

JBC

www.jbctools.com

Pagina
web del
prodotto



MANUALE DI ISTRUZIONI



DDE

Unità di controllo a 2 canali

Questo manuale si riferisce ai codici seguenti:

DDE-2C (230 V)

Distinta dei componenti

La dotazione include i seguenti componenti:



**Unità di controllo
a 2 canali** 1 unità



Cavo di alimentazione 1 unità
Rif. 0024080 (230 V)



Manuale 1 unità
Rif. 0032972

Funzionalità

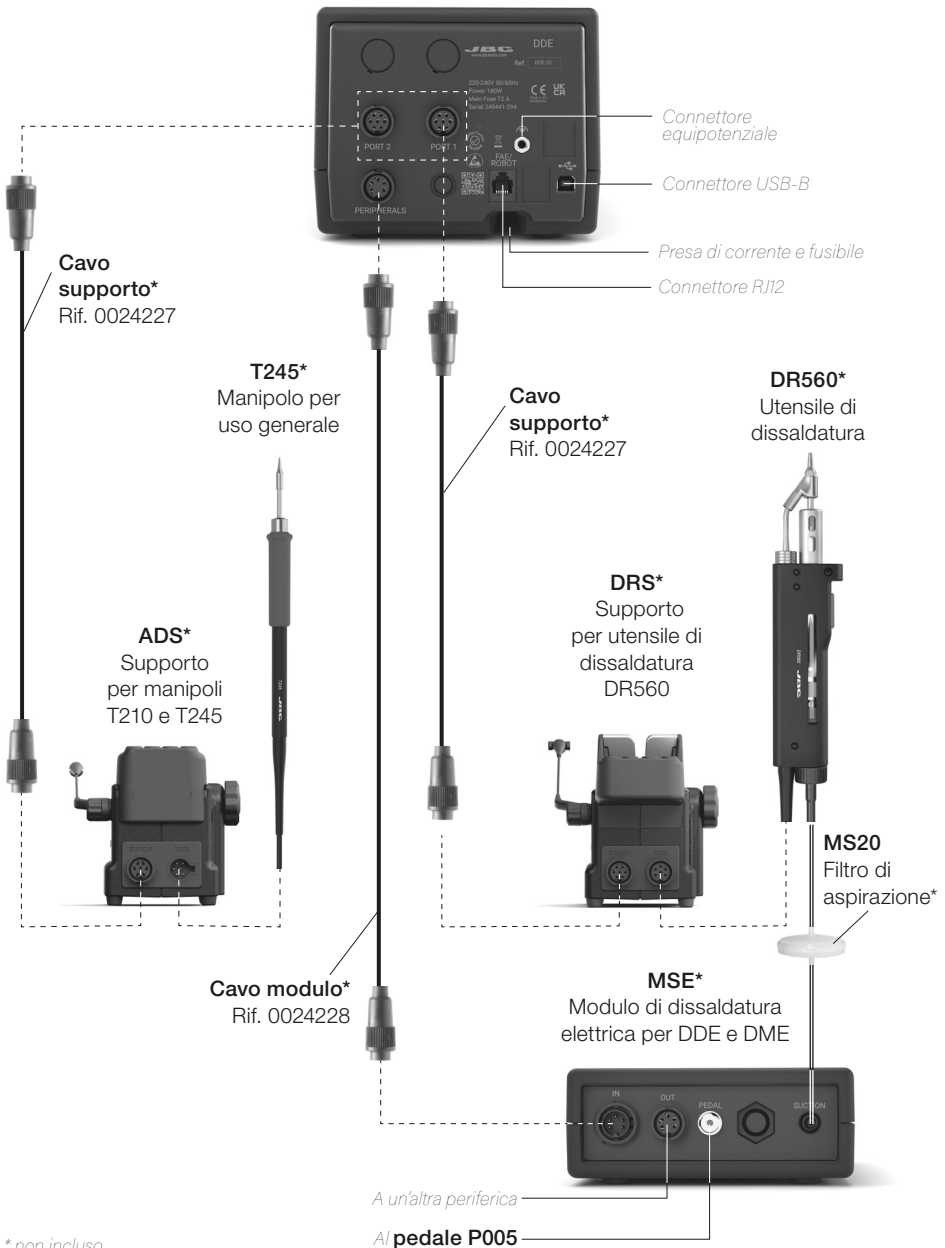
L'unità DDE lavora contemporaneamente con **fino a 2** utensili e un modulo + un pedale per ogni utensile (è necessario un modulo periferico per ogni utensile).



