

# JBC

The Soldering Co.



## Übersicht der Stationen

Auf Innovation vertrauen und Leistung genießen

**Eine weltweite Organisation zu Ihren Diensten**

JBC ist ein weltweit tätiges Unternehmen mit einem über 5 Kontinente reichenden Vertriebsnetz, das eine solide Handelsorganisation mit einem schnellen und effizienten Service gewährleistet.

**Der Wert der Erfahrung**

Mehr als 90 Jahre Erfahrung haben JBC an die Spitze der Technologie für Werkzeuge zum Löten und Nacharbeiten im Elektronikbereich gebracht. Innovation, Effizienz und Zuverlässigkeit sind die Schlüsselmerkmale einer breiten Produktpalette, die dazu konzipiert ist, die höchsten Anforderungen der Fachleute zu erfüllen.

**Hi-Tech, überragende Qualität**

Produktperfektion ist eines der Hauptziele des Verbesserungs- und Entwicklungsprogramms von JBC. Die F&E-Abteilung hat die innovativsten Löttechnologien entwickelt, die JBC in diesem Katalog stolz vorstellt.



Alle JBC-Produkte erfüllen die EG-Normen und ESD-Empfehlungen.

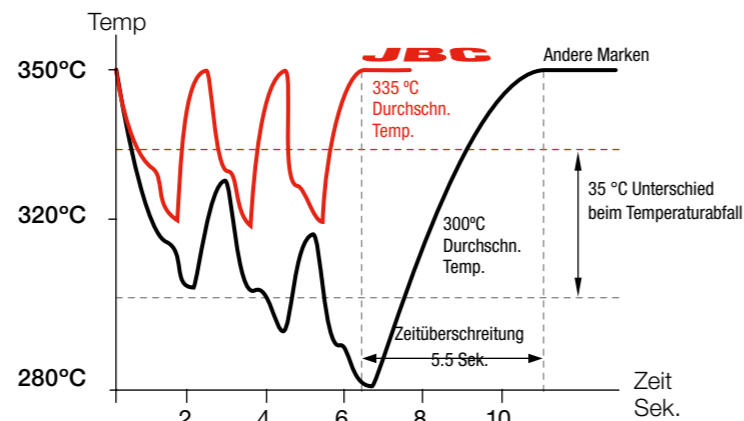


**JBC-Technologie**

**Das exklusive Heizsystem von JBC**

Die Stationen von JBC arbeiten mit dem exklusiven JBC-Heizsystem, wodurch die Temperatur an der Spitze extrem rasch erreicht wird. Dies erhöht die Arbeitseffizienz und erlaubt es dem Benutzer, mit niedrigeren Temperaturen zu arbeiten.

**Effiziente Temperatursteuerung**  
Prozessvergleich an 3 Lötstellen



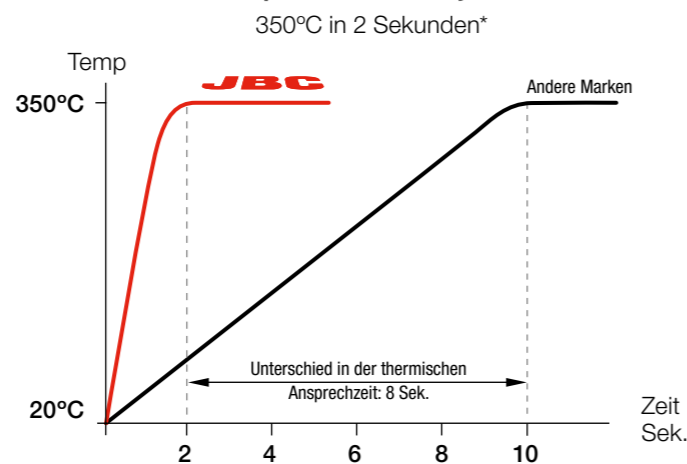
Spitzen mit JBC-Technologie fallen nur 30 °C ab, während es bei anderen bis zu 70 °C sein können.

Verbesserte Temperatureffizienz → Höhere Produktivität + höhere Qualität

**Produktivität**

Die kurze Distanz von der Spitze zum Sensor gewährleistet eine extrem schnelle Temperaturwiederherstellung und akurate Kontrolle.

**Prinzipien des Heizsystems**



\*Diese Grafik vergleicht die JBC C210 Kartuschen mit den entsprechenden Kartuschen des besten Wettbewerbers.

**Intelligentes Wärmemanagement**

Dank der automatischen Erkennung des Werkzeugs in dem Halter können die Werkzeuge der JBC-Löt- und Nacharbeitsstationen in den **Standby- und Ruhemodus** versetzt werden, wenn sie nicht verwendet werden. Als Ergebnis hält die Spitze bis zu 5 Mal länger.

**Standby-Modus**

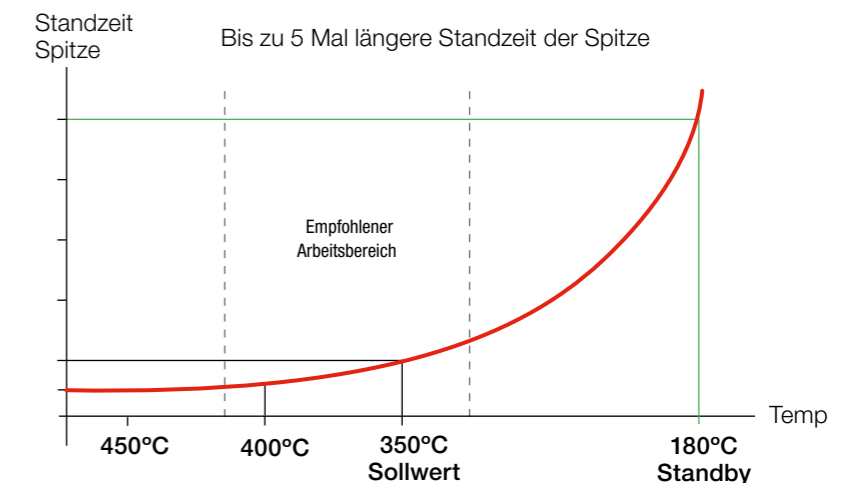
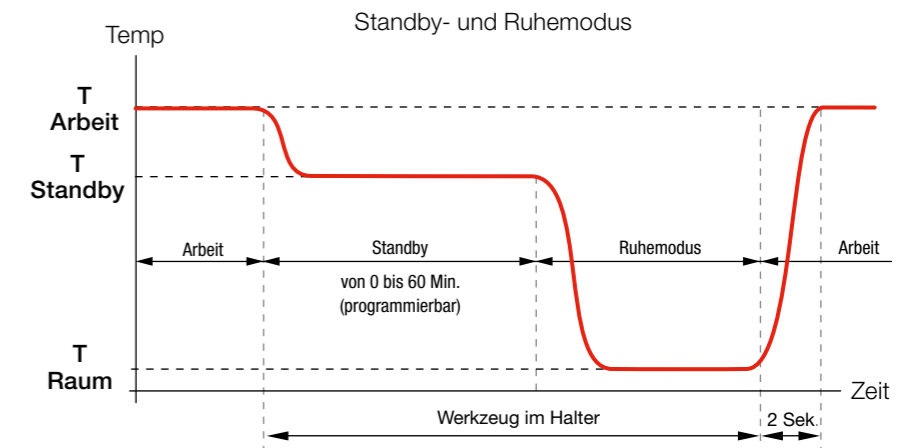
Im **Standby-Modus** wird die Temperatur der Spitze automatisch unter den Schmelzpunkt des Lotes abgesenkt, wenn sich das Werkzeug in dem Halter befindet. Es beugt das Auflösen der Spitzenbeschichtung in geschmolzenes Lot vor.

