

# JBC

[www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)

## INSTRUKCJA OBSŁUGI



## JTSE

Moduł sterowania zasilaniem  
w gorące powietrze

Niniejsza instrukcja dotyczy następujących produktów:

JTSE-2UA (230 V)

## Zawartość

W skład zestawu wchodzi:



Moduł sterowania zasilaniem  
w gorące powietrze ..... 1 szt.

Kabel zasilania ..... 1 szt.  
Nr prod. 0023714 (230V)



Instrukcja obsługi ..... 1 szt.  
Nr prod. 0032087

*Inne języki są dostępne na stronie [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com).*

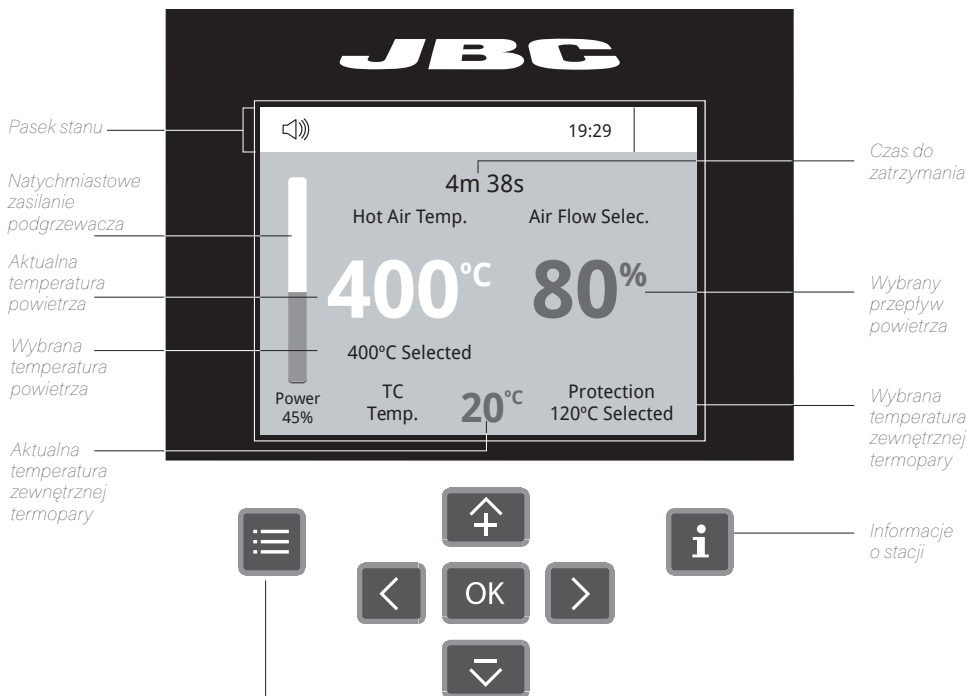
## Funkcje i połączenia



\* nie wchodzi w skład zestawu

## Ekran roboczy JTSE/TESE

Ekran roboczy wyposażony jest w intuicyjny interfejs użytkownika, zapewniający szybki dostęp do parametrów stacji. Domyślny kod PIN: 0105



### Opcje menu



Ustawienia parametrów stacji

Stacja



Ustawienia parametrów narzędzi

Narzędzia



Wyświetla liczbę godzin pracowanych w każdym cyklu

Liczniki



Umożliwia wybranie języka z listy.

Język



Pozwala zresetować stację i przywrócić wartości domyślne dla wszystkich parametrów.

Reset

### Rozwiązywanie problemów

Informacje o rozwiązywaniu problemów stacji znajdują się na stronie produktu [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com).

