

JBC

www.jbctools.com

取扱説明書



JNA

高精度ホットエアーコントロールユニット

本取扱説明書は下記製品に対応しています。

JNA-9UB (100V)

同梱物リスト

以下の品目が同梱されます。



JNA
高精度ホットエアー
コントロールユニット1 個

電源コード 1 個
Ref. 0024092 (100V)



取扱説明書（本書）1 個
Ref. 0032393

機能と接続

JNA

高精度ホットエア コントロールユニット

J125 *
カートリッジ
シリーズ

スクリーン

ピック&プレイス
起動スイッチ

USB-A
コネクター

電源スイッチ

T260 *
ピック&プレイス
グリップ

NH *
高精度ヒーター
ホースセット

NAS *
NH 高精度ヒーター
ホースセット用スタンド

電源ソケット

JNA 高精度ホットエア コントロールユニット

等電位
コネクター

ペダル
コネクター

補助
コネクター

FAE / ロボット
コネクター

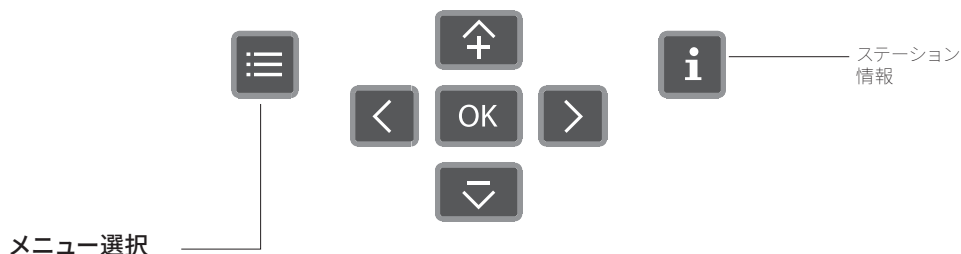
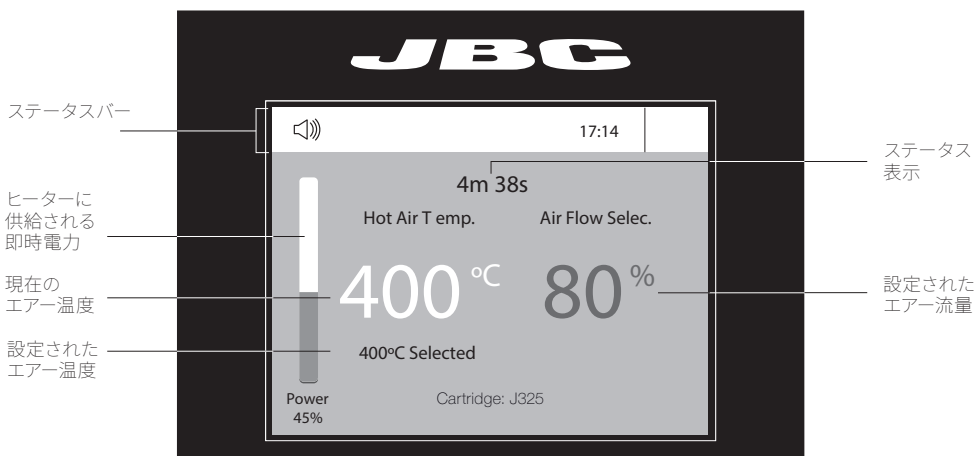
ヒューズ

USB コネクター

* 別売り

JNA 作業画面

JNAは直感的に操作できるユーザーインターフェースを備えており、ステーションのパラメーターに素早くアクセスできます。 デフォルトPIN: 0105



メニュー選択



ステーション
パラメーターの設定

ステーション



カートリッジ認識
(自動または手動)
などのツールパラ
メーターの設定

ツール



各作業の
作業時間表示

カウンター



リストから
言語選択が可能

言語



ステーション全体の
リセットを実行して
すべてのパラメーター
をデフォルト値に戻す

リセット

トラブルシューティング

ステーションのトラブルシューティングは、製品ページ (www.jbctools.co.jp) でご覧ください。

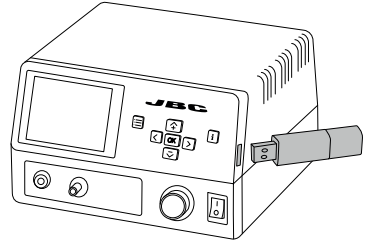
ステーションの更新



更新

ステーションの更新

www.jbctools.co.jp/software.htmlからJBC更新ファイルをダウンロードしてください。
ダウンロードしたファイルを入れたUSBメモリーをステーションに挿入します。



