

JBC

www.jbctools.com

INSTRUKCJA OBSŁUGI



T210, T245, T470

Kolby

Niniejsza instrukcja obsługi dotyczy następujących urządzeń:

Kolby precyzyjne:

- T210-A
- T210-PA
- T210-NA

Kolby ogólnego zastosowania:

- T245-A
- T245-GA
- T245-PA
- T245-NA

Kolby o zwiększonej wytrzymałości:

- T470-A
- T470-SA
- T470-ZA
- T470-FA
- T470-MC
- T470-NA

Lista elementów zestawu

W zestawie znajdują się następujące elementy:



Kolba 1 szt.

zgodnie ze specyfikacją zakupu

Zielone uchwyty z miękkiej pianki **T8658** do kolb T210 + T210N
Niebieskie uchwyty z miękkiej pianki **T3310** do kolb T210P

Zielone uchwyty z miękkiej pianki **T6057** do kolb T245 + T245G

Niebieskie uchwyty z miękkiej pianki **T1528** do kolb T245P



Uchwyty do kolb 1 szt.

zamontowane fabrycznie, zgodnie ze specyfikacją zakupu kolb

OB1000 do T210



OB2000 do T245 i T470



Korek uszczelniający do kolb 1 szt.

zamontowane fabrycznie, zgodnie ze specyfikacją zakupu kolb



Instrukcja obsługi 1 szt.

Nr ref. 0032114

Funkcje - Kolby precyzyjne T210

Kolby T210 są dostosowane do lutowania precyzyjnego o średnich wymaganiach mocy. Dzięki ich rozmiarom są idealne do lutowania konwencjonalnego, a także do lutowania małych elementów SMD, nawet pod mikroskopem.

Wyposażone są w uchwyt z miękkiej pianki zapewniający lepszą kontrolę nad narzędziem i równocześnie większy komfort pracy.

Kolby T210 dostarczane są z przewodem o długości 1,5 m i współpracują z wkładami C210 (*nie znajdują się w zestawie*).

Kolba precyzyjna T210

Nr ref. T210-A



Kolba precyzyjna z niebieskim uchwytem T210P

Nr ref. T210-PA

Kolby T210P wyposażone są w uchwyt z niebieskiej pianki, co pozwala łatwo odróżnić je od pozostałych kolb, np. w przypadku używania cyny ołowiuowej i bezołowiowej.



T210N Kolba precyzyjna z nadmuchem azotu

Nr ref. T210-NA

Kolby T210N są przeznaczone do prac w atmosferze beztlenowej, zapewniając dzięki temu lepszą jakość lutowania. Dostarczają więcej ciepła do spoiny i pomagają zapobiec utlenianiu.

Uwaga: Niezbędne jest zewnętrzne źródło zasilania azotem lub moduł generatora azotu GN firmy JBC.



Dysza
Nr ref. B6647



* Dostępne są następujące uchwyty z miękkiej pianki: zielony T8658, niebieski T3310, czarny T3311.

Funkcje - Kolby ogólnego zastosowania T245

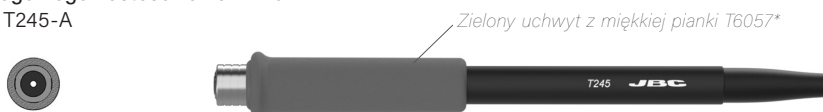
Kolby T245 przeznaczone są zarówno do lutowania podzespołów SMD, jak i do zadań wymagających wyższej mocy (np. lutowanie pół masy).

Niektóre modele wyposażone są w uchwyt z miękkiej pianki zapewniający lepszą kontrolę nad narzędziem i równocześnie większy komfort pracy, a także izolację termiczną.

Kolby T245 dostarczane są z przewodem o długości 1,5 m i współpracują z wkładami C245 (*nie znajdują się w zestawie*).