## Funkcje zaawansowane

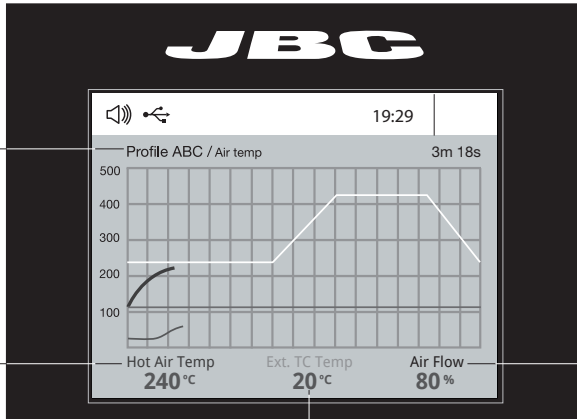


Profile

Aby możliwe było wykorzystanie profili, kluczowe znaczenie ma użycie ramion roboczych RWB / RWS / RWT. Ramiona robocze podpierają podgrzewacz z nadmuchem gorącego powietrza, utrzymując odpowiednią odległość i położenie względem podzespołów.

Nazwa profilu

Aktualna temperatura powietrza

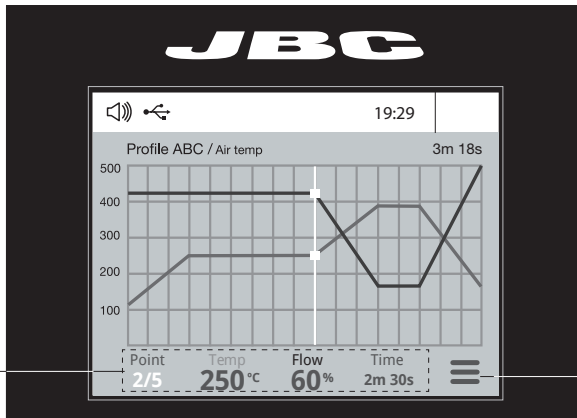


Aktualny przepływ powietrza

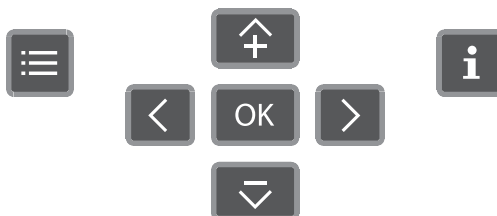
Aktualna temperatura zewnętrznej termopary

## Tryb edytowania

Dane dla wybranych punktów



Opcje menu

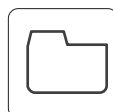
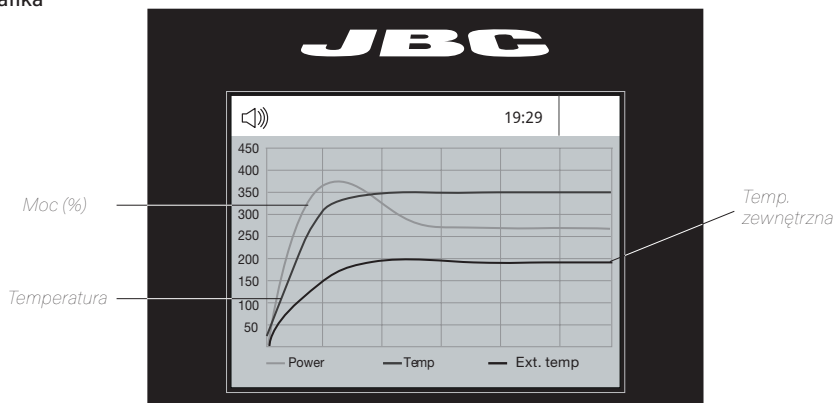


- Add point (Dodaj punkt)
- Delete point (Usuń punkt)
- Load profile (Wczytaj profil)
- Save profile (Zapisz profil)
- Exit (Wyjście)



Grafika

Naciśnięcie przycisku **Graphics** (Grafika) w MENU głównym powoduje wyświetlenie temperatury i wartości mocy w czasie rzeczywistym. Pozwala to zdecydować, którą dyszę użyć, aby uzyskać najlepszą jakość połączeń lutowanych.



