

JBC

www.jbctools.com

Web de
producto



MANUAL DE INSTRUCCIONES



P405

Pedal

Este manual corresponde a la siguiente referencia:

P-405

Composición

Se incluyen los siguientes artículos:

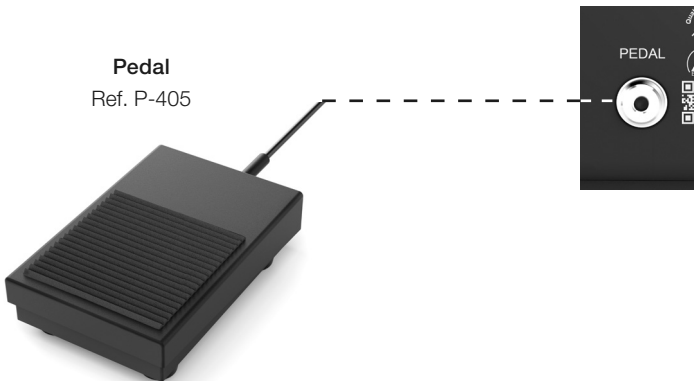


Pedal 1 unidad

Manual 1 unidad
Ref. 0036527

Conexiones

Conecte el pedal a una unidad de control JBC o a un periférico. El conector de entrada está indicado con la palabra "Pedal".



Compatibilidad

P405 es compatible con los dispositivos JBC que se indican en la columna resaltada.

P305* y P005* también aparecen en la tabla de compatibilidad.

La marca ○ significa que el pedal no puede conectarse directamente a la unidad de control. En estos casos, el pedal debe conectarse a un módulo periférico, como MSE o MVE.

		Pedales		
		P405	P305*	P005*
Unidad de control	DI		●	
	DDE	○	●	○
	DME	○	●	○
	HDE	○	●	○
	JNA	●		●
	JTSE	●		●
	WS		●	
	ALE	●		●
	NAE	●		●
Estación	ALE	●		●
Módulo	MSE	●		●
	MVE	●		●
	MNE	●		●
Precalentador	PHNE	●		●
	PHSE	●		●
	PHBE	●		●
	PHXLE	●		●
Extractor de humos	FAE1	●		●
	FAE2	●		●

* No incluido, se vende por separado.

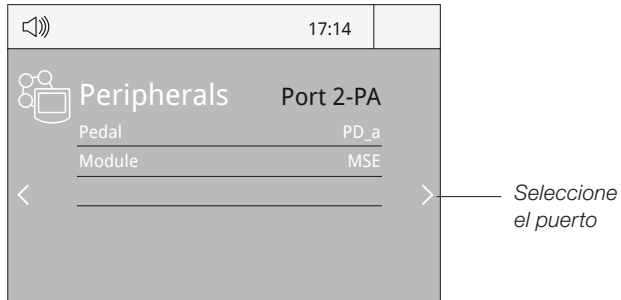


Configuración del pedal para:

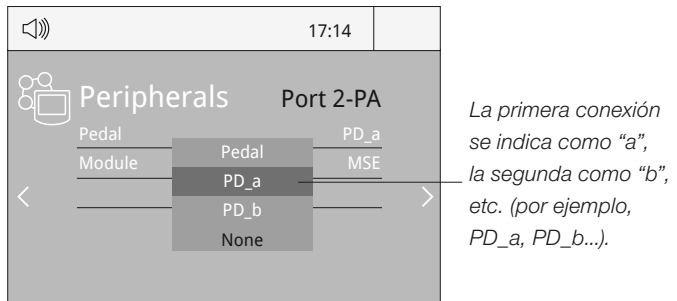
- DDE, HDE, NAE, JNA, JTSE, ALE (unidades de control)
- PHNE, PHSE, PHBE, PHXLE (precalentadores)

Nota: Se requiere un módulo periférico (MSE, MVE o MNE) para conectar el pedal a las unidades de control DDE y HDE.

