JBC

www.jbctools.com

Strona produktu

INSTRUKCJA OBSŁUGI

T210, T245, T470

Kolby

Niniejsza instrukcja obsługi dotyczy następujących urządzeń:

Kolby precyzyjne:
- T210-A
- T210-PA
- T210-NA

Kolby ogólnego zastosowania:
- T245-A
- T245-GA
- T245-PA
- T245-NA

Kolby o zwiększonej wytrzymałości:
- T470-A
- T470-SA
- T470-ZA
- T470-FA
- T470-MC
- T470-NA

Zawartość

Inf. ref. T210-A/PA

Kolba ..... 1 szt.

Zgodnie ze specyfikacją zakupu.
Dodatkowo obejmuje 1x korek uszczelniający, 1x uchwyt i 2x filtry.

Inf. ref. T210-NA

Kolba z nadmuchem azotu* ..... 1 szt.

Dodatkowo obejmuje 1x dysza (nr ref. B6647).

Zawartość

Inf. ref. T245-A/GA/PA

Kolba ..... 1 szt.

Zgodnie ze specyfikacją zakupu.
Dodatkowo obejmuje 1x korek uszczelniający, 1x uchwyt i 2x filtry.

Inf. ref. T245-NA

Kolba z nadmuchem azotu* ..... 1 szt.

Dodatkowo obejmuje 2x dysze (nr ref. B7968 i B7244).

Zawartość

Inf. ref. T470-A/SA/ZA/FA/MC

Kolba ..... 1 szt.

Zgodnie ze specyfikacją zakupu.
Dodatkowo obejmuje 1x korek uszczelniający.

Inf. ref. T470-NA

Kolba z nadmuchem azotu* ..... 1 szt.

Dodatkowo obejmuje 3x dysze (nr ref. B6193, B6194 i B6195).

Instrukcja obsługi ..... 1 szt.
Nr ref. 0032114

Funkcje - Kolby precyzyjne T210

Kolby T210 są dostosowane do lutowania precyzyjnego o średnich wymaganiach mocy.
Dzięki ich rozmiarom są idealne do lutowania konwencjonalnego, a także do lutowania małych elementów SMD, nawet pod mikroskopem.
Wyposażone są w uchwyt z miękkiej pianki zapewniający lepszą kontrolę nad narzędziem i równocześnie większy komfort pracy.

Kolby T210 dostarczane są z przewodem o długości 1,5 m i współpracują z wkładami C210 *(nie znajdują się w zestawie)*.

Kolba precyzyjna T210
Nr ref. T210-A

Kolba precyzyjna z niebieskim uchwytem T210P
Nr ref. T210-PA

Kolby T210P wyposażone są w uchwyt z niebieskiej pianki, co pozwala łatwo odróżnić je od pozostałych kolb, np. w przypadku używania cyny ołowiowej i bezołowiowej.

T210N Kolba precyzyjna z nadmuchem azotu
Nr ref. T210-NA

Kolby T210N są przeznaczone do prac w atmosferze beztlenowej, zapewniając dzięki temu lepszą jakość lutowania. Dostarczają więcej ciepła do spoiny i pomagają zapobiec utlenianiu.
Uwaga: Niezbędne jest zewnętrzne źródło zasilania azotem lub moduł generatora azotu GN firmy JBC.

B6647
Dysza N1

** Aby uzyskać więcej informacji na temat odniesień wymiany kolby, patrz strona 9.*

Funkcje - Kolby ogólnego zastosowania T245

Kolby T245 przeznaczono są zarówno do lutowania podzespołów SMD, jak i do zadań wymagających wyższej mocy (np. lutowanie pól masy).

Niektóre modele wyposażone są w uchwyt z miękkiej pianki zapewniający lepszą kontrolę nad narzędziem i równocześnie większy komfort pracy, a także izolację termiczną.

Kolby T245 dostarczane są z przewodem o długości 1,5 m i współpracują z wkładami C245 *(nie znajdują się w zestawie)*.