Pliki

### Eksport grafiki

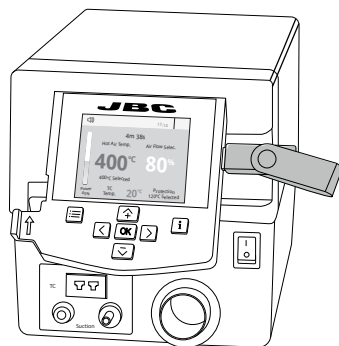
Podłączyć pamięć flash USB do złącza USB-A, aby zapisać proces lutowania w formacie CSV.



### Aktualizacja oprogramowania stacji

Pobrać plik aktualizacji JBC ze strony [www.jbctools.com/software.html](http://www.jbctools.com/software.html) Podłączyć do stacji pamięć flash USB z pobranym plikiem.

Aktualizacja



## Powiadomienia systemowe

Na pasku stanu wyświetlane będą następujące ikony.



Pamięć flash USB jest podłączona.



Aktualizacja oprogramowania stacji. Naciśnij INFO, aby rozpocząć proces.



Stacja jest sterowana przez komputer.



Ostrzeżenie. Naciśnij INFO, aby zobaczyć opis awarii.



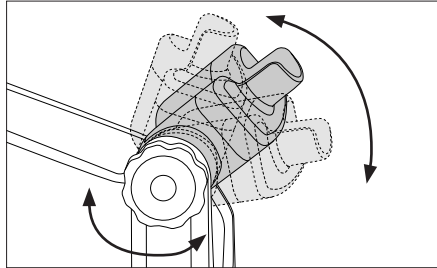
Stacja jest sterowana przez robota.



Błąd. Naciśnij INFO, aby zobaczyć opis awarii, typ błędu i dalsze postępowanie.

## Regulowany uchwyt na narzędzie

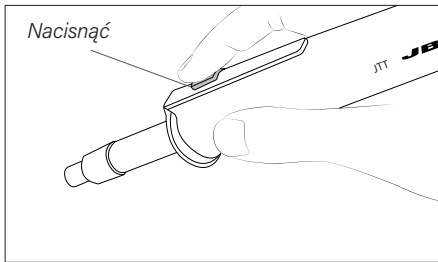
Dopasować kąt uchwytu na narzędzie do pozycji roboczej.



### Tryby pracy

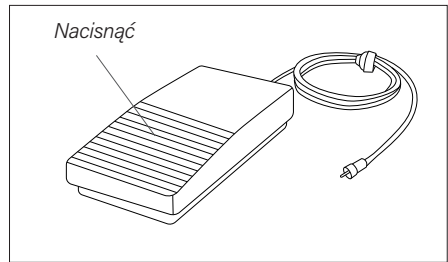
1. W menu Tool Settings (Ustawienia narzędzia) wybrać tryb aktywowania narzędzia odpowiedni do wykonywanego zadania.

#### Przycisk narzędzia



Nacisnąć przycisk Start / Stop, aby rozpocząć nadmuch gorącego powietrza.

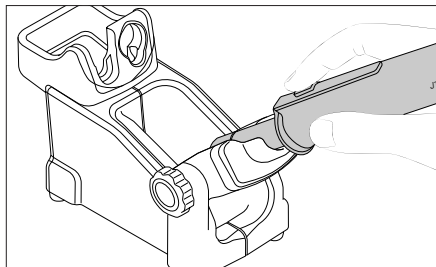
#### Pedał *(nie znajduje się w zestawie)*



Nacisnąć pedał P405, aby uruchomić nadmuch gorącego powietrza i zwolnić pedał, aby wyłączyć nadmuch.

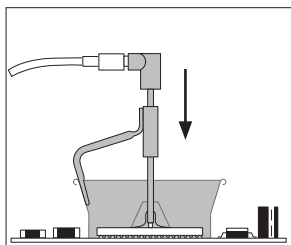
2. Naciśnięcie przycisku Start / Stop spowoduje wyłączenie nadmuchu narzędzia.

Jeśli podstawka jest podłączona do stacji, ze względów bezpieczeństwa nadmuch zostanie również wyłączony po odłożeniu narzędzia na podstawkę.



