

JBC

The Soldering Co.

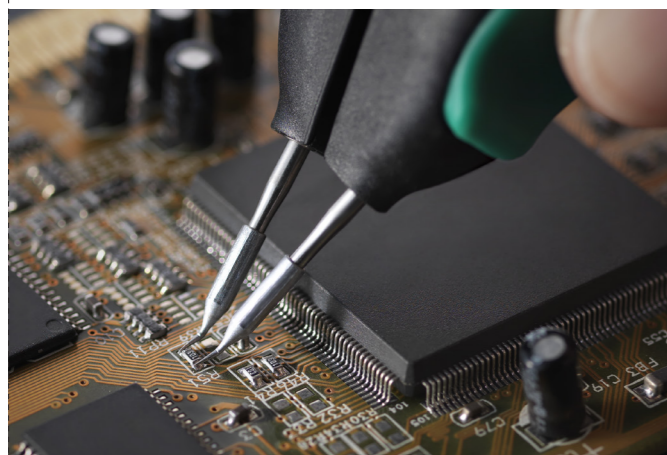


Nano-Lötstationen

Wenn höchste Präzision Ihre Priorität ist

Für Anwendungen, die **höchste Präzision** erfordern

- Die beste Lösung zum Löten und Entlöten von sehr kleinen Bauteilen wie Chips 01005, 0201, 0402 usw.



Außergewöhnlichste Technologie

- JBC hat sich zur besten Wahl für Elektronikprofis entwickelt.
- Überzeugen Sie sich selbst vom exklusivem JBC-Heizsystem und seiner hervorragenden Wärmeleistung.

TFT-Bildschirm

Das Menü ist dank der verbesserten Benutzerfreundlichkeit der Oberfläche **intuitiv und einfacher zu bedienen**. Es ermöglicht Ihnen die individuelle Einstellung von über 20 Parametern, um den Lötprozess zu steuern. Legen Sie Temperaturgrenzwerte fest, fragen Sie Betriebsstundenzähler ab, sperren Sie die Station mit PIN oder programmieren Sie **Standby- und Ruhemodus**. Der Arbeitsbildschirm zeigt das **ausgewählte Werkzeug** mit seinem entsprechenden Anschluss, die **Arbeitstemperatur** der Spitze und die **Leistungsanzeige** auf einen Blick.

Reinigung und Spitzenwechlerset (x2)

Die Ablage besteht aus einem **Spitzenreinigungsbereich** und einem **Spitzenschnellwechsler**, der mit einer Hand bedient werden kann. Jedes Set kann ein anderes Reinigungssystem aufnehmen und ermöglicht Ihnen, die Kartuschen je nach Aufgabe zu organisieren. Das heißt, Sie sparen Zeit und **erhöhen die Produktivität**. Das Reinigungsset ist **austauschbar** und einfach zu entleeren.

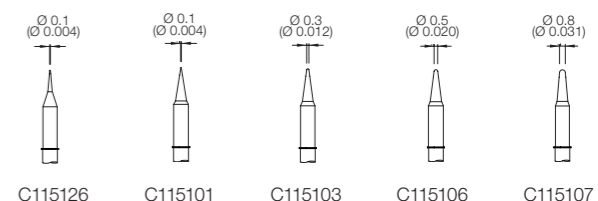


Intelligentes Wärmemanagement
Wenn das Werkzeug sich wieder in dem Halter befindet, wird der **Ruhemodus** automatisch aktiviert. Der Strom wird abgeschaltet und die Spitze kühlt auf Raumtemperatur ab, was die **Lebensdauer der Spitze um mehr als 5 erhöht**.

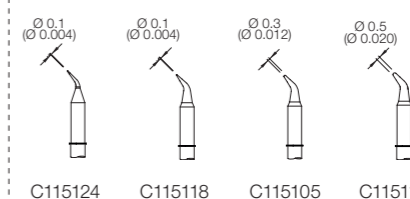
Präzisionswerkzeuge
Der Nano-Lötkolben NT115 und die **einstellbare Nano-Pinzette AN115** sind leicht und ergonomisch. Der kurze Abstand zwischen Spitze und Griff sorgt für mehr Präzision.

