

JBC

www.jbctools.com

	Page
English	3
Español	15



Compact Micro Tweezers Station

Ref. CP-D

Packing List

The following items should be included:

CP Control Unit 1 unit
 Ref. CP-1D (120V)
 CP-2D (230V)
 CP-9D (100V)



Micro Tweezers 1 unit
 Ref. PA120-A



Cartridges 2 units
 Ref. C120002



Brass Wool 1 unit
 Ref. CL6210



Sponge 1 unit
 Ref. S0354



Power Cable 1 unit
 Ref. 0009417 (100V/120V)
 0009401 (230V)



Manual 1 unit
 Ref. 0014627

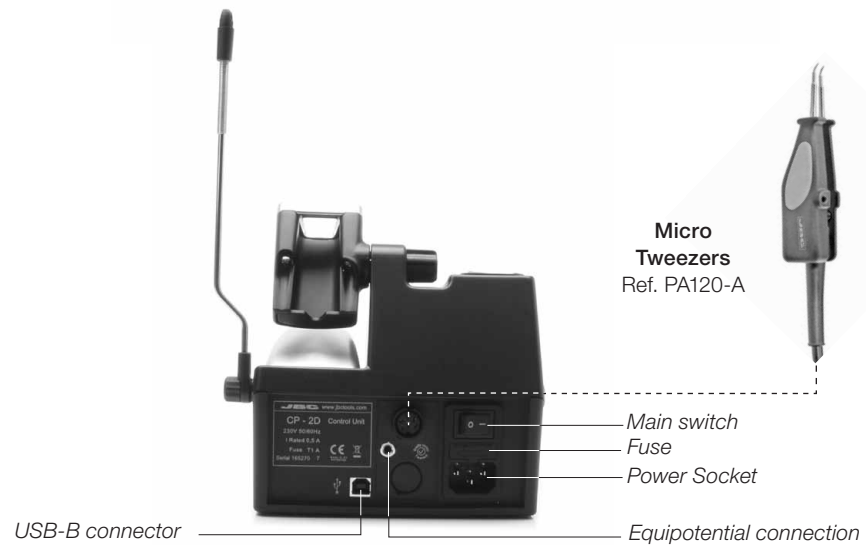


Features



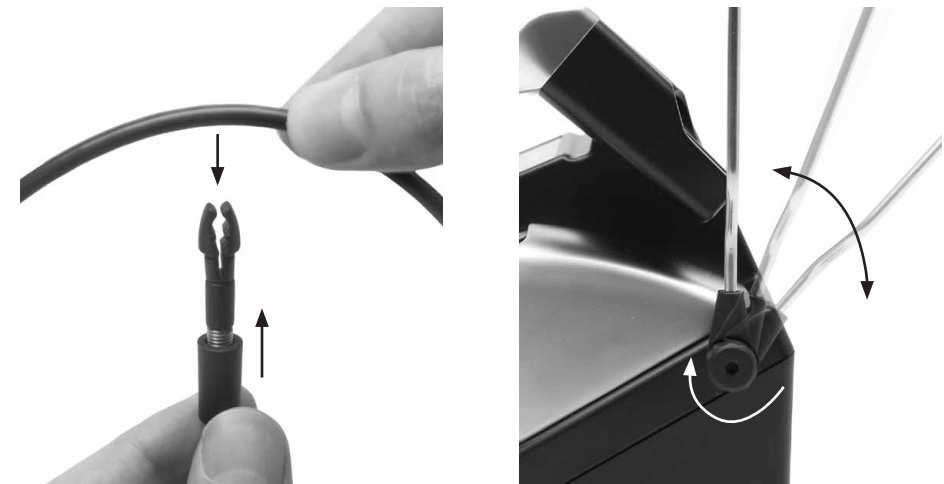
Adjustable stand

Adjust the tool stand to suit your work position.



Cable collector

Place the cable on the collector to keep the work area free of cable.



Tip Cleaner

Select the option that best suits your tip cleaning needs and improve the thermal transfer of the tip.

Splashguard



Brass Wool
Ref. CL6210
Very effective cleaning method.
Leaves a small layer of solder on the tip preventing oxidation between cleaning and rewetting.

More options for the splashguard (not supplied):

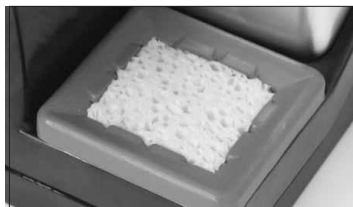


Inox Wool
Ref. CL6205
An alternative to Brass Wool.



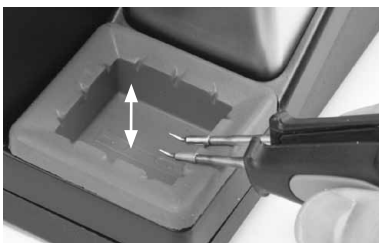
Metal Brush
Ref. CL6220
When used carefully, it provides a more thorough cleaning.

Tip Wiper



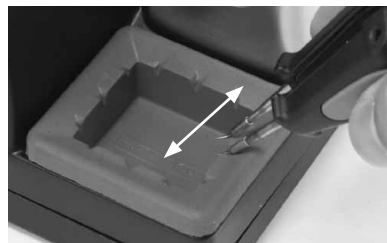
Sponge
Ref. S0354
The least harmful cleaning method.
Keep the sponge damp with distilled water to prevent tip wear.