**Ruhemodus**

Nach einem konfigurierbaren Zeitraum der Werkzeuginaktivität in der Ablage geht das Werkzeug in den **Ruhemodus** über. Die Stromzufuhr wird unterbrochen, sodass die Spitze auf Raumtemperatur abkühlt, wodurch der Oxidation vorgebeugt und Energie eingespart wird.

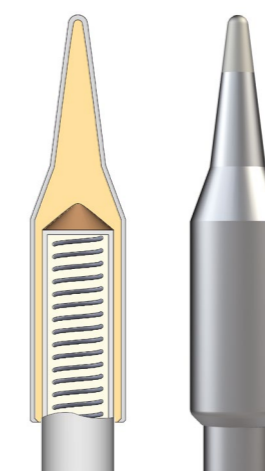
**Längere Standzeit der Spitze**

Wie in der Grafik dargestellt, steigt die Standzeit der Spitze durch den Einsatz niedriger Temperaturen exponentiell an. Durch die Verwendung des Standby-Modus wird die Temperatur weiter gesenkt, was die Standzeit der Spitze um den Faktor 5 verlängert.



**Kartuschen mit verlängerter Standzeit der Spitze**

Der wichtigste Teil des LötKolbens ist die Spitze. Daher bietet JBC über 500 Kartuschenmodelle in verschiedenen Größen und Formen an, um je nach Anwendung auswählen zu können. JBC hat die modernste Technologie auf der Grundlage der folgenden Prinzipien entwickelt:



- **Ausgezeichnete Wärmeübertragung**  
Das kompakte Design senkt die thermischen Barrieren.
- **Sofortige Erhitzung**  
Ein vollständig integrierter Wärmesensor im Heizelement gewährleistet einen raschen Temperatureausgleich.
- **Lange Standzeit**  
Das Steuerprogramm mit intelligentem Algorithmus verlängert die Standzeit der Spitze.

# B-IRON Stationen

Die gesamte Leistung und Kontrolle in einem revolutionären, akkubetriebenen System

Steuern und konfigurieren Sie die Werkzeugparameter von jedem Gerät aus

500 SMD Lötstellen bei voll geladenem Gerät

## Verbessern und optimieren Sie die Lötqualität

Mit der B-IRON App können Sie das System konfigurieren und steuern. Sie können auch **ihr eigenes Gerät verwenden**. Laden Sie die APP hier herunter:



## Kartuschen-Schnellwechsler und -Halter

Das Schnelltauschsystem für Kartuschen sorgt dafür, dass Schäden an der Spitze vermieden werden und **die Spitze austauschbereit ist**.

## Spitzenreinigungssystem

Ein komplettes Spitzenreinigungssystem mit Spritzschutz und Antispritz-Membran, **um den Arbeitsbereich sauber und frei von Lotpartikeln zu halten**.



## Arbeitsposition

Die JBC-Stationen lassen sich an die Arbeitsposition des Benutzers anpassen.

## Akkubetriebenes System

Dank des in den Ständer **integrierten Ladesystems** kann das B-IRON mühelos aufgeladen werden. Dabei erfolgt der Ladevorgang im Ruhemodus, um Oxidation der Spitze zu vermeiden.



20-80% Ladung in 35 Minuten.

B210 ist **extrem leicht** und so konzipiert, dass er perfekt in der Hand liegt. Damit wird der Lötvorgang **noch angenehmer**.

Erweitern Sie Ihre Optionen zur Erhöhung der Produktivität

Mit dem neuen akkubetriebenen System JBC können Sie ohne Pause durchgehend arbeiten. Statten Sie die Station mit einem oder zwei Handstücken aus und kombinieren Sie diese nach Bedarf. Beide Geräte können in Echtzeit über die App gesteuert werden.

## B210K

### Erweiterungsset für B210 Handstück

Mit diesem Set können Sie Ihre B-IRON Station um ein zusätzliches Werkzeug erweitern.

### Werkzeughalter links für B210 Handstück

**Schnell und einfach zu montieren**, mit verstellbarem Winkel zur Anpassung an die Arbeitsposition.

## B210

### Präzisionskolben für B-IRON

Der Kolben ist **kompakt und leicht** und bietet dem Anwender höchste Präzision durch den kurzen Abstand zwischen Spitze und Griff.



### Kappe für B210 Handstück

Das Werkzeug ist mit einem **Energiesparmodus ausgestattet**, **der durch Aufsetzen der Kappe aktiviert werden kann**. Wird das B-IRON länger als eine Stunde nicht benutzt, schaltet es sich automatisch ab und kann nur durch Einsetzen in den Ladehalter für Werkzeuge wieder eingeschaltet werden.

## B-IRON 210

### Akkubetriebene Lötstation

Speziell entwickelt für das Löten von SMD-Bauteilen.

Dank des intelligenten Wärmemanagements von JBC schafft sie bis zu 500 SMD-Lötstellen pro Ladung.

Die Spitzenleistung beträgt 40W.



## B-IRON 210 DUAL

### Akkubetriebene Lötstation

Speziell entwickelt für das Löten von SMD-Bauteilen.

Fügen Sie ein zusätzliches Werkzeug als Reserve hinzu oder verwandeln Sie die Station mit dem Erweiterungswerkzeugset in ein Doppelwerkzeugsystem. Die Spitzenleistung beträgt 40W.



# Compact Stations

Ein Komplettes Lötssystem

Alles, was Sie brauchen,  
mit minimalem Platzbedarf

Jedes Gerät für einen  
bestimmten Zweck



## Arbeitsposition

Die JBC-Stationen lassen sich an die Arbeitsposition des Benutzers anpassen. **Werkzeughalter** und **Kabelaufnehmer** sind einfach **verstellbar**.

