

# JBC

[www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)

Site web  
du produit



## MODE D'EMPLOI



## T210, T245, T470

Poignées

Ce manuel concerne les références suivantes :

Poignées de précision :

- T210-A
- T210-PA
- T210-NA

Poignées universelles :

- T245-A
- T245-GA
- T245-PA
- T245-NA

Poignées haute puissance :

- T470-A
- T470-SA
- T470-ZA
- T470-FA
- T470-MC
- T470-NA

## Liste de colisage

Pour réfs. **T210-A/PA**



**Poignée** ..... 1 unité

*Selon la référence achetée.*

*De plus, elle est livrée avec 1 bouchon d'étanchéité, 1 gaine et 2 languettes.*

Pour réf. **T210-NA**



**Poignée Nitrogène\*** .. 1 unité

*De plus, elle est livrée avec une buse (réf. B6647).*

## Liste de colisage

Pour réfs. **T245-A/GA/PA**



**Poignée** ..... 1 unité

*Selon la référence achetée.*

*De plus, elle est livrée avec 1 bouchon d'étanchéité, 1 gaine et 2 languettes.*

Pour réf. **T245-NA**



**Poignée Nitrogène\*** ... 1 unité

*De plus, elle est livrée avec deux buses. (réfs. B7968 et B7244).*

## Liste de colisage

Pour réfs. **T470-A/SA/ZA/FA/MC**



**Poignée** ..... 1 unité

*Selon la référence achetée.*

*De plus, elle est livrée avec 1 bouchon d'étanchéité, 1 gaine et 2 languettes.*

Pour réf. **T470-NA**



**Poignée Nitrogène\*** ... 1 unité

*De plus, elle est livrée avec trois buses. (réfs. B6193, B6194 et B6195).*

**Manuel** ..... 1 unité  
Ref. 0028966

## Caractéristiques - Poignées de précision T210

Les poignées T210 conviennent aux travaux de soudure de précision nécessitant une puissance moyenne. En raison de leur taille, elles sont parfaites pour les travaux de soudure de CMS conventionnels ou petits, même sous microscope.

Elles sont équipées d'une gaine en mousse souple pour assurer un meilleur contrôle manuel de l'outil et un plus grand confort de travail.

Les poignées T210 sont fournies avec un câble de 1,5 m de long et fonctionnent avec les cartouches C210 (non incluses).

### Poignée de précision T210

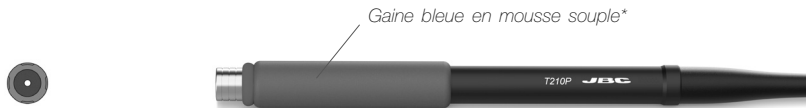
Réf. T210-A



### Poignée de précision avec gaine bleue T210P

Réf. T210-PA

Les poignées T210P sont conçues avec une gaine bleue afin de pouvoir les distinguer facilement des autres poignées, par exemple en cas d'utilisation de fils de soudure avec ou sans plomb.

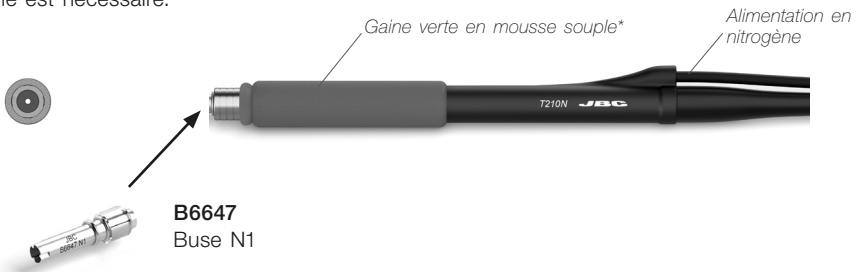


### T210N Poignée de précision avec apport de nitrogène

Réf. T210-NA

Les poignées T210N sont conçues pour travailler dans une atmosphère exempte d'oxygène et offrir ainsi une meilleure qualité de soudure. Elles offrent une chaleur supplémentaire au joint de soudure et aident à prévenir l'oxydation.

**Remarque :** Un module générateur de nitrogène GN de JBC ou une alimentation externe de nitrogène est nécessaire.



\* Pour plus d'informations sur les références de remplacement des gaines, voir page 9.