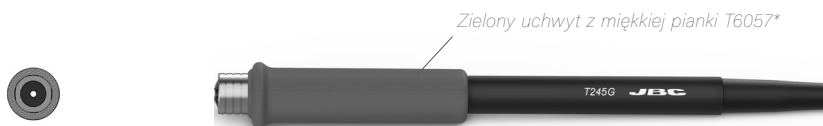
Kolba ogólnego zastosowania T245

Nr ref. T245-A



Kolba ogólnego zastosowania ze wzmocnionym przewodem T245G

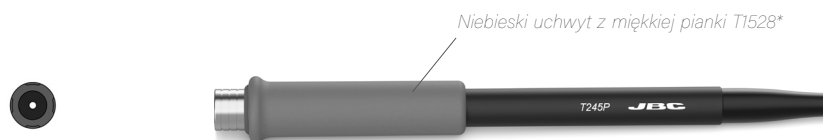
Nr ref. T245-GA



Kolba z niebieskim uchwytem T245P

Nr ref. T245-PA

Kolby T245P wyposażone są w uchwyt z niebieskiej pianki, co pozwala łatwo odróżnić je od pozostałych kolb, np. w przypadku używania cyny ołowiowej i bezołowiowej.



* Dostępne są następujące uchwyty z miękkiej pianki: zielony T6057, niebieski T1528, czarny T1530.

Kolba ogólnego zastosowania z nadmuchem azotu T245N

Nr ref. T245-NA

Kolby T245N są przeznaczone do prac w atmosferze beztlenowej, zapewniając dzięki temu lepszą jakość lutowania. Dostarczają więcej ciepła do spoiny i pomagają zapobiec utlenianiu.

Uwaga: Niezbędne jest zewnętrzne źródło zasilania azotem lub moduł generatora azotu GN firmy JBC.

**Funkcje - Kolby T470 o zwiększonej wytrzymałości**

Kolby T470 są przystosowane do intensywnych zadań lutowania wymagających dostarczenia wysokiej mocy, jak np. lutowanie podzespołów zasilaczy, grubych przewodów koncentrycznych, blach metalowych itp.

Są dostępne z uchwytami o różnych kształtach i wykonanych z różnych materiałów, a także z przewodami o różnej długości (patrz niżej).

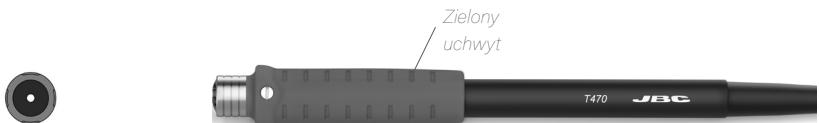
Kolby T470 wyposażone są we wkręt mocujący wkład w kolbie, zapobiegający jego obracaniu się.

Kolba o zwiększonej wytrzymałości T470 (przewód 1,5 m / 4,92 stopy)

Nr ref. T470-A

Kolba o zwiększonej wytrzymałości T470S (przewód 3 m / 9,84 stopy)

Nr ref. T470-SA

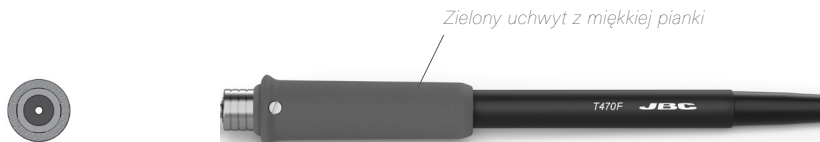


Kolba HD z uchwytem izolowanym termicznie T470F (kabel 1,5 m / 4,92 stopy)

Nr ref. T470-FA

Kolba HD z uchwytem izolowanym termicznie T470M (przewód 3 m / 9,84 stopy)

Nr ref. T470-MC



Kolba HD z uchwytem o przekroju trójkątnym T470Z (kabel 1,5 m / 4,92 stopy)

Nr ref. T470-ZA



Kolba HD z nadmuchem azotu T470N (przewód 1,5 m / 4,92 stopy)

Nr ref. T470-NA

Kolby T470N są przeznaczone do prac w atmosferze beztlenowej, zapewniając dzięki temu lepszą jakość lutowania. Dostarczają więcej ciepła do spoiny i pomagają zapobiec utlenianiu.

Uwaga: Niezbędne jest zewnętrzne źródło zasilania azotem lub moduł generatora azotu GN firmy JBC.