1. Acceda al menú de periféricos y elija el puerto con el que desea utilizar el pedal.



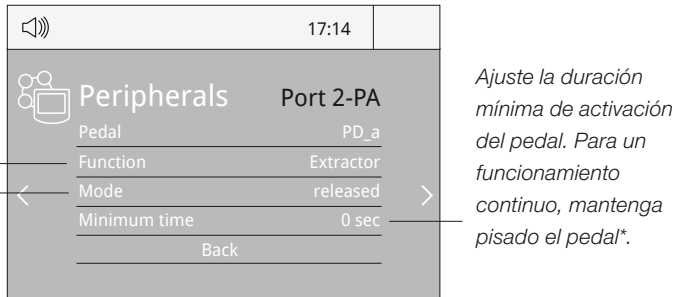
2. Seleccione el pedal de la lista.



3. Configure la función del pedal y el modo de uso según sus necesidades.

Funciones: activador de Reposo ("**Sleep**"), de Hibernación ("**Extractor**") o interruptor del módulo.

Modo: presionado ("**pressed**") o liberado ("**released**").



*También se puede configurar a la inversa: en modo liberado, mantenga pisado el pedal para detenerlo y suéltelo para activarlo.



Configuración del pedal para DME (unidad de control)

Nota: Se requiere un módulo periférico (MSE, MVE o MNE) para conectar el pedal a las unidades de control DDE y HDE.

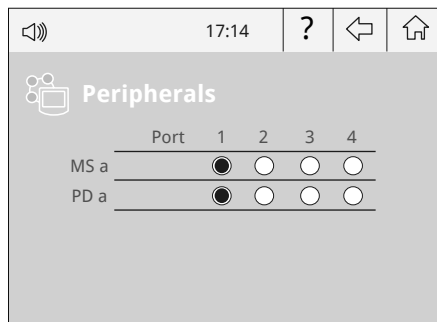
Tras conectar uno de los módulos mencionados a la estación, se abre una ventana emergente.

1. Para configurar el módulo MSE/MVE/MNE, pulse Configurar ("Setup").



2. Seleccione el módulo de la lista de conexiones periféricas. Recuerde que la primera conexión se denomina "a", la segunda "b", etc. (por ejemplo, PD_a, PD_b...).

3. Seleccione el puerto de la herramienta que desea vincular al periférico.



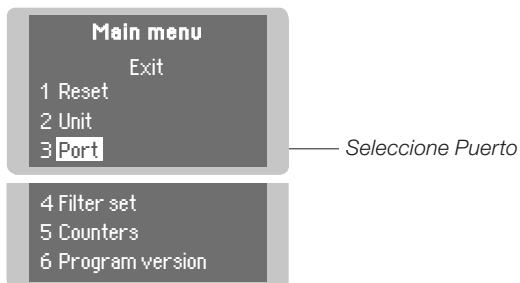
4. Pulse el botón de inicio o el botón de retroceder para guardar los cambios.

Una vez configurados, los ajustes del módulo pueden modificarse en el menú de periféricos .

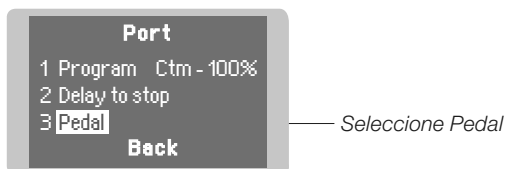


Configuración del pedal para FAE1, FAE2 (extractores de humos)

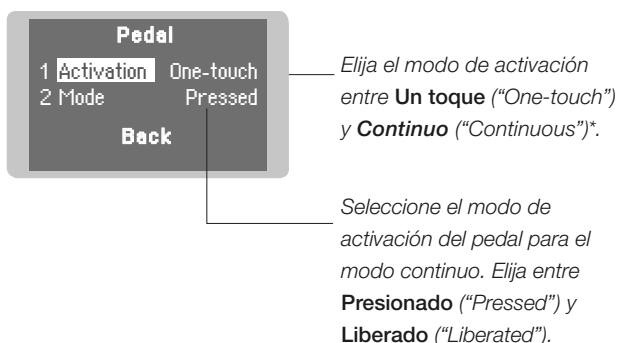
1. Entre en el menú principal y seleccione **Puerto** ("Port").