Esempio di collegamento

DDE

Unità di controllo a 2 canali



* non incluso

Compatibilità

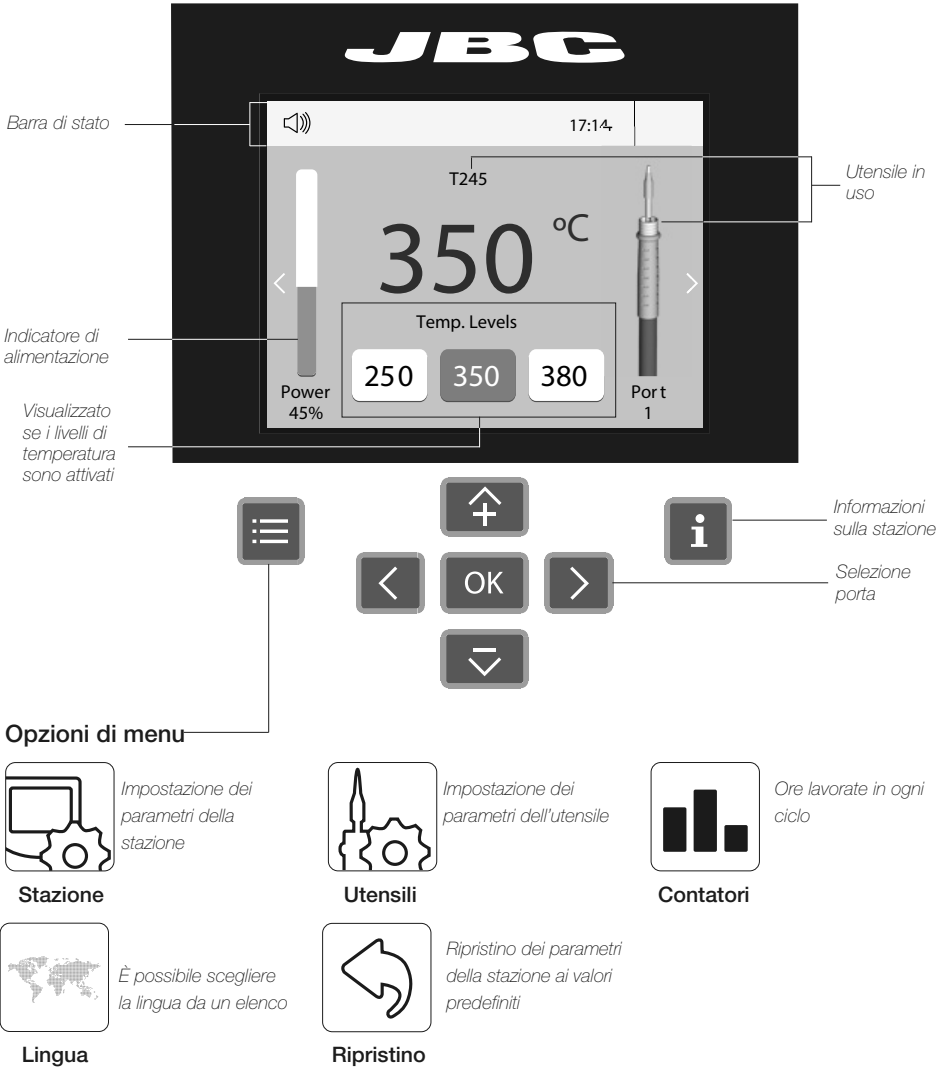
Selezionare la dotazione più adatta al lavoro da svolgere.

