www.jbctools.com

使用手册

B·IRON TWEEZERS

可充电镊夹返修焊台

本手册适用于以下型号的可充电焊台：

BIP-5HA* - *带便携式显示屏*
BIP-5HQA* - *不带便携式显示屏*

** 根据客户要求，可提供适用于以下标准的不同电源线：*
- 120V - 北美/台湾
- 230V - 印度/欧洲/英国

包装清单

包装内含以下物品：

充电底座
已组装好右侧充电支架和黄铜丝清洁球（在内部） ..... 1 件

C115烙铁头 ..... 2 件
料号C115105
(焊嘴直径 ø 0.3 mm)

C115 烙铁头转接头 ..... 1 套
料号 0030643
4个转接头，已安装在充电底座中。

扳手 ..... 1 件
料号 0035378

B·IRON 专用纳米镊夹
..... 1 件
料号 BP-A
适用于 1.7 及更高版本的app。

B·IRON 充电底座用
黄铜丝清洁球 ..... 1 件
料号 CL0300
已组装在充电底座上。

B·IRON 显示屏支架
（5 英寸至 7 英寸） ..... 1 件
料号 0030723
包含固定旋钮。

USB-A 转
USB-C 连接线 ** ..... 1 件
料号 0032705

电源线 * ..... 1 件
料号 0028154 *230 V - 中国*

B • IRON 专用
7 英寸便携式显示屏 ** ..... 1 件
料号 PDS-B

快速入门指南 ..... 1 件

手册 ..... 1 件
料号 0035743

** 随附一根客户所在区域适用的电源线。*
*** BIP-5HQA 型号中不包含。*

重要注意事项

在使用产品之前，请仔细阅读本手册及安全准则。

⚠ **注意：**即使关闭显示屏并断开充电底座与电源的连接，只要电池有电，该工具仍会继续工作，哪怕取下烙铁头也不影响。

通过点击显示屏上的工具电源按钮，可以手动关闭和打开该工具（见第 9 页）。

仅在以下情况下，该工具才会自动关闭：
- 将工具从充电支架中取出（未套上保护套）并保持完全静止 5 分钟（见第 8 页）。
- 工具已套上保护套并保持完全静止 60 分钟（见第 9 页）。
- 工具放在充电支架上，充电底座与电源断开。

功能与连接口

PDS*
B•IRON 专用
7 英寸便携式显示屏

烙铁头更换座

CL0300
B·IRON
充电底座专用
黄铜丝清洁球
(在内部)

烙铁头支架

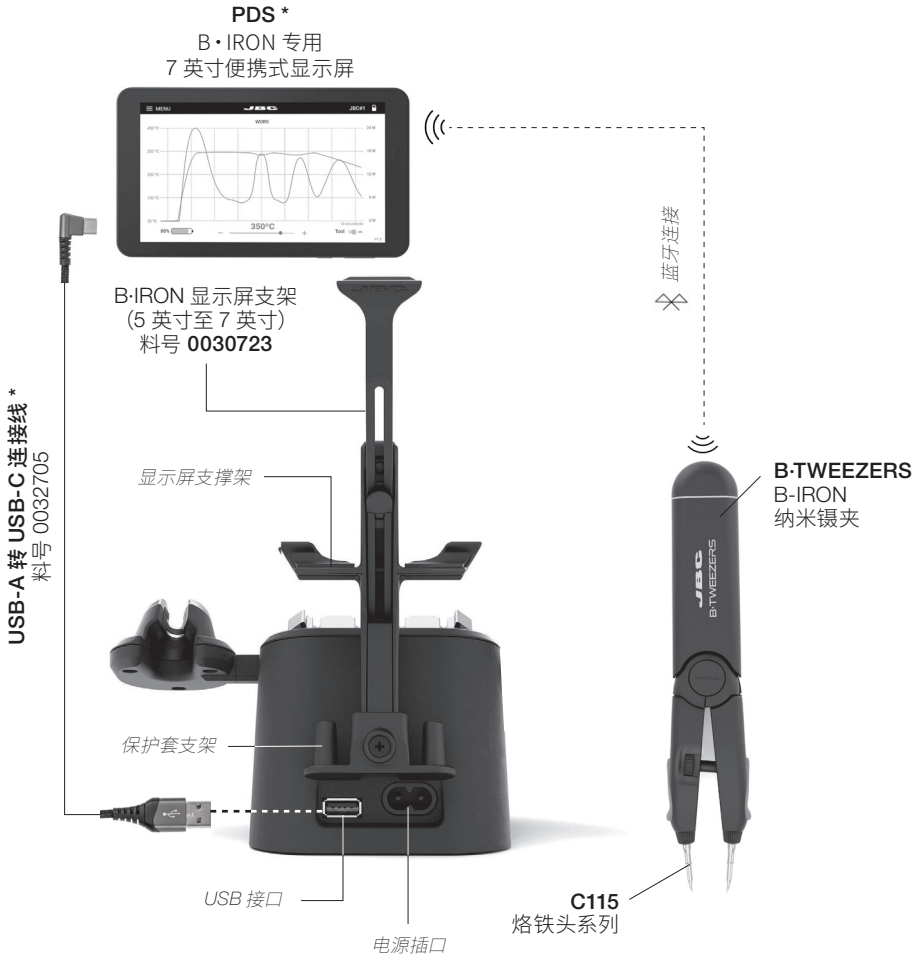
H2467
B•TWEEZERS专用
右侧充电支架

CL0301
B·IRON 充电底座
专用刮锡垫

BCB
B·IRON 专用充电底座

** BIP-5HQA 型号中不包含*

功能与连接口



** BINP-5HQA 型号中不包含*

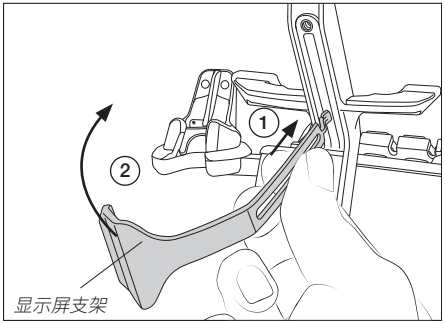
ESD 安全连接

注意: 所有 B-IRON 元件均符合 CE 标准，但工具本身没有接地。因此，为了符合 ESD 规定，B-IRON 工具的用户必须按 ESD 标准进行接地。

JBC 提供防静电桌垫、接地电缆、插头和腕带。更多信息请访问: www.jbcsoldering.cn.