Kolba ogólnego zastosowania T245
Nr ref. T245-A

Kolba ogólnego zastosowania ze wzmocnionym przewodem T245G
Nr ref. T245-GA

Kolba z niebieskim uchwytem T245P
Nr ref. T245-PA

Kolby T245P wyposażone są w uchwyt z niebieskiej pianki, co pozwala łatwo odróżnić je od pozostałych kolb, np. w przypadku używania cyny ołowiowej i bezołowiowej.

** Aby uzyskać więcej informacji na temat odniesień wymiany kolby, patrz strona 9.*

Kolba ogólnego zastosowania z nadmuchem azotu T245N
Nr ref. T245-NA

Kolby T245N są przeznaczone do prac w atmosferze beztlenowej, zapewniając dzięki temu lepszą jakość lutowania. Dostarczają więcej ciepła do spoiny i pomagają zapobiec utlenianiu.

Uwaga: Niezbędne jest zewnętrzne źródło zasilania azotem lub moduł generatora azotu GN firmy JBC.

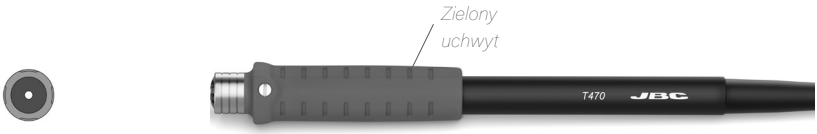
Funkcje - Kolby T470 o zwiększonej wytrzymałości

Kolby T470 są przystosowane do intensywnych zadań lutowania wymagających dostarczenia wysokiej mocy, jak np. lutowanie podzespołów zasilaczy, grubych przewodów koncentrycznych, blach metalowych itp.

Są dostępne z uchwytami o różnych kształtach i wykonanych z różnych materiałów, a także z przewodami o różnej długości (patrz niżej).

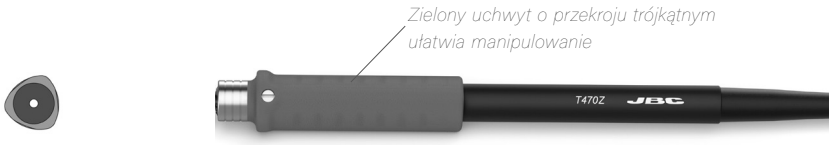
Kolby T470 wyposażone są we wkręt mocujący wkład w kolbie, zapobiegający jego obracaniu się.

Kolba o zwiększonej wytrzymałości T470 *(przewód 1,5 m / 4,92 stopy)*
Nr ref. T470-A
Kolba o zwiększonej wytrzymałości T470S *(przewód 3 m / 9,84 stopy)*
Nr ref. T470-SA



Kolba HD z uchwytem izolowanym termicznie T470F *(kabel 1,5 m / 4,92 stopy)*
Nr ref. T470-FA
Kolba HD z uchwytem izolowanym termicznie T470M *(przewód 3 m / 9,84 stopy)*
Nr ref. T470-MC

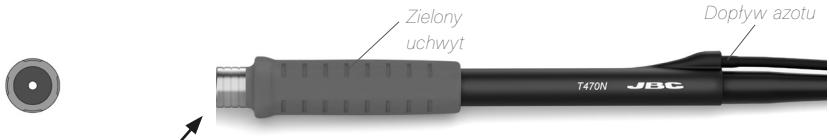
Kolba HD z uchwytem o przekroju trójkątnym T470Z *(kabel 1,5 m / 4,92 stopy)*
Nr ref. T470-ZA



Kolba HD z nadmuchem azotu T470N *(przewód 1,5 m / 4,92 stopy)*
Nr ref. T470-NA

Kolby T470N są przeznaczone do prac w atmosferze beztlenowej, zapewniając dzięki temu lepszą jakość lutowania. Dostarczają więcej ciepła do spoiny i pomagają zapobiec utlenianiu.

Uwaga: Niezbędne jest zewnętrzne źródło zasilania azotem lub moduł generatora azotu GN firmy JBC.



B6193
Dysza HD N1

B6194
Dysza HD N2

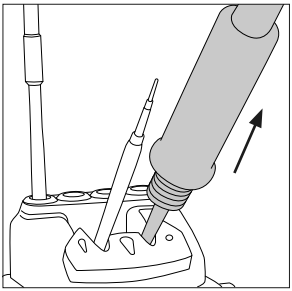
B6195
Dysza HD N3

Wymiana wkładów - kolby T210 i T245

Stojak na narzędzia JBC ADS do kolb T210 i T245 wyposażony jest w zmieniacz przyspieszający wymianę grotów.