## Kartuschen-Schnellwechsler und -Halter

**Sparen Sie Zeit** und **steigern Sie die Produktivität** - dank des Kartuschen-Schnellwechslers, der den schnellen und sicheren Einsatz unterschiedlicher Kartuschengeometrien ermöglicht. Der **Kartuschenhalter** kann bis zu vier Kartuschen aufnehmen.

## Intelligentes Wärmemanagement

Die Stationen verfügen über einen **Standby- und einen Ruhemodus**, bei denen die Spitzentemperatur gesenkt wird, wenn das Werkzeug im Halter plaziert wird. Als Ergebnis hält eine **JBC-Spitze bis zu 5 Mal länger** als jene anderer Marken.

## Kommunikation Station-PC

Dank des eingebauten USB-Anschlusses in allen Stationen und **Steuereinheiten können Sie Ihre Aufgaben vom PC aus fernsteuern**. Die innovativste Technologie lässt über die Station hinaus Aufgaben steuern.

## Intuitives Bedienmenü

Schnelle und einfache Konfiguration der Lötstation. Das **bedienungsfreundliche Menü** ermöglicht Ihnen die individuelle Einstellung von über **20 Parametern**, um den Lötprozess zu steuern. Legen Sie Temperaturgrenzwerte fest, fragen Sie Betriebsstundenzähler ab, sperren Sie die Station mit PIN oder programmieren Sie Standby- und Ruhemodus.

## Spitzenreinigungssystem

Die Stationen der Compact-Produktlinie verfügen über einen Spitzenreiniger mit **Spritzschutzgummi**, um das Wegspritzen von Lotpartikeln zu vermeiden und den Arbeitsbereich sauber zu halten. Das Reinigungssystem bietet die Wahl zwischen 3 sicheren Verfahren, je nach Anforderungen: **Metallwolle, Schwamm oder Drahtbürste**.

## Löten

### CDN

**Hochpräzise-Lötstation**  
Diese Station ist für **hochpräzise Anwendungen bei allen Mikro-Reparaturlötarbeiten** konzipiert und bietet maximale Kontrolle, auch bei **Arbeiten unter dem Mikroskop**.



NT115

### CDS/CDB

**Präzisions-/Lötstation**  
CDS ist ideal, wenn Sie auf **bestückten Leiterplatten oder unter einer Lupe arbeiten**. CDB ist für **allgemeine Elektronik-Anwendungen** geeignet.



T210

### CA

**Lötstation mit manueller Lotzuführung**  
Die perfekte Station für Anwendungen, die **eine freie Hand erfordern**. **Ideal für Löten von Drähten, Steckverbindungen usw.**



AP250

## Nacharbeiten

### CP

**Präzisions-Nachbearbeitungsstation**  
Die beste Lösung für das Löten und **Nachbearbeiten von SMD-Bauteilen**, sowie kleinen und mittleren Bauteilen im SOP- und DIP-Gehäuse.



AM120

### CS

**Präzisions-Entlötstation**  
Die perfekte Station für **Präzisions-Entlötarbeiten von THT-Bauteilen sowie SMD-Pad-Reinigung**.



DS360

## Lötassistent

### CDEB

**Lötassistent Stationen**  
Verbessern Sie Ihre Lötqualität während Sie Ihre Lötfertigkeiten verbessern.



T245

# Modulare Baureihe

Stellen Sie Ihre individuelle Station entsprechend Ihrem Löt- oder Nacharbeitsbedarf zusammen.

Stapelbare Module  
sparen Arbeitsfläche

Mit allen  
Steuereinheiten voll  
kompatible Werkzeuge

Benutzerfreundliches  
Menü für effizienteres  
Arbeiten



**Anpassbare Lötstation**  
Passen Sie die Arbeits-  
Parameter entsprechend  
Ihrer Aufgaben an.



**Teilzähler**  
Zeichnen Sie die Teil- und  
Gesamtzeit – Arbeits-,  
Standby- und Ruhemodus  
in Stunden – für jeden  
Anschluss-Port auf.



**Peripheriegeräte**  
Schließen Sie Ihre Station  
an Pedale und Module, wie  
Entlötpumpe, Stickstoff-  
Durchflussregler usw. an.



**Werkzeug-  
Voreinstellungen**  
Wählen Sie automatisch  
anzuwendende Parameter  
für jedes Werkzeug.



**Grafiken**  
Visualisieren Sie die  
Spitzentemperatur und  
die beim Lötvorgang an  
der Lötstelle abgegebene  
Leistung.



**Kommunikation  
Station-PC**  
Steuern Sie die  
Lötstationen mittels PC,  
exportieren Sie Grafiken  
und aktualisieren Sie die  
Stationssoftware.



**Roboter**  
Automatisieren Sie den  
Lötprozess und steuern Sie  
die Station mittels Roboter.



TFT-Bildschirm

Leistungsanzeige %  
für jeden Anschluss

USB-A  
Software-Aktualisierung  
und Exportieren von  
Grafiken

Verwendetes  
Werkzeug

Abfrage der umfangreichen  
Hilfe-Funktion für  
jeden Parameter

Zeigt die verschiedenen verwendeten Anschlüsse an.

## Modular-System Übersicht



## Steuermodul



**DI**  
**1-Werkzeug-Steuerung**  
Das DI-Steuergerät eignet  
sich für Produktions- und  
Nacharbeitsanwendungen mit  
**geringen bis mittleren thermischen  
Anforderungen.**



**DDE**  
**2-Werkzeug-Steuerung**  
Das DDE-Steuergerät verfügt  
über **2 Anschlüsse** mit einer  
**Ausgangsspitzenleistung von  
150W** pro Anschluss, um auch die  
anspruchsvollsten Aufgaben erfolgreich  
zu bewältigen.



**DME**  
**4-Werkzeug-Steuerung**  
Das DME-Steuergerät arbeitet  
**gleichzeitig mit 4 Werkzeugen** von  
JBC. DME bietet Ihnen zusätzliche  
Anwendungen: USB-Mikroskop,  
Dateispeicher, Einheitenumrechner,  
usw.

# Multi-Werkzeug-Stationen

Universell einsetzbare Lösungen auf Basis des modularen Systems von JBC

## 2-Werkzeug DDE

### DDPE

#### Präzisions-Nachbearbeitungsstation mit 2 Werkzeugen

Die DDPE-Präzisionsstation ist die **perfekte Lösung zum schnellen und präzisen SMD-Nacharbeiten von Chip-Bauteilen und integrierten Schaltungen in SO-Bauform.**



### DDSE

#### Nachbearbeitungsstation mit 2 Werkzeugen

Die DDSE-Station ist eine umfassende Lösung für die Nacharbeit von Schaltkreisen mit dem Allzweck-LötKolben T245 und dem Entlötkolben DR560.

