

JBC

www.jbctools.com

Уебсайт
на
продукта



РЪКОВОДСТВО ЗА УПОТРЕБА



Модел CDEB

Станция с асистент за запояване

Това ръководство се отнася за следните модели:

CDE-2BQA (230 V)

Опаковъчен лист

В него са включени следните артикули:



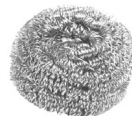
Модул за управление 1 брой



Дръжка с общо предназначение 1 брой
Реф. № T245-A



Захранващ кабел 1 брой
Реф. №. 0024092 (100 V)
0023715 (120 V)
0023714 (230 V)



Месингова вата 1 брой
Реф. № CL6210

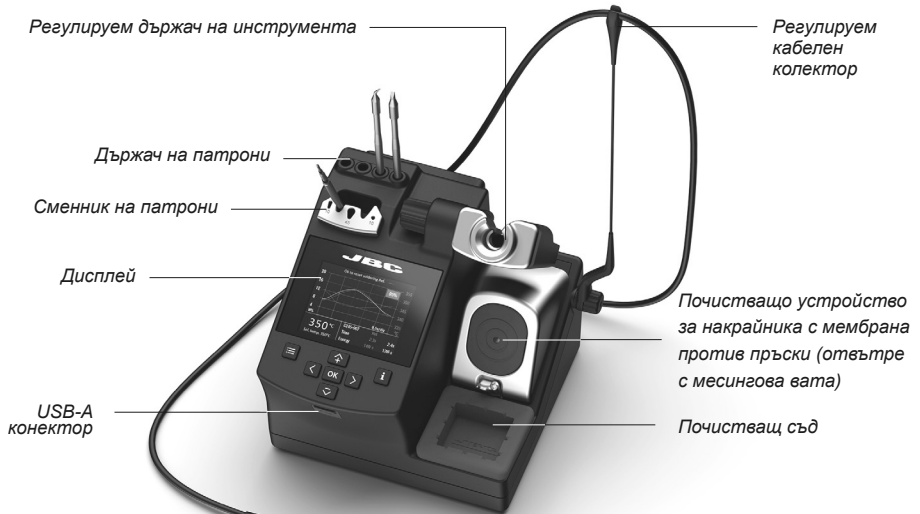


Гъба 1 брой
Реф. № S0354



Ръководство 1 брой
Реф. № 0036192
Ръководството е налично на други езици на
www.jbctools.com

