

JBC

www.jbctools.com

产品网页



使用手册



DME

四工具控制主机

本手册适用于以下型号的吸锡手柄：

DME-2HA (230V)

包装清单

包装内含以下物品：



四工具
控制主机..... 1 件



电源线..... 1 件
料号 0023720 (230V)



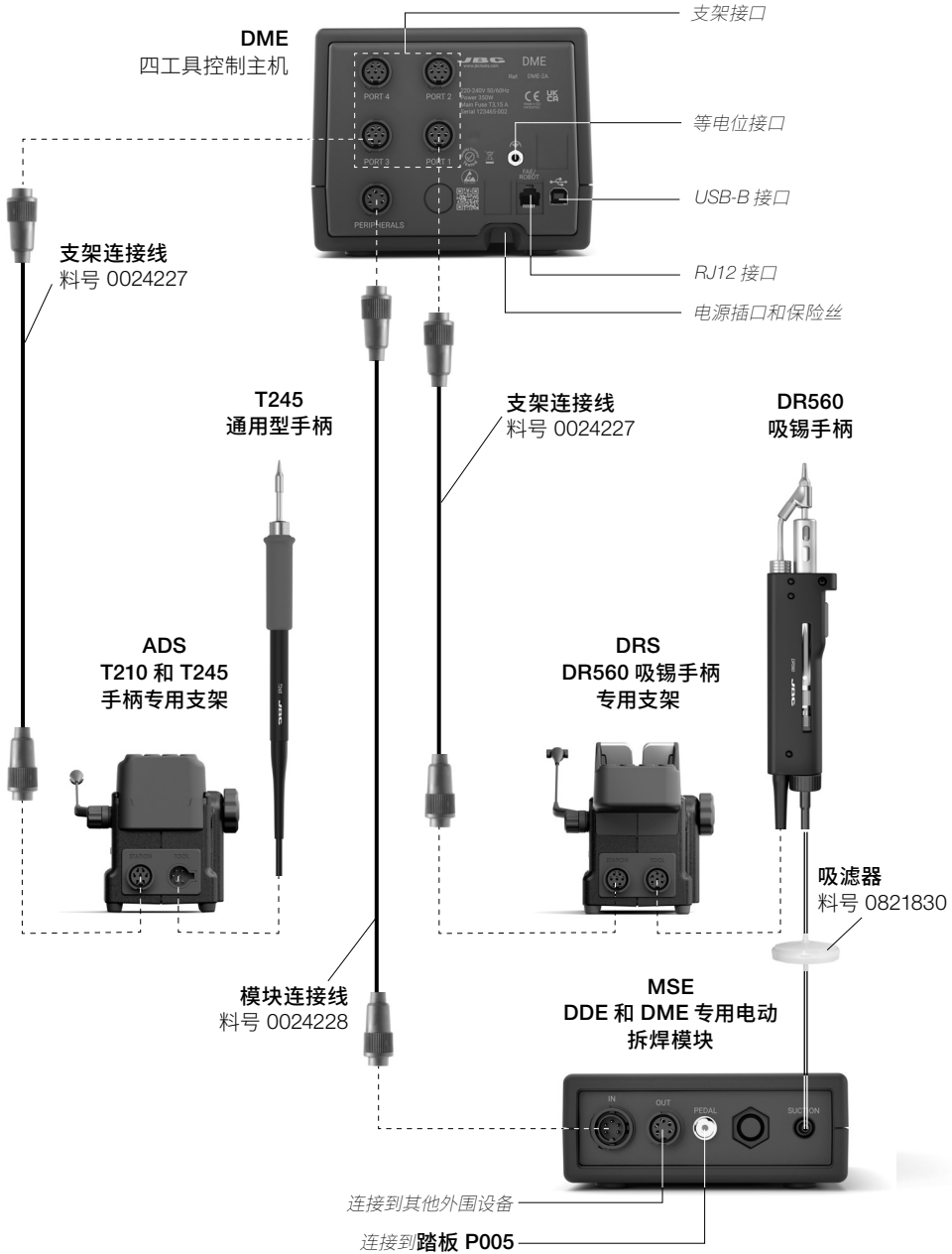
手册 1 件
料号 0031933

特性

DME 可以同时控制**最多 4 个**工具，每个工具可搭配 1 个模块和 1 个踏板（每个工具所需的外围模块）。



连接示例



踏板兼容性

请根据焊接或拆焊需求，选择最合适的设备。

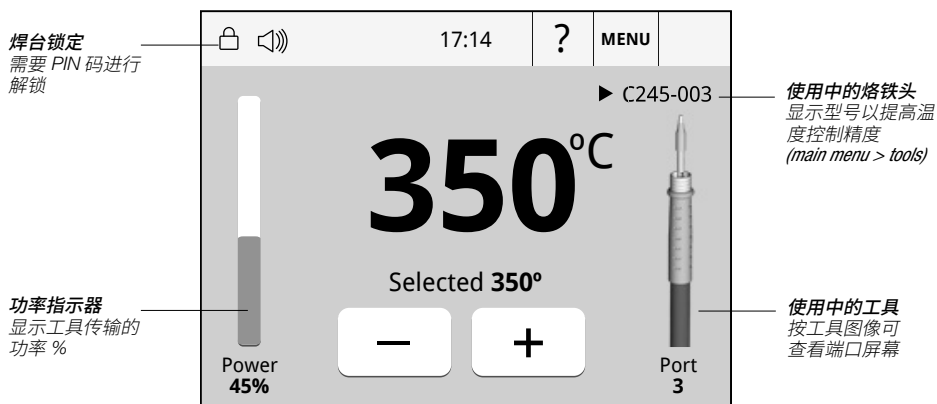
标有 ○ 表示踏板 P405 无法直接连接到 JBC 的控制主机。这时必须借助一个模块。

模块化系统				模块		踏板		
控制主机	支架	工具	烙铁头系列	MSE MVE	MNE	P005	P305	P405
DDE DME	ADS	T210	C210				●	
		T245	C245				●	
		T470					●	
	DNS	T210N	C210		●	○	●	○
		T245N	C245		●	○	●	○
	APS	AP250	C250				●	
	AMS	AM120	C120				●	
		PA120					●	
	ATS	AT420	C420				●	
	HTS	HT420					●	
	DSS	DS360	C360	●		○	●	○
	DRS	DR560	C560	●		○	●	○
	DTS	DT530	D530	●		○	●	○