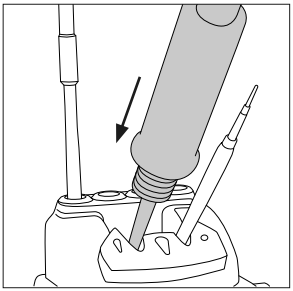
Pozwala zaoszczędzić czas i bezpieczniej wymieniać wkłady bez wyłączania stacji. ⚠ Zachować ostrożność, wkłady mogą być gorące podczas umieszczania ich w uchwycie na wkłady.

1. Wyjmowanie



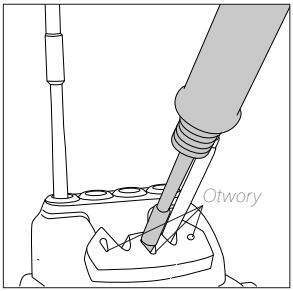
Umieścić wkład w ściągaczu i pociągnąć za kolbę, aby wyjąć wkład.

2. Wkładanie



Przyłożyć kolbę od góry do nowego wkładu i docisnąć kolbę.

3. Mocowanie

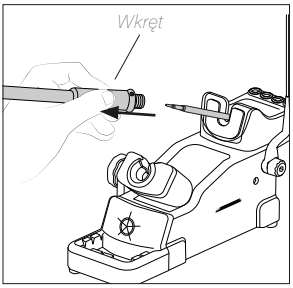


W zależności od kształtu grota, użyć odpowiedniego otworu do mocowania wkładu.

Uwaga: Aby zapewnić prawidłowe połączenie, należy koniecznie docisnąć wkład do oznaczonego miejsca.

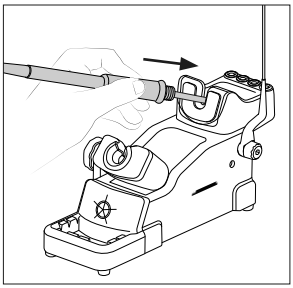
Wymiana wkładów - kolby T470

1. Wyjmowanie



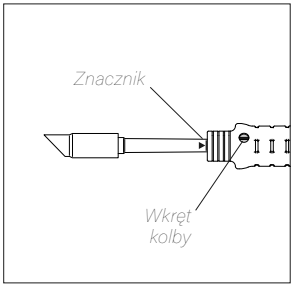
Poluzować wkręt kolby. Umieścić rozlutownicę z wkładem w ściągaczu i pociągnąć za kolbę, aby wyjąć wkład.

2. Wkładanie



Przyłożyć kolbę od góry do nowego wkładu i docisnąć kolbę tak, aby dysza została dobrze osadzona.

3. Mocowanie

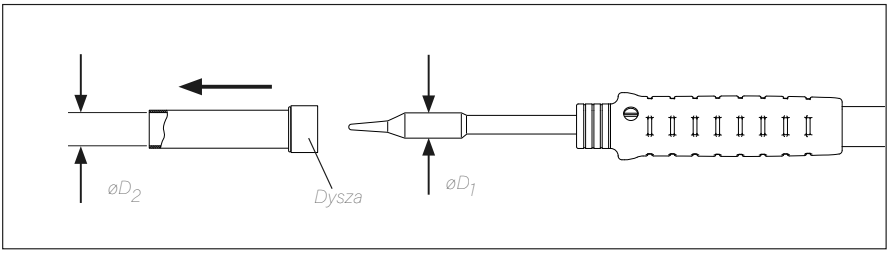


Należy sprawdzić, czy znaczniki na wkładzie jest wyrównany względem kolby (patrz rysunek), aby zapewnić właściwe zamocowanie wkładu.
Dokręcić wkręt kolby.

Wymiana dyszy nadmuchu azotu

Jeśli średnica zewnętrzna wkładu D_1 jest mniejsza niż średnica wewnętrzna dyszy D_2, dyszę można wyjąć bez wyjmowania wkładu.