Характеристики и връзки



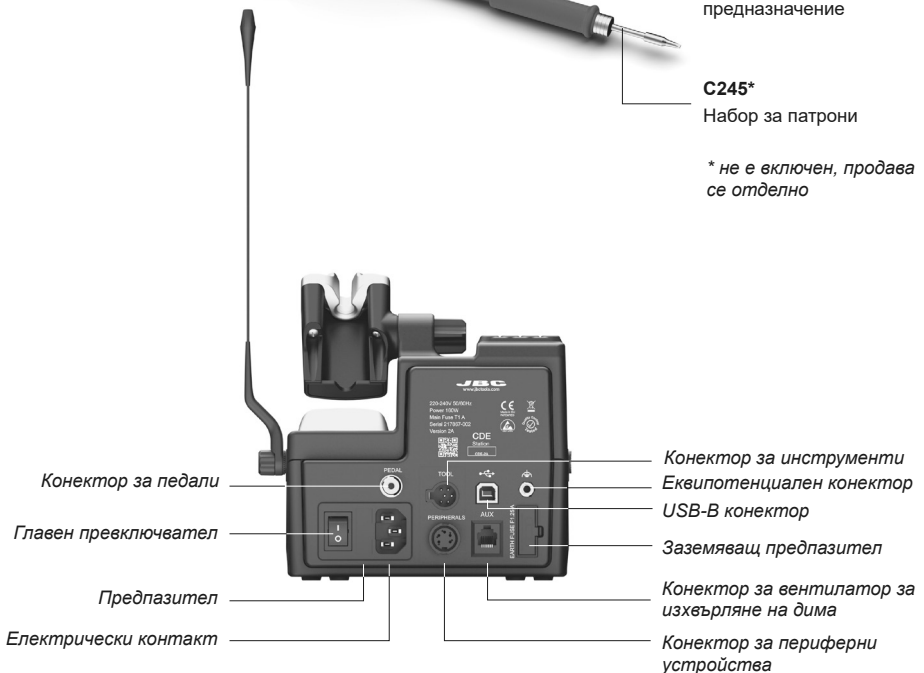
T245

Държка с общо предназначение

C245*

Набор за патрони

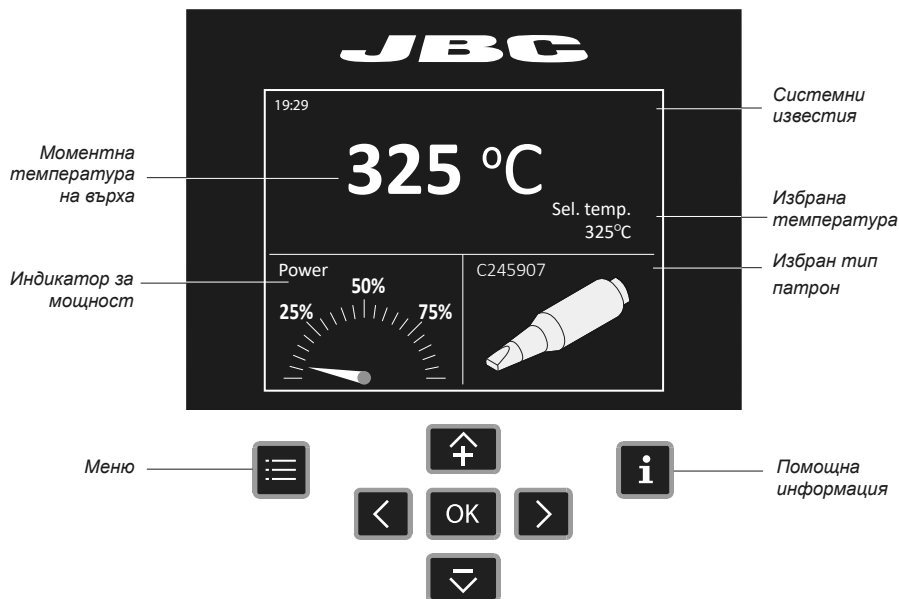
* не е включен, продава се отделно



Работен дисплей на модел CDEB

Модел CDEB предлага интуитивен потребителски интерфейс, който осигурява бърз достъп до параметрите на станцията.

Оригинален ПИН: 0105



Системни известия (лента на състоянието)

-  Свързано е USB флаш устройство.
-  Станцията се управлява от компютър.
-  Предупреждение. Натиснете бутона INFO за описание на повредата.
-  Актуализация на софтуера на станцията. Натиснете бутона INFO, за да стартирате процеса.
-  Грешка. Натиснете бутона INFO за описание на повредата, вида на грешката и последващи действия.

Отстраняване на неизправности

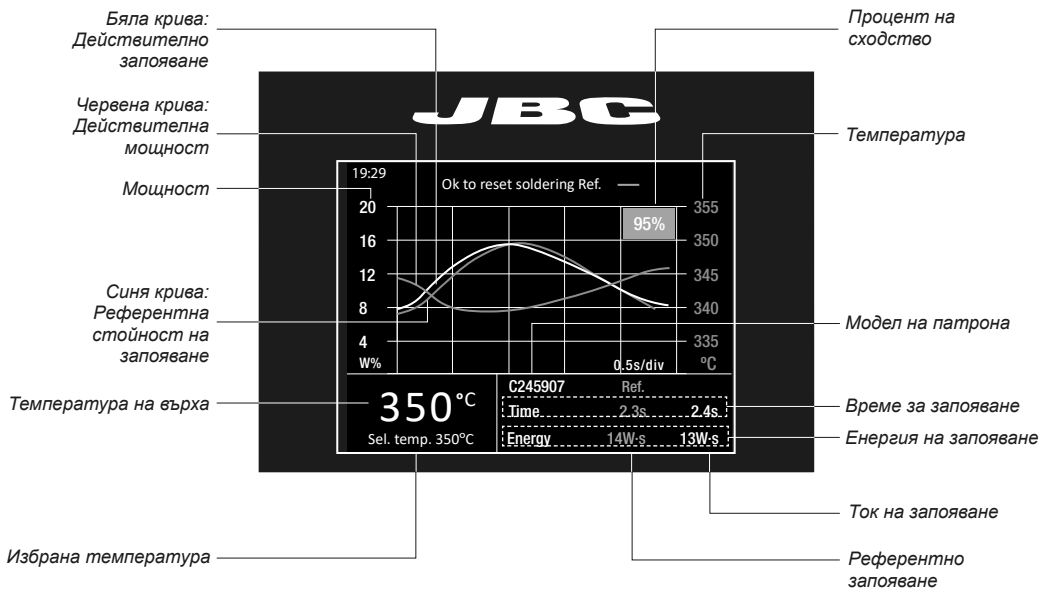
Информация за отстраняване на неизправности на станцията е налична на страницата на продукта на www.jbctools.com

Асистент за запояване

Асистентът за запояване позволява анализ и сравняване на ръчни процеси на запояване в реално време, като получава информация за квалификацията на процеса.

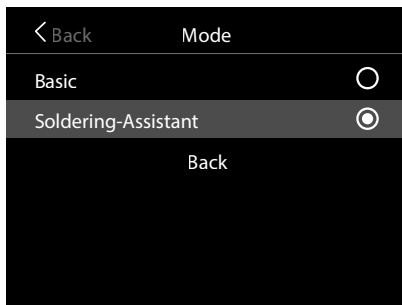
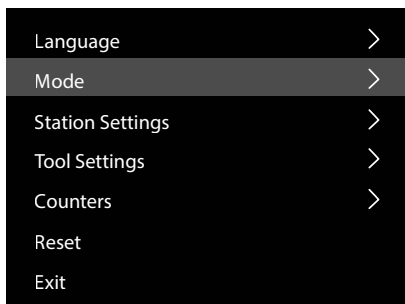
Станцията сравнява всички нови запоявания с референтния профил на запояване. В зависимост от извършеното запояване, станцията предоставя обратна връзка на потребителя, като показва цвят - червен или зелен - заедно с процента на сходство.