システム通知

画面のステータスバーに、以下のアイコンが表示されます。



USBフラッシュドライブが接続されました。



ステーションソフトウェアの更新INFOを押して開始します。



ステーションはPCで制御されています。



警告
INFOを押して障害内容を確認ください。



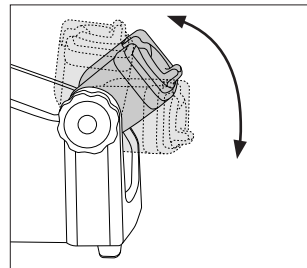
ステーションはロボットで制御されています。



エラー
INFOを押して障害内容、エラー種類と処理方法を確認ください。

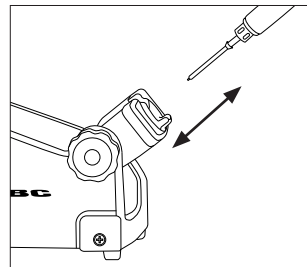
調節式スタンド* (Ref. NA-SA)

作業位置に合わせて、ツールホルダーの角度を調節します。



作業時

ツールを持ち上げたり、スタンドに戻したりすると、吹き出しが開始/停止します。

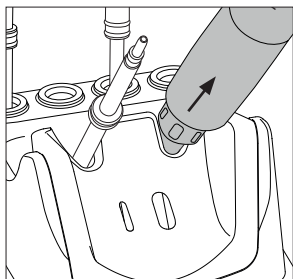


*別売り

カートリッジの交換*

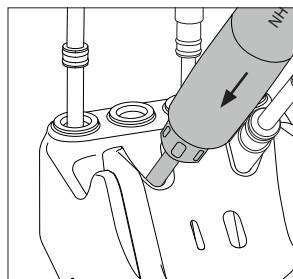
ステーションの電源を切ることなく、安全且つ迅速にカートリッジ交換が行えます。

1. 取り外し



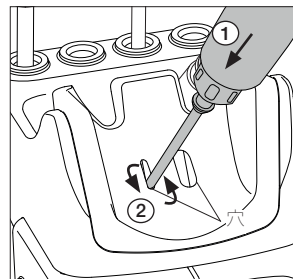
カートリッジを取り外し口に置き、グリップを引っ張ると外れます。カートリッジの周囲にあるリング (J325) または傘 (J125) をストッパーとして使用し、グリップからカートリッジを抜き取ります。

2. 挿入



新しく取り付けるカートリッジの上にグリップを置き、少し押し下げます。

3. 固定



穴を使用してカートリッジを適切な深さまで押し込み、固定します。(1) 取り出し口は、曲げ型カートリッジのノズル角度を修正するのにも利用できます。そのためには、カートリッジを取り外し口に挿入した状態でノズルが正しい位置に来るまでツール(2)を回転させます。

*重要

適切に接続するためには、印の位置までカートリッジを挿入する必要があります。



対応カートリッジ

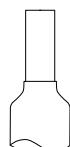
NHはJ125とJ325カートリッジシリーズに対応しています。お客様のニーズに最適なカートリッジは www.jbctools.com でご確認ください。



Ø 1 mm
ストレート



Ø 1 mm
ベント



Ø 3 mm
ストレート



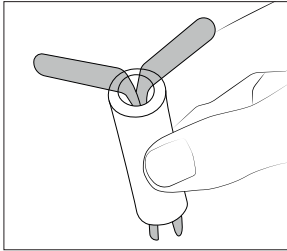
Ø 3 mm
ベント

対応アクセサリー*

NH高精度ヒーターホースセット用クッショングリップ (グリップ型式 Ref. 0024473)