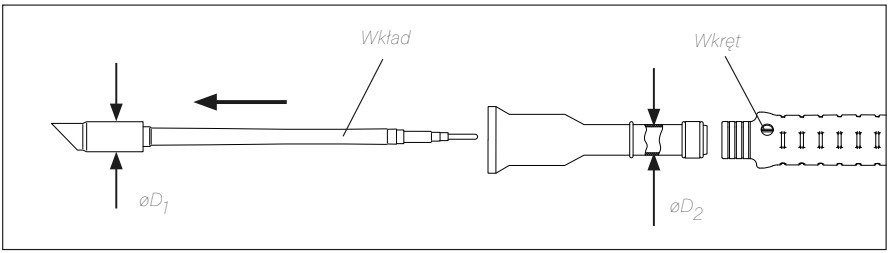
⚠Jeśli dysza jest gorąca, wyjmować ją za pomocą szczypiec.



Jeśli średnica zewnętrzna wkładu D_1 jest większa niż średnica wewnętrzna dyszy D_2. Należy najpierw wyjąć wkład, a następnie dyszę.

W kolbie T470 poluzować wkręt i wyjąć wkład. Następnie można wyjąć dyszę.

⚠ Jeśli dysza jest gorąca, wyjmować ją za pomocą szczypiec.

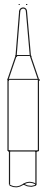


Nowy wkład zakładać zgodnie z instrukcją na str. 7.

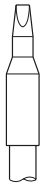
Pasujące wkłady

Firma JBC oferuje różnego typu wkłady do każdej kolby. W witrynie www.jbctools.com można znaleźć model, który będzie najlepiej odpowiadał konkretnym potrzebom.

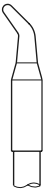
Kolby T210 współpracują z wkładami C210, kolby T245 z wkładami C245, a kolby T470 z wkładami C470.



Kształt stożkowy

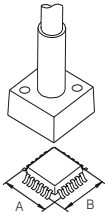


Kształt dłuta



Kształt stożkowy gięty

Kształt ścięty



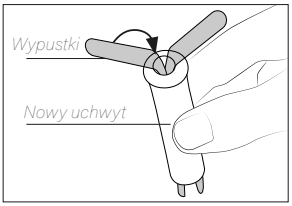
Modele specjalne

Wymiana uchwytów

Miękkie piankowe uchwyty można łatwo wymienić dzięki nasuwanym wypustkom. **Uwaga:** należy dobrać odpowiedni uchwyt do modelu rączki.

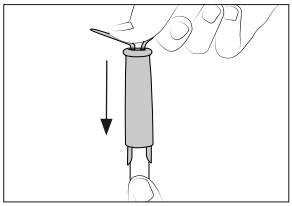
Uchwyty	Zielone uchwyty	Niebieskie uchwyty	Czarne uchwyty
T210, T210P, T210N	T8658	T3310	T3311
T245, T245G, T245P	T6057	T1528	T1530

1. Wsuwanie wypustek



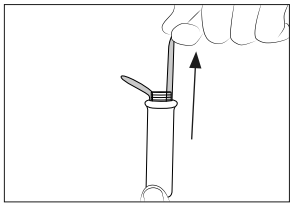
Umieścić wsuwane wypustki w nowym uchwycie.

2. Wprowadzanie uchwytu



Nasunąć uchwyt z wypustkami na uchwyt.

3. Usuwanie wypustek



Należy przytrzymać uchwyt i pociągnąć za wypustkę.
W razie potrzeby użyć szczypiec.

Wymiana korków uszczelniających

Korek uszczelniający zapobiega przedostawaniu się niepożądanych oparów topnika lub cząstek do narzędzia i zdecydowanie zaleca się korzystanie z niego. Jeśli korek nie jest używany, dopływ cząstek może doprowadzić do nieprawidłowego działania spowodowanego przez słaby styk wkładu lub nawet braku możliwości wykorzystania narzędzia.

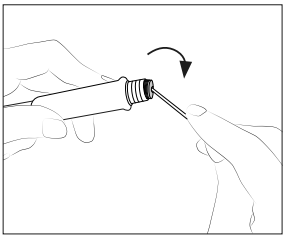
Uwaga: Należy okresowo sprawdzać stan korka i wymieniać go, gdy tylko pojawią się oznaki zużycia lub pęknięcie w obszarze uszczelnienia wkładu.