Главен дисплей на Асистента за запояване



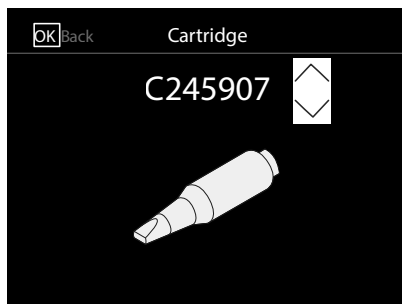
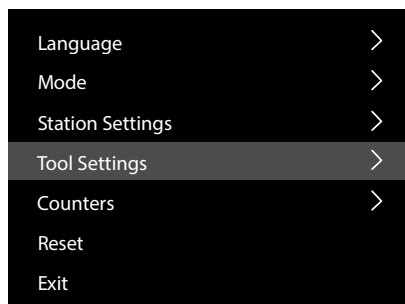
1. Активиране на Асистента за запояване

Достъп до менюто на станцията чрез натискане на бутона .



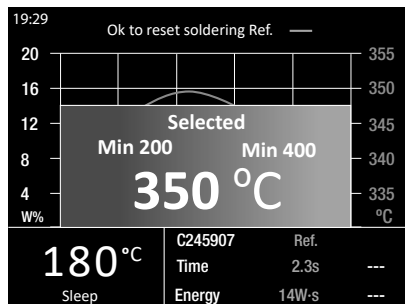
2. Избор на патрон

Достъп до менюто на станцията чрез натискане на бутона .



3. Избор на работна температура

Промяна на температурата (от 90 на 450 °C). Използвайте бутони  и .

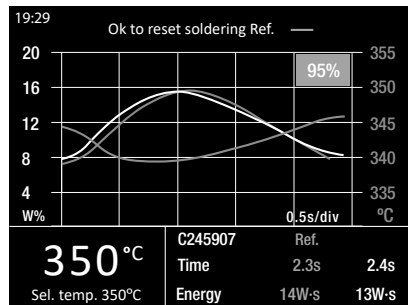
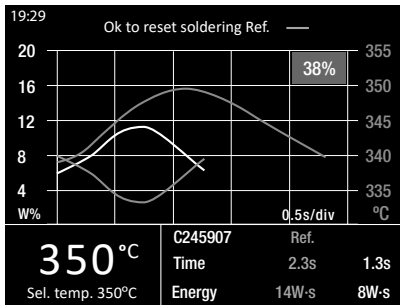


4. Настройка на допустими граници

Процентът по подразбиране на JBC е:

0-60% 61-100%

червено
зелено



Червен процент:

Използвана е по-малко енергия (бяла крива) от референтната (синя крива), следователно е изразходвано по-малко време. Резултатът може да бъде неравномерно разпределена спойка с малко калай или студена спойка.

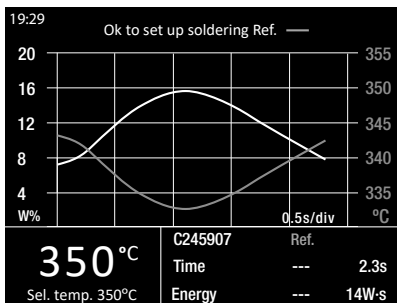
Зелен процент:

Има огромно сходство между две спойки (бяла и синя криви) и количеството предоставена енергия.

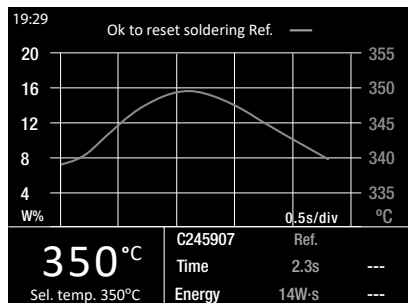
Забележка: За да промените допустимите граници, отворете менюто на станцията: Общи настройки/ Червени граници.

5. Настройка на референтната стойност на запояване

Когато калибрирането приключи, извършете запояване и натиснете бутон **OK**, за да настроите референтната стойност.



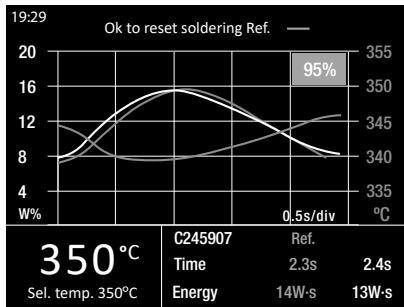
Бяло: последно запояване



Синьо: референтно запояване

6. Работа с Асистента за запояване

Извършете няколко запоявания и станцията ще ги сравни с референтната стойност на запояване.



7. Дисплей с информация за спойката

Чрез натискане на бутона **i** получавате достъп до подробните параметри за всяка спойка.

С помощта на бутоните **<** и **>** можете да изберете сравнение на кривите на последните пет спойки.

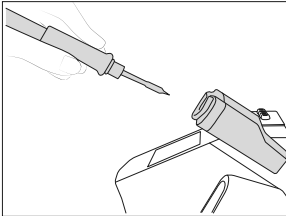
SOLDERING JOINT INFO			1/3
	Last	Ref.	Diff.
Sel. temp.	350°C	350°C	
Cartridge	C245907	C245907	
Time	2.4s	2.3s	-2%
Max temp	350°C	350°C	+0%
Min temp	335°C	340°C	-1%
Energy	13W-s	14W-s	+29%
Result	95%		

Работа

Най-ефективната система за запояване на JBC

Тази революционна технология е способна да възстанови температурата на върха изключително бързо. Това позволява на потребителя да работи, използвайки по-ниска температура. В резултат на това животът на върха е пет пъти по-дълъг, отколкото този предвиден за други марки.