Tapping:



Tap gently to eliminate excess solder.

Wiping:

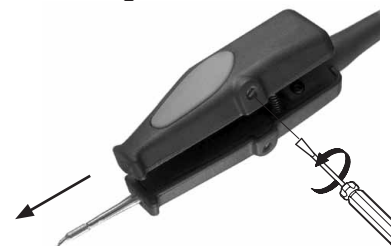


Use the slots to wipe off any remaining particles.

Changing cartridges

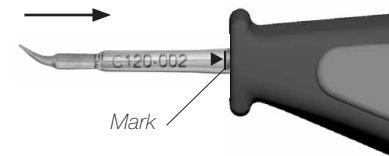
Turn the station off and follow these guidelines for a safe cartridge change:

1. Removing



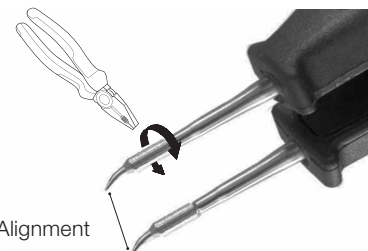
Loosen the screw to remove the cartridge.
⚠ Use a flat nosed pliers if the cartridge is hot.

2. Inserting



Important: Insert the cartridge as far as the mark for a proper connection.

3. Aligning



Alignment

Use a flat nosed pliers for a correct alignment.

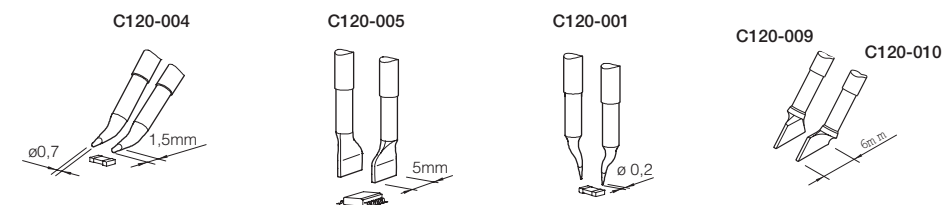
4. Fixing



Important: Tighten the screw. This is necessary for the tool to function.
⚠ Be careful not to over-tighten the screw.

Compatible cartridges

CP station works with C120 cartridge range. Find the model that best suits your soldering needs in www.jbctools.com



USB Connector

Download the latest software from our website to improve your soldering station.

JBC Updater

www.jbctools.com/software.html

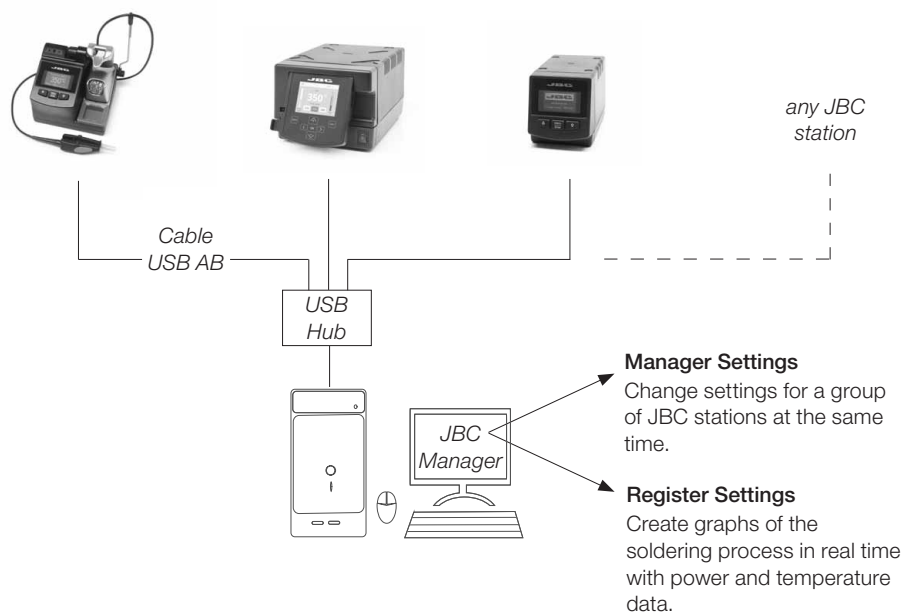
Update the station software via USB connection:



JBC Manager

www.jbctools.com/manager.html

Manage and monitor as many stations as your PC can handle by using the JBC Manager. You can export data to another PC.



Operation

The JBC Exclusive Heating System

Our revolutionary technology is able to recover tip temperature extremely quickly. It means the user can work at a lower temperature and improve the quality of soldering. Tip temperature is further reduced thanks to the Sleep and Hibernation modes which increase tip life by 5.

1. Work



When the tool is lifted from the stand the tip will heat up to the selected temperature.