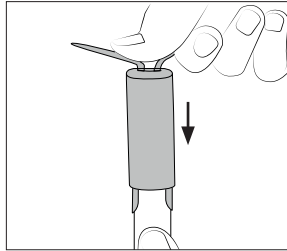
柔らかいクッショングリップは、作業中のツールのより良い操作性とより快適な作業を保証します。NHヒーターホースセット用クッショングリップは、スリップオンタブを使用して簡単に交換できます。

1. タブの挿入



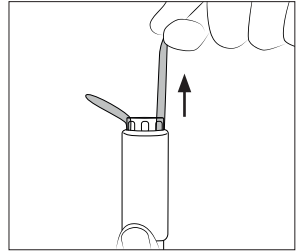
スライドオンタブを新しいクッショングリップに挿入します。

2. グリップへの取り付け



1. をグリップに押し入れます。

3. タブの抜き取り



クッショングリップ部を握ってタブを引き抜きます。必要に応じてベンチを使用します。

ピック&プレイス*

本ツールは吸引ポンプによって、任意のサイズのSMDを簡単に配置し、取り外すのに役立ちます。

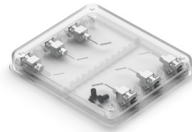
ピック&プレイス

Ref. T260-A



メタルニードル & カップセット

Ref. 0026490



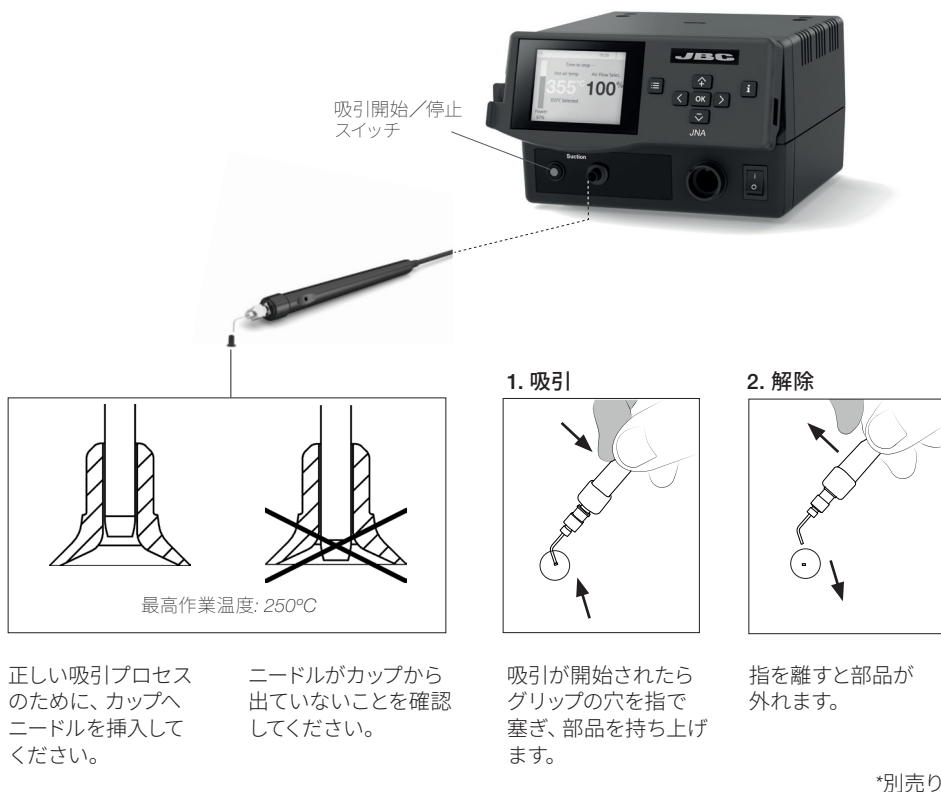
セット内容：以下のニードルとカップ (各Ref.が2個付属)

- | | |
|------------------------------------|---|
| - Ref. 0026637: 20G, 60°, Ø0.60 mm | - Ref. 0026639: 30G, 60°, Ø0.159 mm |
| - Ref. 0026638: 25G, 60°, Ø0.26 mm | - カップ Ref. 0940112, ニードルRef. 0026637と併用 |