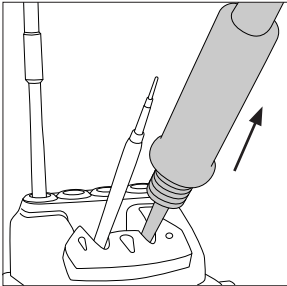


Wymiana wkładów - kolby T210 i T245

Stojak na narzędzia JBC ADS do kolb T210 i T245 wyposażony jest w zmieniacz przyspieszający wymianę grotów.

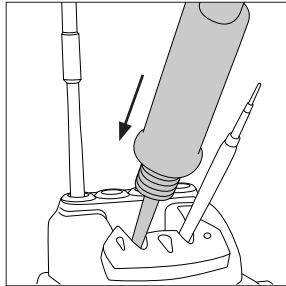
Pozwala zaoszczędzić czas i bezpieczniej wymieniać wkłady bez wyłączenia stacji. ⚠ Zachować ostrożność, wkłady mogą być gorące podczas umieszczania ich w uchwycie na wkłady.

1. Wymowianie



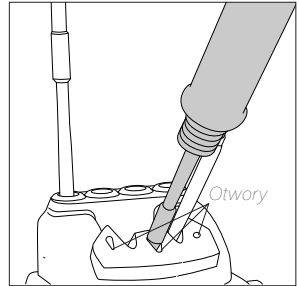
Umieścić wkład w ściągaczu i pociągnąć za kolbę, aby wyjąć wkład.

2. Wkładanie



Przyłożyć kolbę od góry do nowego wkładu i docisnąć kolbę.

3. Mocowanie



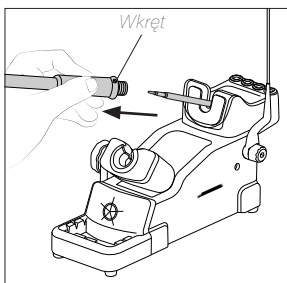
W zależności od kształtu grotu, użyć odpowiedniego otworu do mocowania wkładu.

Uwaga: Aby zapewnić prawidłowe połączenie, należy koniecznie docisnąć wkład do oznaczonego miejsca.



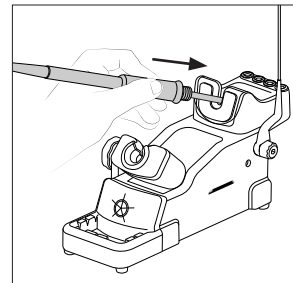
Wymiana wkładów - kolby T470

1. Wymowianie



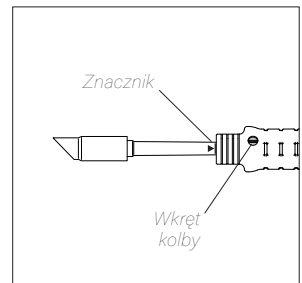
Poluzować wkręt kolby. Umieścić rozlutownicę z wkładem w ściągaczu i pociągnąć za kolbę, aby wyjąć wkład.

2. Wkładanie



Przyłożyć kolbę od góry do nowego wkładu i docisnąć kolbę tak, aby dysza została dobrze osadzona.

3. Mocowanie



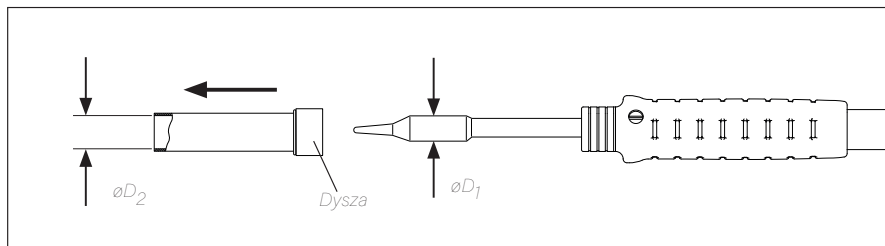
Dokręcić wkręt kolby.

Uwaga: Przed dokręceniem wkrętu kolby sprawdzić, czy znacznik na wkładzie jest wyrównany względem kolby (patrz rysunek), aby zapewnić właściwe zamocowanie wkładu.