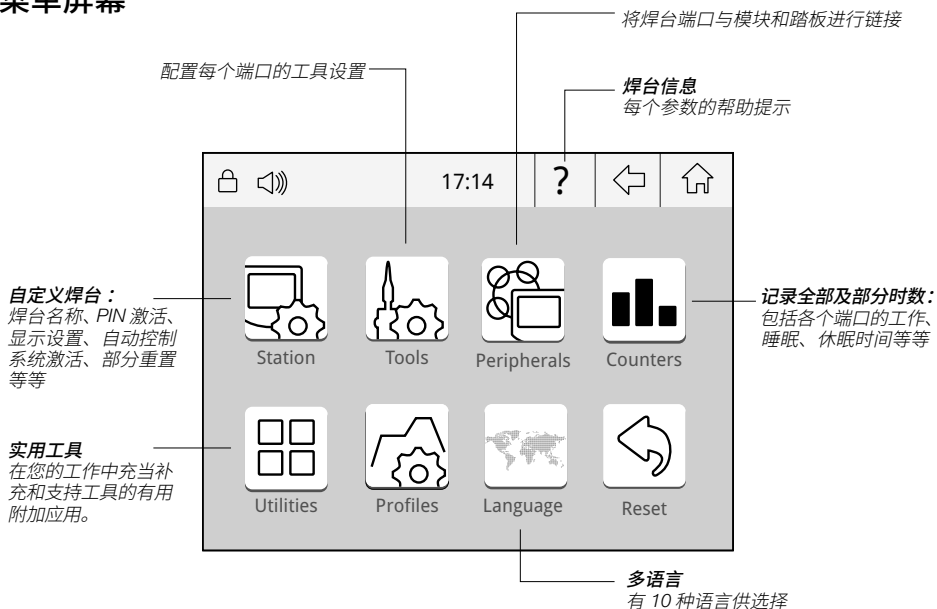
工作屏幕

DME 的用户界面简洁直观，便于快速访问焊台参数。

默认 PIN：0105



菜单屏幕

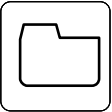


“实用工具”子菜单



即时图表

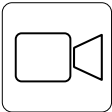
实时显示焊点形成过程中的焊嘴温度和功率输出的详细图表，以供分析。这有助于您决定如何调整焊接过程或使用哪种焊嘴，以获得最佳的焊接质量。



文件

导出即时图表

可通过 USB-A 接口插入 U 盘来以 CSV 格式保存焊接过程分析图。



视频

播放视频

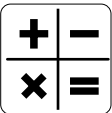
支持播放 USB 设备中的视频文件，要求文件格式为 AVI，分辨率为 320x240px。



显微镜

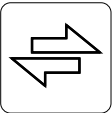
支持通过 USB 将显微镜* 连接到焊台。相关图像将显示在焊台显示屏上。

* 兼容型号：Dino Lite AM2111 和 AM2011



计算器

提供计算器环境和功能。



转换

可进行单位转换，例如将摄氏温度 (°C) 值转换为华氏度 (°F) 值。

系统通知

屏幕状态栏中会显示以下图标。



U 盘已连接。



焊台软件更新。按下“INFO”键开始启动流程。



通过 PC 控制焊台。



警告。按下“INFO”键查看故障描述。



通过下载到主机的自动控制系统控制焊台。



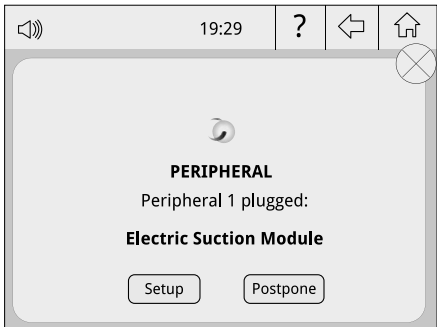
错误。按 INFO 查看故障描述、错误类型以及处理方式。

MSE / 踏板初始设置

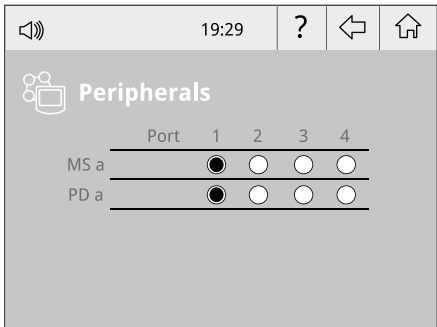


连接至电动拆焊模块 (MSE-A) 后，会弹出一个窗口。

外围设备



1. 按弹窗中的“Setup”（设置）可配置电动抽吸模块。



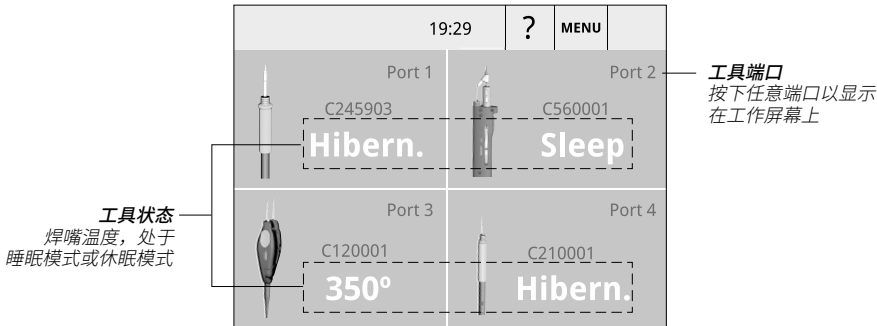
2. 从外围设备连接列表中选择模块。请记住，您的第一个连接会标记为“a”，第二个为“b”，以此类推（例如MS_a、MS_b……）。踏板的操作方式相同（例如PD_a……）。