1. Работа



Когато инструментът се повдигне от стойката, върхът ще се загрее до избраната температура.



Настройки на инструмента:
· **Работна температура:**

Изберете температура от 90 до 450 °C, като използвате:

бутони или (стъпки от ±5 °C / °F)

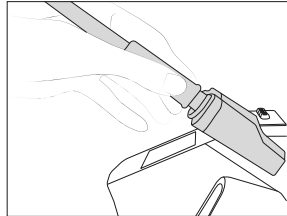
бутони или (стъпки от ±50 °C / °F)

Настройки на инструмента:
- **Температурни нива**

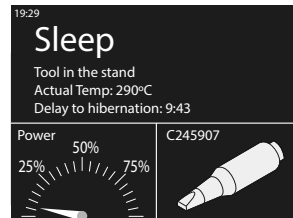
Натиснете бутон , изберете меню **Настройки на инструмента** и активирайте опцията **Температурни нива**.

Иползвайте бутони или (стъпки от ±5 °C / °F)

2. Режим на заспиване



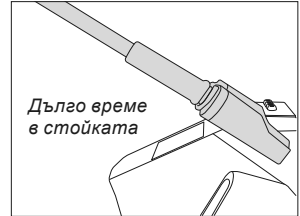
Когато инструментът е в стойката, температурата се понижава до предварително зададената температура на заспиване.



Настройки на инструмента:
· **Режим на заспиване**

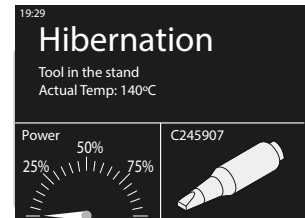
Променете температурата на заспиване и задайте в меню **Отлагане** на режима на заспиване време от 0 до 9 min или опцията без заспиване.

3. Хибернация



Дълго време в стойката

След по-дълги периоди на неактивност захранването се изключва и инструментът се охлажда до стайна температура.



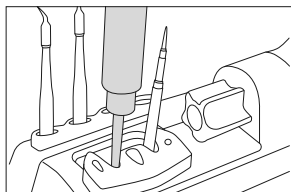
Настройки на инструмента:
· **Хибернация**

Направете промени в меню **Отлагане** на режима на хибернация, като въведете време на хибернация от 0 до 60 min или опцията без хибернация.

Сменник на патрони

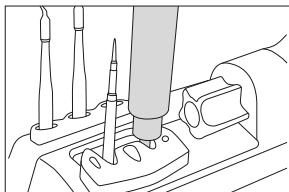
Спестете време и сменяйте патроните безопасно, без да изключвате станцията.

1. Сваляне



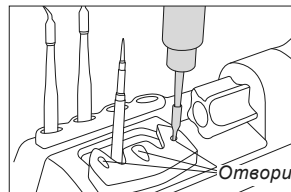
Поставете дръжката в екстрактора и издърпайте, за да извадите патрона.

2. Поставяне



Поставете дръжката върху новия патрон и натиснете леко надолу.

3. Застопоряване



В зависимост от формата на върха, използвайте един от отворите, за да застопорите патрона.

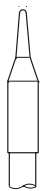
***Важно:** От съществено значение за правилното свързване е да поставите патрона до маркировката.



Съвместими патрони

Станциите модел CDEB работят с патрони C245 и с дръжки T245.

Открийте модела, който най-добре отговаря на Вашите нужди от запояване, на www.jbctools.com



Коничен



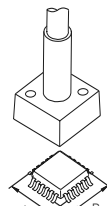
Длето



Конично извит



Скосен



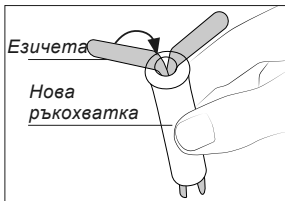
Специални модели

Смяна на ръкохватките*

Сменете лесно ръкохватките от мека пяна с помощта на плъзгащи се езичета. **Забележка:** Изберете правилната ръкохватка в зависимост от Вашия модел ръкохватка.

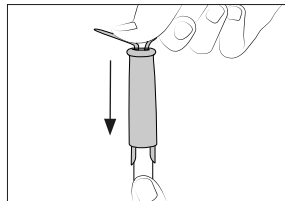
Дръжка	Зелени ръкохватки	Сини ръкохватки	Черни ръкохватки
T210, T210P, T210N	T8658	T3310	T3311
T245, T245G, T245P	T6057	T1528	T1530

1. Поставяне на езичета



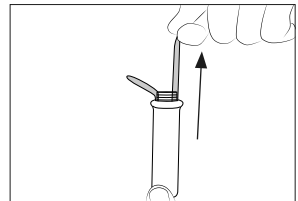
Поставете плъзгащите се езичета в новата ръкохватка.

2. Поставяне на ръкохватката



Натиснете ръкохватката така, че езичетата да се застопорят върху дръжката.

3. Свлячане на езичетата



Хванете ръкохватката и издърпайте езичето. При необходимост използвайте клещи.