Das Steuergerät DDE steuert bis zu zwei Werkzeuge gleichzeitig und ist voll kompatibel mit 10 verschiedenen JBC-Werkzeugen.



## 4-Werkzeug DME

### DMSE

#### Nachbearbeitungsstation mit 2 Werkzeugen

Die DMSE-Station ist eine umfassende Lösung für die Nacharbeit von Schaltkreisen mit dem Allzweck-LötKolben T245 und dem Entlötkolben DR560.

Das Steuergerät DME steuert bis zu **vier Werkzeugen** gleichzeitig und ist voll kompatibel mit 10 verschiedenen JBC-Werkzeugen.



### DMPSE

#### Nachbearbeitungsstation mit 4 Werkzeugen

Die DMPSE-Station ist eine umfassende Lösung für die Nacharbeit von Schaltkreisen mit dem Allzweck-LötKolben T245, dem Entlötkolben DR560, dem Präzisions-LötKolben T210 und der verstellbaren Mikro-Pinzette AM120. Das Steuergerät DME steuert bis zu vier Werkzeuge gleichzeitig und ist voll kompatibel mit 10 verschiedenen JBC-Werkzeugen.



## 2-Werkzeug DDE + Heißluft

### RMSE

#### Komplettes Nachbearbeitungssystem

Die schnellste und sicherste Lösung zum Löten und Nacharbeiten jeder Art von SMD-Bauteilen. Das Steuergerät DDE steuert bis zu zwei Werkzeuge gleichzeitig und ist voll kompatibel mit 10 verschiedenen JBC-Werkzeugen. Die Station besteht aus stapelbaren Modulen und allen notwendigen Werkzeugen und Zubehörteilen, die die Lötarbeit erleichtern, darunter der Entlötkolben DR560, der Allzweck-LötKolben T245, der Heizungsschlauchsatz JTT und 'Pick&Place'-LötKolben T260.



# NANO-Lötstationen

Entwickelt für maximale Kontrolle bei der Arbeit unter der Lupe

Die beste Lösung zum Löten und Entlöten von Bauteilen wie Chips **01005, 0201, 0402**, usw.

Nano-Stationen arbeiten mit dem **effizientesten Lötssystem von JBC**, das die Lötqualität verbessert

## NANE

### Nano-Lötstation mit 2 Werkzeugen

Die beste Lösung zum **Löten von SMD-Bauteilen**, die höchste Präzision erfordern. Beinhaltet zwei NT115 Nano-LötKolben.



NT115 (x2)

## NASE

### Nano-Nachbearbeitungsstation mit 2 Werkzeugen

Die beste Lösung zum **Nacharbeiten von SMD-Bauteilen**, die höchste Präzision erfordern.

Beinhaltet NT115 Nano-LötKolben und AN115 einstellbare Nano-Pinzette.



NP115 & NT115

# Hochpräzisions-Heißluftstation

Erfahren Sie die Vielfältigkeit der JNA dank ihrer Kapazität, ein breites Spektrum an Komponenten zu bearbeiten

Perfekt um SMDs mit **minimaler Separation nach zu bearbeiten** - ohne Auswirkung auf nahegelegene Komponenten.

Nacharbeiten einer Vielzahl von Bauteilen mit den neuen gebogenen Heißluftkartuschen

## JNA

### Hochpräzisions-Heißluftstation

Die perfekte Kombination aus NH Handle und Heißluftkartuschen erlaubt es, die Hitze auf das ausgewählte Bauteil zu konzentrieren.

Dank ihres Designs und ihrer Ergonomie, wird bequemes Arbeiten unter der Lupe erleichtert.



NH

# Heißluftstationen

Das qualitativ höchste Entlöten aller Zeiten

Mit unserem Werkzeugsortiment können Sie **alle SMD-Bauteile** schnell und sicher reparieren

JBC Heißluftstationen haben die Kapazität, Temperatur und Luftstrom präzise zu steuern.

## TESE

### Präzisions-Heißluftstation

Eine Heißluft-Präzisionsstation zum Nacharbeiten von kleinen und mittelgroßen SMD-Bauteilen.

Beinhaltet den Präzisions-Schlauchsatz TET.



TET

## JTSE

### Power Heißluftstation

Eine leistungsstarke Heißluftstation zum Nacharbeiten aller Arten von SMD-Bauteilen.

Beinhaltet den Heizungsschlauchsatz JTT.



JTT

## SRS

### SMD Nacharbeit System

Das SRS SMD Nacharbeit System bietet volle Kontrolle über SMD-Nacharbeits-Prozesse.

Der RWS Rework Arm hält das JTT-Heißschlauchset und ermöglicht so einen freihändigen Betrieb.

Das kleine Vorheizset PHSEK beinhaltet die kleine Vorheizung PHSE und den kleinen PCB Halter PHSS.



JTT

# Automatische Zuführung

Einheitliche Lötstellen durch programmierte Lötzuführung

Erleichtert das Löten von Bauteilen und gibt dem Bediener **eine freie Hand für mehr Stabilität** im Lötprozess

**Erhöhte Effizienz** durch unterbrechungsfreies Arbeiten

**ALE**  
Lötstation mit automatischer Lötdrahtzuführung  
Die ideale Lösung für Lötvorgänge, die eine freie Hand erfordern.

Beinhaltet ALE250 LötKolben mit automatischer Lötdrahtzuführung und GALE10V Führungsset.



AL250

**SF**  
Automatische Lötdraht-Zuführstation  
Ermöglicht die automatische Lötdrahtzuführung aus jeder Position. Beinhaltet die ergonomische SF280 Handstück mit automatischer Lötdrahtzuführung und das Führungsset GSF10V.



SF280

# Hochleistungs-Lötstationen

Hohe Leistung für industrielle Lötanwendungen

250 Watt Spitzenleistung für **hohe thermische Anforderungen** und lang andauernde Lötvorgänge

Verwendet für Solarmodule, mehrschichtige Schaltungen und Bauteile mit großen Wärmeabgabeflächen

**HDE**  
Hochleistungs-Station  
Das leistungsstärkste Lötgerät der JBC-Produktpalette. Beinhaltet T470F, den HD-LötKolben mit thermisch isoliertem Griff.