2. Sleep

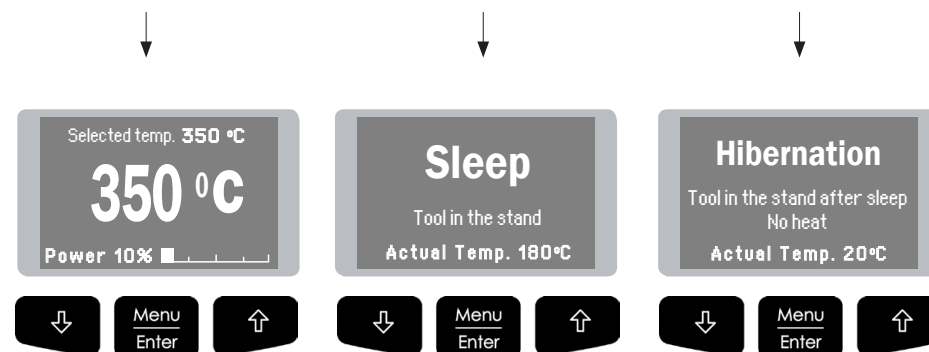


When the tool is in the stand, the temperature falls to 180°C / 360°F (preset sleep temperature).

3. Hibernation



After longer periods in the stand (pre-set to 30 minutes), the power is cut and the tool cools down to room temperature.



· Change temperature (from 90 to 450°C)

Tool Settings:
· Select temperature levels
· Fix one temperature

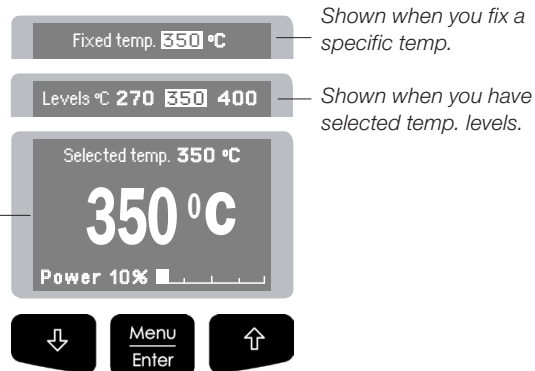
Tool Settings:
· Set Sleep temperature
· Set Sleep delay (from 0 to 9 min or no Sleep)

Tool Settings:
· Set Hibernation delay (from 0 to 35 min or no hibernation)

Process Control

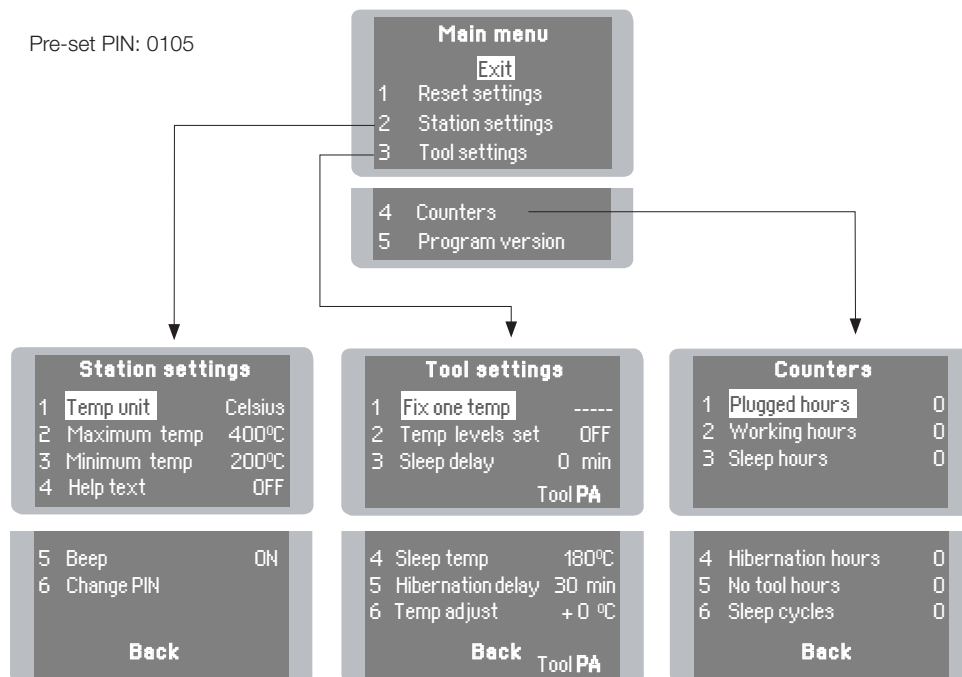
Work Screen

This screen displays information of tool status in real time.



Menu Screen

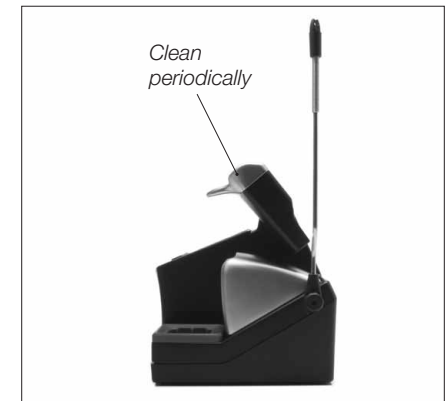
Pre-set PIN: 0105



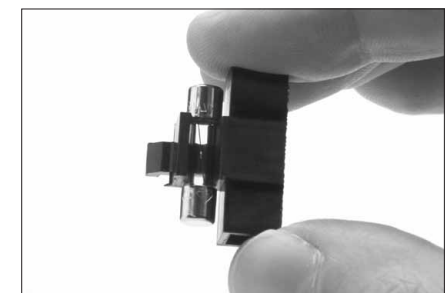
Maintenance

Before carrying out maintenance or storage, always allow the equipment to cool.