*別売り

作業

必要に応じて部品と吸盤に最も適合するニードルを選択し、以下のように開始します。

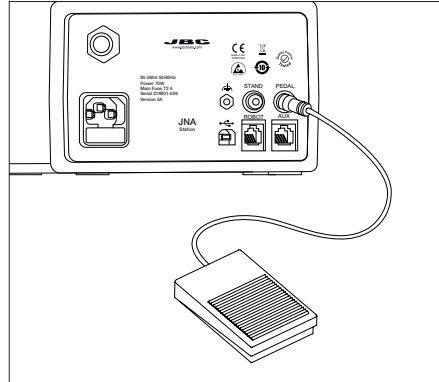


*別売り

ペダル P405*

ペダルの接続により、NH高精密ヒーターホースセットとT260ピック&プレイスツールを作動させたり停止させたりすることができます。

ペダル機能を使用するにはステーションの背面にある「Pedal-ペダル」と書かれたコネクター部にペダルを接続する必要があります。



ペダルとツール設定

開始モード

☰ でメニューを選択します。このボタン ▼ を押しながら「TOOL -ツール」を選択し、OK で決定します。「PEDAL FUNCTION-ペダル機能」を選択し、OKボタンで確認します。次に「HOT AIR-ホットエア」または「SUCTION-吸引」を選択します。再度、OKボタンで確認します。

ペダル起動モードの設定

「HOT AIR-ホットエア」と「SUCTION-吸引」のどちらの用途でも、2種類のペダル起動モードがあります。

ワンタッチモード

ペダルを1回押すと機能が起動します。もう一度押すと、機能が停止します。

プレスドモード

ペダルを踏み続けることで機能を開始し、ペダルを離すことで機能を停止します。ペダルを踏み続けている間は、機能が有効になります。

「PEDAL -ペダル」を選択してOKボタンで確認し、「PRESS ONCE -一回だけ押す」または「継続的に押す -PRESS CONT」のどちらかを選択します。再度、OKボタンで確認します。

*別売り

併用の推奨

リワーク作業には、プリヒーター*の使用を強く推奨します。お客様のはんだ付けニーズに最適なプリヒーターをwww.jbctools.co.jpでご確認ください。



ホットエアーにより高温作業 (350°C - 450°C) を長時間続けると、プリント回路と電子部品の両方にダメージを与えます。

また、プリント基板上の2点間で大きな温度差があると、材料の膨張の違いから発生する応力によりプリント回路や電子部品にダメージを与えることがあります。

予熱とは、熱応力を最小限に抑え、はんだ付け工程を必要以上に長くしないための工程です。

ほとんどのリワーク工程において、JBCは予熱温度を90-130°C、加熱速度を4°C/秒以下にすることを推奨しています。

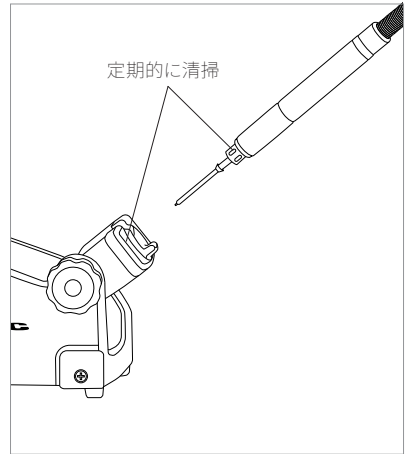
JBCのプリヒーターを使用することで、推奨パラメーター内で均一かつ制御された加熱が可能になります。

*別売り

メンテナンス

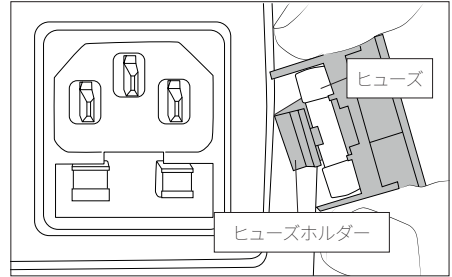
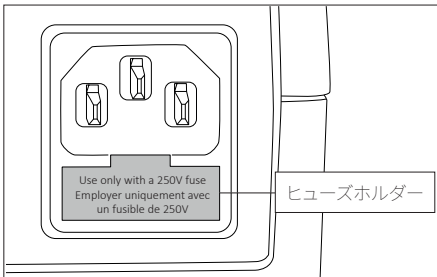
メンテナンスを行う前に、必ず機器の電源を切り電源から抜いてください。機器の熱が除去されるまで待ってください。