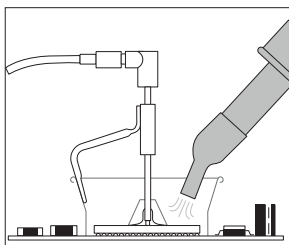
## Działanie

### 1. Pozycjonowanie



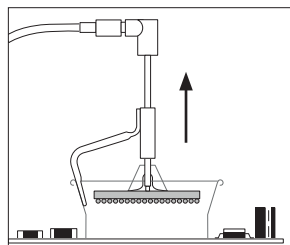
Ustawić wyciąg za pomocą odpowiedniej przyssawki i nacisnąć przycisk ssania.

### 2. Ogrzewanie



Podgrzać element.

### 3. Wyciąg

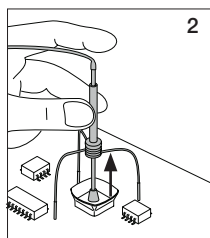
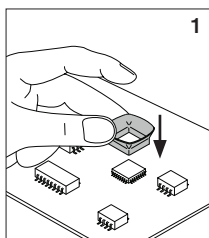


Element podnosi się automatycznie po stopieniu lutu.

## Zabezpieczenia i wyciągi

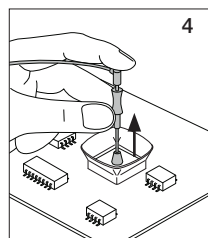
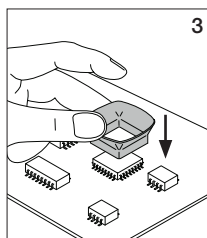
Dla małych komponentów (rys. 1 i 2).

Zalecamy stosowanie zabezpieczenia + statywu



Dla dużych komponentów (rys. 3 i 4).

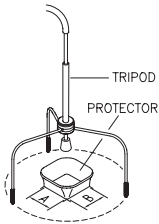
Zalecamy stosowanie wyciągów ręcznych





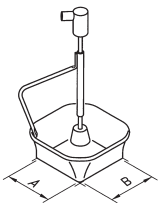
## Akcesoria

(nie w składzie zestawu)



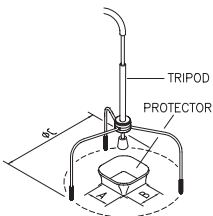
### Protektory

Liczba*	Nr ref.:	AxB (mm)	AxB (cale)	Liczba*	Nr ref.:	AxB (mm)	AxB (cale)
	P3353	4,3 x 3	0,16 x 0,12		P1249	12 x 23	0,47 x 0,9
	P3786	5,2 x 5,2	0,20 x 0,20	44	P4000	12,5 x 12,5	0,49 x 0,49
	P3352	5,2 x 7,5	0,20 x 0,29		P3354	13,2 x 13,2	0,52 x 0,52
	P3355	5,2 x 9,5	0,20 x 0,37		P4025	13,5 x 21,5	0,53 x 0,85
	P3356	6,2 x 4,2	0,24 x 0,16	48	P2230	15 x 15	0,59 x 0,59
	P3785	7,2 x 7,2	0,28 x 0,28	60	P4010	17 x 17	0,67 x 0,67
	P3784	8,2 x 8,2	0,32 x 0,32		P4005	18 x 29	0,71 x 1,14
	P4035	9 x 13	0,35 x 0,51		P4030	18,5 x 18,5	0,73 x 0,73
	P4040	9,5 x 19	0,7 x 0,74		P1068	18,5 x 24	0,73 x 0,94
	P4080	9,5 x 21	9,5 x 0,83		P2685	28,5 x 28,5	1,12 x 1,12
32	P2220	10 x 10	0,39 x 0,39		P4085	31,5 x 31,5	1,24 x 1,24
	P4045	10,5 x 21	0,14 x 0,82		P2672	33 x 46	1,30 x 1,18
	P4090	11 x 16	0,43 x 0,63		P4002	50 x 50	1,97 x 1,97
24	P2235	12 x 17	0,47 x 0,67		P3357	52,5 x 14	2,06 x 0,55