## Caractéristiques - Poignées universelles T245

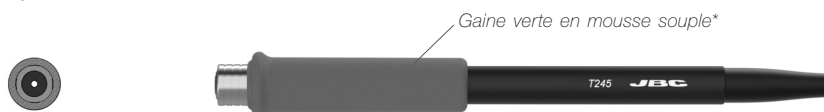
Les poignées T245 conviennent à la fois aux composants CMS et aux travaux de soudure nécessitant une puissance élevée (par exemple, la soudure du plan de masse).

Certains modèles sont dotés d'une gaine en mousse souple qui assure un meilleur contrôle manuel de l'outil et un plus grand confort de travail, et qui garantit par ailleurs une isolation thermique.

Les poignées T245 sont fournies avec un câble de 1,5 m de long et fonctionnent avec les cartouches C245 (*non incluses*).

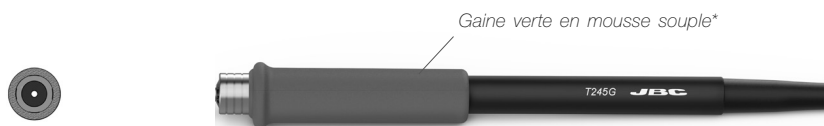
### Poignée universelle T245

Réf. T245-A



### Poignée universelle avec câble renforcé T245G

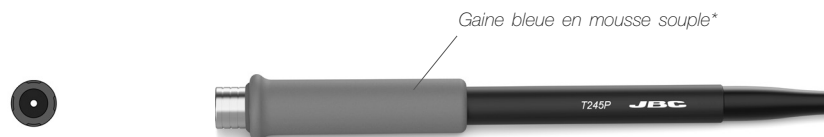
Réf. T245-GA



### Poignée avec gaine bleue T245P

Réf. T245-PA

Les poignées T245P sont conçues avec une gaine bleue afin de pouvoir les distinguer facilement des autres poignées, par exemple en cas d'utilisation de fils de soudure avec ou sans plomb.



\* Pour plus d'informations sur les références de remplacement des gaines, voir page 9.

### Poignée universelle avec apport de nitrogène T245N

Réf. T245-NA

Les poignées T245N sont conçues pour travailler dans une atmosphère exempte d'oxygène et offrir ainsi une meilleure qualité de soudure. Elles offrent une chaleur supplémentaire au joint de soudure et aident à prévenir l'oxydation.

**Remarque :** Un module générateur de nitrogène GN de JBC ou une alimentation externe de nitrogène est nécessaire.



### Caractéristiques - Poignées haute puissance T470

Les poignées T470 conviennent pour les travaux de soudure intensifs nécessitant une puissance élevée, tels que la soudure de composants électroniques de puissance, la soudure de gros câbles coaxiaux, la soudure de tôles, etc.

Elles sont disponibles avec des gaines de plusieurs formes et matériaux, ainsi qu'avec différentes longueurs de câble (voir ci-dessous).

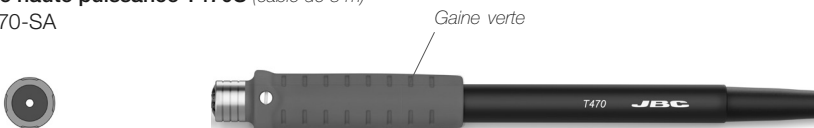
Les poignées T470 sont dotées d'une vis de blocage pour fixer la cartouche dans la pièce à main et empêcher sa rotation.

**Poignée haute puissance T470** (câble de 1,5 m)

Réf. T470-A

**Poignée haute puissance T470S** (câble de 3 m)

Réf. T470-SA

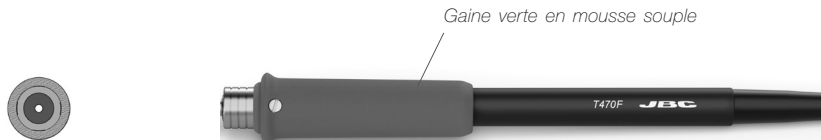


**Poignée haute puissance avec gaine à isolation thermique T470F** (câble de 1,5 m)

Réf. T470-FA

**Poignée haute puissance avec gaine à isolation thermique T470M** (câble de 3 m)

Réf. T470-MC



**Poignée haute puissance avec gaine trilobée T470Z** (câble de 1,5 m)

Réf. T470-ZA



**Poignée haute puissance avec apport de nitrogène T470N** (câble de 1,5 m)

Réf. T470-NA

Les poignées T470N sont conçues pour travailler dans une atmosphère exempte d'oxygène et offrir ainsi une meilleure qualité de soudure. Elles offrent une chaleur supplémentaire au joint de soudure et aident à prévenir l'oxydation.