- Clean the station screen with a glass cleaner or a damp cloth.
- Use a damp cloth to clean the casing and the tool. Alcohol can also be used to clean the metal parts.
- Periodically check that the metal parts of the tool and stand are clean so that the station can detect the tool status.
- Maintain tip surface clean and tinned prior to storage in order to avoid tip oxidation. Rusty and dirty surfaces reduce heat transfer to the solder joint.
- Periodically check all cable connections.
- Replace a blown fuse as follows:



1. Remove the fuse by pulling off the black cap. If necessary use a tool to lever it off.



2. Press the new fuse into the holder and replace it in the station.

- Replace any defective or damaged parts. Use original JBC spare parts only.
- Repairs should only be performed by a JBC authorized technical service.

Safety



It is imperative to follow safety guidelines to prevent electric shock, injury, fire or explosion.

- Do not use the units for any purpose other than soldering or rework. Incorrect use may cause fire.
- The power cord must be plugged into approved bases. Be sure that it is properly grounded before use. When unplugging it, hold the plug, not the wire.
- Do not work on electrically live parts.
- The tool should be placed in the stand when not in use in order to activate the sleep mode. The soldering tip, the metal part of the tool and the stand may still be hot even when the station is turned off. Handle with care, including when adjusting the stand position.
- Do not leave the appliance unattended when it is on.
- Do not cover the ventilation grills. Heat can cause inflammable products to ignite.
- Use a "non residue" classified flux and avoid contact with skin or eyes to prevent irritation.
- Be careful with the fumes produced when soldering.
- Keep your workplace clean and tidy. Wear appropriate protective glasses and gloves when working to avoid personal harm.
- Utmost care must be taken with liquid tin waste which can cause burns.
- This appliance can be used by children over the age of eight and also persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience provided that they have been given adequate supervision or instruction concerning use of the appliance and understand the hazards involved. Children must not play with the appliance.
- Maintenance must not be carried out by children unless supervised.

Specifications

- CP-1D** 120V 50/60Hz. Input fuse: 2A. Output: 23.5V.
- CP-2D** 230V 50/60Hz. Input fuse: 1A. Output: 23.5V.
- CP-9D** 100V 50/60Hz. Input fuse: 2A. Output: 23.5V.
- Weight: 2.7 Kg (6 lb)
- Dimensions: 150 x 175 x 145 mm
- Temperature range: 90-450°C (190 to 840°F) (±5%).
- Output Peak Power: 80W
- Tip to ground resistance <2 ohms
- Tip to ground voltage <2mV RMS
- Ambient operating temp: 10-40 °C (50-104 °F)
- USB connection station-PC

Complies with CE standards
ESD protected housing "skin effect"

Composición

Los siguientes artículos deberían estar incluidos:

CP Control Unit

Unidad de Control CP 1 unidad
Ref. CP-1D (120V)
CP-2D (230V)
CP-9D (100V)



Micro Tweezers

Micro pinzas 1 unidad
Ref. PA120-A



Cartridges

Cartuchos 2 unidades
Ref. C120002



Brass Wool

Lana de latón 1 unidad
Ref. CL6210



Sponge

Esponja 1 unidad
Ref. S0354



Power Cable

Cable de red 1 unidad
Ref. 0009417 (100V/120V)
0009401 (230V)