C115 Kartuschen für Nano-Werkzeuge

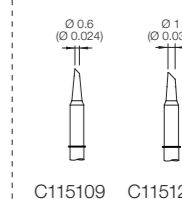
KONISCH



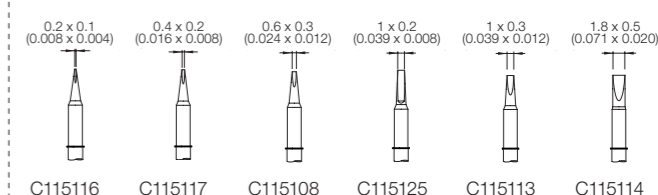
KONISCH GEKRÜMMT



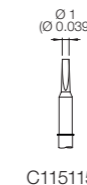
FASE



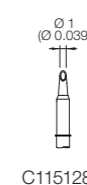
MEISSEL



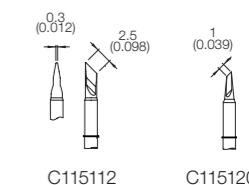
ENTFERNEN VON SCHUTZLACKEN



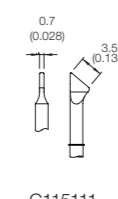
LÖFFEL



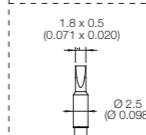
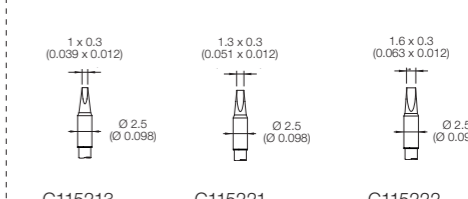
MESSER



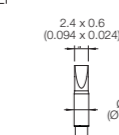
KLINGE



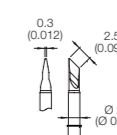
HOHE WÄRMELEISTUNG



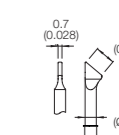
C115214



C115223



C115212



C115211

mm
(in)

Stationskommunikation

Die Nano-Lötstationen haben an der Rückseite verschiedene Anschlüsse, um mit anderen Geräten Daten auszutauschen. **Erweitern Sie Ihre Arbeitsmöglichkeiten.**

USB-A-Anschluss

Mithilfe eines USB-Sticks können Sie die neueste Software aktualisieren (verfügbar unter www.jbctools.com) und Grafiken extrahieren.

USB-B-Anschluss

Der Anwender kann von einem PC aus die Parameter mehrerer Lötstationen überwachen und verwalten (z. B. Diagramme des Arbeitsprozesses). Hierzu muss die JBC-Software heruntergeladen (erhältlich unter www.jbctools.com) und auf dem PC installiert werden.



ROBOTER-Buchse

Verwenden Sie diesen Port, um die Station mit einem Lötrauchabsauger zu verbinden, um die Absaugung automatisch zu aktivieren, wenn die Werkzeuge verwendet werden. Fernsteuerung der Station über eine RS-232-Verbindung mit JBC-Roboterprotokoll.

P405- oder P005-Pedal

Versetzen Sie das Gerät in den Ruhezustand oder Standby-Modus, indem Sie das Pedal niederdrücken. Auf diese Weise verursachen Sie keine thermischen Spannungen, wenn Sie das Bauteil mit der Nano-Pinzette auf der Leiterplatte platzieren.



Technische Daten

Abmessungen	170 x 90 x 135 mm	Temperaturbereich	90 – 450 °C
Gewicht	2.5 Kg	Leerlauf-Temp.-Stabilität (ruhende Luft)	± 1.5 °C / Erfüllt und übertrifft IPC J-STD-001F
Art.-Nr. – Spannung (AC)	NASE-9C / NANE-9C – 100V 50/60Hz	Spannung/Widerstand zwischen Spitze und Erde	Erfüllt und übertrifft ANSI/ESD S20.20-2014 IPC J-STD-001F
	NASE-1C / NANE-1C – 120V 50/60Hz		
	NASE-2C / NANE-2C – 230V 50/60Hz		
Ausgangs-Spitzenleistung	14 W pro Werkzeug	Anschlüsse	USB-A / USB-B / Pedal / RJ12 für Roboter
Betriebs-Umgebungtemp.	10 – 50 °C		