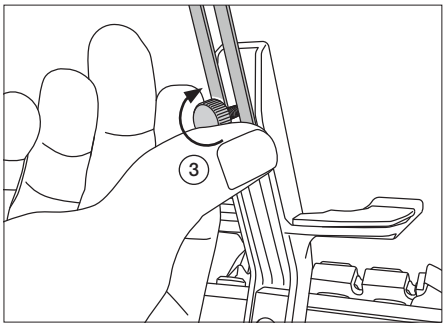
焊台设置

显示屏支架组装



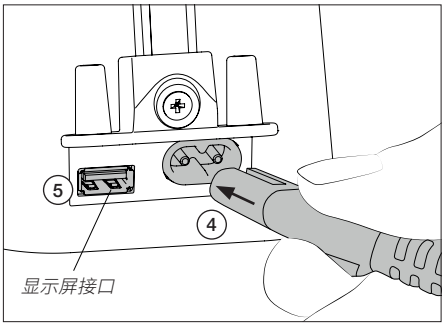
将显示屏支架的细端插入充电底座后方导轨的上部区域 (1)。然后小心地将显示屏支架旋转 90 度 (2)，直到其垂直立起。

显示屏支架固定



插入固定旋钮 (3)，并将其拧紧到刚好固定住但可调整显示屏支架的程度。

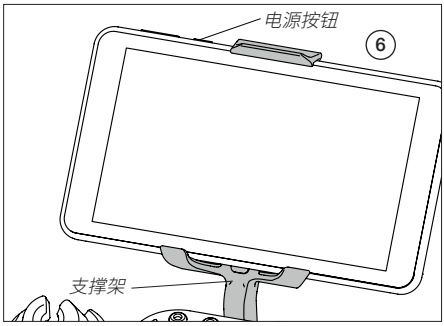
底座和显示屏连接



将充电底座连接至电源 (4)。

显示屏可以使用随附的 USB 连接线连接到 USB 端口 (5)，以便在工作时保持充电状态。

显示屏摆放



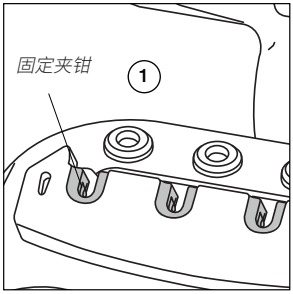
将显示屏放在支撑架上，按钮朝上 (6)。调整显示屏支架的高度，然后拧紧固定旋钮。

按住电源按钮 (6) 片刻，打开显示屏，然后打开 B.IRON App*：

*** 注意：**该 App 也可以下载到个人的设备上。请参阅“安装和升级 B.IRON App”部分，以了解操作方法。

焊台设置 *(续)*

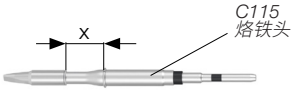
烙铁头更换座



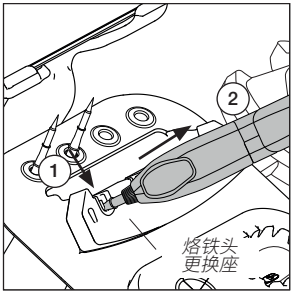
烙铁头更换座可在不关闭工具的情况下，安全地插入 / 更换烙铁头。烙铁头通过固定夹钳 (1) 固定在对应位置上。

该更换座适用于 C115 和 C210 烙铁头。

C115 烙铁头
C115 烙铁头的夹持区域由烙铁头轴 (x) 处的两个环界定。



烙铁头更换

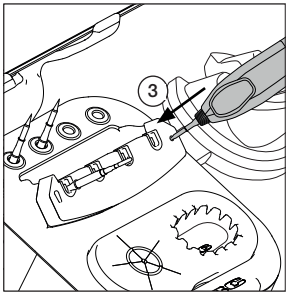


将装有烙铁头的工具放在烙铁头更换座的凹槽上，然后向下按压 (1)，直至听到咔嗒声。向外拉动工具 (2) 可取下烙铁头。

按照相反顺序完成相同步骤可插入烙铁头。

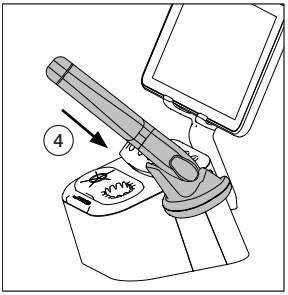
注意：必须将烙铁头插入到第一个环的位置，才能确保正确连接和正常工作。

烙铁头固定



轻轻地将焊嘴压入烙铁头更换座 (3) 侧面的取装孔中，确保烙铁头正确插入。

工具充电

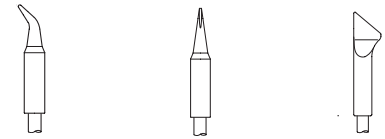


将工具放在充电支架 (4) 中充电。工具正确放置并开始充电时，会发出提示音。可以使用显示屏上的左侧按钮来调节音量。

重要注意事项：首次使用前，请先将工具充满电。
充满电需要：
-B.100 为 30 分钟
-B.500 为 60 分钟
-B.NANO 为 30 分钟
-B.TWEEZERS 为 45 分钟