Manual

..... 1 unidad
Ref. 0014627

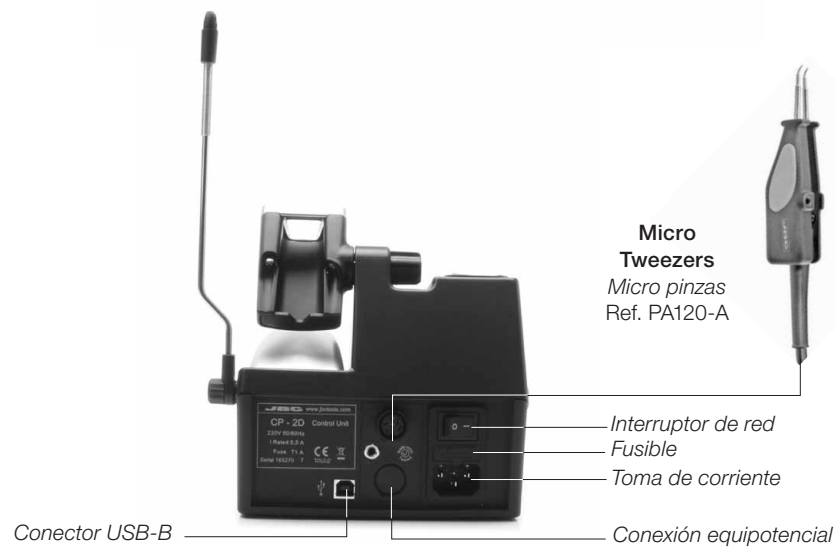


Características



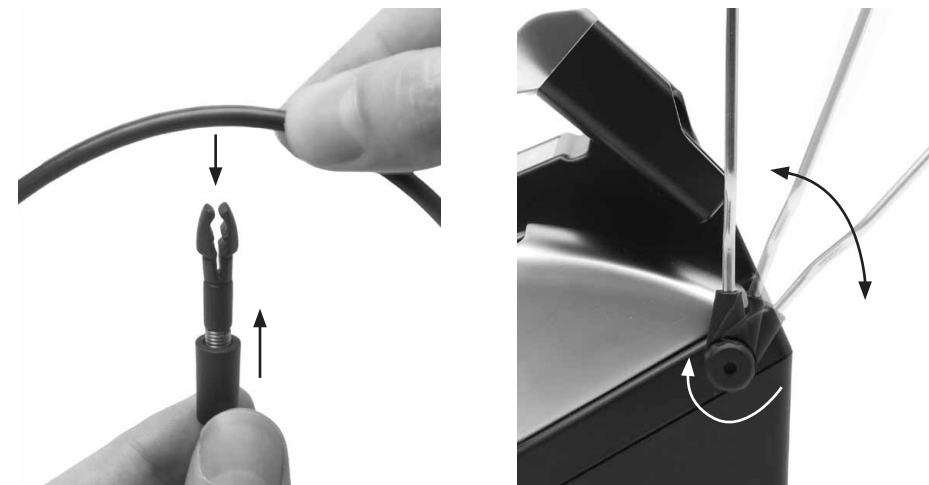
Soporte Ajustable

Ajuste el soporte de la herramienta para adaptarlo a su posición de trabajo.



Recogecable

Coloque el cable en el recogedor y ajuste su posición para evitar molestias en la zona de trabajo.



Limpiador de puntas

Elija la opción que se ajuste mejor a sus necesidades de limpieza y mejore la transferencia térmica.

Protector antisalpicaduras



Brass Wool

Lana de latón

Ref. CL6210

El método más efectivo. La lana de latón deja una fina capa de estaño en la punta que previene la oxidación entre la limpieza y la rehumectación.

More options for the splashguard (not supplied):



Inox Wool

Lana inoxidable

Ref. CL6205

Un método alternativo a la lana de latón.



Metal Brush

Cepillos de metal

Ref. CL6220

Si se utiliza con prudencia, proporciona una limpieza más profunda.

Limpiador de puntas



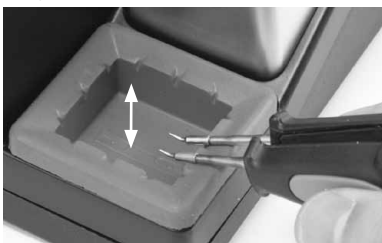
Sponge

Esponja

Ref. S0354

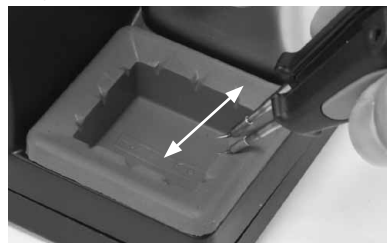
El método más suave y menos dañino. Mantenga la esponja húmeda (no mojada) con agua destilada para evitar el deterioro de la punta.

Golpetear:



Golpee ligeramente los cartuchos para eliminar el exceso de estaño.

Limpiar:

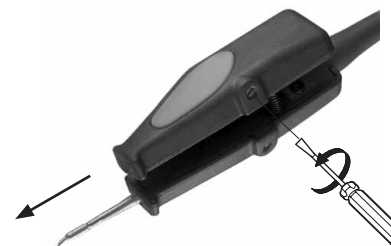


Utilice las ranuras para eliminar posibles partículas adheridas a las puntas.

Cambio de cartuchos

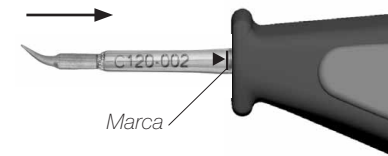
Desenchufe la estación o la herramienta y siga estas instrucciones para un cambio seguro.

1. Retirar



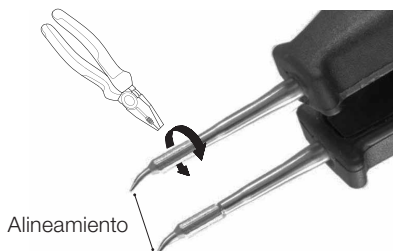
Afloje el tornillo y retire el cartucho.
⚠ Utilice alicates de punta plana si el cartucho está caliente.

2. Insertar



Importante: Inserte el cartucho hasta la marca para una correcta conexión.

3. Alinear



Utilice alicates de punta plana para alinear las puntas de forma segura.

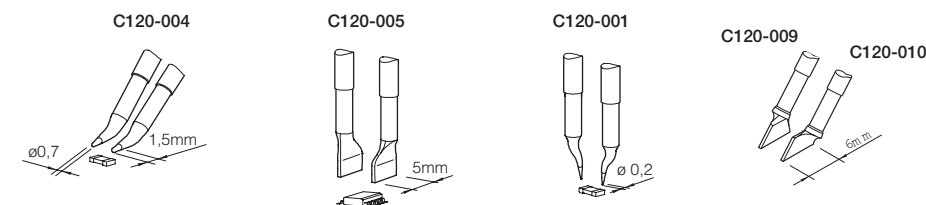
4. Fijar



Atornille de nuevo. Es necesario para que la herramienta funcione.
⚠ No apriete en exceso el tornillo.