Смяна на уплътнителните тапи

Уплътнителната тапа предотвратява навлизането на нежелани пари от флюс или на частици в инструмента и използването ѝ е силно препоръчително. Ако не се използва уплътнителна тапа, навлизането на частици може да доведе до неправилна работа поради лош контакт с патрона или дори до неизползваемост на инструмента.

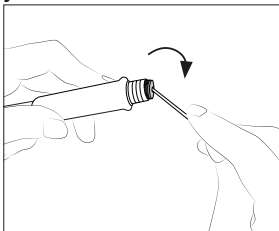
Забележка: Проверявайте периодично състоянието на тапата и я сменяйте веднага щом се появи износване или пукнатина в зоната на уплътнение на патрона.

⚠ Преди да смените уплътнителната тапа изключете захранването и се уверете, че устройството не е горещо.

Инструмент	Уплътнителна тапа
T210	OB1000 **
T245, T470	OB2000 **

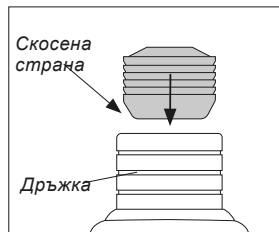
** Всеки модел със съответния референтен номер съдържа 10 броя.

1. Свлячане на уплътнителната тапа



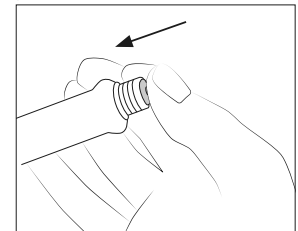
Поставете малък прът или отвертка на дълбочина не по-голяма от 8 mm и повдигнете и издърпайте уплътнителната тапа. Никога не използвайте патрон за тази операция.

2. Монтажна позиция



Забележка: Скошената страна трябва да е насочена към инструмента.

3. Поставяне на уплътнителната тапа

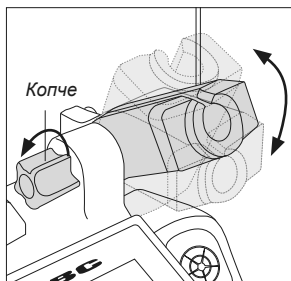


Натиснете уплътнителната тапа докрай в инструмента.

* не е включен, продава се отделно

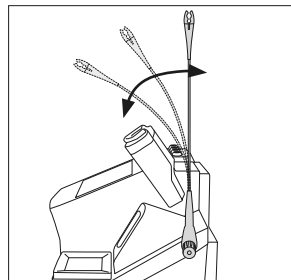
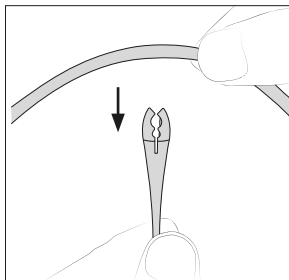
Регулиране на държача на инструмента

Позицията на държача на инструмента може лесно да се регулира чрез разхлабване или затягане на копчето.



Кабелен колектор

Кабелният колектор (реф. № **CC1001**) държи кабела далеч от работната зона и предотвратява смущенията на оператора по време на запояване.



Поставете кабела в скобата на кабелния колектор. Развивайте кабела само до дължината, необходима за свободното му достигне до работната зона.

Кабелният колектор е гъвкав. Той придружава и се адаптира към движенията по време на процеса на запояване.

Почистващо устройство за накрайника

Изберете опцията, която отговаря на Вашите нужди и която подобрява топлинния трансфер на върха.

Щит срещу пръски

Реф. № 0017576

Предпазва от пръски от спойка и частици от вата.

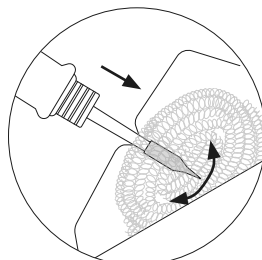
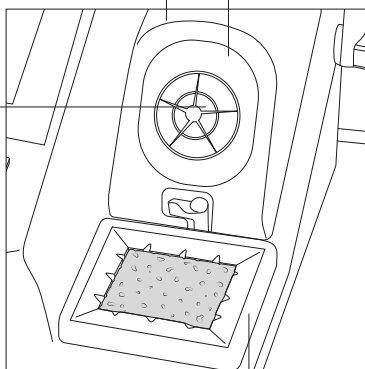
CL7882

Мембрана против пръски

Предпазва от пръски и поддържа работната зона чиста.

CL6210

Месингова вата
Много ефективен метод за почистване.
Оставя малък слой спойка върху върха, предотвратявайки окисляването между етапите на почистване и повторно намокряне.



Ако върхът е много замърсен, преди да използвате месинговата вата, JBC препоръчва първо да почистите върха в почистващия съд, за да отстраните излишната спойка.

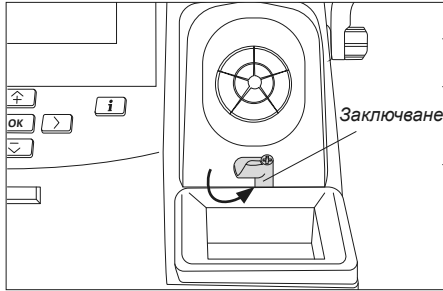
CL7984

Почистващ съд

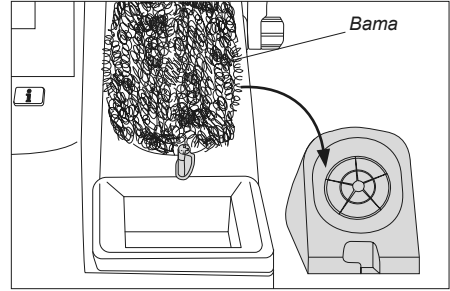
Температурно устойчив съд за отстраняване на излишната спойка чрез леко почукване или избърсване.