2. En el submenú de puerto, seleccione **Pedal**.



3. Ajuste la función del pedal según sus necesidades de trabajo:

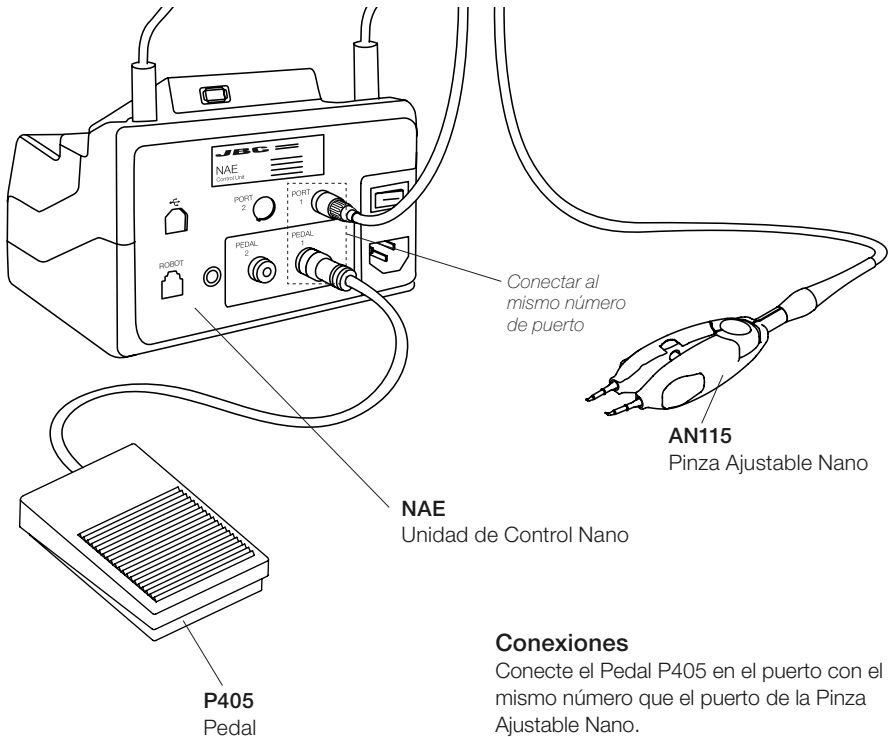


* "Un toque" activa la función de pedal hasta que se pulsa de nuevo. "Continuo" activa la función de pedal mientras el pedal está presionado o liberado, según el modo elegido.

Proceso de retrabajo de componentes tipo chip usando pinzas y pedal

Es habitual trabajar con pinzas y pedal en los procesos de retrabajo.

La Pinza Ajustable Nano AN115 es la herramienta más efectiva para desoldar componentes tipo chip. Su uso conjunto con el Pedal P405 conectado a la estación facilita una colocación y soldadura rápida.

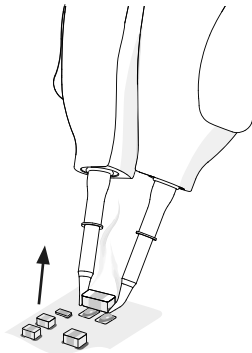


Conexiones

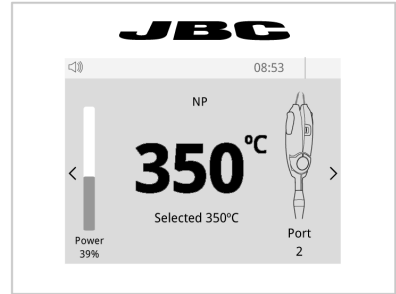
Conecte el Pedal P405 en el puerto con el mismo número que el puerto de la Pinza Ajustable Nano.