Cartuchos compatibles

La estación CP funciona con la gama de cartuchos C120. Encuentre el modelo que se ajuste mejor a sus necesidades de soldadura en www.jbctools.com



Conector USB

Descargue los últimos *softwares* de nuestra web para mejorar su estación soldadora.

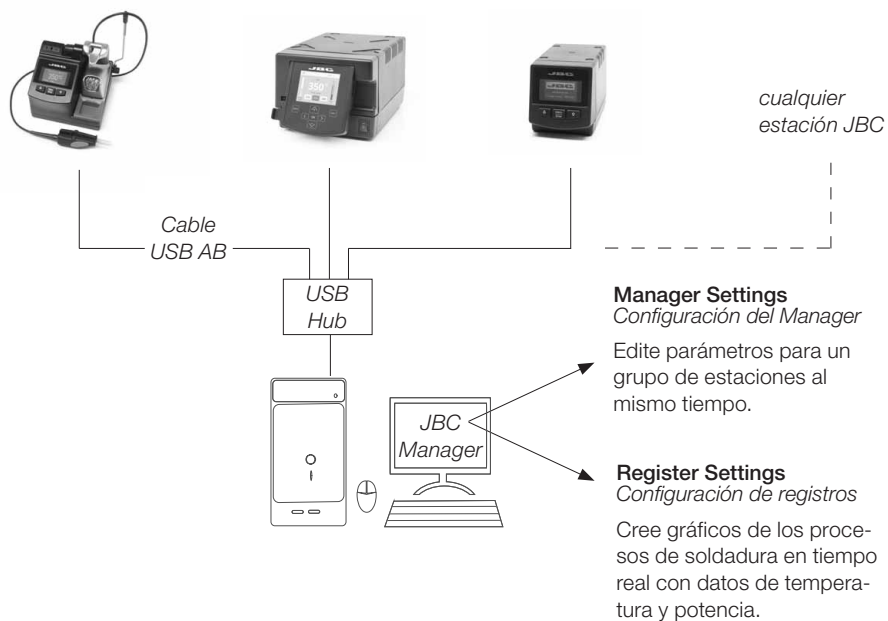
JBC Updater · Actualizador
www.jbctools.com/software.html

Actualice el programa de la estación a través de la siguiente conexión USB:



JBC Manager · Gestor
www.jbctools.com/manager.html

Gestione y monitoree tantas estaciones como soporte su ordenador (PC) a través de USB. Puede exportar los datos a otros PCs.



Funcionamiento

El Exclusivo Sistema Calefactor de JBC

Esta tecnología revolucionaria, capaz de recuperar la temperatura de la punta extremadamente rápido, permite al usuario trabajar a baja temperatura. Como resultado, y gracias la gestión inteligente del calor, la vida de la punta dura hasta 5 veces más.

1. Trabajo



Levante la herramienta del soporte y la punta se calentará hasta alcanzar la temperatura seleccionada.

2. Sleep

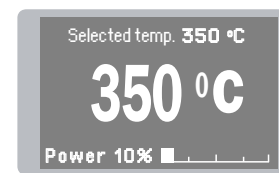


Cuando la herramienta está en el soporte, la temperatura se reduce a Sleep (180°C / 360°F predefinida).

3. Hibernation

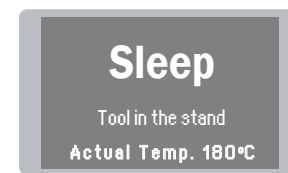


Tras largos periodos en el soporte (predefinido a 30 minutos), se corta la alimentación y los cartuchos se enfrían hasta temperatura ambiente.



· Cambie la temperatura (de 90 a 450°C)

Tool Settings (Menu):
· Seleccione niveles de temperatura
· Fije una temperatura



Tool Settings (Menu):
· Configure la temperatura de Sleep
· Retrase la entrada al modo Sleep (de 0 a 9 min o no Sleep)



Tool Settings (Menu):
· Retrase la entrada al modo Hibernation (de 0 a 35 min o no Hibernation).