Смяна на ватата/четката

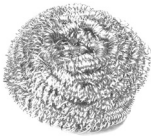
1. Отключете щита срещу пръски.



2. Повдигнете щита срещу пръски и сменете износената месингова вата/четка с нова.



Повече опции за почистване:



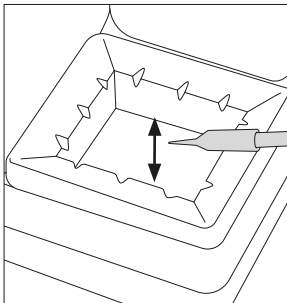
CL6205
Почистване с вата Inox*
По-добър метод за почистване от този с месингова вата.



CL6220
Почистване с метална четка*
Когато се използва внимателно, осигурява по-щателно почистване.

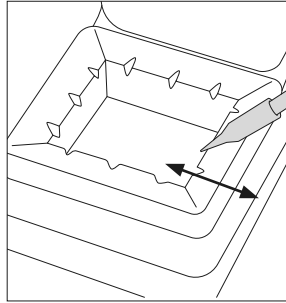
CL7984

Почистващ съд



Почукване:

Почукайте леко, за да отстраните излишния припой.

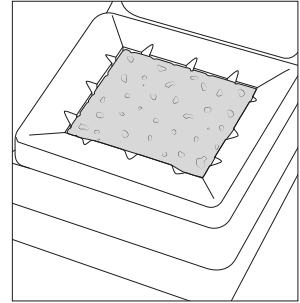


Избърсване:

Използвайте прорезите, за да отстраните останалите частици.

S0354

Почистване с гъба

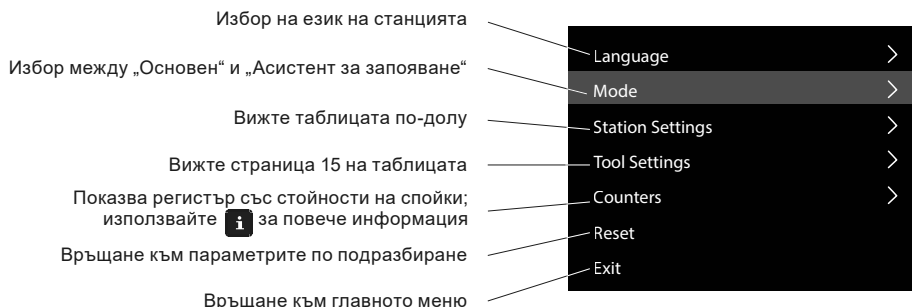


Най-мекият метод за почистване. Овлажнявайте гъбата с дестилирана вода, когато работите, за да избегнете износване на върха.

* не е включен, продава се отделно

Настройки на менюто

Менюто  предоставя достъп до следните елементи от него:



Параметри

Подхождайте с внимание, когато променяте тези параметри, тъй като те могат да намалят живота на върха, ако не се използват правилно.

Моля, следвайте препоръчителните указания:

Настройки на станцията

Описание на параметъра	Препоръки	Предупреждения
Версия на програмата Показва номера на версията на програмата.		
Максимална температура Задайте максималната температура, с която ще работите. Максималната температура по подразбиране е 400 °C (750 °F). Тя се счита за достатъчно висока за работа с повечето безоловни приложения.	Температурният диапазон на станцията е 90 – 450 °C (190 – 840 °F). Променете температурните ограничения, когато работите с по-рядко срещани приложения, като например запояване с ниска/висока точка на топене (HMP) или пластмаси (напр. Занитване).	 В повечето случаи работата с температури над 400°C (750°F) може да повреди печатната платка и нейните компоненти. Дори при кратки периоди на контакт на върха със спойката, флюсът може да не работи правилно и може сериозно да намали живота на върха. Ако спойката изисква по-голяма мощност (напр. многослойни платки или платки с голямо разсейване на топлина), JBC силно препоръчва използването на подгреватели.
Минимална температура Задайте минималната температура, с която ще работите. Минималната температура по подразбиране е 200 °C (392 °F). Тя се счита за подходяща начална точка за оловни приложения.		

Настройки на станцията

Описание на параметъра	Препоръки	Предупреждения
PIN Промяна на PIN за сигурност по подразбиране (0105).	PIN кодът трябва да се въвежда всеки път, когато се променя даден параметър.	
Звуков сигнал Активиране/деактивиране на звуковия сигнал на клавиатурата.		
Мерни единици за температура Целзий (°C) или Фаренхайт (°F)		
Дата и час Задаване на датата и часа.		