**Remarque :** Un module générateur de nitrogène GN de JBC ou une alimentation externe de nitrogène est nécessaire.

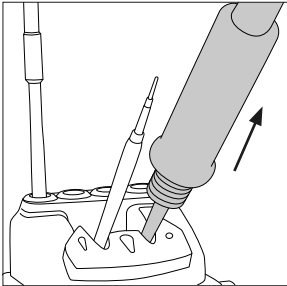


## Remplacement des cartouches - Poignées T210 et T245

Le support d'outil ADS de JBC, pour les poignées T210 et T245, est livré avec un changeur de cartouche rapide.

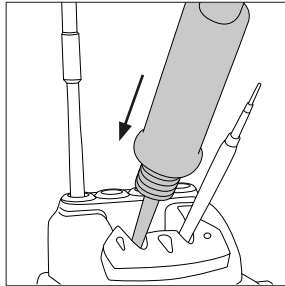
Gagnez du temps et changez les cartouches en toute sécurité sans éteindre le poste. ⚠️ Faites attention, les cartouches peuvent être chaudes lorsque vous les placez dans le support de cartouches.

### 1. Retrait



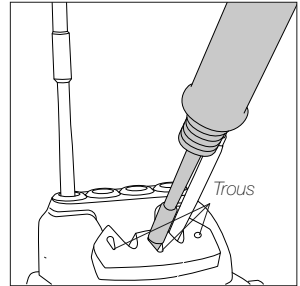
Placez la cartouche dans l'extracteur et tirez sur la poignée pour l'extraire.

### 2. Insertion



Placez la poignée sur le dessus de la nouvelle cartouche et appuyez dessus.

### 3. Fixation



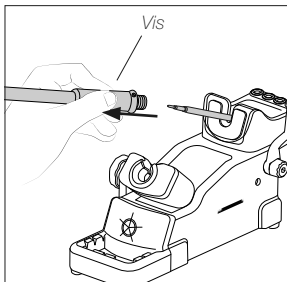
En fonction de la forme de la pointe, utilisez l'un des trous pour fixer la cartouche.

**Remarque :** Il est essentiel d'insérer la cartouche jusqu'au repère pour une bonne connexion.



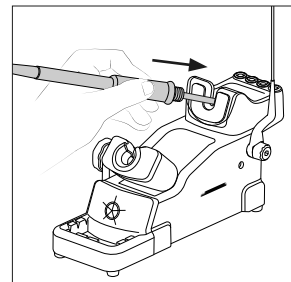
## Remplacement des cartouches - Poignées T470

### 1. Retrait



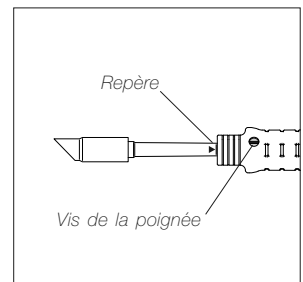
Desserrez la vis de la poignée. Placez le fer à souder avec la cartouche dans l'extracteur et tirez sur la poignée pour l'extraire.

### 2. Insertion



Placez la poignée sur le dessus de la nouvelle cartouche et appuyez dessus.

### 3. Fixation

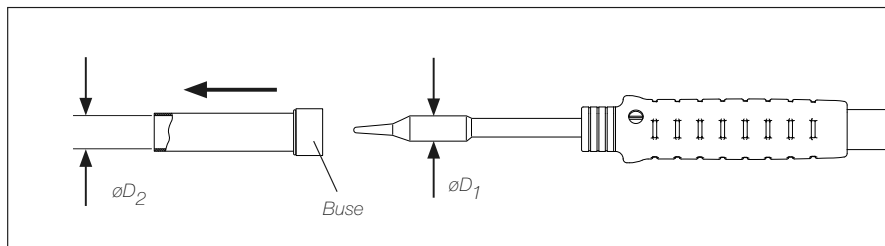


Assurez-vous que le repère sur la cartouche est aligné avec la poignée (voir l'image) afin de garantir une connexion correcte de la cartouche, et serrez la vis de la poignée.