### Ekstraktory

Liczba*	Nr ref.:	AxB (mm)	AxB (cale)	Liczba*	Nr ref.:	AxB (mm)	AxB (cale)
52	E2052	20 X 20	0,79 x 0,79		E4015	31,5 X 31,5	1,24 x 1,24
64	E2064	20 X 26	0,79 x 1,02		E2084	33 X 33	1,30 x 1,30
80	E2184	24 X 24	0,94 x 0,94		E2100	38 X 38	1,50 x 1,50
	E2068	27 X 27	1,06 x 1,06		E2124	45 X 45	1,77 x 1,77
	E4020	28,5 X 28,5	1,12 x 1,12				



### Trójnogi

Nr ref.:	øC (mm)	øC (cale)
T2050	39	1,53
T2250	85	3,35



### Ekstraktor ręczny

Nr ref.:	øD (mm)	øD (cale)
E2190	7	0,27

\* Umieścić w stojaku ekstraktora

## Pomiar temperatury: Termopara typu K

Podłączyć do stacji termoparę typu K (PH218) i stosować ją jako czujnik zabezpieczający lub regulacyjny.

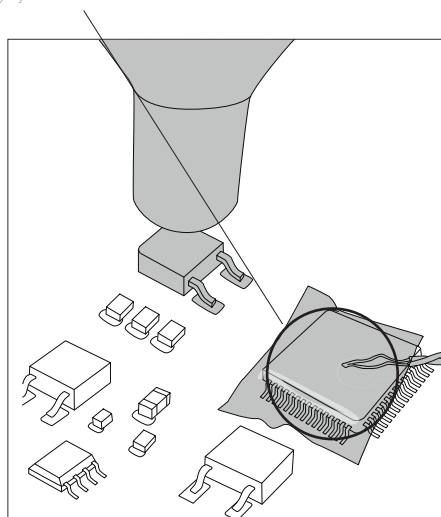
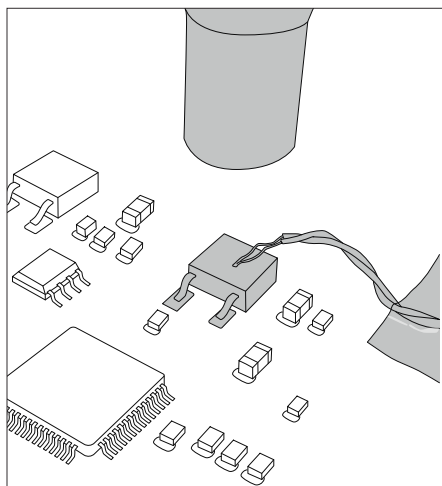
Tryb działania można ustawić przy pomocy opcji „Tryb zew. termopary” (Ext TC mode) w menu „Narzędzie” (Tool).

Do wyboru są dwa tryby pracy:

**Sterowanie:** stacja reguluje temperaturę powietrza automatycznie, aby utrzymać temperaturę zewnętrzną termopary (TC).

**Zabezpieczenie:** stacja odcina dopływ powietrza po osiągnięciu zadanej temperatury zewnętrzną termopary (TC).

*Przymocować termoparę za pomocą taśmy Kapton (nr cz. PH217) jak najbliżej części poddawanej obróbce. Jeśli taśma Kapton nie zapewni ochrony ESD, należy użyć jonizatora.*

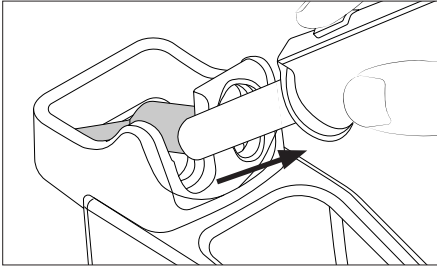


Nie zaleca się stosowania szybkości narastania powyżej 3-4 °C/sek. (5-7 °F/sek.), aby ograniczyć ryzyko naprężeń termicznych płytki drukowanej.