Control del proceso

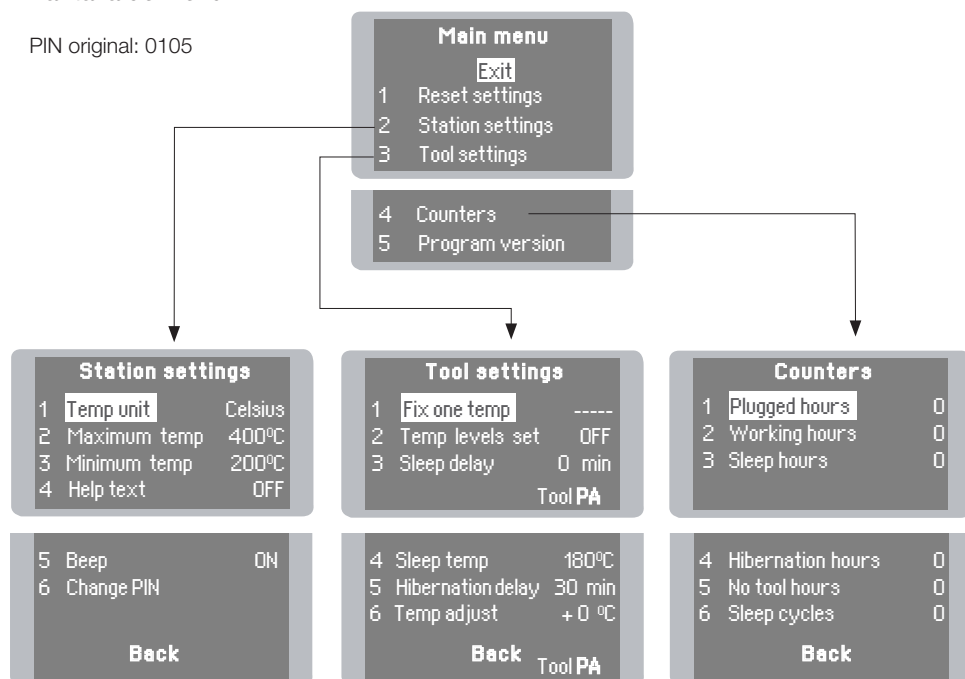
Pantalla de trabajo

La pantalla de trabajo proporciona información útil sobre el estado de la herramienta en tiempo real.



Pantalla de menú

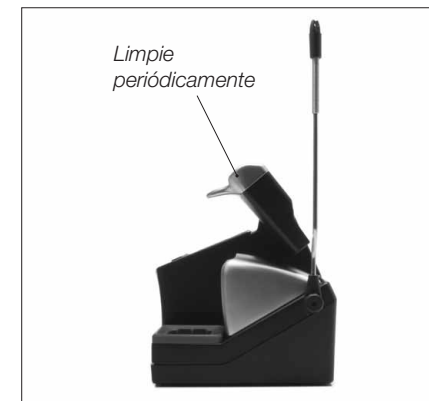
PIN original: 0105



Mantenimiento

Antes de almacenar o de su mantenimiento, el equipo debe estar desconectado de la fuente de alimentación y dejar que se enfríe.

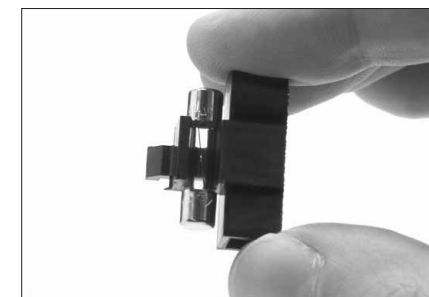
- Use un paño húmedo o un limpia-cristales para la pantalla del equipo.
- Compruebe periódicamente que las partes metálicas están limpias. Así el soporte puede detectar la herramienta y activar los modos de Sleep o Hibernation.
- Mantenga limpia y estañada la superficie de la punta para evitar la oxidación. Las superficies sucias reducen la transferencia térmica.
- Revise la conexión de cables.



- Cambie el fusible cuando se funda de acuerdo a las siguientes instrucciones:



1. Retire el fusible fundido tirando de la tapa negra. Si lo necesita, puede retirarlo con una pequeña palanca.



2. Coloque el fusible de nuevo en su sitio presionando ligeramente.

- Cambie cualquier pieza defectuosa o dañada. Utilice solamente recambios originales de JBC.
- Cualquier mantenimiento de las unidades sólo podrá ser realizado por un servicio técnico oficial.

Seguridad



Es necesario cumplir estas normas de seguridad para prevenir cualquier choque eléctrico, heridas, fuego o explosiones.