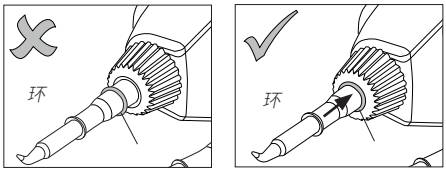
兼容烙铁头

B·TWEEZERS工具需与C115烙铁头搭配使用。寻找最适合您焊接需求的烙铁头型号，尽在www.jbcsoldering.cn。



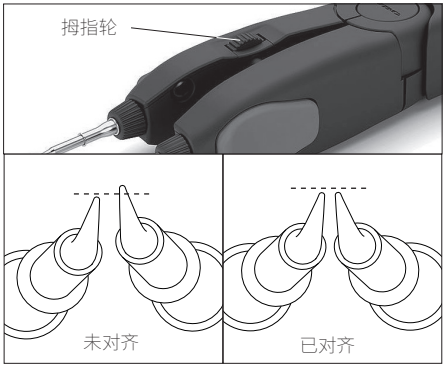
插入 C115 烙铁头

将烙铁头推入镊夹内，直到第一个环抵住工具为止。



水平烙铁头对齐

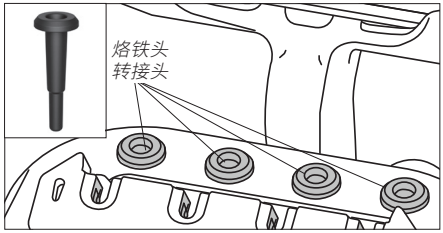
合上镊夹，使用工具上的拇指轮轻微调整烙铁头，使其水平对齐。



C115 烙铁头转接头

（料号 B0643 包含 4 个转接头）

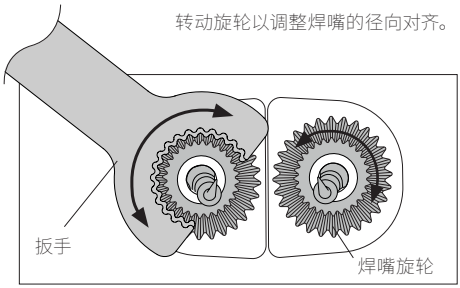
由于 C115 烙铁头的直径比 C210 烙铁头小，因此必须使用转接头才能将它们存放在烙铁头支架中。
这些转接头只需从上方插入烙铁头支架的凹槽即可。



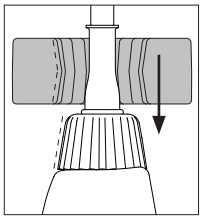
径向烙铁头对齐

可使用旋轮对焊嘴进行径向对齐。建议使用扳手来进行此操作。
重要提示: 如果用手指操作旋轮，工具必须处于关闭状态。请注意，烙铁头可能仍处于发热状态。

转动旋轮以调整焊嘴的径向对齐。

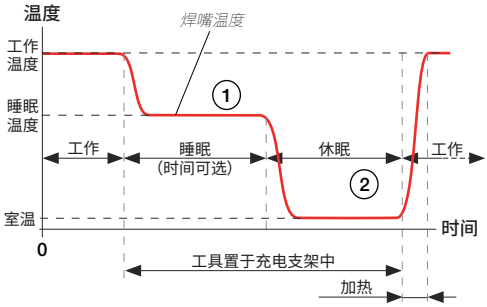


注意：扳手的开口与焊嘴旋轮的锥形角度相一致。扳手可从两侧使用，但只能垂直插入。



操作

由于采用智能热管理，烙铁头焊嘴能够迅速恢复到设定温度。
这样一来，便可以在设备闲置时降低焊嘴温度，从而延长焊嘴的使用寿命。
当工具进入睡眠 (1) 或休眠 (2) 模式时，焊嘴温度会自动降低到焊料熔点温度以下。



工具状态

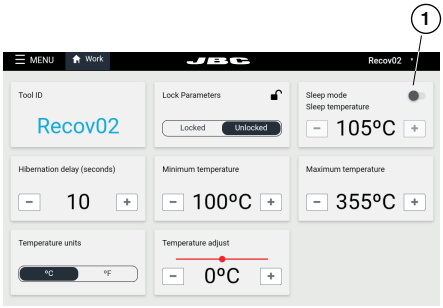
焊嘴温度

根据不同情况，该工具可以进入多种状态（*见下页图表*）。根据具体状态，烙铁头焊嘴会达到不同的温度：

工具状态	焊嘴温度
睡眠并充电	冷却至设定的睡眠温度。 可在 70°C 至 150°C 之间选择。
休眠并充电	冷却至室温。
工作	加热至设定的工作温度。
静置且未套上保护套	冷却至室温 （完全静止 5 分钟后）。
工具套上保护套	冷却至室温。
休眠	冷却至室温。
关闭	保持在室温（工具关闭）。

