die exakte Lotmenge zu, die zuvor in der Station programmiert wurde.



GALE 10V Führungsset

Das Werkzeug ist kompatibel mit Lötdrähten von \varnothing 0,4 mm / 0,02 in bis \varnothing 1,6 mm / 0,06 Zoll

Kartuschen

Das AL250 arbeitet ausschließlich mit **C250 Kartuschen**. Sie sind mit geraden und gebogenen Spitzen erhältlich, damit sie Ihren Arbeitsanforderungen gerecht werden.



Fase



Konisch gebogen



Meißel



Meißel gebogen

Führungsschlauch-Sets für ALE250



Referenzen ohne Lötdrahtperforation

Ref.	Draht- \varnothing (mm/in)
GALE08V	0.8 mm / 0.032 in
GALE10V	1.0 mm / 0.040 in
GALE12V	1.2 mm / 0.047 in
GALE15V	1.5 mm / 0.059 in
GALE16V	1.6 mm / 0.063 in

Referenzen mit Lötdrahtperforation

Ref.	Draht- \varnothing (mm/in)
GALE04D	0.38-0.40 mm / 0.015-0.016 in
GALE05D	0.46-0.56 mm / 0.018-0.022 in
GALE06D	0.60-0.64 mm / 0.023-0.025 in
GALE07D	0.70-0.78 mm / 0.028-0.031 in
GALE08D	0.80-0.82 mm / 0.032-0.033 in
GALE10D	0.90-1.10 mm / 0.036-0.044 in
GALE12D	1.14-1.27 mm / 0.045-0.051 in
GALE15D	1.50-1.57 mm / 0.060-0.063 in
GALE16D	1.60-1.63 mm / 0.063-0.065 in
GALE18D	1.80 mm / 0.073 in