## Remplacement des buses de nitrogène

Si le diamètre extérieur de la cartouche  $D_1$  est inférieur au diamètre intérieur de la buse  $D_2$ , la buse peut être retirée sans extraire la cartouche.

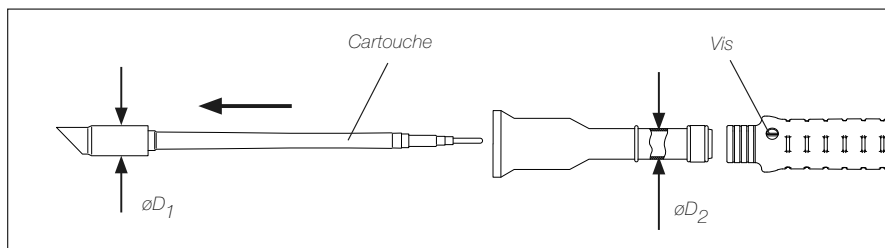
⚠ Lorsque la buse est chaude, utilisez une pince pour la retirer.



Si le diamètre extérieur de la cartouche  $D_1$  est plus grand que le diamètre intérieur de la buse  $D_2$ . Il convient de retirer d'abord les cartouches avant de pouvoir retirer la buse.

Pour la poignée T470, desserrez la vis et retirez la cartouche. La buse peut ensuite être retirée.

⚠ Lorsque la buse est chaude, utilisez une pince pour la retirer.



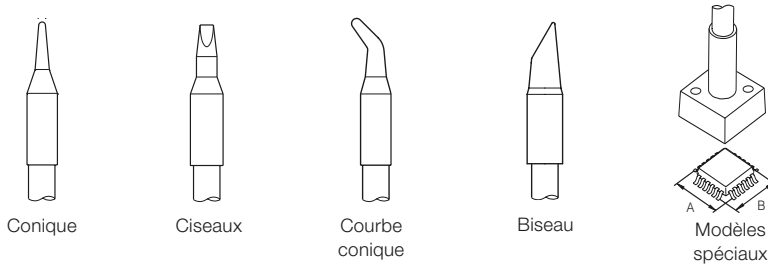
Pour insérer une nouvelle cartouche, procédez comme indiqué à la page 7.



## Gamme de cartouches

JBC propose pour chaque poignée différents types de cartouches. Trouvez le modèle qui convient le mieux à vos besoins en matière de soudure sur [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com).

Les poignées T210 fonctionnent avec les cartouches C210, les poignées T245 avec les cartouches C245 et les poignées T470 avec les cartouches C470.



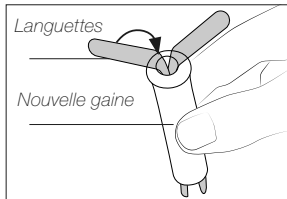
## Remplacement des gaines *(non inclus, vendu séparément)*

Remplacez facilement les gaines en mousse souple à l'aide des languettes coulissantes.

**Remarque :** Choisissez la bonne gaine en fonction du modèle de votre poignée.

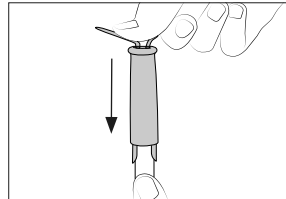
Poignées	Gainés vertes	Gainés bleues	Gainés noires
T210, T210P, T210N	T8658	T3310	T3311
T245, T245G, T245P	T6057	T1528	T1530

### 1. Insertion des languettes



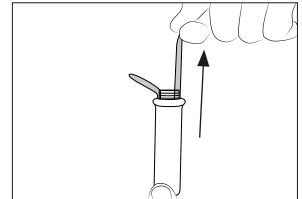
Insérez les languettes coulissantes dans la nouvelle gaine.

### 2. Insertion de la poignée



Poussez la gaine à l'aide des languettes sur la poignée.

### 3. Retrait des languettes



Tenez la gaine et tirez sur la languette. Utilisez des pinces si nécessaire.