## Wymiennik dysz

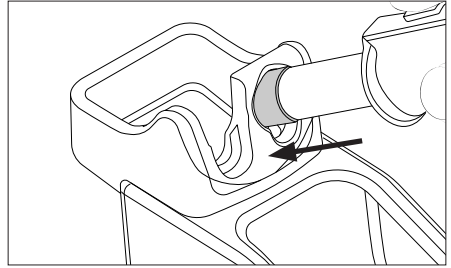
⚠ Wyłączyć narzędzie i postępować z nim ostrożnie. Element grzejny i dysza pozostają gorące.

### 1. Demontaż dyszy



Umieścić element grzejny wraz z dyszą w wymienniku dyszy i pociągnąć za narzędzie, aby go wyjąć. Dysza pozostaje w uchwycie dyszy.

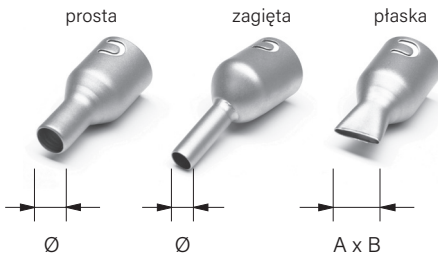
### 2. Montaż dyszy



Założyć dyszę i wcisnąć ją na element grzejny za pomocą otworu w wymienniku dyszy.

## Kompatybilne dysze

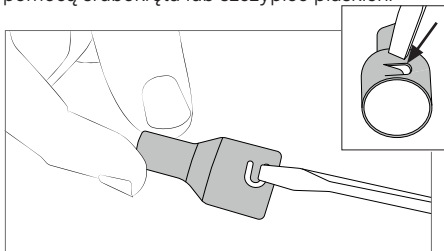
JTT współpracuje z dyszami JN. Model najlepiej odpowiadający potrzebom w zakresie lutownia można znaleźć na stronie [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)



*	Nr	Kształt	Rozmiar (mm)	Rozmiar (cale)
*	JN2020	prosta	Ø 8	Ø 0.31
	JN8417	prosta	Ø 10	Ø 0.4
*	JN2015	zagięta	Ø 4	Ø 0.16
*	JN2012	zagięta	Ø 6	Ø 0.24
	JN6633	zagięta	Ø 8	Ø 0.31
	JN7637	płaska	10 x 2	0.39 x 0.08
	JN7638	płaska	20 x 2	0.79 x 0.08
	JN7639	płaska	30 x 2	1.18 x 0.08

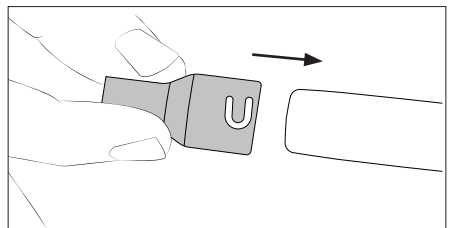
W przypadku luźno pasującej dyszy:

1. Wcisnąć wypustkę dyszy do wewnątrz za pomocą śrubokręta lub szczypec płaskich.



\* Dostarczane ze stacją JTSE

2. Ponownie zamontować dyszę na węży JTT.

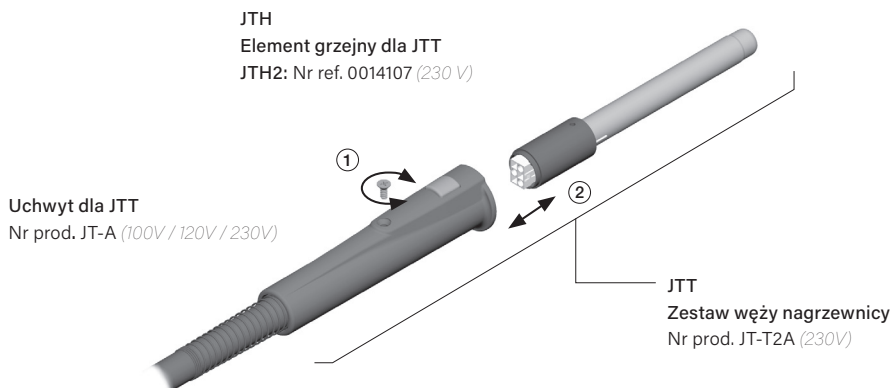


## Wymiana elementu grzewczego

**Uwaga:** operację tę należy wykonywać wyłącznie przy zimnym elemencie i urządzeniu odłączonym od sieci elektrycznej.

Poluzować śrubę (1) i wyciągnąć zużyty element grzejny z uchwytu (2).