Sistemamodulare				Periferiche		
Unità di controllo	Supporto	Utensile	Gamma di cartucce	MSE/MVE	MNE	P405
DDE	ADS	T210	C210			●
		T245	C245			●
		T470				●
	DNS	T210N	C210		●	●
		T245N	C245		●	●
	APS	AP250	C250			●
	AMS	AM120	C120			●
		PA120				●
	ATS	AT420	C420			●
	HTS	HT420				●
	DSS	DS360	C360	●		●
	DRS	DR560	C560	●		●

Schermata di lavoro DDE

Il DDE offre un'interfaccia utente intuitiva che consente di accedere rapidamente ai parametri della stazione.

PIN predefinito: 0105



Risoluzione dei problemi

La risoluzione dei problemi della stazione è disponibile sulla pagina del prodotto, all'indirizzo www.jbctools.com

Funzionalità avanzate



Grafici

Fornisce grafici dettagliati della temperatura della punta e della potenza erogata in tempo reale durante la formazione del giunto di saldatura a scopo di analisi. Questo aiuta a decidere come regolare il processo o quale punta utilizzare per ottenere la migliore saldatura.



Profili

Progettata per evitare shock termici durante la saldatura di componenti a chip ceramici come gli MLCC, questa nuova ed esclusiva funzione consente di controllare la velocità di riscaldamento per aumentare gradualmente la temperatura del componente durante tutte le fasi del processo di saldatura. È possibile memorizzare fino a 25 profili di saldatura completamente configurabili.



File

Esportazione dei grafici

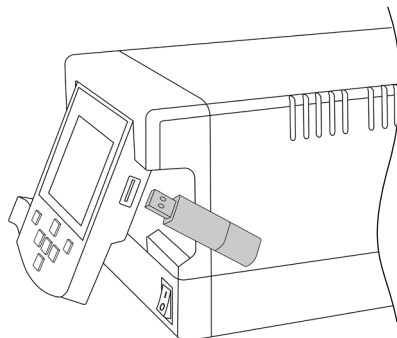
Inserire un supporto USB nella porta USB-A per salvare il processo di saldatura in formato csv.



Aggiornamento della stazione

Scaricare il file di aggiornamento JBC da www.jbctools.com/software.html. Inserire il supporto USB contenente il file scaricato nella stazione.

Aggiornamento



Notifiche di sistema

Nella barra di stato del display vengono visualizzate le seguenti icone.



L'unità flash USB è collegata.



Aggiornamento del software della stazione. Premere INFO per avviare il processo.



La stazione è controllata da un PC.



Attenzione. Premere INFO per la descrizione del guasto.



La stazione è controllata da un robot scaricato sulla stazione.

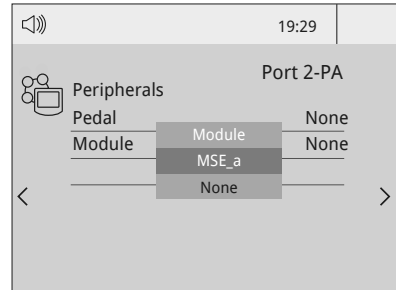


Errore. Premere INFO per ottenere la descrizione del guasto, il tipo di errore e come procedere.

Configurazione della periferica

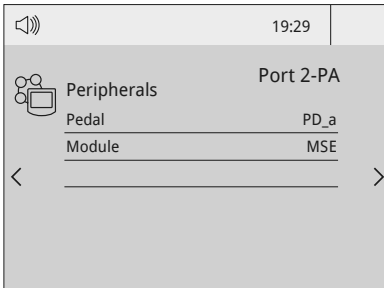
Configurazione del modulo

1. Dopo aver collegato il modulo, accedere al menu Periferiche e selezionare la porta da collegare al modulo.
2. Selezionare il modulo dall'elenco delle connessioni periferiche. Attenzione, la prima connessione è indicata dalla lettera "a", la seconda dalla lettera "b" e così via (ad esempio MS_a, MS_b,...).
3. Premere Menu o Indietro per salvare le modifiche.

