

产品网页



使用手册



PHSEK

预热台套组, 适用于最大尺寸为13 X 13厘米的PCB 本手册对应以下料号:

PHSE-2HKB (230 V)

包装清单

包含以下元件:



PHSE 小型预热台主机 1 台



PHSS PCB 电路板支架 1 个 料号 PHS-SA



控制器...... 1 个 料号 ACE-HA



RJ45 线缆 1 条 料号 0019914



电源线 1条 料号 0023713 (230V)



耐高温聚酰亚胺薄膜胶带 ...1 卷 料号 PH217



K型热电偶测温线 2 个 料号 PH218



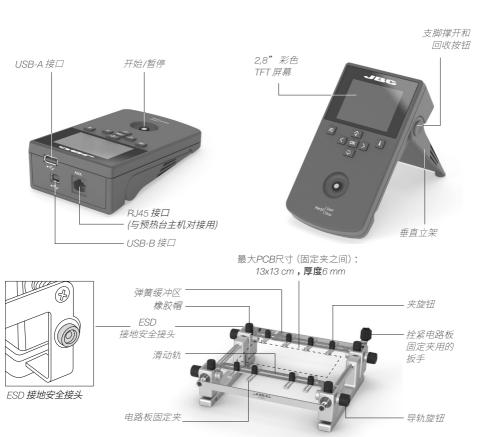
说明书* 1 本 料号 0027055

*英文版说明书请参考国际官网: www.jbcsoldering.cn



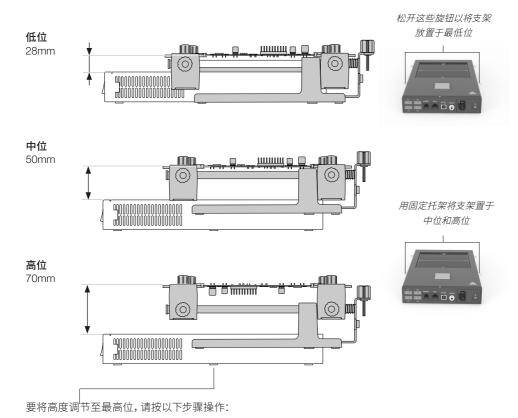
产品功能及连接

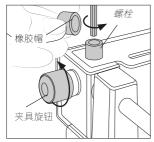




三段式高度调整设定

PCB 电路板支架允许在 PCB 和预热台主机加热区域之间调整 3 个高度。

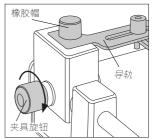




取下4个夹具旋钮和4个黑色橡胶帽。然后用内六角扳手(3号)卸下螺丝。



拆下两根导轨后,将导轨支架向 上旋转 180°以增加支架高度。



放置导轨,用螺丝固定,放上橡胶帽,固定夹子旋钮。

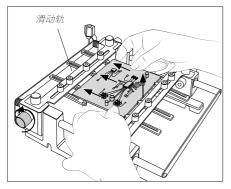


快速更换 PCB 板

借助小型电路板支架,可以快速高效率地更换同一批次的 PCB。 使用滑动轨来更换 PCB。

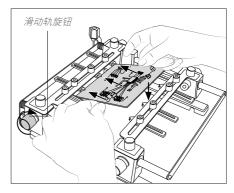
移除 PCB 板

松开一条滑动轨,将电路板抵靠滑动轨向后拉动并将其上拉取出。

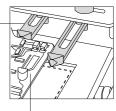


放置另一个 PCB

将其安放好并旋紧滑动轨旋钮。



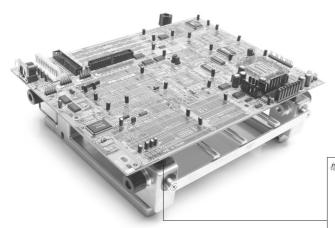
用于固定 PCB 板的 -伸缩电路板固定夹。

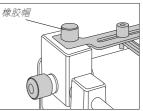


最大PCB尺寸(固定夹之间): 13x13 cm,厚度6 mm

大型 PCB 电路板返修

将大型 PCB 板 置于 4 个橡胶电路板固定撑架上





状态指示灯

LED 状态指示灯显示预热器的状态如下:

蓝色:

设备处于静止状态,不加热。显示屏上显示 ■ "Stop" (停止) 符号 (1)。

绿色:

设备正在运行,并根据运行模式进行加热。显示 屏上显示▶播放符号(2)。

红色:

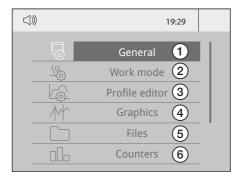
设备在完成一个加热周期后停止。 红灯表示加 热装置的玻璃可能很热。

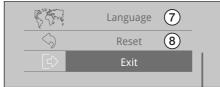
冷却后, LED 灯变为蓝色, 显示屏上出现 □ "Stop" (停止)符号(1)。

红色闪烁:

发生错误。控制器显示屏会显示错误类型。

主菜单

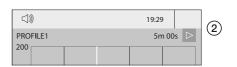






LED状态指示灯





在菜单选项中向上、向下和向侧面移动。 按 OK键确认选择。

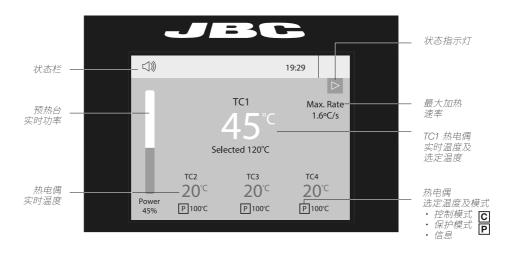


- 1. 设置预热器参数。
- 2. 在温度、功率或曲线模式间选择。
- 3. 从3个JBC预设曲线中选择,或创建最多25个新曲线。
- 4. 实时显示并保存图形。
- 5. 导出/导入数据(图形或曲线)。
- 6. 检查工作时长、模式时长等参数。
- 7. 选择系统语言: 英语、西班牙语、德语、法语、意大利语、葡萄牙语、日语、中文、俄语或韩语。
- 8. 将工作站参数恢复为默认值。



工作屏幕

控制器提供直观的用户界面,可快速访问各种焊台参数。



系统通知(状态栏)

状态栏上可以显示以下图标。

- •< U 盘已连接。
- 通过 PC 控制焊台。
- → 通过自动控制系统控制焊台。
- ☑))) 键盘声音已激活。



焊台软件更新。 按下"INFO"键开始启动流程。



警告。

按下"INFO"键查看故障描述。

X

错误。按下"INFO"可查看故障描述、 错误类型以及处理方式。

故障排除

焊台故障排除内容位于 www.jbcsoldering.cn 的产品页面

设置热电偶测温线功能

预热台工作模式分成三种类型:温度模式、功率模式、参数预设模式。从预热台工作模式选单中选择测温线以进行设置。

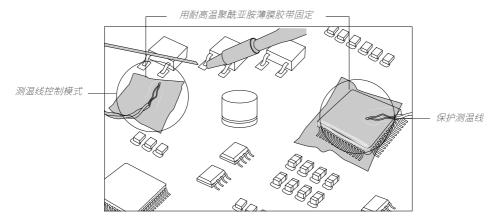
以上三种工作模式设定之下的每个测温线(TC)皆可再分别根据具体需求设定三种测温线模式:

- [C] · 测温线控制模式:控制加热升温至指定温度,并保持选定温度。萤幕显示即时测温线温度。
- P・测温线保护模式:如果测温线达到选定温度,则加热装置停止。保护板上其他元器件专用。
 - · 机台资讯显示:测温线即时侦测工作温度显示在工作屏幕上。

预热台工作模式在温度模式和参数设定模式的设定之下,一号测温线必需始终维持在测温线控制模式, 而其他编号测温线则同时可有三种测温线模

操作建议

- 1. 将热电偶测温线尽可能靠近正在进行焊接工作的元器件
- 2. 若存在任何高感温元器件,可使用测温线作为保护措施。 可在测温线模式中选择测温线保护模式。如果测温线侦测到温度高于指定的选定温度,则预热台立刻停止加热并显示警告消息。