Настройки на инструмента

Описание на параметъра	Препоръки	Предупреждения
Патрон Избор на патрон.		
Регулиране на температурата Осигурява по-прецизно регулиране между избраната и моментната температура.	Задайте стойности в рамките на $\pm 50^{\circ}\text{C}$ ($\pm 90^{\circ}\text{F}$), за да постигнете нулево отклонение. JBC силно препоръчва използването на термометри TID-A или TIA-A за получаване на точни показания.	 Когато потребителят промени типа на патрона, параметърът трябва да се нулира на $0^{\circ}\text{C}/\text{F}$ или на стойността, изисквана за този патрон. Например ако за модел C245966 (дебел тип) е зададена корекция от $+20^{\circ}\text{C}$ ($+36^{\circ}\text{F}$) и след това потребителят смени патрона с модел C245030 (който е по-тънък) без да нулира стойността, той ще работи при температура, по-ниска с $+20^{\circ}\text{C}$ ($+36^{\circ}\text{F}$) от тази, определена за модел C245030, за който не се изисква корекция на температурата.

Настройки на инструмента

Описание на параметъра	Препоръки	Предупреждения
Задаване на температурно ниво Потребителят може да зададе до 3 различни температурни нива.	Превключването между 3-те различни нива става само с едно щракване. Задавайте температурните нива според разрешените стойности за Вашите приложения за запояване.	
Отлагане на режима на заспиване Задава времето, през което инструментът ще остане нагрят до избраната температура, когато е в стойката, преди да влезе в режим на заспиване. Температурата на върха след това ще понижи до температурата на заспиване.	Тъй като нашите инструменти достигат работна температура от стандартния режим на заспиване само за няколко секунди, този параметър е предварително зададен на 0 min. След като инструментът се върне в стойката, температурата автоматично ще се понижи до температурата на заспиване, удължавайки живота на върха и избягвайки окисляването. Повторното калайдисване на върха преди поставяне на инструмента в стойката ще го защити и ще удължи живота му.	 Задаването на високи стойности на тези параметри ще ускори ненужно окисляването и ще съкрати живота на върха, особено по време на работа.
Температура на заспиване Това е зададената температура, която върхът достига, когато се върне в стойката.	Температурите на заспиване са зададени, за да се постигне баланс между предотвратяването на окисляване и достигането на работната температура за няколко секунди.	
Отлагане на режима на хибернация Задава времето, през което инструментът ще остане нагрят до температура на заспиване, преди да влезе в режим на хибернация. В този момент захранването се прекъсва и върхът остава нагрят до стайна температура.	Тази функция предпазва изцяло върха от окисляване по време на дълги периоди на неактивност, докато инструментът е в стойката. Повторното калайдисване на върха преди поставяне на инструмента в стойката също помага за предотвратяване на окисляването и удължава живота на върха.	 Увеличаването на стойността по подразбиране ще ускори окисляването и ще съкрати живота на върха.
Периферни устройства Свързва свързаните периферни устройства.		

USB конектори

Изтеглете най-новата версия на софтуера от нашия уебсайт, за да подобрите работата на Вашата станция за запояване.

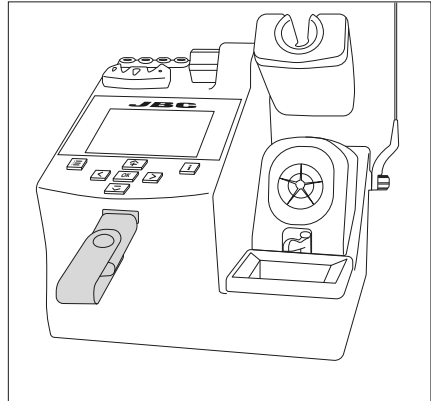
Актуализация на станцията



Актуализация

Изтеглете файла за актуализация на JBC от www.jbctools.com/software.html

Поставете USB флаш устройството с изтегления файл в станцията.



Поддръжка

Преди да извършите поддръжка, винаги изключвайте устройството както от бутона за включване/изключване, така и от електрическата мрежа. Оставете оборудването да се охлади.

– Почистете дисплея на станцията с препарат за почистване на стъкло или с влажна кърпа.

– Използвайте влажна кърпа за почистване на корпуса и инструмента. Спирт може да се използва само за почистване на металните части.

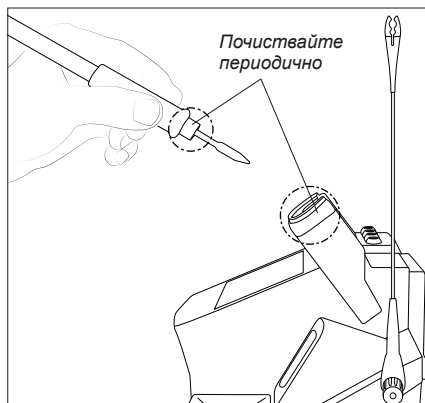
– Проверявайте периодично дали металните части на инструмента и държача на инструмента са чисти, за да може станцията да разпознае състоянието на инструмента.

– Поддържайте повърхността на върха чиста и калайдисана преди съхранение, за да избегнете окисляване на върха. Ръждясалите и замърсени повърхности намаляват топлинния трансфер към спойката.

– Проверявайте периодично състоянието на всички кабели.

– Подменяйте всички дефектни или повредени части. Използвайте само оригинални резервни части на JBC.