## Remplacement des bouchons d'étanchéité

Le bouchon d'étanchéité empêche les vapeurs de flux ou les particules indésirables de pénétrer dans l'outil. Si le bouchon n'est pas utilisé, l'entrée de particules peut entraîner des performances défectueuses en raison d'un mauvais contact avec la cartouche, voire rendre l'outil inutilisable.

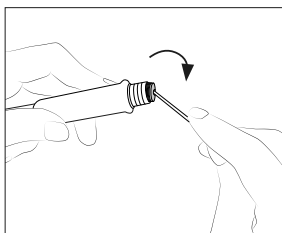
Remarque : vérifiez régulièrement l'état du bouchon et remplacez-le dès qu'une usure ou une fissure apparaît dans la zone d'étanchéité de la cartouche.

⚠ Avant de remplacer le bouchon, débranchez l'alimentation électrique et assurez-vous que l'appareil n'est pas chaud.

Poignées	Bouchon d'étanchéité
T210	OB1000 *
T245, T470	OB2000 *

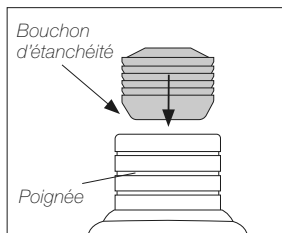
\* Chaque réf. contient 10 unités.

### 1. Retrait du bouchon



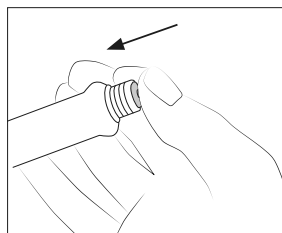
À 8 mm de profondeur maximum, insérez un tournevis, soulevez et tirez le bouchon. N'utilisez jamais une cartouche pour cette opération.

### 2. Position de montage



**Remarque :** Le côté chanfreiné doit être positionné vers la poignée.

### 3. Insertion du bouchon



Poussez le bouchon d'étanchéité à fond de la poignée.

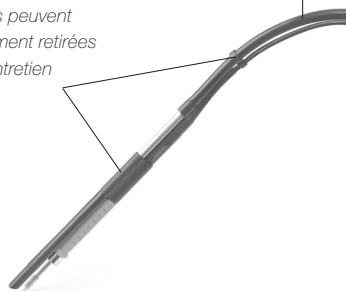
## Accessoires

### Extracteur de fumée

Réf. F3435 (pour T245 / T470)

Réf. F3450 (pour T210)

Les pinces peuvent être facilement retirées pour un entretien rapide.



### Collecteur de câbles

Réf. CC1001

Maintenir la zone de travail libre de tout câble.



## Compatibilité

		Postes compacts	Système modulaire				
Poignée	Gamme de cartouches	CD	Support	DI	DDE	DME	HDE
T210	C210	●	ADS	●	●	●	
T210P		●		●	●	●	
T245	C245	●		●	●	●	
T245G		●		●	●	●	
T245P		●		●	●	●	
T470	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T470S	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T470F	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T470M	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T470Z	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T210N*	C210		DNS	●	●	●	
T245N*	C245			●	●	●	
T470N*	C245			●	●	●	
	C470						

\* Le régulateur de débit d'azote MNE est nécessaire. Utilisez la buse appropriée en fonction de la cartouche.

## Entretien

- Avant de procéder à l'entretien, débranchez toujours le support et l'outil.
- Vérifiez régulièrement que les parties métalliques de l'outil et du support sont propres afin de garantir la détection de l'outil lorsqu'il est dans le support. Utilisez un chiffon humide ou de l'alcool.
- Vérifiez régulièrement tous les câbles et raccords des tubes.
- Remplacez les pièces défectueuses ou endommagées. Utilisez uniquement les pièces JBC d'origine.
- Les réparations doivent être effectuées uniquement par un service technique agréé par JBC.