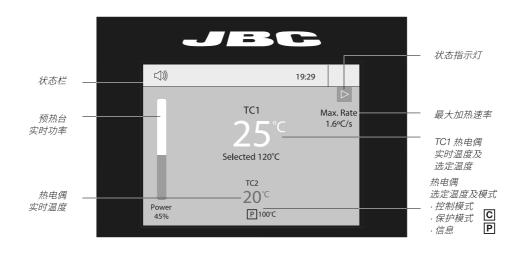
3. JBC 建议升温速率不要超过每秒 3 - 4 °C 建议设定温度, 以降低 PCB 上的热应冲击风险。



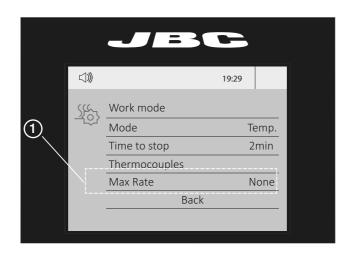
工作模式

温度模式:

从*工作模式*菜单中选择*温度模式*。在此模式下,只要其他热电偶未达到控制/保护温度限制,加热 装置就会为 TC1 热电偶保持选定温度。

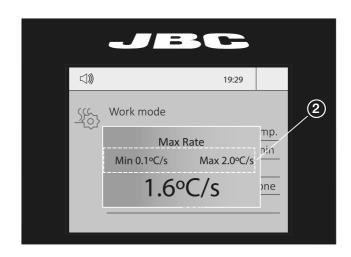


在温度模式下工作,可以定义最大加热速率值(Max Rate)(1)。



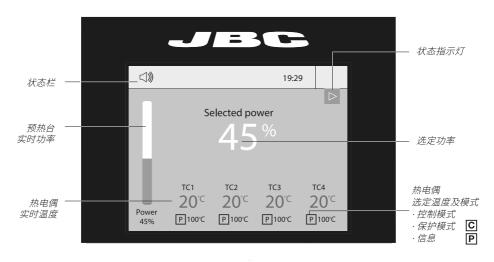
该功能可用于设置加热时每秒升温的最大值。

最大加热速率值可以设置在 0.1°C/s 和 2.0°C/s (2) 之间, 如果不需要此功能, 则可以设置为 "无"。



功率模式:

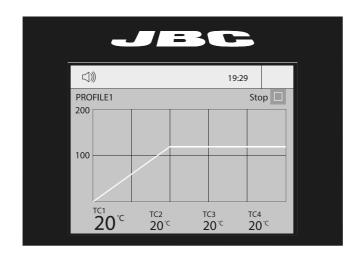
从*工作模式*菜单选择*功率模式*。在此模式下,只要其他热电偶未达到控制保护温度限制,预热台加热装置就会保持选定功率。





曲线模式

从*工作模式*菜单选择*曲线模式*。在此模式下,只要其他热电偶未达到控制温度保护限制,加热装置就会根据已选曲线来调节 TC1 热电偶的温度。



示教曲线

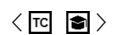
对于重复性工作,可以在不使用热电偶 (TC) 的情况下运行曲线。想要实现这一功能,必须在运行曲线之前执行"示教曲线"模式。如果已选择"曲线模式",则可以从工作模式菜单执行该模式。一旦曲线运行至结束,系统即可获得所有流程数据以供保存。

一旦保存了数据,即可在不连接热电偶 (TC) 的情况下运行该曲线。只要遵循相同的工作条件,即会执行相同的加热流程。

已从"示教曲线"获得数据的曲线会标有以下符号无论是否使用热电偶



都可以运行这些曲线。可以从"曲线"模式工作屏幕进行选择:

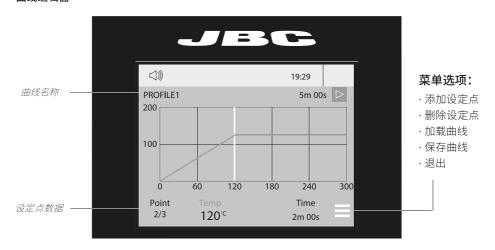


曲线编辑器



要打开曲线编辑器,可在主菜单或从"曲线"模式工作屏幕按"OK"键。

在此模式下,用户可在 3 个 JBC 预设曲线参数之间进行选择,或者创建并保存最多 22 条新的温度曲线。

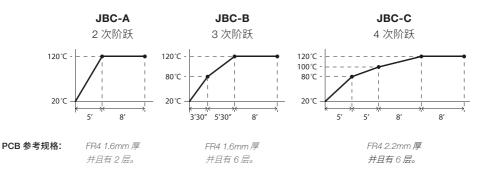


JBC 初始设定曲线

JBC 预先定义了 3 种曲线: A、B 和 C。它们之间的区别在于阶跃次数: 2、3 或 4 次阶跃。 PCB 越厚越多层,需要越多的阶跃来逐步加热。

初始设定曲线参数使用支架的的低位。

这些曲线不可修改,但可将其作为模板来参考并创建自己的曲线。

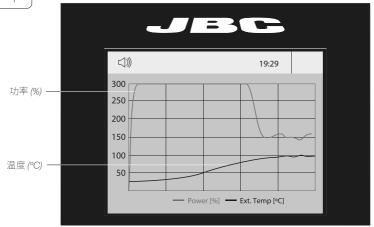




图表



按下主菜单中的"Graphics"(图表),可实时显示TC1热电偶的温度和功率值。



按上下按钮可在功率值和温度值之间切换,数值显示于纵轴上。

图表显示/保存

- 1. 选择所需的工作模式("Temp."温度、"Profiles"曲线或"Power"功率)。
- 2. 按下菜单按钮 , 然后选 "Graphics "(图表)"。
- 3. 弹出窗口会出现提示: "Do you want to save data(是否要保存数据)?"



- **4.a** 弹出消息: "Saving data (正在保存数据)"。 此过程可能持续几分钟。
- 5.a 控制器显示图表界面。
- **6.a** 按下启动按钮开始工作。 在退出图表界面之前,图表将实时显示。



- 4.b 图表界面会立即显示。
 - **5.b** 按下启动按钮开始工作。 在退出图表界面之前,图形将实时显示。

· - - - - - - 按 "Menu" (菜单) 退出 "Graphics" (图表)。

文件



导出图表和导出/导入曲线数据

注意: 导出图表/曲线时,必须先保存至少一个数据文件(请参见曲线编辑器/图表部分)。

- 1. 将U盘连接到控制器。导出文件时,建议使用空的U盘。
- 2. 在主菜单中,选择"文件",然后选择"图表"或"曲线"。
- 3. 显示了多种选项:
 - -若要删除文件,请选择"移除"。
 - -若要导出已保存的文件,请选择"导出"。 出现一个确认弹窗后,数据将被导出到U盘中。
 - -若要从U盘导入曲线(仅限曲线),请选择"导入"。



更新焊台软件

1. 从 www.jbcsoldering.cn/software 下载 JBC 更新文件并将其保存至 U 盘里 (建议使用全空的 U 盘来操作)。



2. 将 U 盘插入控制器。 在更新软件时会显示图标 ❷。



使用踏板

踩下踏板开始加热,再次踩下踏板停止加热,效果与使用控制器上的按钮一样。一旦工作模式设置完成,即可使用踏板控制预热台主机,无需使用控制器。

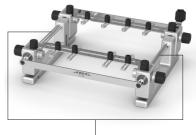




维护保养

在进行维护或储存之前,务必关闭等待设备冷却之后再操作。

- 定期检查预热台是否维持干净。
- 在清洁时可使用湿布。酒精只能用于清洁金属部件。
- 只有在绝对必要且使用异丙醇 (IPA) 无法实现有效 清洁的情况下,才建议使用刮除器清洁预热台玻璃 区域的污垢。
- 更换任何有缺陷或损坏的零件。需使用 JBC 原厂零 备件。
- 只能由 JBC 授权的技术人员进行维修。



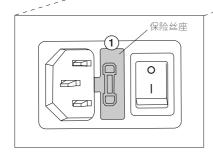
定期清洁滑动导轨

- 熔断的保险丝可由用户自行更换。

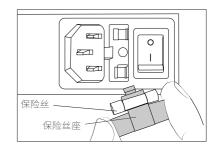
保险丝位于电源插口和电源开关之间 (1)。要更换熔断的保险丝,请按照以下说明操作。