睡眠并充电

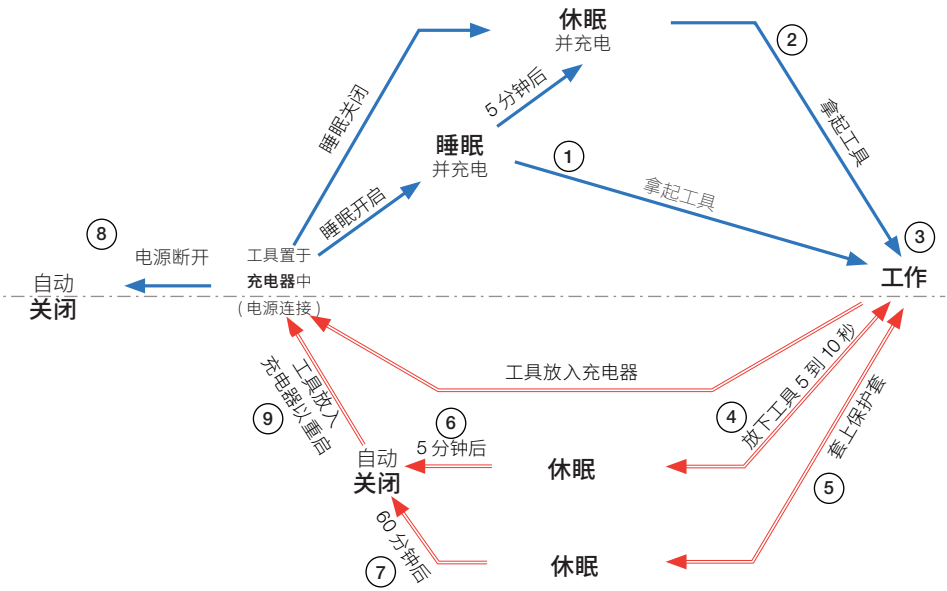
可以启用 / 禁用睡眠模式 (1)。启用睡眠模式后，如果工具置于充电支架中，除了充电之外，焊嘴温度还会冷却到睡眠温度。



休眠并充电

未启用睡眠模式时，如果工具置于充电支架中，则除了充电之外，它还会进入休眠状态，同时焊嘴温度会冷却至室温。

工具状态 *(续)*



工作

从充电支架中取出处于睡眠 (1) 或休眠 (2) 模式下的工具时，烙铁头焊嘴会加热到设定的工作温度，之后工具即可使用 (3)。

休眠

工具会在两种不同情况下进入休眠模式：
a) 使用后，将工具放下 (4) 并静置 5 至 10 秒（时间可调）时。
b) 使用后，给工具套上保护套 (5) 时。

注意：在工具进入休眠模式之前，可拿起工具使用，烙铁头焊嘴会加热到工作温度。

自动关闭

工具会在三种不同情况下自动关闭：
a) 工具（未套上保护套）被放下并在休眠模式下保持完全静止5分钟(6)。
b) 工具（已套上保护套）在休眠模式下保持完全静止60分钟(7)。
c) 工具置于充电器中，且充电底座与电源断开 (8)。

工具状态 *(续)*

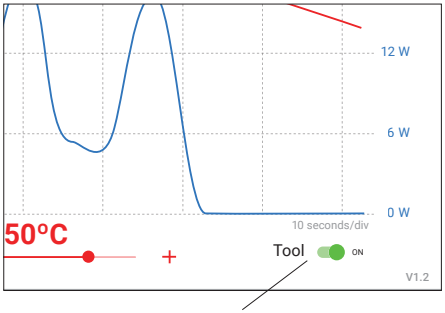
工具重新启动

工具自动关闭后，将其放回充电支架 (8) 即可重新启动 *（见上页图表）*。

手动关闭工具

除了“自动关闭”功能外，还可以通过点击显示屏上的工具电源按钮手动关闭工具。关闭后，烙铁头会冷却至室温。

注意：点击显示屏上的同一个按钮可重新启动工具。



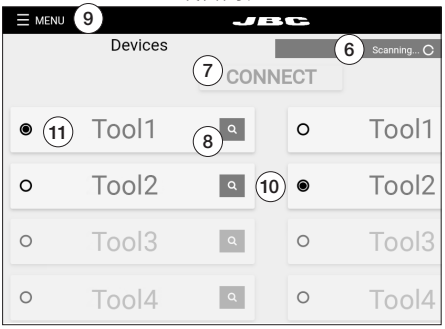
工具开 / 关按钮

工具连接

确保充电底座已连接到电源。
注意：随附的工具已经连接到焊台。

扫描其他工具： *（此过程可能需要一些时间）*
将工具放入充电支架来启动工具。状态灯带颜色指示电量水平（见下表）。
如果扫描过程没有自动运行，请将工具留在充电支架中，同时点击显示屏上的“scan”（扫描）(6)。当工具出现在显示屏上的设备列表中时，选择它(11)并点击“connect”（连接）(7)。现在，工具就可以焊接了。

设备列表



工具搜索功能：
如果不确定与工具名称对应的是哪个工具，请使用工具搜索功能。点击工具名称旁边的放大镜符号 (8)。对应工具上的灯带会闪烁蓝光五秒钟，帮助识别工具。

使用两个工具 *（也适用于只有一个充电支架的充电底座）*：
最多可以同时连接两个工具。如果已经连接了一个工具，请先选择“Menu”（菜单）(9)，然后点击“Disconnect”（断开连接），将其与设备断开连接。

将第二个工具放入充电支架并扫描 (6)。第二个工具也会显示在显示屏上的设备列表中 (10)。要同时使用两个工具，请从左侧列 (11) 中选择一个工具，再从右侧列 (10) 中选择另一个工具。然后点击“connect”（连接）(7)。