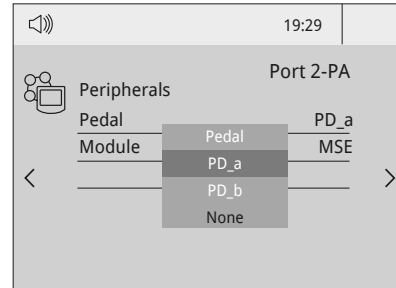


Configurazione del pedale

1. Accedere al menu **Periferiche** e **selezionare la porta** a cui collegare il pedale.



2. Selezionare il pedale dall'elenco (*attenzione, la prima connessione è indicata con la lettera "a", la seconda con la lettera "b" e così via (ad es. PD_a, PD_b,...).*

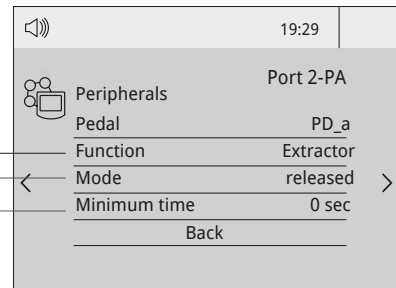


3. Impostare la funzione del pedale in base alle esigenze di lavoro:

Selezionare la modalità di funzionamento del pedale: **Sospensione, Aspiratore** (ibernazione)

Selezionare la modalità di attivazione del pedale (**premuto/rilasciato**)

Impostare il tempo di attivazione quando si preme una volta il pedale*. Per un funzionamento continuo tenere premuto il pedale.



***NB:** è possibile impostare il pedale al contrario, ovvero pressione continua e rilascio per attivare la funzione.

Configurazione della periferica - continuazione

Configurazione dell' aspiratore fumi

Le stazioni di saldatura JBC hanno un connettore che permette di collegarle a un aspiratore fumi utilizzando un cavo RJ12. In questo modo, l'aspiratore si accende automaticamente quando l'utensile di saldatura è in uso.

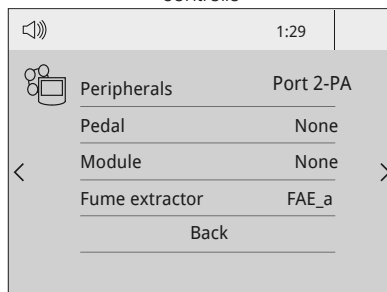
A partire dalla versione 8886887 (DDE, HDE), l'aspiratore fumi può essere configurato e controllato dal menu Periferiche dell'unità di controllo.



Collegare fino a 4 unità di controllo (connettore FAE/ROBOT) ai connettori dell'aspiratore fumi (STAZIONE 1, STAZIONE 2, ...). Ogni utensile collegato a queste unità di controllo può accendere e spegnere l'aspiratore fumi.

Ciascuna unità di controllo rileva l'aspiratore fumi come "FAE_a". L'utensile che deve attivare l'aspirazione dei fumi deve essere configurato attraverso l'opzione Periferiche nel menu dell'unità di controllo.

Opzione Periferiche nel menu dell'unità di controllo



Nota: per un funzionamento corretto, aggiornare sempre le unità di controllo all'ultima versione software disponibile. La versione minima richiesta è 8886160 per le unità di controllo DDE, HDE e NAE e 8886162 per le unità di controllo DME.

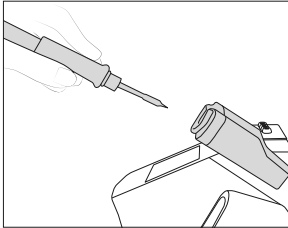
La versione software più recente è disponibile sul sito web JBC all'indirizzo jbctools.com/software.html.

Funzionamento

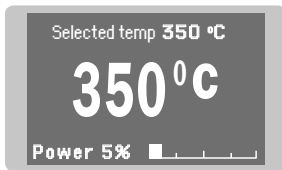
Il sistema di saldatura più efficiente di JBC

Questa tecnologia rivoluzionaria è in grado di recuperare la temperatura della punta con estrema rapidità. Ciò consente all'utente di lavorare a una temperatura più bassa. Di conseguenza, la durata della punta è 5 volte maggiore.