3. 选择要链接到外设的工具端口。

4. 按“Menu”（菜单） 或“Back”（返回） 保存更改。设置完毕后，可进入“Peripherals”（外围设备）菜单更改模块设置。

同步端口控制

按工作屏幕上的工具图像可实时查看所有端口的信息。

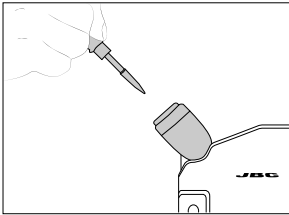


操作流程

JBC 高效焊接系统

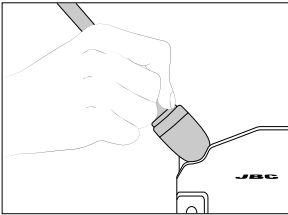
该项革新技术可快速恢复焊嘴温度。因此，用户可在较低的温度下工作，同时焊接质量会更加出色。另外，该焊接系统还支持睡眠模式和休眠模式。在这些模式下，焊嘴的温度会进一步降低，这使得焊嘴的使用寿命增加了 5 倍。

1. 工作模式



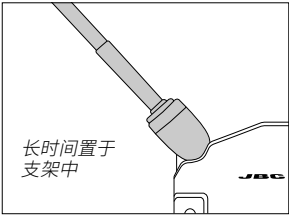
从支架上拿起工具时，焊嘴会自动加热到选定温度。

2. 睡眠模式



工具置于支架中时，温度会自动降至预设的睡眠温度。

3. 休眠模式



静置更长时间后，主机自动断电，工具将冷却至室温。

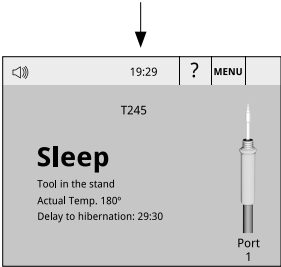


工作温度：

通过轻击屏幕上的 **[+]** 或 **[-]**，可调节温度从 90 °C 至 450 °C

温度水平：

轻击 菜单>工具>温度水平 并将他们启动“ON”。温度水平可通过轻击 菜单>工具>设置温度水平进行调整。

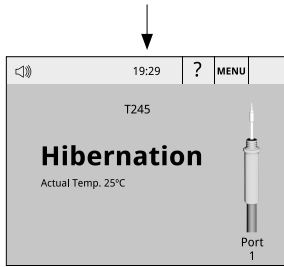


睡眠延迟：

轻击菜单>工具并选择睡眠延迟 0 至 60 分钟，或选择不睡眠。

睡眠温度：

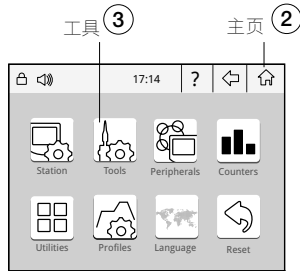
轻击菜单>工具并选择睡眠温度，调整温度值。



休眠延迟：

轻击菜单>工具并选择休眠延迟 0 至 60 分钟，或选择不休眠。

- 在工作屏幕轻击“菜单” (Menu) (1) 进入主菜单。
- 轻击“主页” (Home) (2) 返回工作屏幕。
- 轻击“工具” (Tools) (3) 进入其配置。



主菜单

USB 连接器和固件更新

下载：JBC 固件更新文件

从 www.jbctools.com/software.html 下载 JBC 固件更新文件，其中包含最新的更新包。将 .jpu 文件解压到 U- 盘 (USB-A, FAT32 格式) 的根文件夹中，建议该 U 盘中不要包含其他文件