⚠ Przed wymianą korka uszczelniającego odłączyć zasilanie i upewnić się, czy że urządzenie nie jest gorące.

Uchwyty	Korek uszczelniający
T210	OB1000 **
T245, T470	OB2000 **

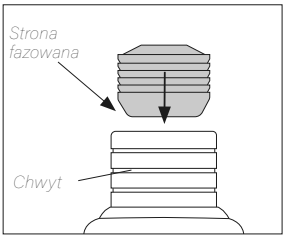
*** Każdy nr ref. zawiera 10 sztuk produktu.*

1. Demontaż korka uszczelniającego



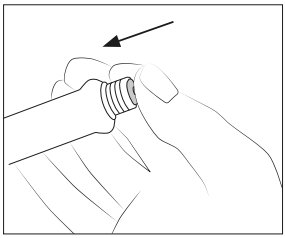
Wprowadzić mały trzpień lub wkrętak, nie głębiej niż 8 mm, podnieść i wyciągnąć korek uszczelniający. Nigdy nie używaj w tym celu grotu z elementem grzejnym.

2. Pozycja montażowa



Uwaga:strona fazowana musi być skierowana w stronę uchwytu.

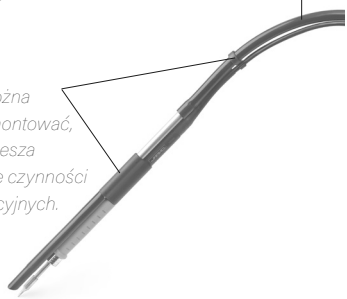
3. Montaż korka uszczelniającego



Wciśnij korek uszczelniający do końca do narzędzia.

Akcesoria

F3435
Wyciąg oparów Ø 6 do kolb T245/T470
lub
F3450
wyciąg oparów Ø 4 do kolb T210



CC1001
Uchwyt kablowy
trzyma przewód z dala od miejsca lutowania

Zgodność

		Stacje kompaktowe	System modułowy				
Kolba	Pasujące wkłady	CD	Podstawka	DI	DDE	DME	HDE
T210	C210	●	ADS	●	●	●	
T210P		●		●	●	●	
T245	C245	●		●	●	●	
T245G		●		●	●	●	
T245P		●		●	●	●	
T470	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T470S	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T470F	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T470M	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T470Z	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T210N*	C210		DNS	●	●	●	
T245N*	C245			●	●	●	
T470N*	C245			●	●	●	
	C470						●

* Wymagany jest regulator przepływu azotu MNE. Użyć dyszy odpowiedniej do wkładu.

Konserwacja

- Przed wykonaniem czynności konserwacyjnych należy odłączyć podstawkę i narzędzie.

- Sprawdzać okresowo, czy części metalowe narzędzia i podstawki są czyste. W przeciwnym razie podstawka może mieć problem z wykrywaniem obecności narzędzia. Do czyszczenia używać wilgotnej szmatki lub alkoholu.

- Sprawdzać okresowo wszystkie przewody elektryczne i rurki.

- Wymieniać wszelkie wadliwe lub uszkodzone elementy. Używać tylko oryginalnych części firmy JBC.

- Naprawy mogą wykonywać wyłącznie pracownicy autoryzowanego serwisu firmy JBC.

Zasady bezpieczeństwa

Konieczne jest przestrzeganie zasad bezpieczeństwa w celu uniknięcia porażenia prądem elektrycznym, poparzenia, pożaru czy wybuchu.

- Nie używać narzędzi do celów niezwiązanych z lutowaniem lub naprawą lutów. Nieprawidłowe używanie może spowodować pożar.

- Nie wykonywać pracy na elementach pod napięciem.

Narzędzie należy umieszczać na podstawce, jeśli nie jest używane; pozwoli to włączyć tryb uśpienia. Po wyłączeniu stacji grot, metalowe części narzędzia oraz podstawka mogą być nadal gorące. Zachować ostrożność, także w przypadku regulowania położenia podstawki.

- Nie pozostawiać urządzenia bez opieki, gdy jest włączone.

- Unikać kontaktu topnika ze skórą lub oczami, aby zapobiec podrażnieniom.