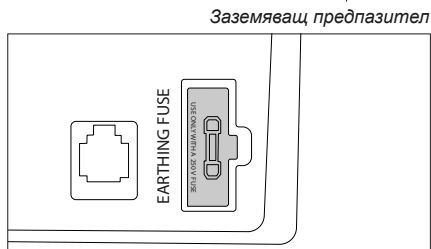
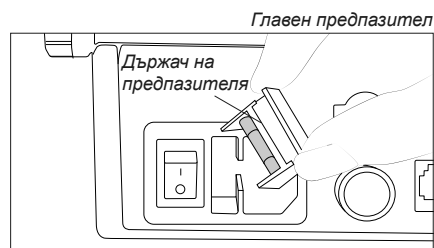
– Ремонтите трябва да се извършват само от оторизиран технически сервиз на JBC.



– Когато това предупреждение се появи на главния дисплей, заземяващият предпазител трябва да се смени.

– Сменете предпазителя, ако същият е изгорял, като следвате процедурата по-долу (важи както за заземяващия предпазител, така и за главния предпазител):

1. Извадете държача на предпазителя и след това извадете предпазителя. Ако е необходимо, използвайте инструмент за тази цел.
2. Поставете новия предпазител в държача на предпазителя и върнете държача в станцията.



Безопасност



Задължително е да спазвате указанията за безопасност, за да предотвратите риск от токов удар, нараняване, пожар или експлозия.

- Не използвайте устройството за никакви други цели, освен за запояване или повторна преработка. Неправилната им употреба може да причини пожар.
- Захранващият кабел трябва да бъде включен към одобрени мрежи. Уверете се, че той е правилно заземен преди употреба. Когато изключвате устройството от контакта, дръжте щепсела, а не кабела.
- Не работете върху части под електрическо напрежение.
- Инструментът трябва да се постави в стойката, когато не се използва, за да се активира режимът на заспиване. Върхът или дюзата на поялника, металната част на инструмента и стойката могат да са горещи, дори когато станцията е изключена. Работете с повишено внимание, включително при регулиране на позицията на стойката.
- Не оставяйте уреда без надзор, когато е включен.
- Не покривайте вентилационните решетки. Топлината може да причини запалване на запалими продукти.
- Избягвайте контакт на флюса с кожата или очите, за да предотвратите дразнене.
- Бъдете внимателни с дима, отделян при запояване.
- Поддържайте работното си място чисто и подредено. Носете подходящи предпазни очила и ръкавици по време на работа, за да избегнете наранявания.
- Следва да се обърне изключително внимание на течните калаени отпадъци, които могат да причинят изгаряния.
- Този уред може да се използва от деца над осемгодишна възраст, както и от хора с намалени физически, сетивни или умствени способности или хора без опит, при условие че те са под адекватен надзор или са инструктирани относно употребата на уреда и разбират свързаните с него опасности. Децата не трябва да си играят с уреда.
- Поддръжката не трябва да се извършва от деца, освен ако те не са под наблюдение.

Забележки

[illegible]

Забележки

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Забележки

[illegible]

Спецификации

Модел CDEB**Станция с асистент за запояване**

Реф. №: **CDE-2BQA** 230 V 50/60 Hz. Входящ предпазител: T1 A. Заземяващ предпазител: F1.25 A.

Изход: 23,5 V.

- Номинална мощност: 160 W
- Пикова мощност (инструмент): 150 W
- Избираема температура 90 – 450 °C/190 – 840 °F
- Температура на празен ход Стабилност (при неподвижен въздух):
±1,5 °C/±3 °F (Отговаря и надвишава изискванията на стандарт IPC J-STD-001)
- Точност на температурата: ±3 % (при използване на референтен патрон)
- Точност на температурата: ±50 °C/±90 °F (чрез настройките на менюто на станцията)
- Напрежение/съпротивление между върха и земята:
Отговаря и надвишава изискванията на стандарт ANSI/ESD S20.20-2014 IPC J-STD-001F
- Заземяващ предпазител: F 1,25A
- Връзки:
USB-A Актуализация и импортиране-експортиране на файлове
USB-B Връзка с компютъра на станцията
Конектор RJ12
- Работна температура на околната среда: 10 – 50 °C/50 – 122 °F
- Размери/тегло на модула за управление: 170 x 176 x 145 mm /2,8 kg
(Д x Ш x В) 6,7 x 6,9 x 5,7 in/6,17 lb
- Общо нетно тегло: 2,94 kg/6,48 lb
- Размери/Тегло на целия пакет: 234 x 234 x 258 mm/3,54 kg
(Д x Ш x В) 9,2 x 9,2 x 10,2 in/7,80 lb

Съответства на стандартите на ЕО.

Безопасен по отношение на електростатичния разряд.



Гаранция

2-годишната гаранция на JBC покрива всички производствени дефекти на това оборудване, включително смяната на дефектни части и разходите за труд.

Гаранцията не покрива дефекти, произтичащи от износване или неправилна употреба на продукта.

За да бъде гаранцията валидна, оборудването трябва да бъде върнато с платена пощенска такса на търговеца, от когото е закупено.

Вземете 1 допълнителна година гаранция на JBC, като се регистрирате тук:

<https://www.jbctools.com/productregistration/> в срок от 30 дни от датата на закупуване.

Ако се регистрирате, ще получавате известия за нови софтуерни актуализации за регистрирания от Вас продукт по електронна поща.



Този продукт не трябва да се изхвърля в като битов отпадък.

Съгласно Европейска директива 2012/19/ЕС, в края на жизнения му цикъл електронното оборудване трябва да бъде събрано и върнато в оторизирано съоръжение за рециклиране.