- ガラスクリーナーまたは湿った布で、ステーションのスクリーンを拭いてください。
- 湿った布で筐体とツールを拭きます。アルコールは金属部分以外には使用しないでください。
- ステーションがツールのステータスを感知できるように、ツールとスタンドの金属部分に汚れがないことを定期的に確認します。
- すべてのケーブルやチューブを定期的に点検します。
- 以下の手順でヒューズを交換します。



1. ヒューズホルダーを引き出し、ヒューズを外します。必要に応じて工具をご使用ください。

2. 新しいヒューズをヒューズホルダーに差し込みステーションの所定の場所に戻します。



- 欠陥や損傷のあるすべての部品を交換します。JBC純正部品のみご使用ください。
- その他の修理は、JBC認定のテクニカルサービス担当者が実施します。

安全に関する注意事項



感電、けが、火災、爆発事故を避けるため、必ず本安全ガイドラインに従ってください。

- はんだ付やリワーク以外の目的で、ユニットを使用しないでください。不適切な使用により、火事が発生する恐れがあります。
- 電源コードは、適切なコンセントに差し込んでください。使用する前に、適切に接地が行われていることを確認してください。コードを抜く場合は、ワイヤー部ではなく電源プラグを持ってください。
- 通電中 부품の作業は行わないでください。
- ツールを使用しないときはスタンドに置き、送風が止まるようにします。
- ステーションの電源を切った後でも、はんだ付こて先、ツールの金属部分、スタンドが熱い場合があります。スタンド位置を調整する時など、注意して取り扱ってください。
- ユニットの電源を入れたままで、その場を離れることのないようにしてください。
- 換気グリルは覆わないでください。熱により、可燃性の製品から出火する場合があります。
- 炎症を避けるため、フラックスに直接接触らず、目に入らないようにしてください。
- はんだ付を行う際に発生する煙に気をつけてください。
- 作業場を清潔にし、整理整頓してください。作業する際は、適切な保護めがねや防護手袋を着用しけがをしないようにしてください。
- 廃棄する液体スズの取扱いには十分気を付けてください。やけどをする恐れがあります。
- 本機器は、8歳以上の子供や、身体的、感覚的、精神的能力の低い状態の人、経験のない人でも機器の使用に関する適切な監督や指示を受け、それに伴う危険性を理解していれば使用することができます。子供がこの製品で遊ばないよう注意してください。
- 監督下のない子供がメンテナンスを行わないでください。

JNA**高精度ホットエアコントロールユニット**Ref.: **JNA-9UB** 100V 50/60Hz. メインヒューズ: T2A. 定格電流 0.85A

- 設定温度範囲: 150 - 450 °C
- 定格電力: 70W
- 冷却モード: 「Temp. off-加熱オフ」は常温での送風時に使用
- 周囲動作温度: 10 - 50 °C
- エアー流量調節: 0.15 - 2.5 SLPM
- 真空: 53% / 397 mmHg
- 接続: USB-A / USB-B
FAE対応RJ12/ ロボット
ペダル / スタンド
- コントロールユニット寸法/重量: 180 x 170 x 110 mm / 1650 g
(L x W x H)
- 梱包寸法/重量: 330 x 260 x 210 mm / 2650 g
(L x W x H)

CE規格準拠

ESD対応

JBC

保証

JBC は、この装置の製造欠陥に対する保証を 2 年間提供します。部品・作業代金無償で欠陥部品の交換を行います。

製品の摩耗または誤用は、保証の対象外です。

保証を受けるには、装置を購入した代理店または JBC に返品する必要があります（お客様ご負担）。

www.jbctools.com/productregistration から登録を行うと、JBC の保証を 1 年延長することができます。登録期間は、購入から 30 日以内です。



本製品は、通常のごみとして廃棄することはできません。

欧州指令 2012/19/EU に従って、寿命に達した電気装置の回収を行い、認定を受けたりサイクル施設に引き取ってもらう必要があります。