连接：U盘(USB-A)至控制主机

将包含最新更新文件及更新通知的 U 盘连接到控制主机。

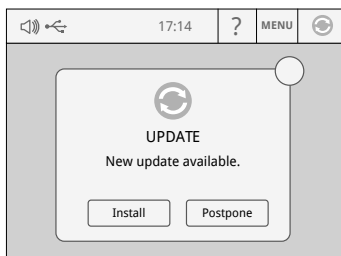


此符号将自动显示。



如果 DME 站检测不到 U 盘，请使用 U 盘分区软件。

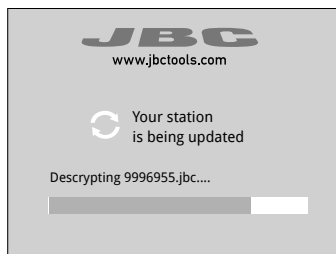
安装：JBC 固件更新文件



在弹出的窗口中点击 “Install” (安装)。
如果  未显示，请轻击通知。

更新过程

在更新过程中，请勿关闭控制主机，设备可能会自动开启和关闭。
当更新条完成并显示工作屏幕时，安装即告完成。

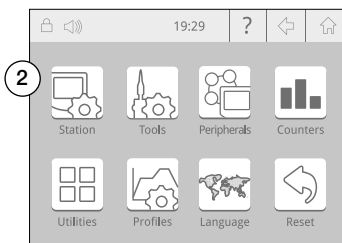
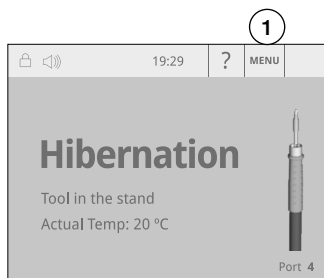


确认“欢迎”弹出窗口后，将显示工作屏幕。

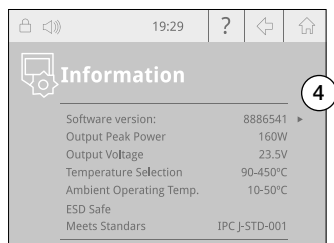
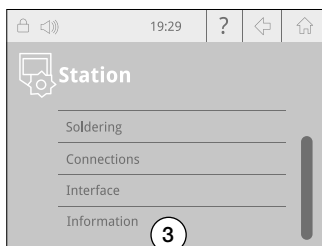
如果过程长时间停止(超过 30 分钟)，请重置焊台，并等待安装完全完成。

检查固件版本

通过以下步骤检查新固件是否安装成功：



首先选择“Menu” (菜单) (1)，然后选择屏幕上的“Station “ (焊台)图标(2)



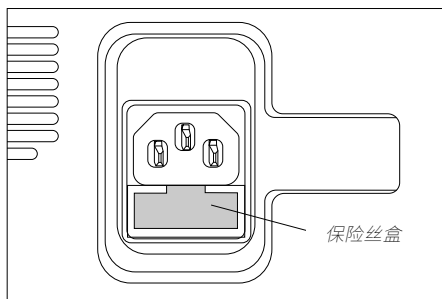
选择“Information” (信息) (3)，然后按下 ► (4) 查看固件版本。

维护保养

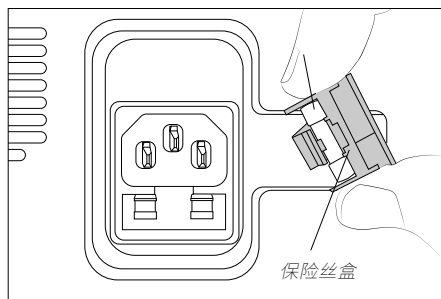
在维护或储存之前，一定要等待设备冷却。

- 使用玻璃清洁剂或湿布清洁焊台屏幕。
- 使用湿布清洁外壳及工具。酒精只能用于清洁金属部件。
- 定期检查工具和支架的金属部件是否干净，以便焊台可正确检测到工具状态。
- 焊嘴存放之前，应保持其表面清洁并上锡，以免氧化。
焊嘴表面生锈及污渍会阻隔焊点导热。
- 定期检查所有连接线和管件。
- 更换熔断的保险丝，步骤如下：