状态灯带

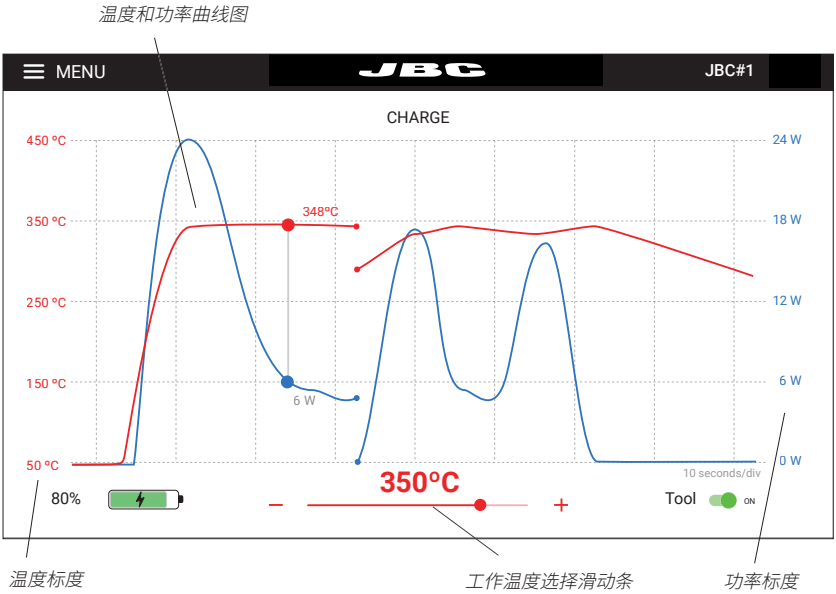
工具上的状态灯带指示其状态（见右表）。

状态灯带详情

颜色	工具状态
绿色	电量超过 50%
橙色	电量在 20% 至 50% 之间
红色	电量低于 20%
绿色闪烁	充电中（电量超过 50%）
橙色闪烁	充电中（电量在 20% 至 50% 之间）
红色闪烁	充电中（电量低于 20%）
无颜色	保护套在工具上和 / 或电源已关闭
蓝色闪烁	定位工具功能已激活

工作屏幕

工作屏幕显示焊嘴温度和焊嘴功率曲线图，该图会实时更新。通过该屏幕，可以修改工具的工作温度，检查电池状态以及打开和关闭当前使用的工具。



曲线图和自动数据显示

从充电底座上拿起工具时，便会立即自动开始显示温度和功率曲线图。

工作时，点击屏幕上的图表区域即可暂停图表显示。在自动显示处于暂停状态时，可以通过点击显示屏上的所需位置来查看图表某一点的温度 / 功率值。

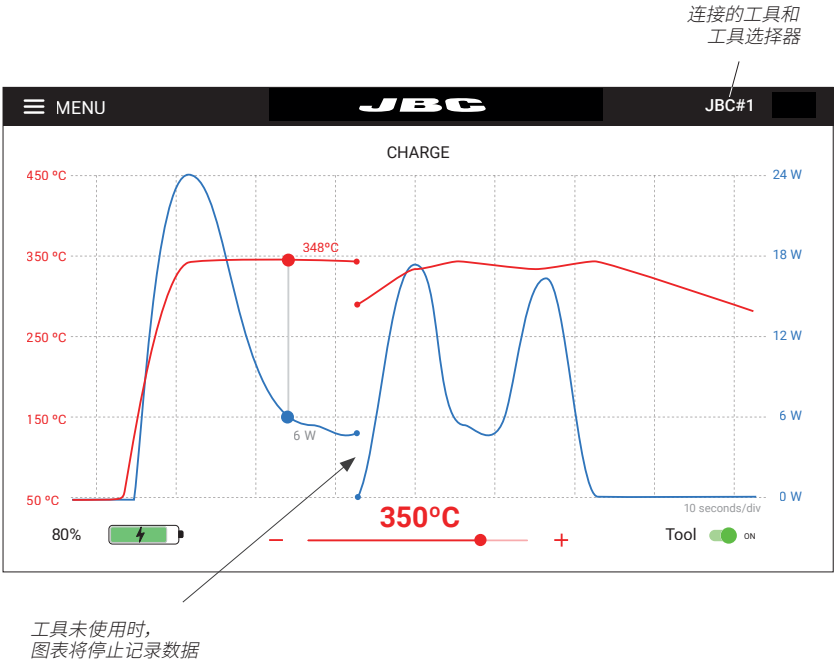
注意：通过点击屏幕暂停自动显示并不会停止工具加热，焊嘴将保持在选定的工作温度。5 秒后，图表显示会自动继续实时更新。

单指横向轻扫触摸屏即可向左或向右移动图表。

工作温度修改

可以使用图表下方的滑动条来修改工作温度 (±5°C / ±10°F)。

工作屏幕 *(续)*



停止数据显示

工具置于充电支架中或进入休眠模式时，数据显示会停止。

从工具架上拿起工具时，显示会自动重新开始，并且图表会从上次停止的位置自动继续显示，图表上最后记录的值和新的起始点之间会留出一个小间隙。

使用两个工具

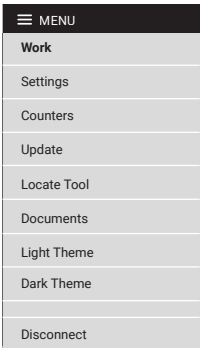
使用两个工具时，点击工具选择器（显示屏的右上角）并从下拉菜单中选择所需的工具，可在两个图表之间切换。

另外，只需将一个工具或另一个工具从工具架上取下，就可以交替显示这两个图表。显示屏幕将自动显示使用中工具的图表和信息。

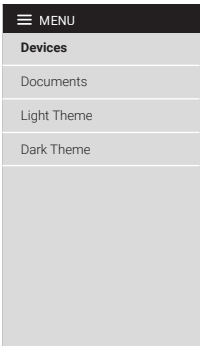
注意：所有菜单项均从“菜单”部分开始详细说明。

菜单

已连接工具：
连接至少一个工具后，菜单就会展开并显示更多选项。

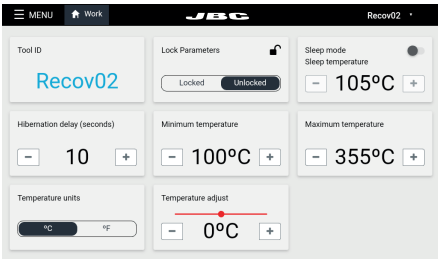


未连接工具：
在将任何工具连接到焊台之前或断开最后一个工具之后，菜单会显示这些选项。



Work（工作）：
将用户转到工作屏幕（请参阅“工作屏幕”部分）。

Settings（设置）：
B.IRON App 的用户界面简洁直观，便于快速访问各种焊台参数（见下页）。



Counters（数据记录）：
通过“Counters”（数据记录）部分，用户可以查看充电、工作状态周期、睡眠模式周期、错误等方面的数据和计数。用户可以按照时间段或某个事件发生的次数来查阅数据。