1. Esercizio



Quando l'utensile viene sollevato dal supporto, la punta si riscalda alla temperatura selezionata.



Impostazioni dell'utensile (Tool Settings):

· Temperatura di lavoro

Selezionare la temperatura tra 90 e 450 °C utilizzando:

⬆ o ⬇ (passi di ± 5 °C)
⬅ o ➤ (passi di ± 50 °C)

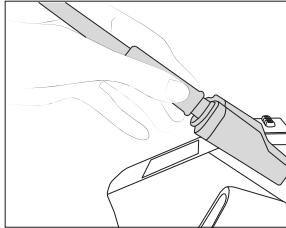
Impostazioni dell'utensile:

· Livelli di temperatura

Premi , seleziona *Tool Settings* e attiva l'opzione *Temp. Levels*.

Usa  o  (passi di ± 5 °C)

2. Sospensione



Quando l'utensile è nel supporto, la temperatura scende alla temperatura di sospensione preimpostata.

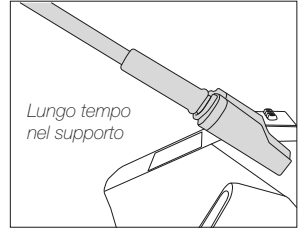


Impostazioni dell'utensile:

· Sospensione

Modificare la temperatura di sospensione e impostare il ritardo di sospensione da 0 a 9 minuti o senza sospensione.

3. Ibernazione



Dopo lunghi periodi di inattività, l'alimentazione viene interrotta e l'utensile si raffredda fino a temperatura ambiente.



Impostazioni dell'utensile:

· Ibernazione

Modificare il ritardo per l'ibernazione da 0 a 60 minuti o senza ibernazione.

Manutenzione

Prima di eseguire la manutenzione o riporre l'apparecchiatura, lasciarla sempre raffreddare.

- Pulire il display della stazione con un detergente per vetri o un panno umido.

- Utilizzare un panno umido per pulire l'alloggiamento e l'utensile. L'alcol può essere utilizzato solo per pulire le parti metalliche.

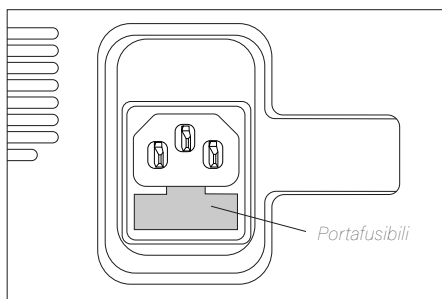
- Controllare periodicamente che le parti metalliche dell'utensile e del supporto siano pulite, in modo che la stazione possa rilevare lo stato dell'utensile.

- Mantenere la superficie della punta pulita e stagnata prima di riporre l'apparecchiatura per evitare l'ossidazione della punta. Le superfici arrugginite e sporche riducono il trasferimento di calore al giunto saldato.

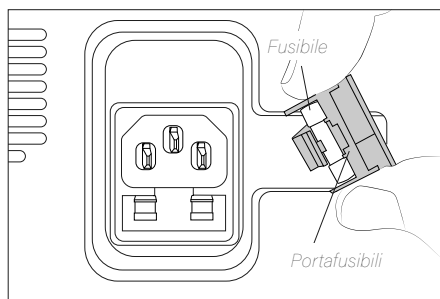
- Controllare periodicamente tutti i cavi e i tubi.

- Sostituire un fusibile bruciato come segue:

1. Estrarre il portafusibile e rimuovere il fusibile. Se necessario, utilizzare un utensile per fare leva.



2. Inserire il nuovo fusibile nel portafusibile e inserirlo nella stazione.



- Sostituire i pezzi difettosi o danneggiati. Utilizzare solo ricambi originali JBC.

- Le riparazioni devono essere eseguite esclusivamente da un servizio tecnico autorizzato JBC.