Accede al menú de periféricos para seleccionar el modo de activación del pedal y elija entre "Presionado" y "Liberado".

2



* Modo "Presionado" seleccionado previamente

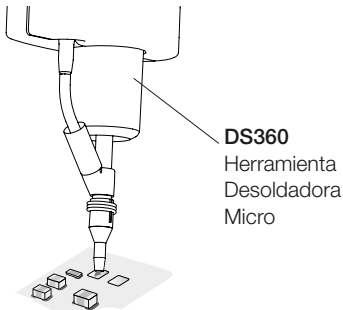


Desoldar*

Levante la herramienta del soporte, presione y mantenga presionado el pedal para activar la herramienta y desoldar el componente.

Una vez que se suelta el pedal, la herramienta entra en modo Hibernación y se enfría.

3



Limpieza del pad

Limpie los pads con la Herramienta Desoldadora Micro DS360.

Se necesita una estación desoldadora de JBC* para realizar esta operación.

4



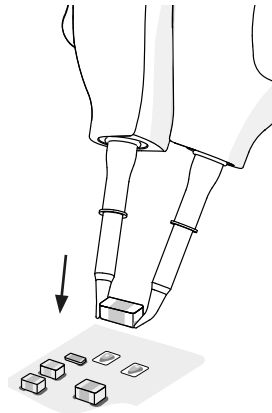
Dispensador de Pasta de Soldadura

Aplique la cantidad necesaria de pasta de soldadura para soldar el nuevo componente.

Se recomienda el uso del dispensador de pasta de soldadura DPM de JBC*.

* Disponible en www.jbctools.com

5



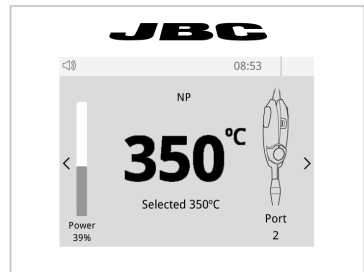
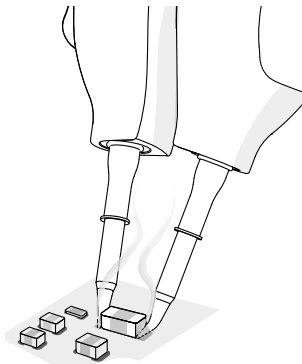
Colocación*

No presione el pedal.

Utilice la herramienta para colocar el componente en el pad con pasta.

Nota: La herramienta inactiva evita que el componente se caliente prematuramente.

6



Soldadura

Una vez el componente se encuentre en posición, presione y mantenga el pedal activado para calentar la herramienta y soldarlo.

* Modo "Presionado" seleccionado previamente

Especificaciones

P405

Pedal

Ref. **P-405**

- | | |
|--|--------------------------|
| - Longitud del cable: | 1.9 m |
| - Peso neto: | 232 g |
| - Dimensiones / Peso total del paquete:
(L x An x Al) | 155 x 85 x 55 mm / 255 g |

Cumple con los estándares CE.
ESD safe.

JBC

Garantía

Esta garantía de 2 años cubre este equipo contra cualquier defecto de fabricación, incluyendo la sustitución de partes defectuosas y mano de obra. La garantía no cubre el desgaste del producto por uso o por mal uso. Para que esta garantía sea válida, el equipo debe ser devuelto, a portes pagados, al distribuidor donde se compró.



Este producto no debe desecharse con los residuos domésticos.

De conformidad con la Directiva europea 2012/19/UE, los aparatos electrónicos deben ser recogidos y devueltos a un punto de reciclado autorizado al final de su vida útil.



www.jbctools.com

0036527-271025