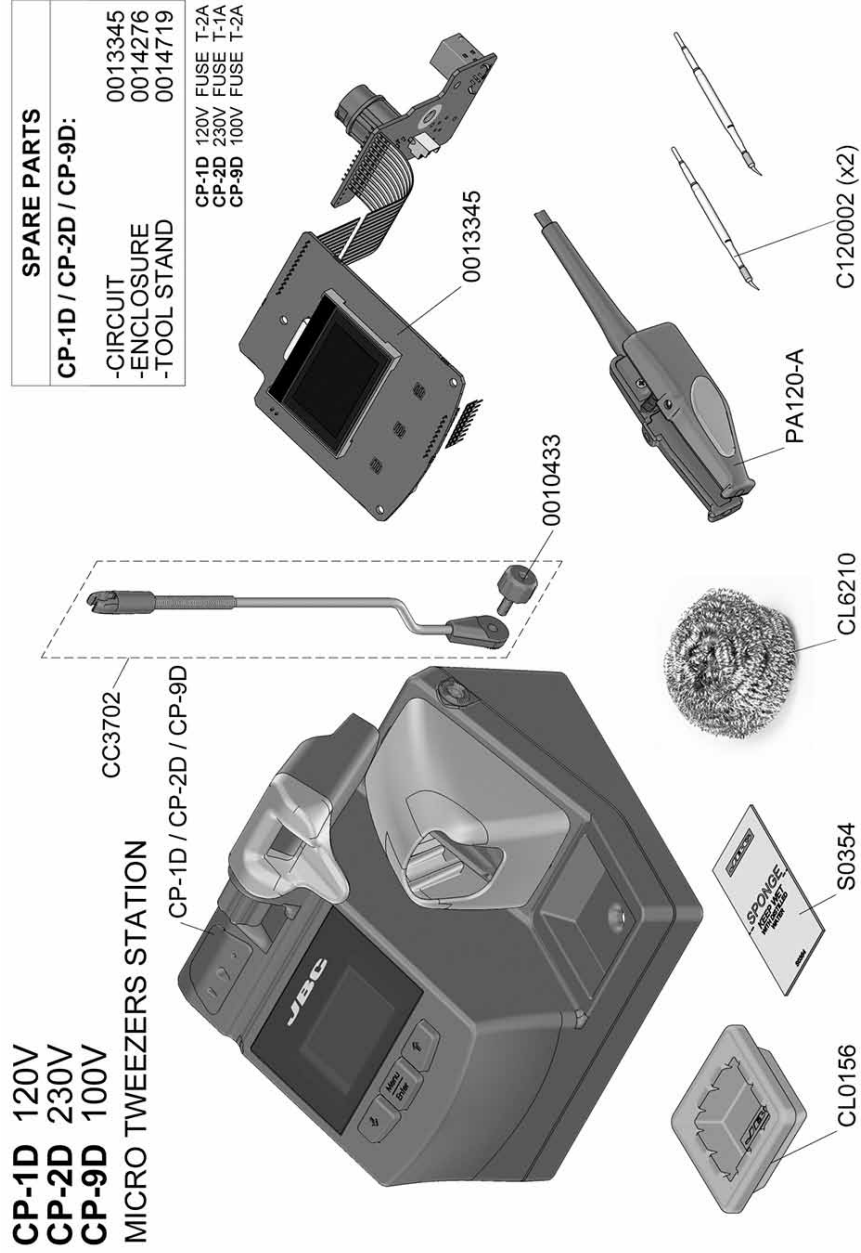
- No utilice el equipo para otros fines que no sea la soldadura o reparación. El uso incorrecto puede causar fuego.
- El cable de red debe enchufarse en bases homologadas. Asegúrese de que está conectado a tierra correctamente antes de su uso. Al retirarlo, tire del conector, no del cable.
- No trabaje con tensión.
- No deje el aparato desatendido cuando esté en funcionamiento.
- No cubra las rejillas de ventilación. El calor puede causar que los productos inflamables se enciendan.
- La herramienta debe permanecer en el soporte cuando no está en uso con el fin de activar el modo de Sleep. El cartucho, la parte metálica de la herramienta y el soporte puede estar caliente incluso cuando la estación está apagada. Maneje con cuidado, incluso cuando ajuste la posición del soporte.
- Tenga cuidado con los restos de estaño líquido. En contacto con la piel, puede causar quemaduras.
- Utilice un flux clasificado como "non residue" y evite el contacto con la piel y los ojos para evitar que se irriten.
- Tenga cuidado con el humo producido al trabajar.
- Mantenga su lugar de trabajo limpio y ordenado. Use gafas y guantes de protección adecuados. Así evitará cualquier daño.
- Este aparato puede ser utilizado por personas a partir de 8 años o más y también por aquellas personas con movilidad reducida o capacidades físicas, sensoriales o mentales limitadas o con falta de experiencia y conocimientos siempre y cuando reciban supervisión o instrucciones relativas al uso del aparato de una manera segura y entiendan los riesgos involucrados. Los niños no deben jugar con el aparato. La limpieza y el mantenimiento no se deberá realizar por niños sin supervisión.

Especificaciones

- CP-1D** 120V 50/60Hz. Fusible de entrada: 2A. Salida: 23,5V.
- CP-2D** 230V 50/60Hz. Fusible de entrada: 1A. Salida: 23,5V.
- CP-9D** 100V 50/60Hz. Fusible de entrada: 2A. Salida: 23,5V.
 - Peso: 2.7 Kg (6 lb)
 - Dimensiones: 150 x 175 x 145 mm
 - Rango de temperatura: 90-450°C (190-840°F) (±5%).
 - Potencia máxima CP: 80W
 - Resistencia en punta: <2 ohms
 - Tensión en punta: <2mV RMS
 - Temperatura de trabajo ambiente: 10-40 °C (50-104 °F)
 - Conexión USB estación-PC

Cumple con las normativas CE.
Protección ESD "skin effect"

Exploded View · Despiece





Warranty

JBC's 2 year warranty covers this equipment against all manufacturing defects, including the replacement of defective parts and labour. Warranty does not cover product wear due to use or mis-use.

In order for the warranty to be valid, equipment must be returned, postage paid, to the dealer where it was purchased.

Garantía

Esta garantía de 2 años cubre este equipo contra cualquier defecto de fabricación, incluyendo la sustitución de partes defectuosas y mano de obra.

La garantía no cubre el desgaste del producto por uso o mal uso.

Para que esta garantía sea válida, el equipo debe ser devuelto, a portes pagados, al distribuidor donde se compró.



This product should not be thrown in the garbage.

In accordance with the European directive 2002/96/EC, electronic equipment at the end of their life must be collected and returned to an authorized recycling facility.

Este producto no debe desecharse en la basura.

De acuerdo a la directiva europea 2002/96/EC, los equipos electrónicos al final de su vida se deberán recoger y trasladar a una planta de reciclaje autorizada.