Update（升级）：
允许升级焊台的固件。请参阅“升级固件”部分，以了解有关升级过程的更多信息。

Locate Tool（定位工具）：
如果不确定与工具名称对应的是哪个工具，请点击“Locate Tool”（定位工具）来使用工具搜索功能。对应工具上的灯带会闪烁蓝光五秒钟，帮助识别工具。

Documents（文件）：
与该焊台或工具相关的用户手册可在该部分或 JBC 网站 (www.jbcsoldering.cn) 上查阅。

Light Theme（浅色主题）/ Dark Theme（深色主题）：
让用户可以在深色和浅色显示模式之间切换。

Disconnect（断开连接）：
断开正在使用的工具。如果仅连接了一个工具，则断开连接后，该 App 将返回到设备列表显示。

设置

参数	说明
Tool ID （工具 ID）	允许修改工具标识符。
Lock parameters （锁定参数）	允许使用四位代码锁定焊台的参数。默认代码为 0105，但只需在锁定参数时输入任选的其他四位数字，即可设置新代码。
Sleep Mode / Sleep temperature （睡眠模式 / 睡眠温度）	将睡眠模式设置为打开 / 关闭。将工具放在工具架上时，焊嘴温度仅下降到选定的睡眠温度。
Hibernation delay （休眠延迟）	将休眠延迟设置为 5 至 15 秒。当工具保持闲置状态（静止不动）时，倒计时开始。
Minimum temperature （最低温度）	定义可选择的最低工作温度。
Maximum temperature （最高温度）	定义可选择的最高工作温度。
Temperature units （温度单位）	允许在摄氏度和华氏度之间更改温度测量单位。

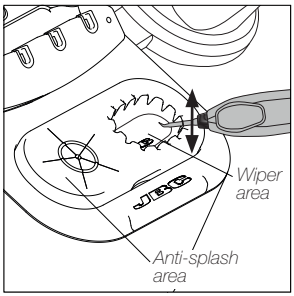
刮锡垫和焊嘴清洁座

选择最适合您需求的焊嘴清洁配件，提高焊嘴的热传递效率。

CL0301 B.IRON 充电底座专用刮锡垫配有防溅区域，可防止焊料颗粒飞溅到工作区域，从而保持工作场所清洁。

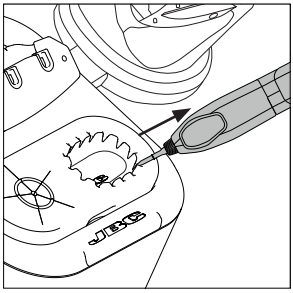
它还配有一个耐高温刮锡垫区域，通过轻轻敲击或刮擦烙铁头焊嘴来去除多余的焊料。

敲击



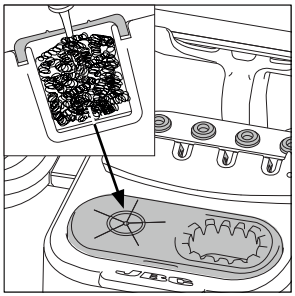
轻轻敲击，去除多余焊料。

刮擦



使用狭槽去除剩余焊锡碎屑。

黄铜丝清洁球 *（内部）*

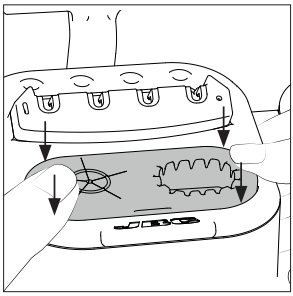


CL0300 黄铜丝清洁球是一种非常有效的清洁方法。它可在焊嘴上留下薄薄一层焊料，防止在清洁和再浸湿的间隙发生氧化。

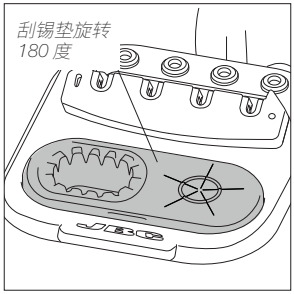
注意：如果焊嘴非常脏，JBC 建议先用刮锡垫去除多余的焊料，然后再用黄铜丝清洁球清洁。

更换黄铜丝清洁球

利用边缘的凹槽将刮锡垫隔膜提起。
取下刮锡垫并更换新的黄铜丝清洁球。
确保黄铜丝清洁球位于最左侧，并且右侧有足够的空间放置刮锡垫。



向下按压刮锡垫隔膜的四个角，直至感觉其卡入到位。
确保刮锡垫隔膜完全正确插入。



注意：通过将防溅膜旋转 180 度，可以调换黄铜丝清洁球和刮锡垫的位置。

JBC 软件

新购买的 JBC 产品无需安装或初始下载。JBC 的显示屏和工具均已预装并更新至当前的软件 / 固件，可直接使用。

注意：
App：如果使用第三方显示屏（平板电脑或智能手机），则必须从 JBC 官方网页下载并在设备上安装 B·IRON App。
固件：工具的固件不会自动更新，用户需手动进行更新。请按照下一页的说明进行操作。

App 版本

请确保在显示屏（平板电脑或智能手机）上安装了所需的 App 版本：

- B.100、B.500 和 B.NANO 需要 1.6 或更高版本的 app

- B.TWEEZERS 需要 1.7 或更高版本的 app

App 安装

JBC 的便携式显示屏 *(Android)* 上已安装 B·IRON App。

在**用户的智能手机或平板电脑** *(Android/iOS)* 上，进入 App Store/Play Store，并在搜索栏中搜索“JBC B.IRON”。**注意：**下载该 App 需要接入互联网。