Wymiana dyszy nadmuchu azotu

Jeśli średnica zewnętrzna wkładu D_1 jest mniejsza niż średnica wewnętrzna dyszy D_2 , dyszę można wyjąć bez wyjmowania wkładu.

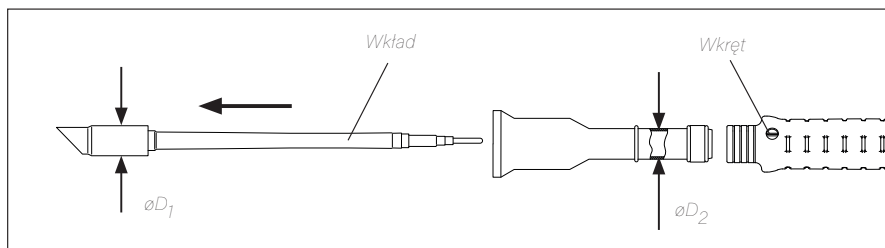
⚠ Jeśli dysza jest gorąca, wyjmować ją za pomocą szczypiec.



Jeśli średnica zewnętrzna wkładu D_1 jest większa niż średnica wewnętrzna dyszy D_2 . Należy najpierw wyjąć wkład, a następnie dyszę.

W kolbie T470 poluzować wkręt i wyjąć wkład. Następnie można wyjąć dyszę.

⚠ Jeśli dysza jest gorąca, wyjmować ją za pomocą szczypiec.

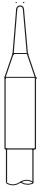


Nowy wkład zakładać zgodnie z instrukcją na str. 7.

Pasujące wkłady

Firma JBC oferuje różnego typu wkłady do każdej kolby. W witrynie www.jbctools.com można znaleźć model, który będzie najlepiej odpowiadał konkretnym potrzebom.

Kolby T210 współpracują z wkładami C210, kolby T245 z wkładami C245, a kolby T470 z wkładami C470.



Kształt stożkowy



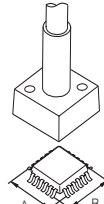
Kształt dłuta



Kształt stożkowy gięty



Kształt ścięty



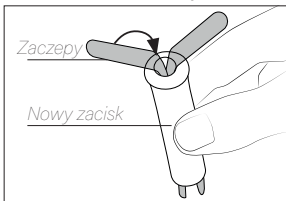
Modele specjalne

Wymiana uchwytów*

Uchwyty z miękkiej pianki można łatwo wymieniać przy pomocy nasuwanych zaczepek. **Uwaga:** Dobrać odpowiedni uchwyt w zależności od modelu kolby.

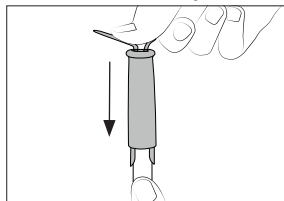
Kolby	Zielone uchwyty	Niebieskie uchwyty	Czarne uchwyty
T210, T210P, T210N	T8658	T3310	T3311
T245, T245G, T245P	T6057	T1528	T1530

1. Zakładanie zaczepek



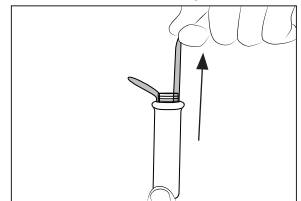
Założyć nasuwane zaczepek na nowy uchwyt.

2. Zakładanie uchwytów



Nasunąć uchwyt z zaczepekami na kolbę.

3. Demontaż zaczepek




Przytrzymać uchwyt i pociągnąć za zaczepek. W razie potrzeby użyć szczypliac.

Wymiana korków uszczelniających

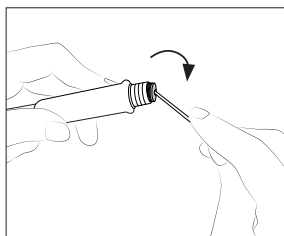
Korek uszczelniający zapobiega przedostawaniu się niepożądanych oparów topnika lub cząstek do narzędzia. Jego użycie jest wysoce zalecane w zastosowaniach intensywnych, w których lutowanie odbywa się w środowisku FOD lub w zastosowaniach, w których rozlutownica pracuje blisko położenia pionowego.