Wprowadzić nowy element grzejny, upewnić się, że jest całkowicie wsunięty (2) i dokręcić śrubę (1).

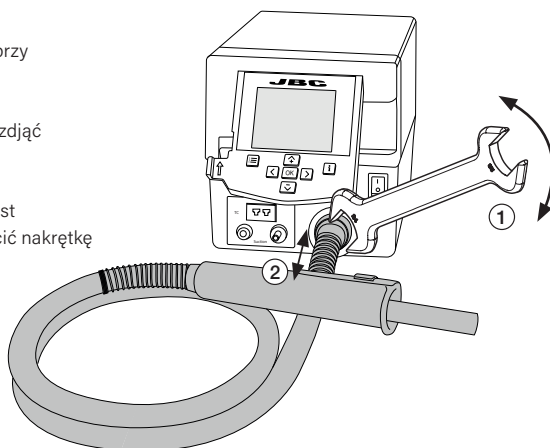


## Wymiana zestawu węży nagrzewnicy JTT

**Uwaga:** operację wykonywać wyłącznie przy wyłączonej stacji.

Za pomocą klucza odkręcić nakrętkę (1) i zdjąć wąż narzędzia z modułu sterowania (2).

Wprowadzić nowy wąż, upewnić się, że jest całkowicie wsunięty na złącze (2) i dokręcić nakrętkę (1).



## Konserwacja

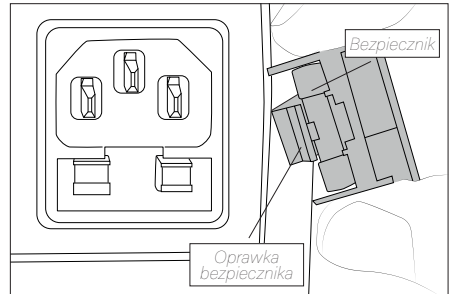
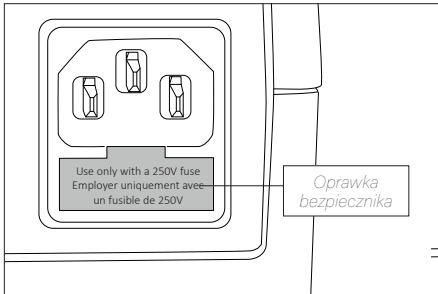
Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych zawsze odczekać, aż urządzenie ostygnie.

- Wyświetlacz stacji czyścić za pomocą środka do czyszczenia szkła lub wilgotnej szmatki.
- Czyścić obudowę i narzędzie za pomocą wilgotnej szmatki. Z alkoholu można korzystać wyłącznie do czyszczenia części metalowych.
- Należy okresowo sprawdzać, czy metalowe części narzędzia i uchwytu narzędzia są czyste, aby możliwe było wykrycie przez stację stanu narzędzia.
- Okresowo sprawdzać wszystkie kable i przewody.
- Wymianę przepalonego bezpiecznika wykonać w następujący sposób:



1. Zdemontować oprawkę bezpiecznika i wyjąć bezpiecznik. Jeśli to konieczne, podważyć za pomocą narzędzia.

2. Wprowadzić nowy bezpiecznik do oprawki i zamocować w stacji.



- Wymienić wszystkie wadliwe lub uszkodzone części. Należy korzystać wyłącznie z oryginalnych części zamiennych JBC.
- Naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez autoryzowany serwis techniczny JBC.