或者，扫描以下二维码来直接访问 B·IRON App 页面：

Download on the App Store

ANDROID APP ON Google play

App 升级

显示屏具有互联网连接 *(Android/iOS)*

通过 Google Play *(Android)* 或 App Store *(iOS)* 升级 App。

显示屏没有互联网连接 *(Android)*

DOWNLOAD ANDROID Installer

在另一台具有互联网连接的设备上，从以下 JBC 网站下载 JBC 的安装程序：
https://www.jbcsoldering.cn/software

然后将下载的程序复制到与 B·IRON 配合使用的显示屏的内部存储中。访问显示屏的内部存储并运行下载的程序。程序运行完成后，该 App 将升级到最新版本。
注意：对于 JBC 的显示屏，向下滑动即可打开内部存储文件夹。

下载工具固件升级文件

显示屏具有互联网连接：

从 https://www.jbcsoldering.cn/software 将固件升级文件下载到与 B.IRON 配合使用的显示屏中。访问内部文件夹并解压下载的文件。

显示屏没有互联网连接：

在另一台具有互联网连接的设备上，从以下 JBC 网站下载固件升级文件，完成后解压下载的文件：https://www.jbcsoldering.cn/software。

然后按照表中所述进行操作。

PDS JBC 显示屏 (Android)	**其他 Android 设备**	**iOS 设备**
将解压后的文件复制到与 B.IRON 配合使用的设备上：		
文件夹：	文件夹：	路径：
\Internal shared storage\Android\data\es.infinitysource.jbc_soldering.JBCBiron\files	\Internal shared storage\Android\data\com.jbctools.jbcbiron\files	文件 > 我的 iPad 上 > JBC B.iron

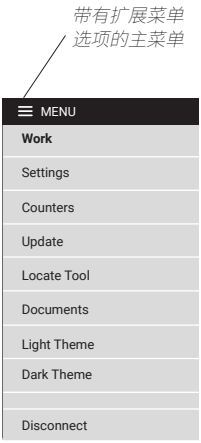
执行工具固件升级文件

工具固件升级不会自动执行；该操作必须由用户执行。

在与 B.IRON 配合使用且装有最新版 App 的显示屏上，进入 B.IRON App：

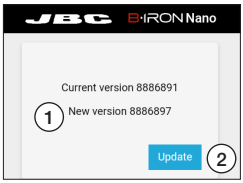
选择想要升级的工具。然后在主菜单中选择“update”（升级）。

注意：必须连接至少一个工具才能看到扩展的菜单选项。



执行工具固件升级文件*(续)*

如果下载的工具固件升级文件版本高于已安装版本，则会显示当前版本和新版本 (1)。点击“Update”（升级）以开始升级 (2)。



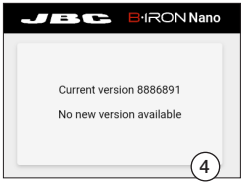
升级过程大约需要 10 分钟。

注意: 如果固件更新过程被中断，app 会自动识别并重新开始更新过程。显示屏左上角将显示“设备需要恢复”字样。请在弹出窗口中点击“更新”按钮 (2) 以继续固件更新。