T470

**HDEK**  
Hochleistungs-Nachbearbeitungsstation  
Konzipiert zur Senkung der Lötzeit bei Anwendungen, die große Hitze über einen längeren Zeitraum benötigen.

Beinhaltet zwei Steuergeräte HDE und eine HD-Thermo-Pinzette HT470.



HT470

# Leiterplatten-Unterheizungen

Vergessen Sie Thermo Schock

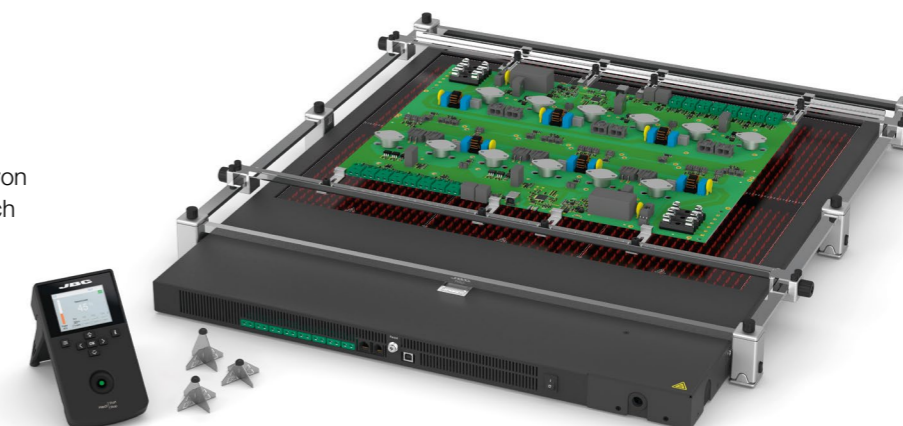
**Zuverlässigkeit bei Genauigkeit** und Steuerung der Leiterplattentemperatur

3 Arbeitsmodi – **sicherere und effizientere Nacharbeit**

Ein- und ausschaltbare **unabhängige Arbeitszonen**

**PHXLEK**  
Unterheizungsset für PCB's bis 51 x 61 cm

Vollständiges System zum Vorheizen von großen Leiterplatten sowie ideal für sich wiederholende Lötarbeiten.



**PHBEK**  
Unterheizungsset für PCB's bis 36 x 28 cm

Für Nacharbeiten auf mittleren/großen Leiterplatten, wie sie z.B. in Elektronik-Baugruppen oder Laptops vorkommen.



**PHSEK**  
Unterheizungsset für PCB's bis 13 x 13 cm

Die beste Lösung für Nacharbeiten auf kleinen/mittleren Leiterplatten, wie sie in der Elektronikbranche verwendet werden.



**PHNEK**  
Unterheizungsset für PCB's bis 11 x 7 cm

Die beste Lösung für Nacharbeiten auf kleinen Leiterplatten, wie sie häufig in Smartphones verwendet werden.





## Abisolierstationen

Das thermische Abisolieren von Kabeln

Speziell entwickelt zum  
**Abisolieren von thermostabilen  
Materialien wie Teflon\*,  
Kapton\*, Silikon, Gummi usw.**  
von 40 bis 14 AWG (0,08 bis 1,63  
mm) und Temperaturen bis 800°C

### WSS

#### Präzisions-Hochtemperatur-Abisolierstation

Diese Station enthält die Präzisions-Hochtemperatur-Abisolierpinzette WS140.



WS140

## Spitzenreinigungssysteme

Investieren Sie Ihre Zeit in das Löten, nicht in die Reinigung

Reinigen Sie die Lötspitze in  
Bruchteilen von Sekunden

Eine saubere Lötspitze verzinnt  
immer besser und liefert eine  
besseren Lötqualität.



### CLMUP

#### Automatischer Spitzenreiniger mit Kunstfaser-Bürsten

Führen Sie eine gründliche und sanfte  
Spitzenreinigung durch. Regelmässiger  
Gebrauch empfohlen, um die Standzeit  
der Spitzen zu verbessern.



### CLMS

#### Automatischer Junior Spitzenreiniger

Führen Sie eine gründliche und  
stringente Spitzenreinigung durch, um  
die Wärmeübertragung an der Spitze  
zu verbessern.



### CL

#### Manueller Spitzenreiniger

Ein komplettes Reinigungssystem mit  
Spritzschutz und Antispritz-Membran,  
um den Arbeitsbereich sauber und frei  
von Lotpartikeln zu halten.

## Zubehör

Schneller, einfacher und sicherer arbeiten mit dem Zubehörprogramm  
zum Löten und Entlöten



### DPM

#### Manueller Lotpastenspender

Präzise Dosierung von Lotpaste, Klebstoff,  
Flussmittel, usw., ideal fürs Nacharbeiten  
von SMT-Bauteilen



### PSS

#### Mehrachsigter rotativer Leiterplattenhalter

Ermöglicht eine schnelle und präzise Handhabung von Leiterplatten in jeder  
Position. Drehen Sie Ihre Leiterplatte in einer einzigen Bewegung um 180°.  
Ausgelegt zur Erleichterung der Arbeit, mit oder ohne Vorwärmer.



### TMS / TMB

#### ESD-Tischmatten

Schützt den Bediener und  
die Ausrüstung vor statischer  
Entladung, indem es die  
statische Elektrizität von  
Gegenständen ableitet, die  
auf ihrer Oberfläche abgelegt  
werden.



### TM50

#### ESD-Erdungsarmband

Das ESD-Erdungsarmband  
lässt sich leicht einstellen  
und sitzt bequem am  
Handgelenk. Es ist  
antiallergisch.  
Geprüft nach BGI 818: 2001.



### TM20

#### ESD-Spiralerdungskabel

Das Spiralerdungskabel  
hat eine Länge von 2,4 m.  
Der elektrische Widerstand  
beträgt 106 Ω an jedem  
Stecker.



### TM21

#### ESD-Erdungskabel

Das ESD-Erdungskabel  
hat eine Länge von 4 m  
und ist sowohl für ESD-  
Tischmatten als auch für  
ESD-Bodenmatten geeignet.



### PINZETTEN

#### für die Präzisions-Elektronik

Durch das Design der Spitze eignen sie  
sich besonders gut für den Einsatz in  
SMT-Bauteilen.



### SEITENSCHNEIDER

#### für Elektronik

Das gesamte Sortiment wurde gemäß  
den ESD-Sicherheitsvorschriften  
entwickelt.