<u>∧</u> **重要注意事项:** 确保预热台 已与电源断开连接





拉出保险丝盒,必要时使用工具将其撬开。



取出熔断的保险丝并将新的保险丝按入保险丝盒。最后将保险丝盒夹回原位。

更换保险丝参考:

- PHSE-2B (230V), 保险丝 T5A Ref. 0032687

安全注意事项



必须遵守安全准则,以防触电、受伤、火灾或爆炸。

- 除了 PCB 预热之外,装置不得用于任何其他用途。使用不当可能引发火灾。
- 申源线需插入正规底座。使用前需确保接地。拔出电源线时,请握住插头,而不是握住电线。
- 装置关闭后, 预热台表面温度可能仍然较高。小心操作。
- 设备开启时,请勿使其无人看管。
- 请勿遮盖散热风扇。发热有可能引燃易燃物品。
- 热量会导致易燃产品着火,有时甚至会在没有察觉的情况下发生。
- 一注意残留的熔锡。如果熔锡液接触皮肤,可能造成烫伤。
- 一避免助焊剂接触皮肤或眼睛,以免引起过敏。
- 一小心焊接时产生的烟雾。
- 保持工作场地干净整洁。工作时穿戴合适的护目镜和防护手套,以免受伤。
- 一对于八岁以上的儿童以及身体残疾、感官受限、心智不全、或缺乏经验的人士,只要接受了有关设备使用的充分监督或指导,并了解其危害,就可以使用设备。儿童不得使用设备玩耍。
- 除非有监督, 否则不得由儿童进行维护保养。



有害物质含量表

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
烙铁头	0	0	0	0	0	0
手柄	0	0	0	0	0	0
电源线	0	0	0	0	0	0
主机	0	0	0	0	0	0
电源插座	0	0	0	0	0	0
保险丝	0	0	0	0	0	0
主开关	0	0	0	0	0	0
电位连接	X	0	0	0	0	0
变压器	0	0	0	0	0	0
线路板	X	0	0	0	0	0

O表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572 规定的限量要求以下。

X 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572 规定的限量要求。

备注	
	_
	_
	_
	_
	_
	_
	_
	_
	_
	_
	_
	_
	_
	_
	_
	_
	_
	_



产品规格

PHSEK

预热台套组,适用于最大尺寸为13 X 13厘米的PCB

料号: PHSE-2HKB 230V. 输入 230V 50/60Hz. 保险丝 T5A

-总净重: 4.65 kg

- 总包装尺寸/重量 (长 x 宽 x 高): 368 x 368 x 195 mm / 5.95 kg

PHSE 小型预热台主机

-最高功率输出值: 800W

-加热区: 65 x 135 mm - 1 个区域

130 x 135 mm - 2 个区域

 -适用工作环境温度:
 10 - 40 °C

 -机台工作温度范围:
 50 - 250 °C

 -温度测量:
 K型热电偶测温线

准确度 ±5°C

 -JBC 设置温篿雰线:
 3 鋟预驩 (2打3 蜲 4 鋟步骤)

 -用铃配置鈗錶:
 22 綅预驩 (每锓霟榳 16 綅步骤)

-最长工作时间: 50 分钟或无限 -预热台尺寸: 195 x 288 x 42 mm

(长 x 宽 x 高)

PHSS持有者

 -支架尺寸-低位(长 x 宽 x 高):
 267 x 259 x 75 mm

 -支架尺寸-高位(长 x 宽 x 高):
 267 x 259 x 96 mm

 -最大PCB尺寸(固定夹之间):
 130 x 130 mm

 厚度 6 mm
 厚度 6 mm

符合 CE 标准。 符合 ESD 安全标准。



保修说明

JBC 对本设备的保修期为 2 年,保修范围涵盖所有制造缺陷,包括更换缺陷零件及相关人工费用。 产品损耗或人为损坏不在保修范围内。 设备需退回至出售设备的经销商处才能享受保修。 购买后 30 日内在以下网址注册,即可获得额外 1 年的 JBC 保修:

https://www.jbctools.com/productregistration/。



请勿将本产品直接丢入垃圾桶。

根据欧洲指令 2012/19/EU 的规定,使用寿命已尽的电子设备需在收集后返还至指定的回收机构。