## Bezpieczeństwo



Niezbędne jest przestrzeganie zaleceń bezpieczeństwa w celu uniknięcia porażień prądem, obrażeń, pożarów lub eksplozji.

- Nie wykorzystywać urządzenia do celów innych niż lutowanie lub przeróbki. Nieprawidłowe korzystanie z urządzenia może spowodować pożar.
- Przewód zasilający należy podłączać do odpowiednio zatwierdzonych podstaw. Przed użyciem należy zadbać o prawidłowe uziemienie. Podczas odłączania należy ciągnąć za wtyczkę, nie za przewód.
- Nie wykonywać prac na częściach pod napięciem.
- Kiedy narzędzie nie jest w użytku, należy je odstawić na stojak, aby włączyć tryb uśpienia. Grot lub dysza, metalowa część narzędzia i stojak mogą być gorące nawet po wyłączeniu stacji. Należy zachować ostrożność, również podczas regulowania pozycji stojaka.
- Nie pozostawiać urządzenia włączonego bez nadzoru.
- Nie zakrywać kratki wentylacyjnych. Ciepło może spowodować zapalenie łatwopalnych produktów.
- Unikać kontaktu topnika ze skórą lub oczami w celu zapobiegnięcia podrażnieniom.
- Uważać na opary generowane podczas lutowania.
- Należy dbać o czystość i porządek w miejscu pracy. Aby uniknąć obrażeń ciała, podczas pracy należy nosić odpowiednie okulary ochronne i rękawice.
- Należy zachować szczególną ostrożność z potencjalnie parzącymi płynnymi odpadami z lutowaniem.
- Niniejsze urządzenie może być użytkowane przez dzieci powyżej ósmego roku życia, a także osoby o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych bądź nieposiadające doświadczenia, pod warunkiem zapewnienia im odpowiedniego nadzoru lub instruktażu w zakresie korzystania z urządzenia i upewnienia się, że znane są im związane zagrożenia. Nie zezwala się na zabawę urządzeniem przez dzieci.
- Nie zezwala się na realizację konserwacji przez dzieci, chyba że pod nadzorem.











## Dane techniczne

### JTSE

#### Moduł sterowania zasilaniem w gorące powietrze

Nr: JTSE-2UA 230V 50/60Hz. Bezpiecznik wejściowy: T4A. Prąd znamionowy: 3A

- Moc znamionowa: 700W
- Wybór temperatury: 150 - 450 °C / 300 - 840 °F / Temp. pokojowa
- Tryb chłodny: T wył. Służy do nadmuchu powietrza o temperaturze pokojowej
- Temp. otoczenia podczas pracy: 10 - 50 °C / 50 - 122 °F
- Regulacja natężenia przepływu powietrza: 5 - 50 SLPM
- Próżnia: 30% / 228 mmHg / 9 inHg
- Złącza:
  - USB-B
  - RJ-12
  - Pedał P-005
- Wymiary/waga jednostki sterowania:
  - 1,90 kg / 4,2 funta
  - (dł. x szer. x wys.) 230 x 148 x 160 mm / 5,83 x 7,24 x 5,51 cali
- Całkowite wymiary/waga opakowania:
  - 258 x 328 x 208 mm / 2,56 kg
  - (dł. x szer. x wys.) 10,15 x 12,9 x 8,2 cali / 5,64 funta

Spełnia normy CE.

Urządzenie bezpieczne w odniesieniu do wymagań ESD.

# JBC

---

## Warranty

JBC's 2 year warranty covers this equipment against all manufacturing defects, including the replacement of defective parts and labour.

Warranty does not cover product wear or misuse.

In order for the warranty to be valid, equipment must be returned, postage paid, to the dealer where it was purchased.

**Get 1 extra year JBC warranty by registering here:**  
<https://www.jbctools.com/productregistration/>  
**within 30 days of purchase.**

---



This product should not be thrown in the garbage.

In accordance with the European directive 2012/19/EU, electronic equipment at the end of its life must be collected and returned to an authorized recycling facility.

CE EAC UK  
CA

[www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)

0032087-180324