### ZANGEN

#### für Elektronik

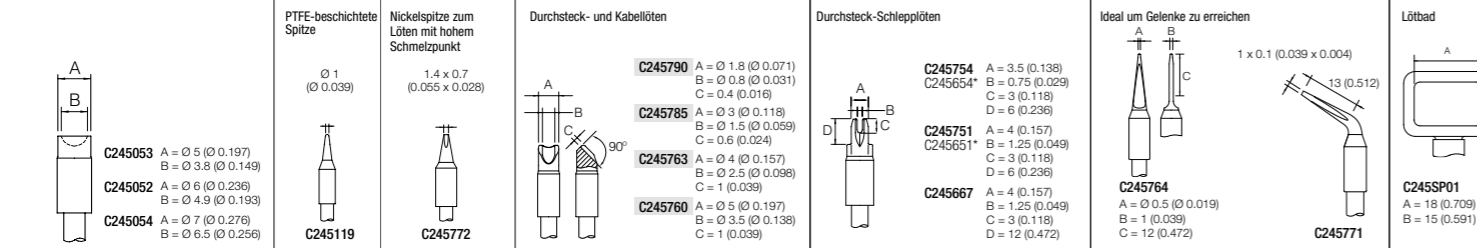
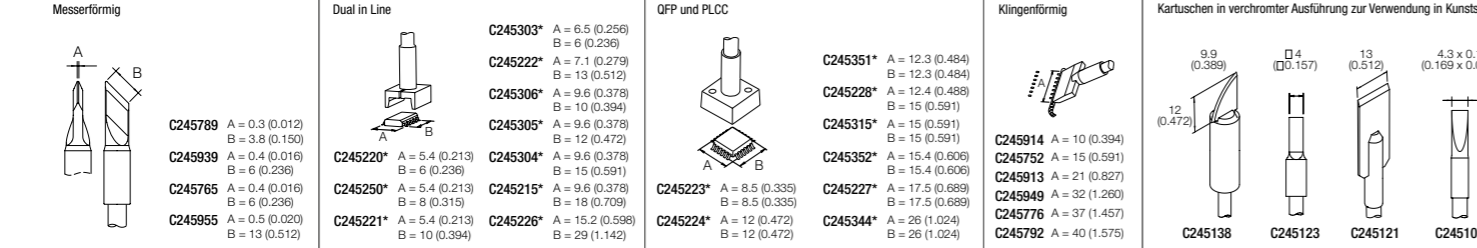
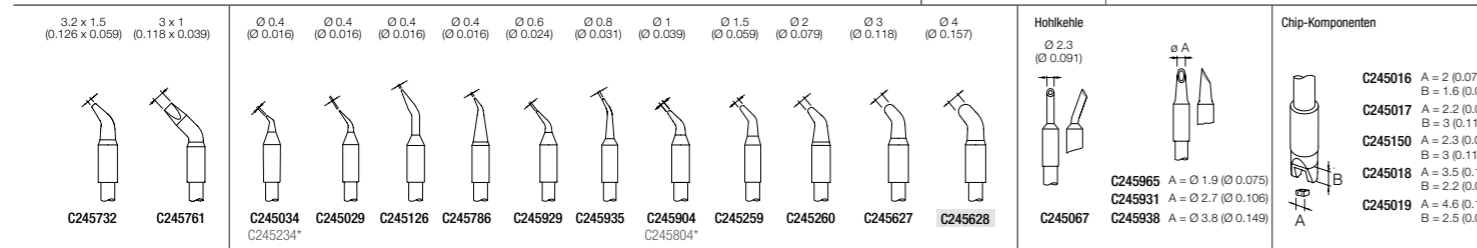
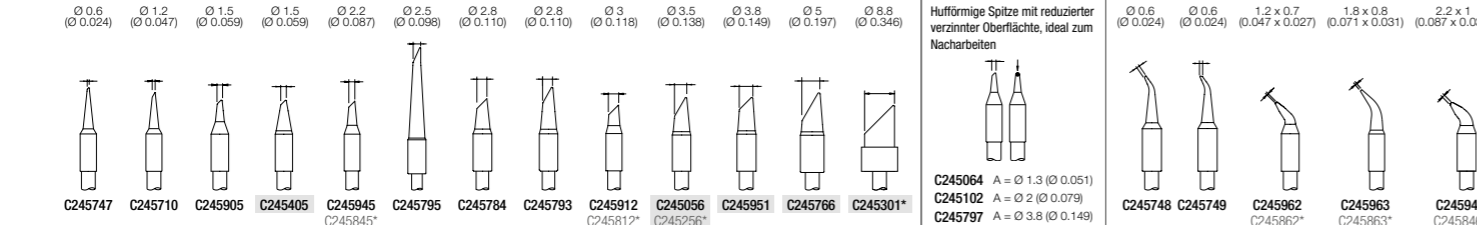
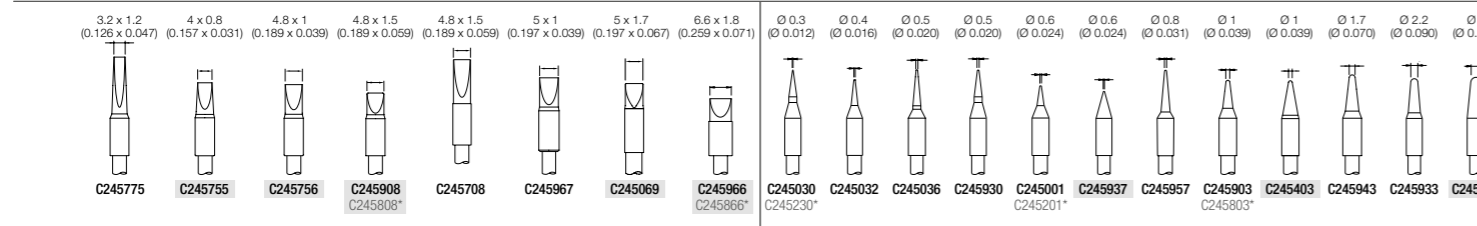
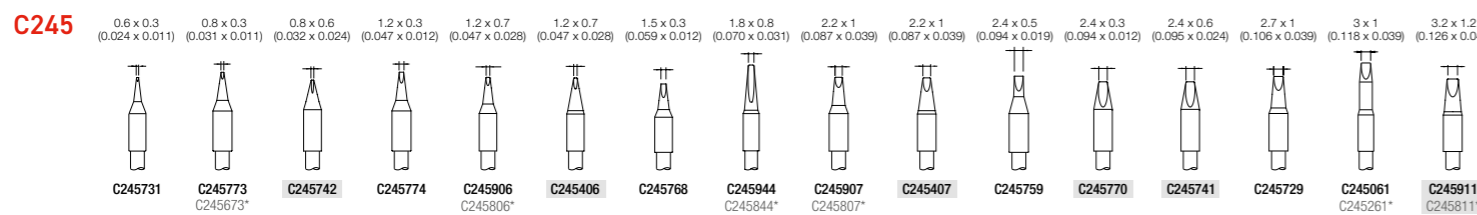
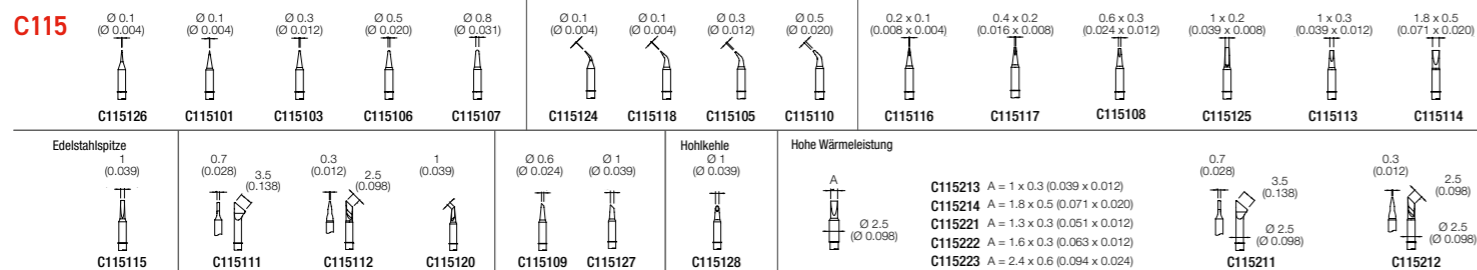
Geeignet für eine Vielzahl  
von Elektronikanwendungen.  
Ergonomisches Design, weiche Griffe  
und geringes Gewicht.