B.IRON 状态灯会在升级过程中不停地改变颜色。

升级完成后，将显示“Tool updated”（工具已升级）(3)。

如果显示“No new version available”（没有可用的新版本）(4)，表示无法或无需升级。



配件

B.IRON 显示屏支架（10 英寸至 13 英寸）
料号 0031246

除了 B.IRON 焊台随附的显示屏支架外，JBC 还提供适用于 10 英寸至 13 英寸平板电脑的支架。

配件 *(续)*

B.IRON 焊台专用焊接工具

B.NANO*
B.IRON 纳米工具

符合人体工学的轻巧型焊接工具。专为实验室以及在难以触及的区域进行高精度焊接而设计。

与 C115 烙铁头搭配使用。

B.TWEEZERS*
B.IRON 纳米镊夹

强劲高效的焊接镊夹。专为实验室和焊接返修作业而设计。

与 C115 烙铁头搭配使用。

B.100*
B.IRON 轻型工具

符合人体工学的轻巧型焊接工具。专为实验室和个体焊接作业而设计。

与 C210 烙铁头搭配使用。

B.500*
B.IRON 工具

强劲高效的焊接工具。专为生产和密集焊接作业而设计。

与 C210 烙铁头搭配使用。

** 不包括烙铁头。*
给工具充电需要 B.IRON 充电底座或焊台。
所需 app 版本：B.100、B.500 和 B.NANO，需 1.6 或更高版本； B.TWEEZERS，需 1.7 或更高版本。

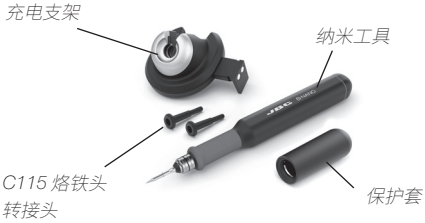
配件 *(续)*

B.IRON 工具扩展套件

B.NANO K*
纳米工具扩展套件

借助该套件，可通过增加 B.NANO 工具扩展 B.IRON 焊台。

与 C115 烙铁头搭配使用。



B.TWEEZERS K*
纳米镊夹扩展套件

借助该套件，可通过增加 B.TWEEZERS 将 B.IRON 焊台升级为返修焊台。

与 C115 烙铁头搭配使用。

B.100 K*
轻型工具扩展套件

借助该套件，可通过增加 B.100 轻型工具扩展 B.IRON 焊台。

与 C210 烙铁头搭配使用。

B.500 K*
工具扩展套件

借助该套件，可通过增加 B.500 工具扩展 B.IRON 焊台。

与 C210 烙铁头搭配使用。

** 不包括烙铁头。*
给工具充电需要 B.IRON 充电底座或焊台。
所需 app 版本：B.100、B.500 和 B.NANO，需 1.6 或更高版本； B.TWEEZERS，需 1.7 或更高版本。

维护保养 - 焊台和工具

在进行维护保养之前，务必从工具上取下烙铁头，并断开充电底座与电源的连接。等待设备冷却。

- 使用湿布清洁外壳及工具。酒精只能用于清洁金属部件。
- 定期检查工具和充电支架的金属部分是否干净，以便能够正常充电。
- 焊嘴存放之前，应保持其表面清洁并上锡，以免氧化。焊嘴表面生锈及污渍会阻隔焊点导热。
- 请勿使用酒精、稀释剂或苯等液体清洁便携式显示屏。
- 只能由 JBC 授权的技术人员进行维修。

定期清洁接触面，以确保工具正常充电。

安全注意事项 - 电池

必须遵守安全准则，以防触电、受伤、火灾或爆炸。

- **注意：**本产品含有锂离子电池。处理不当或使用不当可能会导致火灾、爆炸或人身伤害。
- 始终使用随附的充电器。请勿使用损坏的充电器和电池。
- 切勿尝试拆卸或改装电池或产品。否则可能会导致触电、火灾或产品损坏。
- 如果电池发生损坏、泄漏或过热，请立即停止使用并联系客户支持或 JBC 技术服务机构。
- 按照相关规定妥善地处理内置电池的设备。这类设备必须按照当地法规进行处理，以便回收利用。
- 请勿将内置电池的设备扔进家庭垃圾中，也勿将其丢弃到火中或水中。

安全注意事项

必须遵守安全准则，以防触电、受伤、火灾或爆炸。

- 焊台不得用于焊接或返修之外的任何其他用途。使用不当可能引发火灾。
- 电源线必须插入正规插座。拔出电源线时，请握住插头，而不是握住电线。
- 请勿尝试拆卸或拆开工具的外壳，因为这可能会造成损坏。
- 工作时请勿接触带电部位。
- 工具不使用时应置于充电支架上，以便对电池充电。
- 即使焊台关闭，焊嘴、工具金属部位及充电支架也可能仍为高温状态。
- 工具开启时务必要有人看管。
- 避免助焊剂接触皮肤或眼睛，以免引起过敏。
- 小心焊接时产生的烟雾。
- 保持工作场地干净整洁。工作时穿戴合适的护目镜和防护手套，以免受伤。
- 务必注意可能引起灼伤的液态废锡。
- 对于八岁以上的儿童以及身体残疾、感官受限、心智不全、或缺乏经验的人士，只要接受了有关设备使用的充分监督或指导，并了解其危害，就可以使用焊台。儿童不得摆弄该设备。
- 除非有人监督，否则不得由儿童进行维护保养。
- 请勿将便携式显示屏暴露在高温、潮湿或多尘的环境中。避免阳光直射。
- 请勿让便携式显示屏或工具掉落，否则可能会导致损坏或故障。
- 当设备处于文件传输模式时，不要断开设备连接。
- 请勿在无线通信受到限制的地方使用便携式显示屏。

備注

备注

備注

规格

B·IRON TWEEZERS
可充电镊夹返修焊台
型号 **BIP-5HA** - 带便携式显示屏
型号 **BIP-5HQA** - 不带便携式显示屏

充电底座

- 输入:	100 V - 240 V 50/60 Hz
- 标称功率:	40 W
- USB 输出:	5 V / 1000 mA

B·TWEEZERS 纳米镊夹

- 最大功率（工具）:	15 W
- 电池:	锂离子 7.4 V / 180 mAh
- 充电时间:	45 分钟
- 可选温度范围:	200 - 450 °C / 390 - 840 °F
- 稳定温度范围（无风状态）:	±1.5 °C / ±3 °F
- 温度准确度:	±3 %（使用基准烙铁头）
- 连接口:	低功耗蓝牙 (BLE)
- 工作环境温度:	10 - 50 °C / 50 - 122 °F
- 符合标准:	ANSI/ESD S20.20-2021
- 工具重量:	57 g / 0.13 lb

7 英寸便携式显示屏

- 显示屏尺寸:	7 英寸
- 连接口:	4.2 蓝牙
- 电池:	锂离子 3.7 V / 2500 mAh

型号 **BIP-5HA**（带便携式显示屏）:

- 总净重:	1.94 kg / 4.28 lb
- 总包装尺寸/重量:	265 x 223 x 160 mm / 2.52 kg
（长x宽x高）	10.43 x 8.78 x 6.30 in / 5.55 lb

型号 **BIP-5HQA**（不带便携式显示屏）:

- 总净重:	1.49 kg / 3.37 lb
- 总包装尺寸/重量:	225 x 223 x 160 mm / 2.03 kg
（长x宽x高）	8.86 x 8.78 x 6.30 in / 4.54 lb

符合CE标准。
ESD 安全（符合 ESD 要求，参见第 4 页）。

JBC

保修说明

JBC 对本设备的保修期为 2 年，保修范围涵盖所有制造缺陷，包括更换缺陷零件及相关人工费用。

产品损耗或人为损坏不在保修范围内。

设备需退回至出售设备的经销商处才能享受保修。

购买后 30 日内在以下网址注册，即可获得额外 1 年的 JBC 保修：

https://www.jbctools.com/productregistration/。

请勿将本产品直接丢入垃圾桶。

根据欧洲指令 2012/19/EU 的规定，使用寿命已尽的电子设备需在收集后返还至指定的回收机构。

CE

www.jbctools.com

0035743-281025