Uwaga: Dobrać odpowiedni korek uszczelniający w zależności od modelu kolby.

 Przed wymianą korka uszczelniającego odłączyć zasilanie i upewnić się, czy że urządzenie nie jest gorące.

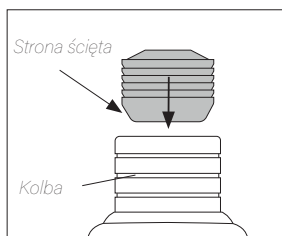
Kolby	Korek uszczelniający
T210	OB1000
T245, T470	OB2000

1. Demontaż korka uszczelniającego



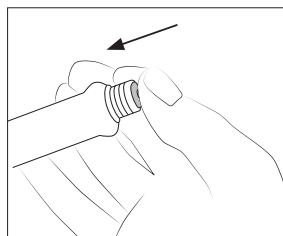
Wsunąć mały wkrętak lub pręt, nie głębiej niż 8 mm i unieść, a następnie wyjąć korek uszczelniający. Nie używać do tego celu wkładu kolby.

2. Pozycja montażowa



Uwaga: Strona ścięta musi być skierowana do kolby.

3. Montaż korka uszczelniającego



Wsunąć korek uszczelniający do wnętrza kolby tak głęboko, aby ich krawędzie wyrównały się.

Akcesoria

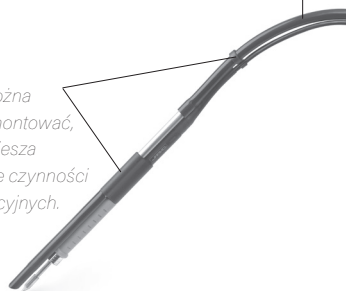
F3435

Wyciąg oparów Ø 6 do kolb T245/T470 lub

F3450

wyciąg oparów Ø 4 do kolb T210

Zaciski można łatwo demontować, co przyspiesza wykonanie czynności konserwacyjnych.



CC1001

Uchwyt kablowy

trzyma przewód z dala od miejsca lutowania



Zgodność

Kolba	Pasujące wkłady	Stacje kompaktowe	System modułowy				
		CD	Podstawka	DI	DDE	DME	HDE
T210	C210	●	ADS	●	●	●	
T210P		●		●	●	●	
T245	C245	●		●	●	●	
T245G		●		●	●	●	
T245P		●		●	●	●	
T470	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T470S	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T470F	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T470M	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T470Z	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T210N*	C210		DNS	●	●	●	
T245N*	C245			●	●	●	
T470N*	C245			●	●	●	
	C470						

* Wymagany jest regulator przepływu azotu MNE. Użyć dyszy odpowiedniej do wkładu.

Konserwacja

- Przed wykonaniem czynności konserwacyjnych należy odłączyć podstawkę i narzędzie.
- Sprawdzać okresowo, czy części metalowe narzędzia i podstawki są czyste. W przeciwnym razie podstawka może mieć problem z wykrywaniem obecności narzędzia. Do czyszczenia używać wilgotnej szmatki lub alkoholu.
- Sprawdzać okresowo wszystkie przewody elektryczne i rurki.
- Wymieniać wszelkie wadliwe lub uszkodzone elementy. Używać tylko oryginalnych części firmy JBC.
- Naprawy mogą wykonywać wyłącznie pracownicy autoryzowanego serwisu firmy JBC.

Zasady bezpieczeństwa



Konieczne jest przestrzeganie zasad bezpieczeństwa w celu uniknięcia porażenia prądem elektrycznym, poparzenia, pożaru czy wybuchu.