- Uważać na opary powstające podczas lutowania.

- Utrzymywać czystość i porządek w miejscu pracy. Nosić odpowiednie okulary i rękawice ochronne podczas pracy, aby uniknąć obrażeń.

- Szczególną ostrożność należy zachować, używając roztopionej cyny, która może powodować poparzenia.

- Tego urządzenia mogą używać dzieci w wieku powyżej ośmiu lat oraz osoby o ograniczonej zdolności fizycznej, sensorycznej lub umysłowej lub nieposiadające doświadczenia pod warunkiem, że zostaną objęte właściwymi opieką lub nadzorem w kwestii używania urządzenia i zrozumieją związane z nim niebezpieczeństwa. Nie można pozwalać dzieciom bawić się urządzeniem.

- Prace konserwacyjne mogą wykonywać wyłącznie osoby dorosłe lub niepełnoletnie pod nadzorem.

Uwagi

Uwagi

Dane techniczne

T210
Kolby precyzyjne

	Masa netto:	Masa opakowania:
Nr ref. **T210-A**	56,8 g / 0,013 funta	106,5 g / 0,031 funta
Nr ref.**T210-PA,** niebieski uchwyt	56,8 g / 0,013 funta	106,5 g / 0,031 funta
Nr ref. **T210-NA,** nadmuch azotu	93 g / 0,013 funta	165 g / 0,031 funta

T245
Kolby ogólnego zastosowania

Nr ref. **T245-A**	66 g / 0,146 funta	115 g / 0,254 funta
Nr ref. **T245-GA,** wzmocniony przewód	66 g / 0,146 funta	115 g / 0,254 funta
Nr ref.**T245-PA,** niebieski uchwyt	63,8 g / 0,141 funta	114,7 g / 0,253 funta
Nr ref. **T245-NA,** nadmuch azotu	93,2 g / 0,205 funta	165 g / 0,364 funta

T470
Kolby o zwiększonej wytrzymałości

Nr ref. **T470-A**	89,6 g / 0,198 funta	140,5 g / 0,310 funta
Nr ref. **T470-SA,** przewód 3 m / 9,84 stopy	140,3 g / 0,309 funta	190,9 g / 0,421 funta
Nr ref. **T470-FA,** uchwyt izolowany termicznie	90,7 g / 0,200 funta	140,6 g / 0,310 funta
Nr ref. **T470-MC,** uchwyt izolowany termicznie i przewód 3 m / 9,84 stopy	137,8 g / 0,304 funta	188,6 g / 0,416 funta
Nr ref. **T470-ZA,** uchwyt o przekroju trójkątnym	90 g / 0,198 funta	140 g / 0,309 funta
Nr ref. **T470-NA,** nadmuch azotu	93 g / 0,205 funta	165 g / 0,364 funta

Dotyczy kolb **T245-NA i T470-NA:**
- Wymiary opakowania: (dł. x szer. x wys.) 277 x 73 x 50 mm / 8,94 x 2,87 x 1,97 cala

Dotyczy kolby **T470-MC:**
- Wymiary opakowania: (dł. x szer. x wys.) 145 x 18 x 18mm / 5,71 x 0,71 x 0,71 cala

Dotyczy **wszystkich pozostałych** kolb:
- Wymiary opakowania: (dł. x szer. x wys.) 235 x 40 x 40mm / 9,25 x 1,57 x 1,57 cala

Zgodność z normami CE
ESD safe (wyładowania elektrostatyczne)

JBC

Gwarancja

Dwuletnia gwarancja udzielana przez firmę JBC na ten produkt obejmuje wszystkie wady produkcyjne, w tym wymianę wadliwych części i robociznę. Gwarancja nie obejmuje natomiast zużycia produktu ani jego niewłaściwego użytkowania. Aby użytkownik mógł skorzystać z gwarancji, musi zwrócić produkt do jego pierwotnego dystrybutora, opłacając przesyłkę.

Tego produktu nie wolno wyrzucać z innymi odpadami.
Zgodnie z dyrektywą unijną 2012/19/UE, zużyte urządzenia elektroniczne należy zwracać do upoważnionego zakładu utylizacji odpadów.

www.jbctools.com

0032114-100425