## Sécurité



**Il est impératif de respecter les consignes de sécurité pour éviter tout risque de choc électrique, de blessure, d'incendie ou d'explosion.**

- N'utilisez pas les appareils à d'autres fins que la soudure ou la retouche. Toute utilisation incorrecte peut provoquer un incendie.
- Ne travaillez pas sur des pièces sous tension électrique.
- L'outil doit être placé sur son support lorsqu'il n'est pas utilisé afin d'activer le mode veille.  
La panne de soudage, la partie métallique de l'outil et le support peuvent être encore chauds même lorsque le poste est éteint. Ils doivent être manipulés avec précaution, y compris lors du réglage de la position du support.
- Ne laissez pas l'appareil sans surveillance lorsqu'il est en marche.
- Évitez que le flux entre en contact avec la peau ou les yeux afin d'éviter toute irritation.
- Restez attentif aux fumées qui se dégagent de la soudure.
- Gardez l'espace de travail propre et rangé. Portez des lunettes et des gants de protection appropriés lors des interventions afin d'éviter tout dommage corporel.
- La plus grande prudence est de mise avec les déchets d'étain liquide qui peuvent provoquer des brûlures.
- Cet appareil peut être utilisé par des enfants âgés de plus de 8 ans ainsi que par des personnes aux capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites ou manquant d'expérience, à condition qu'ils aient bénéficié d'une surveillance ou de consignes adéquates concernant l'utilisation de l'appareil et qu'ils comprennent les risques encourus. Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil.
- L'entretien ne doit pas être réalisé par des enfants, sauf s'ils sont surveillés.





## Spécifications

### T210

#### Poignées de précision

	Poids net :	Poids du colis :
Réf. <b>T210-A</b>	56,8 g (0,013 lb)	106,5 g (0,031 lb)
Réf. <b>T210-PA</b> , Gaine bleue	56,8 g (0,013 lb)	106,5 g (0,031 lb)
Réf. <b>T210-NA</b> , Nitrogène	93 g (0,013 lb)	165 g (0,031 lb)

### T245

#### Poignée universelle

Réf. <b>T245-A</b>	66 g (0,146 lb)	115 g (0,254 lb)
Réf. <b>T245-GA</b> , Câble renforcé	66 g (0,146 lb)	115 g (0,254 lb)
Réf. <b>T245-PA</b> , Gaine bleue	63,8 g (0,141 lb)	114,7 g (0,253 lb)
Réf. <b>T245-NA</b> , Nitrogène	93,2 g (0,205 lb)	165 g (0,364 lb)

### T470

#### Poignées haute puissance

Réf. <b>T470-A</b>	89,6 g (0,198 lb)	140,5 g (0,310 lb)
Réf. <b>T470-SA</b> , Câble de 3 m (9,84 ft)	140,3 g (0,309 lb)	190,9 g (0,421 lb)
Réf. <b>T470-FA</b> , Gaine à isolation thermique	90,7 g (0,200 lb)	140,6 g (0,310 lb)
Réf. <b>T470-MC</b> , Gaine à isolation thermique et câble de 3 m (9,84 ft)	137,8 g (0,304 lb)	188,6 g (0,416 lb)
Réf. <b>T470-ZA</b> , Gaine trilobée	90 g (0,198 lb)	140 g (0,309 lb)
Réf. <b>T470-NA</b> , Nitrogène	93 g (0,205 lb)	165 g (0,364 lb)

#### Pour les **T245-NA** et **T470-NA** :

- Dimensions de l'emballage :	277 x 73 x 50 mm
(L x l x H)	8,94 x 2,87 x 1,97 po

#### Pour **T470-MC** :

- Dimensions de l'emballage :	145 x 18 x 18 mm
(L x l x H)	5,71 x 0,71 x 0,71 po

#### Pour **toutes les autres** poignées :

- Dimensions de l'emballage :	235 x 40 x 40 mm
(L x l x H)	9,25 x 1,57 x 1,57 po

Conforme aux normes CE

Sans risque de décharges électrostatiques.

# JBC

---

## Garantie

La garantie JBC de 2 ans couvre cet équipement contre tous les défauts de fabrication, y compris le remplacement des pièces défectueuses et la main-d'œuvre.

La garantie ne couvre pas l'usure ou la mauvaise utilisation du produit.

Pour que la garantie soit valable, l'équipement doit être retourné, en port payé, au revendeur auprès duquel il a été acheté.

---



Ne pas éliminer ce produit avec les déchets ménagers.

Conformément à la directive européenne 2012/19/UE, les équipements électroniques en fin de vie doivent être collectés et déposés dans un centre de recyclage agréé.



[www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)

0029466-100425