Pulire periodicamente



Sicurezza



È indispensabile seguire le norme di sicurezza per evitare scosse elettriche, lesioni, incendi o esplosioni.

- Non utilizzare le unità per scopi diversi dalla saldatura o dalla rilavorazione. L'uso improprio può causare incendi.
- Il cavo di alimentazione deve essere collegato a basi omologate. Prima dell'uso, accertarsi che la messa a terra sia stata eseguita correttamente. Quando si stacca la spina, tenere la spina, non il filo.
- Non lavorare su parti sotto tensione.
- Quando non viene utilizzato, l'utensile deve essere riposto nel supporto per attivare la modalità di sospensione. La punta o l'ugello di saldatura, la parte metallica dell'utensile e il supporto possono essere ancora caldi anche quando la stazione viene spenta. Maneggiare con cura, anche quando si regola la posizione del supporto.
- Non lasciare l'apparecchio incustodito quando è acceso.
- Non coprire le griglie di ventilazione. Il calore può provocare l'accensione di prodotti infiammabili.
- Evitare che il flussante entri in contatto con la pelle o con gli occhi per prevenire irritazioni.
- Fare attenzione ai fumi prodotti durante la saldatura.
- Mantenete la postazione di lavoro pulita e ordinata. Indossare occhiali e guanti di protezione adeguati durante il lavoro per evitare danni alle persone.
- È necessario prestare la massima attenzione ai rifiuti liquidi di stagno che possono causare ustioni.
- Questo apparecchio può essere utilizzato da bambini di età superiore agli otto anni e anche da persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o con mancanza di esperienza, a condizione che abbiano ricevuto un'adeguata supervisione o istruzioni sull'uso dell'apparecchio e che abbiano compreso i rischi che comporta. I bambini non devono giocare con l'apparecchio.
- La manutenzione non deve essere eseguita dai bambini a meno che non dispongano di supervisione.

Note

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Note

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Note

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Specifiche tecniche

DDE

Unità di controllo a 2 canali

Rif: **DDE-2C** 230 V 50/60 Hz. Fusibile di ingresso: T2 A. Uscita: 23,5 V

- Potenza nominale: 370 W
- Potenza di picco (utensile/porta): 150 W per utensile
- Temperatura selezionabile 90- 450 °C
- Stabilità temp. inattività (aria ferma): $\pm 1,5$ °C soddisfa e supera IPC J-STD-001F
- Accuratezza della temperatura: $\pm 3\%$ (utilizzando la cartuccia di riferimento)
- Regolazione temperatura: ± 50 °C (tramite il menu dell'unità di controllo)
- ensione/resistenza da punta a terra: Soddisfa e supera le norme ANSI/ESD S20.20 e IPC J-STD-001F
- Temperatura di esercizio: 10-50 °C
- Collegamenti: USB-A / USB-B / Connettore periferiche RJ12
- Dimensioni/peso unità di controllo: 148 x 232 x 120 mm / 3,82 kg
(L x P x A)
- Intera confezione: 258 x 328 x 208 mm / 4,3 kg
(L x P x A)

Conforme agli standard CE.

Protetto contro le scariche elettrostatiche.

JBC

Garanzia

La garanzia di 2 anni di JBC copre questa apparecchiatura da tutti i difetti di fabbricazione, compresa la sostituzione delle parti difettose e la manodopera.

La garanzia non copre l'usura o l'uso improprio del prodotto.

Affinché la garanzia sia valida, l'apparecchiatura deve essere restituita, con spese di spedizione, al rivenditore presso il quale è stata acquistata.

Ottenete 1 anno di garanzia JBC supplementare registrandovi qui: <https://www.jbctools.com/productregistration/> entro 30 giorni dall'acquisto.



Questo prodotto non deve essere gettato nella spazzatura.

In conformità con la direttiva europea 2012/19/UE, le apparecchiature elettroniche a fine vita devono essere raccolte e restituite a un centro di riciclaggio autorizzato.



www.jbctools.com