# Kartuschen-Übersicht

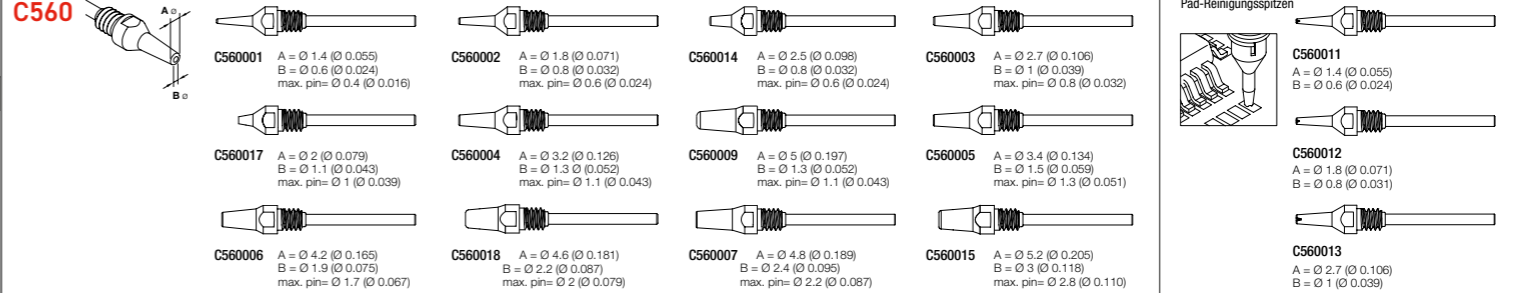
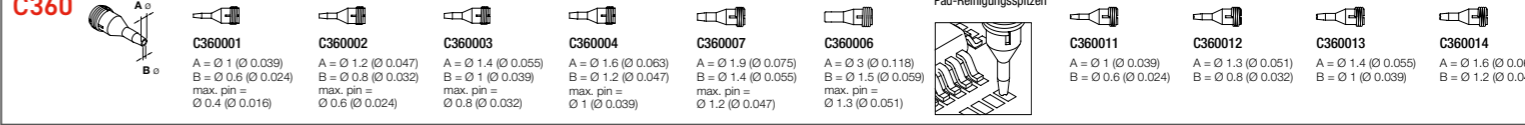
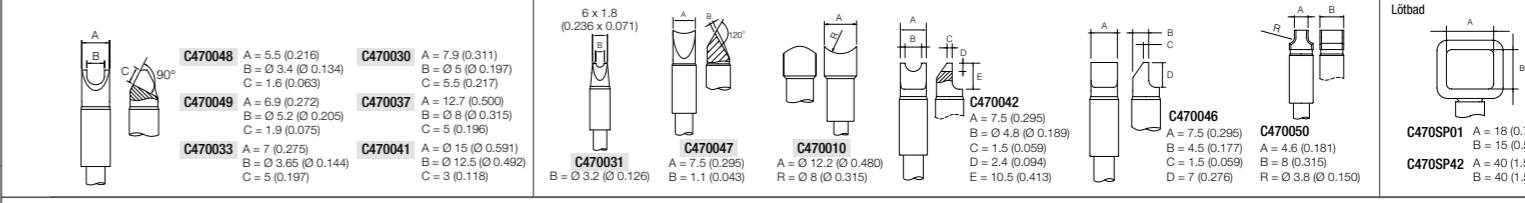
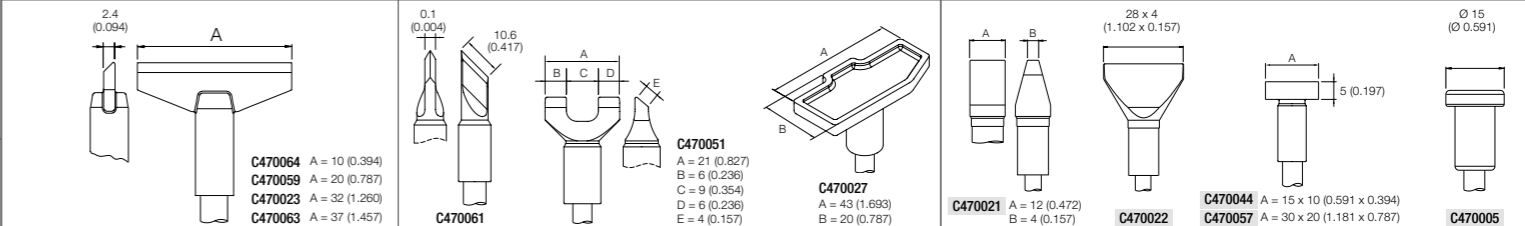
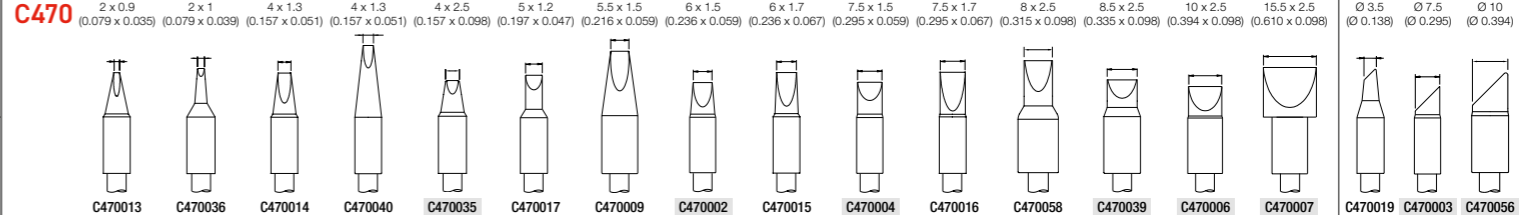
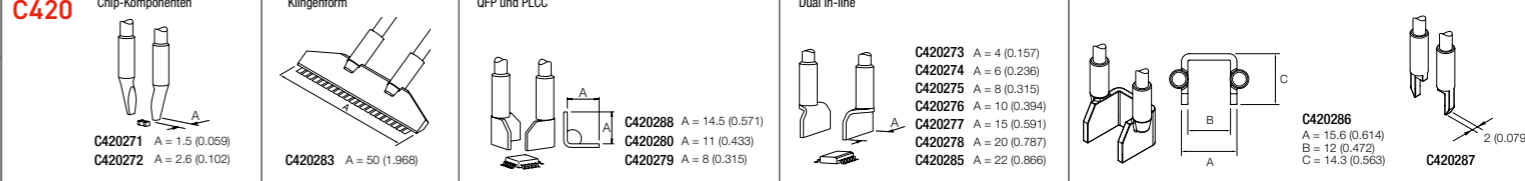
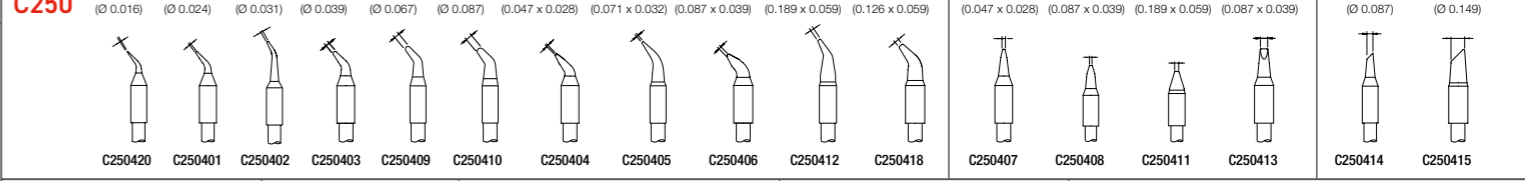
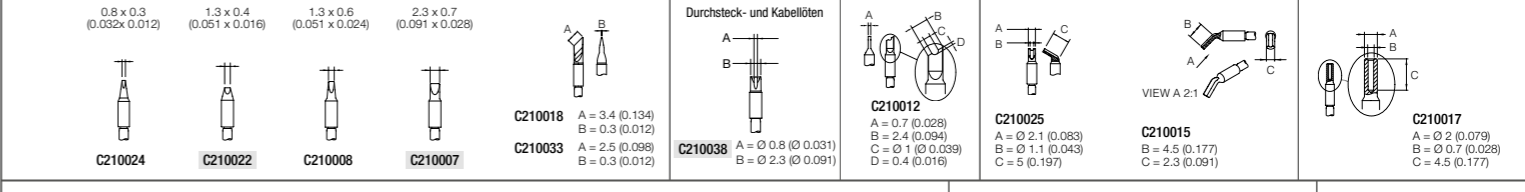
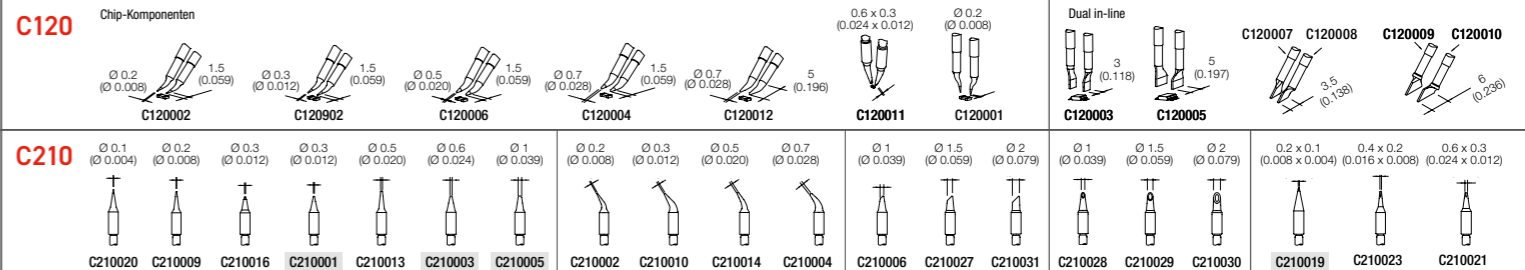
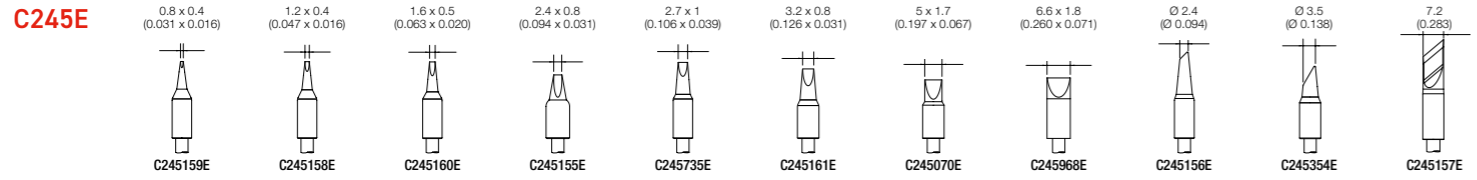
Mehr als 500 Kartuschen & kundenspezifische Modelle

Die volle Produktpalette finden Sie auf unserer Website

**JBC**  
The Soldering Co.



C245E-Kartuschen haben einen verstärkten Spitzenschutz, der für eine längere Standzeit bei einer geringen Reduzierung der thermischen Effizienz sorgt.



000000 Kartuschen mit hohem Wärmewirkungsgrad: Diese kennzeichnen sich durch eine optimierte Geometrie der Spitze zur Erzielung eines um bis zu 40 % höheren Wärmewirkungsgrades aus. 000000 Diese Kartuschen sind 20 mm länger als normale Kartuschen, um die Erreichbarkeit von schwer zugänglichen Lötstellen zu verbessern.