- Nie używać narzędzi do celów niezwiązanych z lutowaniem lub naprawą lutów. Nieprawidłowe używanie może spowodować pożar.
 - Nie wykonywać pracy na elementach pod napięciem.
- Narzędzie należy umieszczać na podstawce, jeśli nie jest używane; pozwoli to włączyć tryb uśpienia. Po wyłączeniu stacji grot, metalowe części narzędzia oraz podstawka mogą być nadal gorące. Zachować ostrożność, także w przypadku regulowania położenia podstawki.
- Nie pozostawiać urządzenia bez opieki, gdy jest włączone.
 - Unikać kontaktu topnika ze skórą lub oczami, aby zapobiec podrażnieniom.
 - Uważać na opary powstające podczas lutowania.
 - Utrzymywać czystość i porządek w miejscu pracy. Nosić odpowiednie okulary i rękawice ochronne podczas pracy, aby uniknąć obrażeń.
 - Szczególną ostrożność należy zachować, używając roztopionej cyny, która może powodować poparzenia.
 - Tego urządzenia mogą używać dzieci w wieku powyżej ośmiu lat oraz osoby o ograniczonej zdolności fizycznej, sensorycznej lub umysłowej lub nieposiadające doświadczenia pod warunkiem, że zostaną objęte właściwymi opieką lub nadzorem w kwestii używania urządzenia i zrozumieją związane z nim niebezpieczeństwa. Nie można pozwalać dzieciom bawić się urządzeniem.
 - Prace konserwacyjne mogą wykonywać wyłącznie osoby dorosłe lub niepełnoletnie pod nadzorem.

Dane techniczne

T210

Kolby precyzyjne

	Masa netto:	Masa opakowania:
Nr ref. T210-A	56,8 g / 0,013 funta	106,5 g / 0,031 funta
Nr ref. T210-PA, niebieski uchwyt	56,8 g / 0,013 funta	106,5 g / 0,031 funta
Nr ref. T210-NA, nadmuchi azotu	93 g / 0,013 funta	165 g / 0,031 funta

T245

Kolby ogólnego zastosowania

Nr ref. T245-A	66 g / 0,146 funta	115 g / 0,254 funta
Nr ref. T245-GA, wzmocniony przewód	66 g / 0,146 funta	115 g / 0,254 funta
Nr ref. T245-PA, niebieski uchwyt	63,8 g / 0,141 funta	114,7 g / 0,253 funta
Nr ref. T245-NA, nadmuchi azotu	93,2 g / 0,205 funta	165 g / 0,364 funta

T470

Kolby o zwiększonej wytrzymałości

Nr ref. T470-A	89,6 g / 0,198 funta	140,5 g / 0,310 funta
Nr ref. T470-SA, przewód 3 m / 9,84 stopy	140,3 g / 0,309 funta	190,9 g / 0,421 funta
Nr ref. T470-FA, uchwyt izolowany termicznie	90,7 g / 0,200 funta	140,6 g / 0,310 funta
Nr ref. T470-MC, uchwyt izolowany termicznie i przewód 3 m / 9,84 stopy	137,8 g / 0,304 funta	188,6 g / 0,416 funta
Nr ref. T470-ZA, uchwyt o przekroju trójkątnym	90 g / 0,198 funta	140 g / 0,309 funta
Nr ref. T470-NA, nadmuchi azotu	93 g / 0,205 funta	165 g / 0,364 funta

Dotyczy kolb T245-NA i T470-NA:

- Wymiary opakowania:	277 x 73 x 50 mm
(dł. x szer. x wys.)	8,94 x 2,87 x 1,97 cala

Dotyczy kolby T470-MC:

- Wymiary opakowania:	145 x 18 x 18mm
(dł. x szer. x wys.)	5,71 x 0,71 x 0,71 cala

Dotyczy wszystkich pozostałych kolb:

- Wymiary opakowania:	235 x 40 x 40mm
(dł. x szer. x wys.)	9,25 x 1,57 x 1,57 cala

Zgodność z normami CE

ESD safe (wyładowania elektrostatyczne)

JBC

Gwarancja

Dwuletnia gwarancja udzielana przez firmę JBC na ten produkt obejmuje wszystkie wady produkcyjne, w tym wymianę wadliwych części i robociznę.

Gwarancja nie obejmuje natomiast zużycia produktu ani jego niewłaściwego użytkowania.

Aby użytkownik mógł skorzystać z gwarancji, musi zwrócić produkt do jego pierwotnego dystrybutora, opłacając przesyłkę.



Tego produktu nie wolno wyrzucać z innymi odpadami.

Zgodnie z dyrektywą unijną 2012/19/UE, zużyte urządzenia elektroniczne należy zwracać do upoważnionego zakładu utylizacji odpadów.



www.jbctools.com

0032114-280823