定期清洁



1. 拆下保险丝盒，取出已熔断的保险丝。
必要时可借助工具将其撬开。



2. 将新保险丝压入保险丝盒，
并将其放回到焊台里。

- 更换任何有缺陷或损坏的部件。只能使用 JBC 原厂零备件。
- 只能由 JBC 授权的技术人员进行维修。

安全注意事项



必须遵守安全准则，以防触电、受伤、火灾或爆炸。

- 焊台不得用于焊接或返修之外的任何其他用途。使用不当可能引发火灾。
- 电源线必须插入正规插座。使用前必须确保正确接地。拔出电源线时，请握住插头，而不是握住电线。
- 工作时请勿接触带电部位。
- 工具不使用时应置于支架上，以启动睡眠模式。即使焊台关闭，焊嘴、工具金属部位及支架也可能仍为高温状态。请小心操作，包括调整支架位置时。
- 焊台开启时务必要有人看管。
- 请勿遮盖散热风扇。发热有可能引燃易燃物品。
- 避免助焊剂接触皮肤或眼睛，以免引起过敏。
- 小心焊接时产生的烟雾。
- 保持工作场地干净整洁。工作时穿戴合适的护目镜和防护手套，以免受伤。
- 务必注意可能引起灼伤的液态废锡。
- 对于八岁以上的儿童以及身体残疾、感官受限、心智不全、或缺乏经验的人士，只要接受了有关设备使用的充分监督或指导，并了解其危害，就可以使用焊台。儿童不得使用该焊台玩耍。
- 除非有人监督，否则不得由儿童进行维护保养。

有害物质含量表

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
烙铁头	○	○	○	○	○	○
手柄	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
主机	○	○	○	○	○	○
电源插座	○	○	○	○	○	○
保险丝	○	○	○	○	○	○
主开关	○	○	○	○	○	○
电位连接	X	○	○	○	○	○
变压器	○	○	○	○	○	○
线路板	X	○	○	○	○	○
○ 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572 规定的限量要求以下。 X 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572 规定的限量要求。						

备注

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

规格

DME

四工具控制主机

型号 **DME-2HA** 230V 50/60Hz。输入保险丝：T-3.15A。输出：23.5V

- 最大功率(工具)： 每个工具 150W
- 工作温度范围： 90 °C - 450 °C / 190 °F - 840 °F
- 稳定温度范围（无风状态）： ±1.5 °C / ±3 °F，达到并超过 IPC J-STD-001F 标准
- 温度准确度： ±3%（使用基准烙铁头）
- 温度调整： ±50 °C / ±90 °F（通过焊台菜单设置）
- 焊嘴接地电压 / 电阻： 达到并超过以下标准
 ANSI/ESD S20.20 IPC J-STD-001F
- 工作环境温度： 10 °C - 50 °C / 50 °F - 122 °F
- 连接口： USB-A: 固件更新
 图表和配置文件
 Dino-Lite USB 显微镜
 (型号 AM2011, AM2111)
 USB-B: 电脑通信
 RJ12: 排烟仪、外围设备、自动焊接设备
- 控制主机尺寸 / 重量： 232 x 148 x 120 mm / 4.57 kg
 (长 x 宽 x 高) 9.13 x 5.83 x 4.72 in / 10.08 lb
- 总包装尺寸 / 重量： 258 x 328 x 208 mm / 4.97 kg
 (长 x 宽 x 高) 10.16 x 12.91 x 8.19 in / 10.96 lb

符合 CE 标准。
ESD 安全标准。



保修说明

JBC 对本设备的保修期为 2 年，保修范围涵盖所有制造缺陷，包括更换缺陷零件及相关人工费用。

产品损耗或人为损坏不在保修范围内。

设备需退回至出售设备的经销商处才能享受保修。

购买后 30 日内在以下网址注册，即可获得额外 1 年的 JBC 保修：

<https://www.jbctools.com/productregistration/>。



请勿将本产品直接丢入垃圾桶。

根据欧洲指令 2012/19/EU 的规定，使用寿命已尽的电子设备需在收集后返还至指定的回收机构。



www.jbctools.com